



SCHWEIß- UND SCHNEIDGERÄTE
SCHWEIßZUBEHÖR



HAUPTKATALOG 2020
ANGEBOTE FÜR GEWERBLICHE KUNDEN



Vertrieb und Service Deutschland in Hallstadt / Bamberg

Verehrte Kundinnen, verehrte Kunden,

Ihre Wünsche sind unser Ziel.

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

Die Produkte.

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis

bietet? Dann treffen Sie mit einem Schweißkraft Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die Qualität.

Schweißkraft Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweißbeigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.



ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH** stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. **Abonnieren** Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



Der professionelle SCHWEIßKRAFT-Kunden-Service ermöglicht jedem Kunden jederzeit die von ihm benötigte Leistung aus dem umfangreichen Angebot an Service-Leistungen abzurufen.

Diese lassen sich in folgende vier Bausteine aufteilen: Bestands- und Bedarfsanalyse, Anlagenplanung und Beratung, Installation und Inbetriebnahme und Instandhaltung und After-Sales-Service.

Das Service-Außendienst Team von SCHWEIßKRAFT und unsere Servicepartner stellen dabei für die Kunden bundesweit verlässlichen Vor-Ort-Service sicher.



SERVICE HOTLINE
(REPARATUREN,
GEWÄHRLEISTUNGSFÄLLE)

**NUR FÜR
FACHHANDELS-
PARTNER**

E-Mail service@stuermer-maschinen.de

Schnellannahme & Statusabfrage: 24h über Partnerportal

Für unsere Fachhandelspartner sind wir wie folgt erreichbar:

Montag bis Donnerstag:

7:00 – 12:00 und 13:00 - 17:00 Uhr Freitag 7:00 – 14:30



Der STÜRMER Support

STÜRMER „Welt der Maschinen“ ist eine Firmengruppe aus mehreren Unternehmen, die am Standort Hallstadt heute ca. 280 Mitarbeiter beschäftigt. Rund 50 erfahrene und bestens qualifizierte Servicekräfte stehen bei Bedarf auch beim Kunden vor Ort zur Verfügung.

Im Service-Center werden alle eingehenden Kundenanfragen direkt bearbeitet oder an die kompetenten Fachbereiche verteilt. Das angeschlossene, umfassende Ersatzteillager sichert eine kurzfristige Ersatzteilversorgung im Bedarfsfall.

Der Wunsch der Kunden nach kompetenten Ansprechpartnern, die erreichbar sind und schnell und unbürokratisch eine Lösung finden, wird im Service-Center täglich umgesetzt. Hier allein sind 14 Handwerksmeister aus den Bereichen Elektrotechnik, Elektronik, KFZ- Mechanik, Maschinenbau und Mechatronik tätig.


Kilian Stürmer
Geschäftsführer


Robert Stürmer
Gesamtvertriebsleiter



SLD STÜRMER Logistikzentrum



Anfang April 2014 wurde der Betrieb im neuen Logistikzentrum aufgenommen. Auf den knapp 50.000m² Betriebsgelände in Pettstadt bei Bamberg (15 km vom Hauptsitz entfernt) ist das neue Logistikzentrum mit 20.000m² Hallengrundfläche entstanden: ein weiterer Meilenstein der Geschichte der STÜRMER Gruppe.

Das erklärte Ziel war es, die Lieferqualität in jeder Hinsicht zu verbessern und damit unseren sehr geschätzten Geschäftspartnern einen spürbar gesteigerten Nutzen zu bieten.

Heute sind die neuen Prozesse soweit gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

Unsere Ziele sind Ihre Vorteile!

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 500.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.

Das SLD STÜRMER Logistik Zentrum:

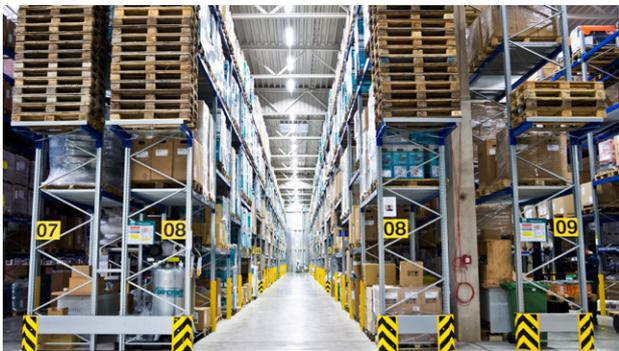
- 20.000 Paletten-Stellplätze
- 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- 22.000 m² Lagerfläche
- ca. 2.000 m² Zubehörlagerfläche
- 42 Fachlageristen
- ca. 9.450 Sendungen pro Monat
- ständig ca. 20 Mio. Euro Warenlager verfügbar
- 50.000 m² Grundfläche

Über 500.000 Artikel lieferbereit:

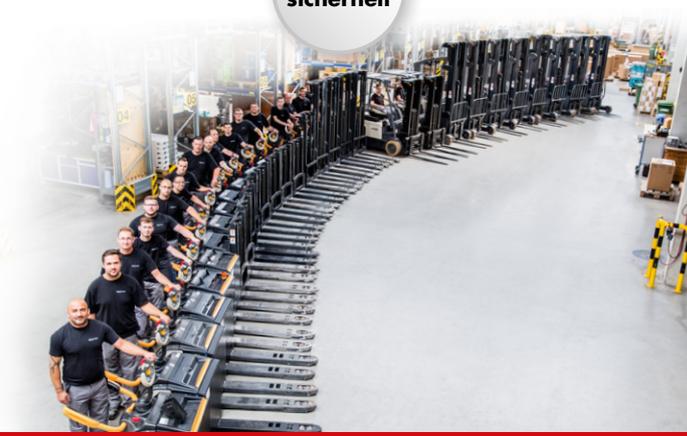
- ca. 21.000 Maschinen
 - ca. 235.000 Zubehörtartikel
 - ca. 250.000 Ersatzteile
- (Stand 01.02.2020)

Wichtigste Erfolgsfaktoren

- › Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
- › Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- › Sichere Qualität durch Scannerverfahren
- › Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess



22.000 m² Lagerfläche





STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

Es erwarten Sie

- ▶ Ca. 2.000 m² Schulungs- und Ausstellungsfläche
- ▶ 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ▶ Ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

Nutzen auch Sie die Synergie-Effekte, die durch das große, umfangreiche und durch alle Marken führende Maschinenprogramm in unserem Vorführzentrum entstehen.

In unserem neu eröffneten Vorführzentrum am Hauptstandort Hallstadt, bei Bamberg, erleben Sie auf ca. 2.000 m² viele unserer Highlights live. Vier Fachberater stehen Sie mit ihrem Spezialwissen zur Verfügung.

Die Maschinen im Vorführzentrum repräsentieren einen Verkaufswert von ca. zwei Millionen Euro.

„Mit den Markenprodukten aus dem Hause STÜRMER trifft man immer die richtige Kaufentscheidung.“

Ein Preisvergleich unter wirklich gleichwertigen und vergleichbaren Produkten gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie mit Markenprodukten von STÜRMER ein Produkt erwerben, das in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhält und die richtige Kaufentscheidung für Sie ist.

Kompetente Beratung vor dem Kauf, After-sales Service und eine zuverlässige Ersatzteilversorgung nach dem Kauf garantieren dem STÜRMER Kunden die Wertsicherheit seiner Maschine über Jahre hinweg.

STÜRMER bietet außerdem für seine Handelspartner **Produktschulungen** am Firmenstandort in Hallstadt an.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Schulung ist somit garantiert.

In den speziell dafür eingerichteten Schulungs- und Vorführräumen wird den Fachhändlern wichtiges Fachwissen über die STÜRMER Produkte sowie die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten vermittelt.

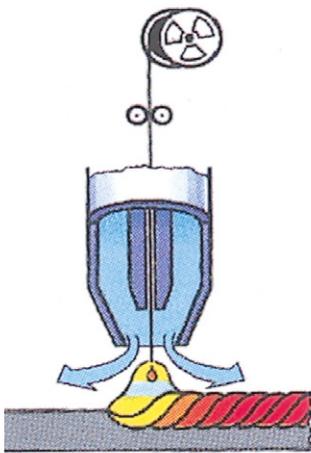


Das firmeneigene Bistro für den gemütlichen Ausklang von Meetings, Besprechungen und Schulungen.



Bis zu 60 Personen können zu händlereigenen Meetings, Besprechungen und Schulungen mitgebracht werden.

Die Schweißverfahren, verschweißbare Materialien und Vorteile der einzelnen Schweißtechniken.



MIG/MAG Schweißen - Metall-Inert*-Gas - Metall-Aktiv-Gas (*Inert = reaktionsarm)

MIG/MAG-Schweißen ist das am häufigsten angewendete Schweißverfahren auf der ganzen Welt. Dies ist zurückzuführen auf die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der Entfall der Schlackenreinigung, das einfache einseitige Durchschweißen und der tiefe Einbrand.

Die leichte Anwendung in allen Schweißpositionen macht dieses Verfahren noch interessanter, besonders auch von wirtschaftlicher Seite aus.

Das MIG/MAG-Verfahren ist eine maschinelle Schutzgasschweißung, bei der ein Lichtbogen zwischen der stromführenden Drahtelektrode und dem Werkstück unter Schutzgas

(= aktive oder inerte Gase wie Mischgase) brennt. Als Elektrode dient der maschinell zugeführte Draht, der im eigenen Lichtbogen abschmilzt.

Das MAG-Verfahren

Geeignet für Stahl, unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Ausgangsstoffe und deshalb ideal in der Produktion und bei Reparaturschweißungen. Die Anwendung erfolgt bei Blechdicken ab 0,6 mm.

Das MIG-Verfahren

Im Gegensatz zum MAG-Verfahren wird das MIG- und das neue MIG-Lötverfahren bei Aluminium und Kupferwerkstoffen eingesetzt

unter Zugabe von inerten (= reaktionsarmen) Gasen wie Argon. Hier können Wandstärken ab 2,0 mm geschweißt werden (MIG-Löten ab 0,5 mm).

Für dünnere Materialien ist eine Impulsstromquelle oder die WIG-Methode zu empfehlen.

Das MIG/MAG-Schweißverfahren ist ein sehr vielfältiges Schweißverfahren, jedoch mit der Einschränkung, dass bei Schweißarbeiten im Freien der Schweißplatz vor Zugluft und Nässe geschützt werden muss, um den Schutzgaseffekt zu erhalten.

WIG-Schweißen - Wolfram Inert* Gas (*Inert = reaktionsarm)

Beim WIG-Schweißen wird zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück ein Lichtbogen gezogen. Als Schutzgas wird reines Argon verwendet - ein Edelgas, das sich mit keinem Element verbindet und daher auch Reaktionen des geschmolzenen Metalls verhindert. Der Zusatzdraht wird stromlos zugeführt, entweder mit der Hand (Handschweißung) oder maschinell (Automatenschweißung). Es gibt aber auch Schweißarbeiten, die ohne Zusatzwerkstoff auskommen. Vom verwendeten Werkstoff ist es abhängig, ob Gleich- oder Wechselstrom verwendet wird.

Der **Hauptvorteil** beim WIG-Schweißen liegt in der breiten Palette von zu verschweißenden Werkstoffen. Schweißbar sind Materialien ab 0,3 mm Dicke (automatisiert) wie legierte Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer sowie deren Legierungen, unlegierte Stähle, Nickel, Gold, Silber, Titan und noch viele mehr. Einsetzbar zum Schweißen aller Materialstärken und von Wurzellagen bei dickeren Querschnitten. Mit dem WIG-Verfahren erreicht man **die besten Ergebnisse** im Vergleich zu anderen Schweißverfahren aufgrund von porenfreien Schweißnähten mit einer

sehr hohen Zugfestigkeit.

Wechselstromschweißen:

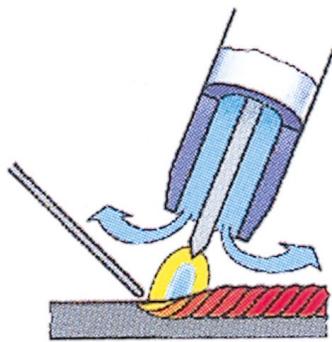
Zum Schweißen von Leichtmetallen. An der Wolframelektrode bildet sich eine halbkugel-förmige Wolframkalotte und der Lichtbogen wechselt in hoher Frequenz zwischen dem Minus- und Pluspol.

Gleichstromschweißen:

Zum Schweißen von legierten Stählen und NE-Metallen. Die Wolframelektrode wird spitz zugeschliffen. Der Lichtbogen brennt stabil.

HF-Zünden = Berührungsloses Zünden

Lift-Arc-Zünden = Kontaktzünden



Das Elektrodenschweißen

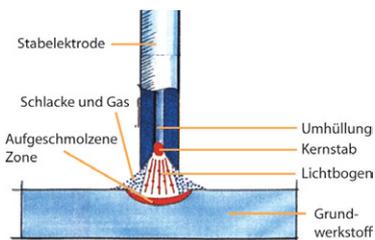
Elektrodenschweißen ist eine unkomplizierte Schweißmethode, mit der man nahezu alle Metalle verschweißen kann. Dieses Verfahren ist auch im Freien und sogar unter Wasser ausgezeichnet zu verwenden.

Beim Elektrodenschweißen wird per Hand die Lichtbogenlänge bestimmt – der Elektrodenabstand bestimmt dabei die Lichtbogenlänge. Hauptsächlich wird unter Gleichstrom geschweißt; z.B. Rutilelektroden sind unter minuspoligem Gleichstrom

leicht zu verschweißen; basische Elektroden unter Pluspoligem. Die Elektrode ist Lichtbogen-träger und Zusatzmaterial. Sie besteht aus einem legierten oder unlegierten Kerndraht und einer Umhüllung. Die Umhüllung schützt das Schmelzbad vor schädlichem Luftsauerstoff und stabilisiert den Lichtbogen. Zusätzlich bildet sich eine Schlacke, die die Schweißnaht schützt und formt.

Bei der Elektrode unterscheidet man je nach Stärke und

Zusammensetzung der Umhüllung zwischen rutilen oder basischen Elektroden. Rutilen sind leichter zu verschweißen und weisen eine schöne, flache Naht auf. Außerdem lässt sich die Schlacke leichter entfernen. Zu beachten ist, dass viele Elektroden nach längerer Lagerung rückgetrocknet werden müssen, weil sich aus der Luft mit der Zeit Feuchte ansammelt. Ansonsten ist Elektrodenschweißen ein sehr gängiges und leicht zu handhabendes Schweißverfahren.



Das Plasmaschneiden

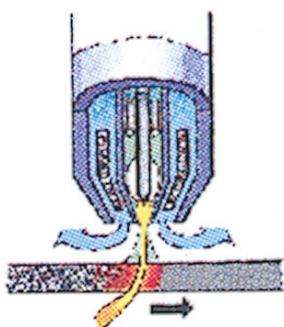
Das Plasmaschneiden wurde ursprünglich nur dort eingesetzt, wo das Brennschneiden und seine Verfahrensvarianten keine oder lediglich schlechte Ergebnisse liefern konnten. Dies gilt vor allem für hochlegierte Stähle, Gusseisen, Leicht- und Buntmetalle. Die technische Weiterentwicklung des Plasmaschneidens in den letzten Jahren sowie die Erhöhung der Schneidgeschwindigkeit haben dazu geführt, dass beim Schneiden dünnwandiger Werkstücke (etwa 0,5 bis 20mm) auch aus un- oder niedriglegiertem Stahl das Plasmaschneiden immer häufiger eingesetzt wird.

Durch die ausschließlich externe Wärmezufuhr verringert sich der Energiegehalt des Plasmastrahls beim Eindringen in das Werkstück. Dies führt zu einer sich mit dem Abstand zur Werkstückoberfläche erjüngenden Schnittfuge.

Von erheblichem Einfluss auf Qualität und Wirtschaftlichkeit ist das jeweils plasmabildende Medium. Es kann sich dabei um Druckluft oder ein Gasgemisch handeln. Bei Druckluft ist zu beachten, dass es sich um absolut reine Druckluft handelt.

Das Plasmagas wird unter Druck in den Raum zwischen Elektrode und Düse geführt. Zur Inbetriebnahme eines Plasmabrenners wird mit Hilfe einer hochfrequenten Hochspannungsentladung ein Pilotlichtbogen gezündet. Dieser brennt mit geringer Leistung zwischen Düse und Elektrode, er versetzt das Schneidgas infolge thermischer Dissoziation und Ionisation in den Plasmazustand.

Das Plasmaschneiden eignet sich besonders für Stahl, CrNi- oder Aluminium-Bleche.



MIG-Löten – für neue Anwendungsgebiete, neue Materialien und neue Vorschriften speziell im Kfz-Bereich.

Verzinkte Feinbleche liegen voll im Trend. Sie werden z.B. im Automobilbau, in der Bauwirtschaft, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Haustechnik und in der Möbelindustrie verarbeitet.

Warum verzinkt?

Zink aufgebracht auf Stahl (elektrolytisch oder mittels Feuerverzinken) erzeugt eine Barrierschicht, die vor Korrosion schützt. Des Weiteren hat Zink eine kathodische Schutzwirkung. Wird die Zinkschicht beschädigt, so bleibt das Material im Umkreis von 1-2mm der Beschädigung dennoch vor Korrosion geschützt. Durch diese Fernschutzwirkung des Zinks werden zudem nicht beschichtete Schnittkanten und Mikrorisse geschützt.



Der Grundwerkstoff wird nicht aufgeschmolzen

Durch die Verwendung von Zusatzwerkstoffen auf Kupferbasis (Bronze) kann mit geringer Wärme gearbeitet werden. Durch die geringe Wärmezufuhr verdampft nur noch wenig Zink und der Bauteilverzug ist reduziert. Die Festigkeitswerte sind relativ hoch und die Lötnaht ist aufgrund der Legierungsbestandteile korrosionsbeständig, da der Zusatzwerkstoff aus Bronze besteht.

Das Schlibbild zeigt, dass der Grundwerkstoff beim MIG-Löten nicht aufgeschmolzen wird.

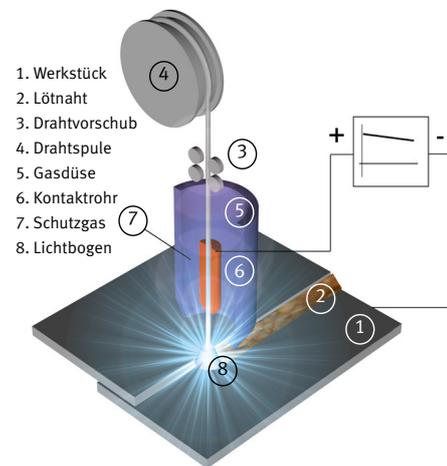
Schutzgase

Zum Lichtbogenlöten werden üblicherweise Argon, I1 oder Ar-Gemische mit Beimischungen von CO₂ oder O₂ eingesetzt. Bei Lotwerkstoffen mit Si- oder Sn-Anteil sind geringe Aktivanteile von CO₂ oder O₂ vorteilhaft. Sie stabilisieren den Lichtbogen, verringern die Porenneigung, erhöhen aber den Wärmeeintrag in den Grundwerkstoff. Bei Lotwerkstoffen mit Al-Anteilen bieten sich Ar-He-Gemische ohne Aktivanteil an.

N₂-Zusätze stabilisieren zwar den Lichtbogen und bewirken eine breite Naht, sie können aber zu ganz erheblicher Porenbildung führen. H₂ als Schutzgaskomponente eignet sich zur Steigerung der Lötorschubgeschwindigkeit, kann aber ebenfalls zu Porosität führen. Zur gezielten Abstimmung des Schutzgases auf die Lötaufgabe sollten die Erfahrungen der Schutzgashersteller genutzt werden.



Die für das MIG-Löten typische Naht durch Abschmelzen des CuSi-Drahtes



MIG-Löten - Was ist das?

Hinter dem Begriff MIG-Löten verbirgt sich ein Hartlötverfahren für verzinkte und beschichtete Dünnbleche, sowie höherfestere Stahlbleche. Im Gegensatz zum herkömmlichen Schutzgas-Schweißen (ca. 1600 °C) wird beim MIG-Löten der Grundwerkstoff nicht aufgeschmolzen, sondern eine Hartlötverbindung der Werkstücke unter Verwendung von Löt-Draht (in der Regel Zusatzwerkstoff auf Kupferbasis) mit niedrigem Schmelzpunkt von ca. 1000 °C hergestellt. Zink beginnt bei etwa 480 °C bereits zu verdampfen. Dies bedeutet, dass beim herkömmlichen Schweißen die Zinkschicht großflächig verbrennen würde. Das verdampfende Zink, sowie Oxide führen dann zu Porenbildung, Rissen und Bindefehlern.

Oberflächenbeschichtungen und -vorbehandlung

Bleche mit Zinkschichtdicken bis 15 µm sind im allgemeinen problemlos mittels Lichtbogenlötprozessen zu verbinden.

Für aluminierete Grundwerkstoffe werden aluminiumhaltige Lote empfohlen. Zusätzlich können verzinkte Bleche organisch beschichtet sein, was eine Anpassung der Bearbeitungsparameter erforderlich macht. Damit es zu einer metallurgischen Wechselwirkung zwischen dem Grundwerkstoff und dem benetzenden flüssigen Lot kommt, sollte die Grenzfläche zum Lot weitgehend metallisch blank und frei von Verunreinigungen sein, was ansonsten zu Porenbildung, Bindefehlern etc. führt.

Zusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

Für das Lichtbogenlöten werden hauptsächlich die Drahtelektroden und Schweißstäbe ML CuSi3 und ML CuAl8 eingesetzt. Traditionell hat sich in Deutschland eher der ML CuSi3 durchgesetzt, während in anderen Ländern für ähnliche Aufgaben oft die Legierung ML CuAl8 herangezogen wird. ML CuAl8 wird für das MIG-Löten von Edelstahl eingesetzt, sowie für Verbindungen, bei denen das optische Aussehen der Nahtoberfläche wichtig ist. Dies kann beispielsweise in der Möbelindustrie von größerer Bedeutung sein.

Unsere Empfehlung:
 PRO-MAG
 SYN-MAG
 SYN-MIG SC
 SYN-MIG i

- Die Vorteile des MIG-Lötverfahrens auf einen Blick:**
- Keine Korrosion der Lötnaht
 - Minimale Schweißspritzer
 - Einfache Nachbearbeitung der Lötnaht
 - Niedrigere Arbeitstemperatur
 - Geringer Verzug
 - Reduzierte Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
 - Kapillare Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
 - Geringer Abbrand der Beschichtung
 - Kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffs im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
 - Korrosionsschutz ohne Nachbehandlung
 - Optimale Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

MIG/MAG

Serie EASY-MAG	12
Serie SYN-MAG	14
SYN-MIG i	18
SYN-MIG SC	20
Serie PRO-MAG	24
Serie PRO-MIG synergie 	28
<i>DIN EN ISO 1090</i>	32
Serie CRAFT-MIG	34
Serie PRO-PULS	36
Brenner	38

Multifunktionsinverter

EASY-MIG 181 Multi	46
Serie KOMBI	48

WIG-Inverter

EASY-TIG DC	52
CRAFT-TIG Pulse DC	54
EASY-TIG AC/DC	56
CRAFT-TIG AC/DC Pulse	58

Profi-WIG-Inverter

Serie HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS	64
--------------------------------	----

Elektrodeninverter

PRO-STICK 161	70
EASY-STICK	72
CRAFT-STICK / CRAFT-STICK P RAFT-STICK 253 / CRAFT-STICK 403 CEL	74
Elektrodenschleifgeräte	83



Plasma-Schneidgeräte

Serie CRAFT-CUT	86
-----------------	----

Elektrochemische Bearbeitung

CLEANO 3	91
CLEANO 4	92

Schweißzubehör

Serie SRF Schweißrauchabsauganlagen	97
Schweißschutzhelme	102
3M™ Speedglas™	114
Schweißerhandschuhe / Schutzbrillen	118
Schweißerschutzwände	121
Druckminderer, Düsenspray, Elektrodenhalter etc.	122
Schweißzusatzwerkstoffe	124
Schweißstäbe	125
Stabelektroden	128
Spannwerkzeuge	134
Schweißwinkelmagnete	137
Technische Gase	142
Autogentechnik, Weichlöten, Anwärmen, Hartlöten	143
Drehtisch-Positioniervorrichtungen / Rollenbockdrehvorrichtung	149
Montage- und Schweißstisch	152
Schweißstische & Workstation	160
Schweißroboter EASY-ARC	174



MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE



Qualität
Made in
Europe



Under Construction



Under Construction



SCHWEIßKRAFT EASY-MAG – die Einstiegsklasse der MIG/MAG Schutzgas-Schweißgeräte

- ▶ Preisgünstige Schutzgas-Schweißgeräte für KFZ, Heimwerker und Semi-Profis
- ▶ Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
- ▶ Einfache Bedienung und Einstellung
- ▶ Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse
- ▶ Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub

- ▶ Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport (Fahrwerk zur Selbstmontage)
- ▶ Praktische Gasflaschenhalterung
- ▶ S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung

EASY-MAG 171, 193 und 213-1
▶ Mit 2-Rollen-Drahtvorschub

EASY-MAG 213/1
▶ Für 230 V- und 400 V-Betrieb geeignet

EASY-MAG 253-4 und 303-4
▶ Mit 4-Rollen-Drahtvorschub
▶ Mit Strom- und Spannungsanzeige



Garantiebedingungen unter
www.stuermer-maschinen.de oder bei
Stürmer Maschinen GmbH anzufragen



EASY-MAG 171



EASY-MAG 253-4



EASY-MAG 303-4



Die Steuerung:

① Volt/Ampere-Schalter

② Digitalanzeige

③ **Betriebsarten:**
2-Takt, 4-Takt,
Punkten, Gastest

④ Kontrollleuchte
Temperatur

⑤ Kontrollleuchte Betrieb

⑥ Punktzeit



⑦ Freibrand

⑧ Drahtgeschwindigkeitsregelung

⑨ Ein-/Aus-Schalter

⑩ Schweißstufen

⑪ Brenneranschluss

⑫ Schweißstrombuchse

Modell	EASY-MAG 171	EASY-MAG 193	EASY-MAG 213/1	EASY-MAG 253-4	EASY-MAG 303-4
Art.-Nr.	1081171	1081193	1081213	1081253	1081303
€ zzgl. MwSt.	689,00	749,00	785,00	1.199,00	1.455,00

Technische Daten		EASY-MAG 171	EASY-MAG 193	EASY-MAG 213/1	EASY-MAG 253-4	EASY-MAG 303-4
Draht-Ø	mm	0,6 – 0,8		0,6 – 1,0	0,8 – 1,0	0,8 – 1,2
Anzahl der Drahtvorschubrollen			2		4	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1 – 14		1 – 18		1 – 20
Netzanschluss	V	230	3 x 400	230/400		3 x 400
Einstellbereich	A	30 – 170	30 – 190	30 – 140 / 140 – 200	30 – 250	30 – 300
ED bei I _{max} und 40 °C	%		10		35 %	
Schweißstrom bei ED 100% bei 40 °C	A	60	90	65	140	160
Schaltstufen		6	7	9	10	
Leistungsfaktor	cos phi		0,8		0,8	
Leistungsaufnahme effektiv	kVA	2,5	2	2,6	5,3	6,6
Erforderliche Generatorleistung	kVA	5	4	5	8	10
Leerlaufspannung	V	18 – 43	18 – 33	24 – 51	16 – 32	16 – 35
Absicherung	A			16		
Kühlart				AF		
Brennerkühlung				Gas		
Schutzart			IP 21I			IP 23
Isolationsklasse				H		
Brennerempfehlung			SMB 15/3m			SMB 25/4m
Gewicht	kg	36	39	41	69	90
Abmessungen (L x B x H)	mm		810 x 406 x 685		823 x 510 x 735	
Normen			EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			

Lieferumfang
EASY-MAG 171/193/213

- EASY-MAG
- Korbspulenadapter
inkl. Brenner-Set SMB 15 (Brenner 3m,
Massekabel 2m, Druckminderer)

Lieferumfang
EASY-MAG 253-4/303-4

- EASY-MAG
- Korbspulenadapter
inkl. Brenner-Set SMB 25 (Brenner 4m,
Massekabel 3m, Druckminderer)

Drahtförderrollen für EASY-MAG 171

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
0,6/0,8 mm V-Nut	1015908	8,90
Gegendruckrolle glatt	1015910	4,90

Drahtförderrollen für EASY-MAG 193/213/253-4/303-4

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
0,6/0,8 mm V-Nut	1016008	15,90
0,8/1,0 mm V-Nut	1016010	15,90
1,0/1,2 mm V-Nut	1016012	15,90
0,8/1,0 mm U-Nut	1016110	15,90
1,0/1,2 mm U-Nut	1016112	15,90
Gegendruckrolle glatt	1016202	15,90



Drahtförderrollen

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für EASY-MAG 171/193/213		
Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	1091510	109,00
für EASY-MAG 253-4/303-4		
Brenner-Kit 25/35 SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm ² 24m, DruMi	1092510	139,00

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes



Brenner-Kit

Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set SMB 15	1091500	22,90
bestehend aus: 1 x Gasdüsenträger, 3 x Haltefeder, je 3 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 3 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß		
Verschleißteile-Set SMB 25	1092500	26,90
bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock, je 5 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß		



Verschleißteile-Set SMB 15



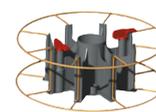
Verschleißteile-Set SMB 25

Korbspulenadapter

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	5,90
Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	11,15



Korbspulenadapter KA 1



Korbspulenadapter KA 2

SYN-MAG 273/323 – stufengeschaltete Schutzgasschweißanlagen. MIG/MAG-Allround-Maschinen für das Handwerk

Durch die moderne Synergie-Steuerung präzise Regelung von Drahtvorschub mit automatischer Drahtanpassung sowie schneller und einfacher Parameter - Einstellung.

- ▶ Preisgünstig - aber richtig gut!
- ▶ Von dünnem bis zu dickerem Material (0,8 mm bis max. ca. 15 mm bei Stahl) geeignet

- ▶ Durch Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und für gasgeschützte Fülldrähte (FCW = Flux Cored Wire) universell einsetzbar
- ▶ Zentralanschluss
- ▶ Temperatur-Überlastungsanzeige
- ▶ Kraftvoller 4-Rollen- Vorschub sorgt für sichere und konstante Drahtförderung und stabilen Lichtbogen

- ▶ Mit 10 bzw. 21 Leistungs-Stufen immer die passende Einstellung
- ▶ Mit Strom- und Spannungsanzeige
- ▶ Mit 2-Takt- / 4-Takt- / Punkt- und Intervall-Steuerung
- ▶ Mit automatischer Drahtvorschub-Korrektur
- ▶ Mit temperaturgesteuertem Lüfter



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufordern



SYN-MAG 273



SYN-MAG 323

Die Steuerung:

- ① EIN-Anzeige (grüne LED)
ÜBERLASTUNG-Anzeige (orange LED)
- ② Voltmeter-, Ampere- /
Schweißprogramm- Anzeige
- ③ Drahtvorschubeinstellung,
Multifunktionsknopf
- ④ 2 Takt / 4 Takt / Punkten / Intervall



- ⑤ Feinstufenschalter
- ⑥ Stufenschalter - grob 0 – 3
- ⑦ Brenneranschluss
- ⑧ Schweißstrombuchse



Modell	SYN-MAG 273	SYN-MAG 323
Art.-Nr.	1089273	1089323
€ zzgl. MwSt.	1.679,00	1.919,00

Technische Daten		
Draht Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht Ø Aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Draht Ø Fülldraht	0,9 - 1,2 mm	0,9 - 1,2 mm
Drahtvorschub	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Einstellbereich	30 - 270 A	40 - 320 A
Einschaltdauer bei I _{max.} bei 40° C	35 %	30 %
Schweißstrom bei 60% ED [40°C]	190 A	230 A
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	160 A	180 A
Leerlaufspannung	16,3 - 33,5 V	14,8 - 37,9 V
Schaltstufen	10	21
Drahtvorschubrollen / getriebene	4/4	4/4
Netzanschluss	3 x 400 V	3 x 400 V
Dauerleistung bei 100% ED	5,5 kVA	6,2 kVA
Absicherung (träge)	16 A	16 A
Leistungsfaktor cos phi	0,96	0,96
Kühlart	AF	AF
Schutzart	IP 23	IP 23
Brennerkühlung	Gas	Gas
Gasflasche max.	20 l	20 l
Maße (L x B x H) Kompaktanlage	823 x 510 x 735 mm	830 x 540 x 815 mm
Gewicht	82 kg	94 kg
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	

Lieferumfang SYN-MAG 273
<ul style="list-style-type: none"> • Brenner SMB 25 / 4m • Massekabel 4m mit 35 mm² • Druckminderer Argon/CO₂ (groß) • Korbspulenadapter

Lieferumfang SYN-MAG 323
<ul style="list-style-type: none"> • Brenner SMB 36 4m • Massekabel 4m mit 50 mm² • Druckminderer Argon/CO₂ (groß) • Korbspulenadapter



Brenner-Kit



Verschleißteile-Set



Drahtförderrolle

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus : Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung für SYN - MAG	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	1091510	109,00
Brenner-Kit 36/50 SMB 36/4m gasgekühlt, Maka 50 mm ² , DruMi	1093611	165,00

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes

Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile - Set SMB 15	1091500	22,90
bestehend aus: 1 x Gasdüsenträger, 3 x Haltefeder, je 3 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 3 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß		
Verschleißteile - Set SMB 36	1093600	44,90
bestehend aus: 2 x Düsenstock M6, 3 x Gasverteiler braun, je 5 x Stromdüse 0,8/1,0/1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß		

Drahtförderrollen für 4-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
V - Nut für Stahl und Edelstahl		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90/St
U - Nut für Aluminium		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90/St
K-Nut für Fülldraht (FCW)		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90/St
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90/St

SYN-MAG 353/453 – stufengeschaltete Schutzgas-Schweißanlagen MIG/MAG-Allround-Maschinen

Durch die moderne Synergie-Steuerung präzise Regelung von Drahtvorschub mit automatischer Drahtanpassung sowie schneller und einfacher Parameter - Einstellung.

- ▶ Für Schweißarbeiten an dickeren bis dicken Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Bauteilen bestens geeignet
- ▶ Durch Fahrwerksverbreiterung standsicheres Arbeiten auch mit 50 l - Gasflasche
- ▶ Mit Kennlinien für gasgeschützte Fülldrähte (FCW = Flux Cored Wire)
- ▶ Wahlweise in Kompaktausführung oder mit Koffer und Zwischenschlauchpaket zur Vergrößerung des Aktionsradius
- ▶ Zentralanschluss
- ▶ Temperatur-Überlastungsanzeige
- ▶ Mit Strom- und Spannungsanzeige
- ▶ Mit 2-Takt- / 4-Takt- / Punkt- und Intervall-Steuerung
- ▶ Mit temperaturgesteuertem Lüfter
- ▶ **Kofferanlage ohne Zwischenschlauchpaket** mit Kofferaufnahme
- ▶ Fahrwerk für Koffer mit vier Lenkrollen - davon zwei feststellbar (**Aufnahme und Fahrwerk zur Selbstmontage**)



SYN-MAG 453-4 W
▶ Kompaktanlage



SYN-MAG 453-4 WS
▶ Kofferanlage
▶ komplett montiert
▶ Koffer schnell und einfach abnehmbar
▶ Koffer mit leichtgängigem und robustem Fahrwerk ausgestattet

Koffer einfach drehbar



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

Serienausstattung **SYN-MAG 353/453**

- 4-Rollen-Antrieb
- Drahtvorschub mit 4 angetriebenen Rollen
- 2-/4-Takt- Punkt-/ Intervall-Steuerung
- Drahtvorschub - Automatik
- Stand-By-Schaltung von Lüftern
- Volt- u. Ampere-Anzeige
- Zentralanschluss
- Korbspulenadapter
- Netzleitung 5 m mit CEE - Stecker
- alle Kofferanlagen S:**
 - (zur Selbstmontage) mit Kofferaufnahme und Fahrwerk mit 4 Lenkrollen, davon zwei feststellbar
 - **Jeweils ohne Zwischenschlauchpaket, Brenner, Massekabel und Druckminderer**

Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige für Schweißstrom
- 2 Digitalanzeige für Schweißspannung
- 3 Überlastungsanzeige, „Auto“- Anzeige
- 4 Drahtvorschubeinstellung, Multifunktionsknopf
- 5 2 Takt / 4 Takt / Punkten / Intervall
- 6 Brenneranschluss
- 7 Wahlweise „Gas“, „Material“ und „Drahtstärke“
- 8 Wasseranschluss - Rücklauf Rot
- 9 Wasseranschluss - Vorlauf Blau



- 10 EIN-/AUS-Schalter
- 11 Stufenschalter - grob 1 – 3
- 12 Stufenschalter - fein 1 – 10
- 13 Massekabelanschluss



Qualität
Made in
Europe

Modell	SYN-MAG 353-4	SYN-MAG 453-4 W	SYN-MAG 453-4 WS
Art.-Nr.	1080356	1080456	1080457
€ zzgl. MwSt.	2.190,00*	2.900,00*	3.325,00*
*Preise jeweils ohne Zwischenschlauchpaket, Brenner, Massekabel und Druckminderer			
Technische Daten			
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Draht Ø Fülldraht	0,9 - 1,2 mm	0,9 - 1,2 mm	0,9 - 1,2 mm
Drahtvorschub	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Einstellbereich	30 - 350 A	40 - 450 A	40 - 450 A
ED bei I _{max} 40°C	60 %	35 %	35 %
Schweißstrom bei 60% ED 40°C	350 A	400 A	400 A
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	260 A	310 A	310 A
Leerlaufspannung	15,8 - 36,7 V	16,8 - 44,2V	16,8 - 44,2V
Schaltstufen	21	30	30
Drahtvorschubrollen/getriebene	4/4	4/4	4/4
Netzanschluss	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Dauerleistung bei 100% ED	9,7 kVA	12,5 kVA	12,5 kVA
Absicherung	20 A	25 A	25 A
Leistungsfaktor cos phi	0,94	0,96	0,96
Isolationsklasse	H	H	H
Schutzart	IP23	IP23	IP23
Brennerkühlung	Gas	Wasser	Wasser
Gasflasche max.	50 l	50 l	50 l
Gewicht	121 kg	149 kg	162 kg
Abmessungen (L x B x H)	850 x 550 x 720 mm	850 x 550 x 720 mm	935 x 550 x 1240 mm
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus : Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für SYN-MAG 353-4: Brenner-Kit 36/50, SMB 36 / 4m gasgekühlt		
Maka 50 mm ² , Druckminderer groß	1093611	165,00/Stück
für SYN-MAG 453-4 W: Brenner-Kit 400/50, SMB 400 / 4m wassergekühlt,		
Maka 50 mm ² , Druckminderer groß	1094010	229,00/Stück
für SYN-MAG 453-4 WS, Brenner-Kit 400/70, SMB 400 / 4m wassergekühlt,		
Maka 70 mm ² , Druckminderer groß	1094011	239,00/Stück

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes



Brenner-Kit

Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus:	1093600	44,90
2 x Düsenstock M6, 3 x Gasverteiler braun, je 5 x Stromdüse 0,8/1,0/1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß		
Verschleißteile - Set SMB 400 bestehend aus:	1094000	43,90
2 x Ring, 2 x Düsenstock M8, 3 x Gasverteiler braun hochhitzebeständig, 5 x Stromdüse 1,0 mm, 10 x Stromdüse 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß		



Verschleißteile-Set

Zwischenschlauchpakete für SYN-MAG-Kofferanlagen

Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen!

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
zu SYN-MAG 453-4 WS wassergekühlt		
Zwipa wassergekühlt steckbar 1,5 m Länge, 70 mm ²	1018025	184,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 5 m Länge, 70 mm ²	1018026	284,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 10 m Länge, 70 mm ²	1018027	439,00



Zwischenschlauchpaket

Drahtförderrollen für 4-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
V - Nut für Stahl und Edelstahl		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90
U - Nut für Aluminium		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90
K-Nut für Fülldraht (FCW)		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90
Gegendruckrolle glatt	1016202	15,90



Alle Anschlüsse vom Zwischenschlauchpaket gut zugänglich und werkzeuglos steckbar



Drahtförderrolle

Gegendruckrolle glatt

Zubehör für wassergekühlte Schweißgeräte

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030005	32,58
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030010	45,50
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030025	120,78



Korbspulenadapter

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	5,90
Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	11,15



Korbspulenadapter KA 1



Korbspulenadapter KA 2

MIG/MAG

Multi-funktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

SYN-MIG 161i / SYN-MIG 253i – Tragbare MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar. Bestens geeignet für mobiles Stahlschweißen. SYN-MIG 211i MULTI – Fahrbarer MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar

- ▶ Die SYN-MIG ist eine ideale Kombination aus modernster Inverter-Technik mit einfacher und konventioneller Bedienung
- ▶ Über nur 2 Knöpfe (Potentiometer) wird stufenlos über Spannung und Drahtgeschwindigkeit der Arbeitspunkt festgelegt

- ▶ Eine sichere Zündung und ein stabiler Lichtbogen sorgen für beste Schweißergebnisse
- ▶ Auch zum Schweißen von Fülldraht-Elektroden geeignet

- SYN-MIG 201i MULTI & SYN-MIG 211i MULTI**
- ▶ Stufenlos regelbare Multi-MIG/MAG Anlage für perfekte Ergebnisse
 - ▶ Elektroden- und WIG-Schweißen
 - ▶ Einfache Einstellung bei jedem Verfahren
 - ▶ WIG Lift Arc Zündung
 - ▶ Umpolbar für Fülldraht

Verschweißbare Materialien

	Draht-Ø	SYN-MIG 161i
Stahl	0,6 mm	0,8 mm – 3 mm
Edelstahl	0,8 mm	1,0 mm – 4 mm
Fülldraht	0,9 mm	2,0 mm – 4 mm



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen



SYN-MIG 161i



SYN-MIG 201i MULTI



SYN-MIG 211i MULTI

Die Steuerung:

- 1 LED Überhitzungsanzeige
- 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
- 3 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
- 4 Spannungsregler
- 5 Schweißstrombuchse
- 6 Brenneranschluss
- 7 Ein-/Aus-Schalter



- Betriebsarten:**
- 1 2-Takt, 4-Takt, Elektrode, WIG
 - 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
 - 3 Spannungsregler
 - 4 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
 - 5 LED Überhitzungsanzeige
 - 6 Draht einfädeln



- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“
- 8 Ein-/Aus-Schalter
- 9 Brenneranschluss
- 10 Schweißstrombuchse



Modell	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI	SYN-MIG 211i MULTI
Art.-Nr.	1089017	1089020	1089021
€ zzgl. MwSt.	599,00	799,00	889,00
Technische Daten			
Einstellbereich stufenlos	25 – 160 A	20 – 200 A	20 – 200 A
Einschaltdauer bei I _{max} u. 40°C:	20%	35%	35%
Schweißstrom bei 100% ED u. 40°C	80 A	110 A	110 A
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Draht-Ø Aluminium	–	1,0 mm	1,0 mm
gasloser Fülldraht	0,9 mm	0,9 mm	0,9 mm
Drahtvorschub-Geschwindigkeit	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min
Drahtvorschubrollen / getriebene	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Anschlussspannung	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Absicherungen träge	16 A	16 A	16 A
Leistungsfaktor cos phi	0,73	0,96	0,96
erforderliche Generatorleistung	10 KW	12 KW	12 KW
Leerlaufspannung	17 - 28 V	33 V	33 V
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Abmessungen L x B x H	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm	795 x 540 x 700 mm
Gewicht	14,5 kg	16 kg	25 kg
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

Lieferumfang
SYN-MIG:

- Brenner SMB 15, 3m
- Massekabel 3m, 16 mm²
- Druckminderer klein

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für SYN-MIG 211i MULTI		
Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	1091510	109,00

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes



Brenner-Kit

Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set SMB 15	1091500	22,90
bestehend aus: 1 x Gasdüsenträger, 3 x Haltefeder, je 3 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 3 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß		
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	79,00

bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm,
2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm,
2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang,
1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm,
1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm,
2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm,
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm



Verschleißteile-Set SMB 15



Verschleißteile-Set

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Universeller Fahrwagen	1090015	199,00
WP 17 V/4 m ED mit Gasregler	1461745	79,00



Universeller
Fahrwagen



WP 17 V/4 m

Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
V - Nut für Stahl und Edelstahl		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90
U - Nut für Aluminium		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90
K-Nut für Fülldraht (FCW)		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90



Drahtförderrolle

Serie SYN-MIG SC – Fahrbare MIG/MAG-Inverter – stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
- ▶ Die Anlagen verfügen **serienmäßig** über folgende **Eigenschaften bzw. Ausstattung**:
- ▶ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an
- ▶ Gastest-Funktion
- ▶ Betriebsanzeige
- ▶ Überlastanzeige
- ▶ Temperaturgesteuerter Lüfter
- ▶ Mit 2-Takt- / 4-Takt- / Punkt- und Intervall-Steuerung
- ▶ Mit temperaturgesteuertem Lüfter
- ▶ **Kofferanlage ohne Zwischenschlauchpaket** mit Kofferaufnahme
- ▶ Fahrwerk für Koffer mit vier Lenkrollen - davon zwei feststellbar (**Aufnahme und Fahrwerk zur Selbstmontage**)

Verschweißbare Materialien

	SYN-MIG 253i	SYN-MIG 303i
Stahl	0,8 mm – 8 mm	0,8 mm – 10 mm
Edelstahl	1,5 mm – 6 mm	1,5 mm – 8 mm
Aluminium	2 mm – 5 mm	2 mm – 7 mm



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

Lieferumfang

- Ohne Zwischenschlauchpaket, Brenner, Massekabel und Druckminderer

Die Steuerung:

- ① Betriebsanzeige, Überlastungsanzeige, „Auto“-Anzeige
- ② Wahl taste „Automatisch“ oder „Manuell“
- ③ Draht einfädeln
- ④ Digitalanzeige für Schweißspannung
- ⑤ Digitalanzeige für Schweißstrom
- ⑥ Wahl taste „2- oder 4-Takt“, „Punktschweißen“ oder „Intervall-Schweißen“
- ⑦ Wahl taste „Drahtstärke“



- ⑧ Wahl taste „Material“
- ⑨ Wahl taste „Gas“
- ⑩ Multifunktionsknopf
- ⑪ Einstellung der Spannung
- ⑫ Drossel
- ⑬ Ein-/Aus-Schalter
- ⑭ Brenneranschluss
- ⑮ Schweißstrombuchse



Modell	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Art.-Nr.	1089026	1089033	1089040	1089041	1089042
€ zzgl. MwSt.	1.665,00	1.815,00	2.265,00	2.765,00	3.190,00

Technische Daten					
Einstellbereich stufenlos	25 – 250 A	30 – 300 A	30 – 400 A	30 – 400 A	30 – 400 A
Einschaltdauer bei I _{max} u. 40°C:	60%	40%	40%	40%	40%
Schweißstrom bei 100% ED u. 40°C	190 A	200 A	250 A	250 A	250 A
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Drahtvorschub-Geschwindigkeit	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Drahtvorschubrollen / getriebene	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Anschlussspannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Absicherungen träge	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A
Leistungsfaktor cos phi	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
erforderliche Generatortleistung	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW	25 kW
Leerlaufspannung	55 V	55 V	63 V	63 V	63 V
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Abmessungen L x B x H	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm	795 x 510 x 720 mm	860 x 550 x 815 mm	935 x 550 x 1.290 mm
Gewicht	29,5 kg	31 kg	33 kg	45 kg	68 kg
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A				

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

für SYN-MIG 253i		
Brenner-Kit 25/35 SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm 24m, DruMi	1092510	139,00
für SYN-MIG 303i / SYN-MIG 403i SC		
Brenner-Kit 36/50 SMB 36/4m gasgekühlt, Maka 50 mm ² , DruMi	1093611	165,00
für SYN-MIG 403i SC-W/ SYN-MIG 403i SC-WS		
Brenner-Kit 400/50 SMB 400/4m wassergekühlt, Maka 50mm ² 4m, DruMi	1094010	229,00
Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90



Brenner-Kit



Universal-Brennerhalterung

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90

Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set SMB 25	1092500	26,90
bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock, je 5 x Stromdüse 0,6/ 0,8 mm 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß		
Verschleißteile - Set SMB 36	1093600	44,90
bestehend aus: 2 x Düsenstock M6, 3 x Gasverteiler braun, je 5 x Stromdüse 0,8/1,0/1,2 mm 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß		
Verschleißteile-Set SMB 400	1094000	43,90
bestehend aus: 2 x Ring, 2 x Düsenstock M8, 3 x Gasverteiler braun hochhitzebeständig, 5 x Stromdüse 1,0 mm, 10 x Stromdüse 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß		



Verschleißteile-Set SMB 25

Zwischenschlauchpaket für Kofferanlage

Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen!

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
zu SYN-MIG 403i SC-WS wassergekühlt		
Zwipa wassergekühlt steckbar 1,5 m Länge, 70 mm ²	1018020	184,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 5 m Länge, 70 mm ²	1018021	284,00
Zwipa wassergekühlt steckbar 10 m Länge, 70 mm ²	1018022	439,00



Zwischenschlauchpaket

Drahtförderrollen für 4-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
V - Nut für Stahl und Edelstahl		
0,8 + 1,0 mm	1016010	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016012	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016016	15,90/St
U - Nut für Aluminium		
0,8 + 1,0 mm	1016110	15,90/St
1,0 + 1,2 mm	1016112	15,90/St
1,2 + 1,6 mm	1016116	15,90/St
K-Nut für Fülldraht (FCW)		
1,0 + 1,2 mm	1016210	25,90/St
Gegendruck - Rolle glatt	1016202	15,90/St



Drahtförderrolle

Zubehör für wassergekühlte Schweißgeräte

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030005	32,58
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030010	45,50
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030025	120,78



Zubehör MIG/MAG Brenner

Innen- und Führungsspiralen

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring <i>empfohlen für Stahl und Edelstahl</i>		
Blau, isoliert 1,5/4,5; für Ø 0,6-0,8mm; SMB 15-36		
3,0 m	1051573	4,50
4,0 m	1051574	4,95
5,0 m	1051575	6,10
Rot, isoliert 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2; SMB 15-36		
3,0 m	1052576	4,50
4,0 m	1052577	4,95
5,0 m	1052578	6,10
Blank, 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2; SMB 400		
3,0 m	1054073	3,90
4,0 m	1054074	4,50
5,0 m	1054075	5,20
Blank, 2,5/4,5; für Ø 1,6; SMB 400		
3,0 m	1054076	3,90
4,0 m	1054077	4,50
5,0 m	1054078	5,20

Teflonseelen mit Haltenippel und O-Ring <i>empfohlen für NE-Metalle wie Alu, Cu u. CuSi</i>		
Blau, 1,5/4,0; für Ø 0,8-1,0mm; SMB 25-36		
3,0 m	1051593	19,10
4,0 m	1051594	23,40
5,0 m	1051595	29,35
Rot, 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2; MB 25-36		
3,0 m	1052590	14,00
4,0 m	1052591	17,00
5,0 m	1052592	21,00
Gelb, 2,7/4,7; für Ø 1,6; SMB 400		
3,0 m	1053666	14,00
4,0 m	1053667	17,00
5,0 m	1053668	21,00

PA - Seelen mit Haltenippel und O-Ring <i>empfohlen für Alu</i>		
Grau, 2,0/4,0; für Ø 1,0 -1,2mm; SMB 25-36		
3,0 m	1052583	27,00
4,0 m	1052584	18,00
5,0 m	1052585	19,30
Grau, 2,9/4,7; für Ø 1,6 mm; SMB 400		
4,0 m	1052586	22,30

Kombi-Teflonseelen mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale <i>empfohlen für Alu im höherem Strombereich</i>		
Rot, 2,0/4,0; für Ø 1,0 -1,2mm; SMB 25-36		
3,5 m	1052593	19,60
4,5 m	1052594	21,50
5,5 m	1052595	25,90

Kohle-Teflonseelen mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale <i>empfohlen für Edelstahl u. Alu</i>		
Schwarz, 2,0/4,0; für Ø 1,0 -1,2mm; SMB 25-36		
3,0 m	1052596	20,90
4,0 m	1052597	24,50
5,0 m	1052598	27,90

Kohle-Teflonseelen mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale <i>empfohlen für Edelstahl u. Alu</i>			
Schwarz, 2,7/4,7; für Ø 1,6mm; SMB 400			
Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
4,0 m	1052599	1	17,90

O-Ring 3,5 x 1,5	1051583	20	10,00
Haltenippel Ø 4 mm	1051596	20	42,00
HN für F.-spirale blank 1,5/4,0	1051598	20	20,00
HN für F.-spirale blank 2,0 - 2,5/4,0	1051599	20	20,00
Führungsrohr Messing Ø 4 mm	1051597		3,85
Messingspirale konfektioniert 200 mm	1051524		6,90



Zubehör für MIG-Löten

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MIG-Löt Brennerumrüstung SMB 15/4 m	1091521	23,90
für Draht 0,8 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 0,8 mm und Teflonseele blau Ø 0,8-1,0 mm, 4 m		
MIG-Löt Brennerumrüstung SMB 15/4 m	1091522	23,90
für Draht 1,0 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 1,0 mm und Teflonseele rot Ø 1,0-1,2 mm, 4 m		



Schweißdraht CuSi 3
Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Gut geeignet für verzinkte Bleche.

Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kleinspule D200			
Ø 0,8 mm	5 kg	1131620	29,30/kg
Ø 1,0 mm	5 kg	1131619	31,24/kg
Korbspule K300			
Ø 0,8 mm	15 kg	1131625	28,07/kg
Ø 1,0 mm	15 kg	1131624	27,54/kg



Schweißdraht CuAl 8
Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Gut geeignet für hochbeanspruchte u. höherfeste Stähle

Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kleinspule D200			
Ø 0,8 mm	5 kg	1131630	28,86/kg
Ø 1,0 mm	5 kg	1131629	28,86/kg
Korbspule K300			
Ø 0,8 mm	15 kg	1131635	28,46/kg
Ø 1,0 mm	15 kg	1131634	24,10/kg

(weitere Schweißdrähte auf Anfrage lieferbar)



Schutzgas Argon
Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung

Bezeichnung	Füllung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Neufflasche	10 l	1741012	255,00
Neufflasche	20 l	1741021	379,00
Füllung	10 l	1741013	37,00
Füllung	20 l	1741023	48,00



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MIG/MAG Spezialzange	1092000	33,50

zum Schneiden, zeitsparenden Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse (Ø 15-18 mm) und Lösen und Festziehen der Stromdüse



Korbspulenadapter KA 1	1110001	5,90
-------------------------------	---------	------

einteilig, steckbar



Korbspulenadapter KA 2	1110005	11,15
-------------------------------	---------	-------

mit Schnellverschluss



Zentrieradapter für D 200 Spulen	1110007	25,50
---	---------	-------

zweiteilig



PROFI MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE

DIE INTELLIGENTE SCHWEISSGERÄTE-GENERATION VON SCHWEISSKRAFT

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Qualität Made
in Germany



Qualität Made
in Germany



SCHWEIßKRAFT PRO-MAG – Standard-Schweißgeräte zum Dünoblechschweißen. Top Qualität für Profis zum niedrigen Preis.

- ▶ Die serienmäßige **2-Takt- und 4-Takt-Funktion** für kurze Heft- bzw. lange Schweißnähte. Ermüdungsfreies Arbeiten ist somit für alle Schweißaufgaben sichergestellt.
- ▶ Mit der integrierten Punkt- und Intervall-Steuerung sind optisch einwandfreie Punkt- und Lochschweißungen bzw. gleichmäßige, reproduzierbare Heftnähte keine Herausforderung mehr.
- ▶ Die **Vorschubautomatik** passt bei einer Leistungsreduzierung oder -erhöhung über den Stufenschalter die Drahtgeschwindigkeit über einen weiten Bereich automatisch an, so dass ein ständiges Nachstellen entfällt.
- ▶ Eine **integrierte Einschleich- und Zündautomatik** sorgt für ein schnelles und sicheres Zünden des Lichtbogens.
- ▶ Die **permanente Überwachung der Netzspannung** mit Ausgleich bei Schwankungen gewährleistet einen ruhigen und gleichmäßigen Lichtbogen mit optimalen Schweißergebnissen.
- ▶ Beim Beenden des Schweißprozesses sorgt die **Freibrennautomatik** für ein konstantes Drahtlängenende, wodurch ein Festbrennen des Drahtes am Werkstück oder an der Stromdüse sicher verhindert wird (Individuell anpassbar)
- ▶ Individuell einstellbare **Gasnachstromzeit**
- ▶ Die **Sicherheitszwangsabschaltung** verhindert ein ungewolltes Zünden und Abspulen des Schweißdrahtes im 4-Takt-Betrieb. Ebenso die dadurch entstehende Brandgefahr.
- ▶ Die **Einfädelautomatik** erhöht die Vorschubgeschwindigkeit beim Einfädeln des Drahtes automatisch.

Verfahren

- ▶ MIG/MAG
- ▶ MIG-Löten (PRO-MAG 200-2 AM)

Blechdicken

- ▶ Ab 0,8 mm (MAG)
- ▶ Aluminium ab 1,0 mm (MIG)
- ▶ MIG-Löten ab 0,5 mm

Grundwerkstoffe

- ▶ Baustähle
- ▶ CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- ▶ Duplex Stähle
- ▶ Verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)
- ▶ Aluminium - Legierungen

Typische Anwendungen

- ▶ Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- ▶ Schlosserei / Stahlbau
- ▶ Landwirtschaft
- ▶ Ausbildung
- ▶ Heftschweißungen

MIG-Löten



PRO-MAG 200-2 AM



PRO-MAG 250-2

PRO-MAG 200-2 AM – die Kombi-Anlage zum MIG-Löten und MIG/MAG-Schweißen

- ▶ Besonders Karosseriebetriebe müssen Ihre Reparaturmethoden den stetigen Veränderungen anpassen. Karosserien aus vollverzinktem, teilweise hochfestem Stahl, dürfen nach einem Unfallschaden nicht konventionell geschweißt werden, da sonst die vom Hersteller bewusst herbeigeführten Crash-Merkmale verloren gehen. Verschiedene Automobilhersteller schreiben bereits MIG-Löten für die Reparatur vor.
- ▶ Die PRO-MAG 200 AM ist die hierfür speziell konzipierte Kombi-Anlage zum **MIG/MAG-Dünoblech-Schweißen und MIG-Löten**.
- ▶ Zum MIG-Löten mit der Anlage wird zusätzlich der "MIG-Löt-Brennerumrüstsatz" benötigt.

Einfachste Bedienung

- ▶ Kontrollleuchte **BETRIEB**
- ▶ Kontrollleuchte **TEMPERATUR**
- ▶ Einstellknopf für Punkt- und Intervallzeit (in Sekunden)
- ▶ Funktionswahlschalter Betriebsart (2-Takt, 4-Takt, Punkt- oder Intervall)
- ▶ Einstellknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit
- ▶ Stufenschalter



Die für das MIG-Löten typische Naht durch Abbrennen des CuSi-Drahtes

Modell	MIG-Löten	
	PRO-MAG 200-2 AM	PRO-MAG 250-2
Art.-Nr.	1080120	1080125
€ zzgl. MwSt.	1.255,00	1.440,00
empf. Brenner-Kit	15/25	25/35
Art.-Nr.	1091510	1092510
Technische Daten		
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Drahtvorschub	0,3 - 20 m/min	0,3 - 20 m/min
Antrieb	2 Rollen	2 Rollen
Netzanschluss	3 x 400	3 x 400
Einstellbereich	25 - 200 A	35 - 250 A
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} und 40 °C	30 %	30 %
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	100 A	125 A
Schaltstufen	8	10
Leerlaufspannung	14-32 V	16-35 V
Dauerleistung bei 100% ED	2,3 kVA	3,1 kVA
Absicherung	16 A	16 A
Kühlart	AF	AF
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 21	IP 21
Isolationsklasse	H	H
Gewicht	52 kg	55 kg
Abmessungen (L x B x H)	760 x 320 x 580 mm	
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	

MIG-Löten für den Kfz-Bereich

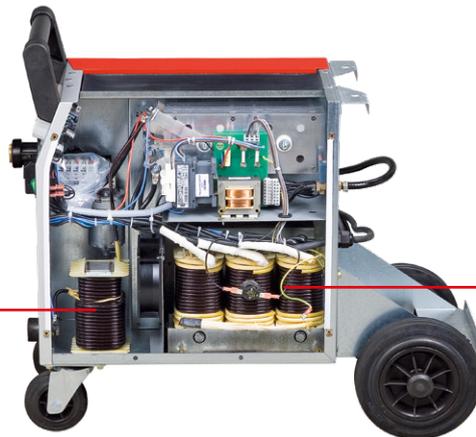
Die Vorteile des MIG-Lötens

- ▶ keine Korrosion der Lötnaht
- ▶ **minimale** Schweißspritzer
- ▶ **einfache** Nachbearbeitung der Lötnaht
- ▶ **niedrigere** Arbeitstemperatur
- ▶ **reduzierte** Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- ▶ kapillare Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochloten
- ▶ **geringer** Verzug
- ▶ **geringer** Abbrand der Beschichtung
- ▶ kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffes im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- ▶ Korrosionsschutz ohne Nachbehandlung
- ▶ optimale Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

Serienausstattung PRO-MAG

- 2-Rollen-Antrieb
- 2-/4-Takt-Punkt-/Intervall-Steuerung
- Netzleitung mit Stecker 5m
- Zentralanschlusssystem
- Betriebs- und Temperaturanzeige
- **ohne Korbspulenadapter**
- **ohne Brenner**
- **ohne Massekabel**
- **ohne Druckminderer (siehe Zubehör)**

- ▶ **Hochdynamisches-Drossel-System** sorgt für einen besonders weichen, stabilen und hoch dynamischen Lichtbogen und ermöglicht optimale, spritzerarme Schweißergebnisse bei Stahl, Edelstahl und Aluminium.



- ▶ **Hochleistungstrafo** mit hochwertigem doppelt isoliertem Kupferlackdraht der Isolationsklasse H
- ▶ **Lagengespult und lagenisoliert** mit zusätzlicher Vakuumtränkung
- ▶ Mit **Thermofühler** gegen Überlastung geschützt

Zubehör – Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	1091510	109,00
Brenner-Kit 25/35 SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm ² 4m, DruMi	1092510	139,00
Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes



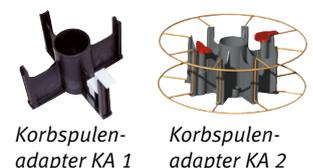
Verschleißteile-Set Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set SMB 15 bestehend aus: 1 x Gasdüsenr Träger, 3 x Haltefeder, je 3 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 3 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß	1091500	22,90
Verschleißteile-Set SMB 25 bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock, je 5 x Stromdüse 0,6/ 0,8 mm 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß	1092500	26,90



Korbspulenadapter

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	5,90
Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	11,15



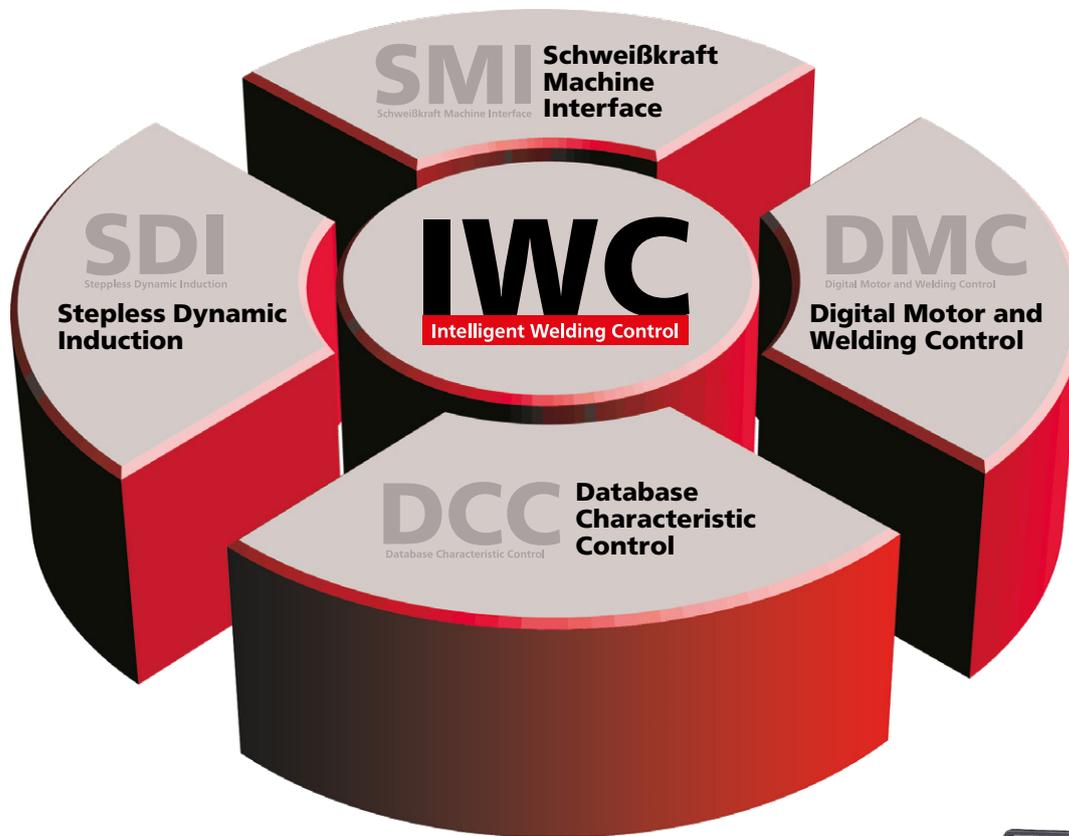
Drahtförderrollen

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm (PRO-MAG 160 - 250)	1012108	25,00
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm (PRO-MAG 160 - 250)	1012110	24,00
Drahtförderrolle 1,0/1,2 mm (PRO-MAG 160 - 250)	1012112	25,00



PRO-MIG synergie – stufengeschaltete Schutzgasschweißanlagen

Beste Schweißergebnisse und einfachste Bedienung dank Einstellautomatik und intelligenter Prozessorsteuerung IWC



“IWC regelt übergeordnet die gesamte Anlage”

IWC Intelligent Welding Control

Die Lichtbogenlänge wird nicht nur durch die Messung der Lichtbogenspannung und des Schweißstroms, sondern zusätzlich auch über die digitale Erfassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit geregelt.

- ▶ Während des gesamten Zünd- und Lichtbogenprozesses wird der Tropfenübergang kontinuierlich überwacht und digital geregelt – wie bei modernsten Impulsstromquellen
- ▶ Die Einstellung der korrekten Schweißparameter ist Dank der integrierten Schweißparameter-Datenbank DCC und des komfortablen Bedienkonzepts SMI einfach und sicher
- ▶ Der integrierte Mikroprozessor gleicht hierdurch blitzschnell und sehr effizient Veränderungen aus und hält die Lichtbogenlänge signifikant konstant.

SDI Stepless Dynamic Induction

SDI Technologie -

Automatischer Drosselabgleich

SDI steigert die Wirtschaftlichkeit: Da die Wärmeeinbringung gegenüber herkömmlichen, stufengeschalteten MIG/MAG Anlagen besser kontrolliert werden kann und die Spritzerbildung im Mischlichtbogen stark reduziert ist, fällt sichtbar weniger Nacharbeit an.

Hiermit können die Schweißigenschaften noch optimaler an die Schweißbedingungen angepasst werden, z.B. in **Zwangslagen wie bei Steignahrt, Überkopfnahrt oder beim Schweißen mit langem Stick-Out** an schwer zugänglichen Stellen.

Durch die SDI Technologie verfügt die PRO-MIG über ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen. Die Drosselwirkung wird hierbei über die integrierte Prozessorsteuerung optimiert. Damit wird die Spritzerbildung auf ein Minimum reduziert.



PRO-MIG 450-4 WS synergie

Die Einstellautomatik DCC: Drei einfache Schritte – los geht's...

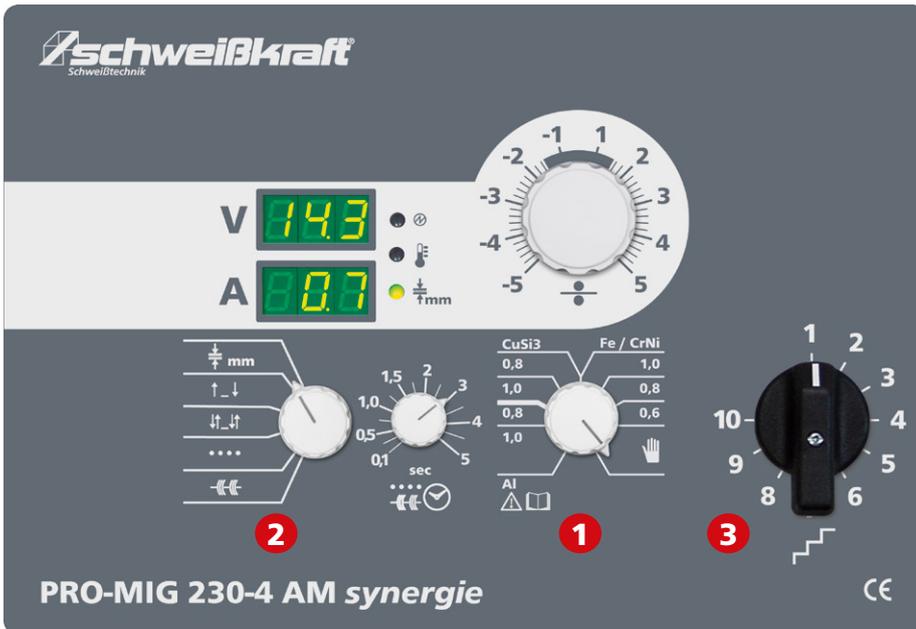
Sie wählen lediglich Material und Drahtstärke. Die Maschine sagt Ihnen die verschweißbare Materialstärke - und schon geht's los.

Die Anpassung der anderen Schweißparameter erledigt unsere PRO-MIG synergie auf Basis der hinterlegten Synergie-Kennlinien und DCC selbst.

Die Drahtvorschubgeschwindigkeit und alle anderen wichtigen Parameter werden in Abhängigkeit zur Spannungsstufe für die programmierten Werkstoffe Stahl, Edelstahl und Aluminium und für verschiedene Drahtelektrorendurchmesser und Gasarten automatisch optimiert.

Serienmäßig bei allen PRO-MIG Typen

DCC
Database Characteristic Control



2. Schritt
Wahl Anzeige
"Materialstärke"

1. Schritt
Wahl Material
und Drahtdurchmesser

3. Schritt
Brennertaste drücken und über den Stufenschalter die zu schweißende Materialstärke wählen. Die Digitalanzeige (A) zeigt die Materialstärke in mm an.

DMC

Digital Motor and Welding Control

DMC Technologie -

Digitale Motorenregelung

Lichtbogenlängenänderungen z.B. durch Spannungsschwankungen und Widerstände im Schlauchpaket werden dank DMC schneller und effizienter ausgeglichen.

Neben der Messung der Lichtbogenspannung wird auch die Vorschubgeschwindigkeit über Inkrementalgeber direkt am Vorschubmotor aufgenommen. Mit DMC werden Veränderungen der Lichtbogenlänge frühzeitig erkannt und korrigiert.

DMC ist ein Garant für konstante Drahtvorschubgeschwindigkeiten – unabhängig von der Temperatur des Vorschubmotors oder der Verschmutzung des Schlauchpaketes.

DCC

Database Characteristic Control

DCC Technologie -

Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke.

Alle entsprechenden Schweißparameter werden automatisch ausgewählt und zwar mit optimalen Parametervorgaben. Die umfangreiche, integrierte Schweißparameter-Datenbank (DCC) ist mit dem Wissen praxiserfahrener Experten gespickt. Über die Kombination aus Material, Drahtdurchmesser und Spannungsstufe werden aus der Datenbank alle für einen erfolgreichen Schweißprozess erforderlichen Synergie-Parameter voreingestellt.

Während des Schweißens werden die Ist-Werte kontinuierlich mit diesen Prozessvorgaben abgeglichen und bei Bedarf blitzschnell korrigiert. Alle für das perfekte Schweißen notwendigen Parameter (über 900) werden durch DCC entsprechend den jeweiligen Erfordernissen von der Maschine ausgewählt.

SMI

Schweißkraft Machine Interface

SMI Technologie -

Spielend einfach und garantiert keine Fehlbedienung mehr:

Durch SMI wird eine schnelle und sichere Einstellung der korrekten Schweißparameter bei gleichzeitig einfachster Handhabung gewährleistet – Material auswählen, Materialstärke einstellen – Schweißen.



PRO-MIG 280-4 synergie

PRO-MIG synergie – höchste Einschaltdauer, einfachste Bedienung und beste Schweißergebnisse bei maximaler Zuverlässigkeit

- ▶ Intelligente, übergeordnete IWC-Regelung
- ▶ **Elektronischer Drosselabgleich SDI** für noch besseren Zündprozess
- ▶ **Synergiebetrieb DCC** über integrierte Datenbank mit hinterlegten Kennlinien
- ▶ Spezielle MIG-Löt-Kennlinien bei Modellen 230 AM
- ▶ Spezielle Aluminium-Kennlinien zusätzlich bei Modellen 230-4 AM, 300-4 bis 450-4 WS
- ▶ Draht-Einfädelautomatik, strom- und gaslos, mit Eilgang
- ▶ Vorschubautomatik
- ▶ Einschleichautomatik für sicheres Zünden
- ▶ Hold-Funktion
- ▶ Permanente Netzspannungsüberwachung für einen ruhigen Lichtbogen
- ▶ Drahrückbrandautomatik für konstante Drahtlängenenden und -freibrennzeit, individuell anpassbar

- ▶ Gasnachströmzeit individuell anpassbar
- ▶ Sicherheitszwangsabschaltung im 4-Taktbetrieb gegen ungewolltes Drahtabspulen
- ▶ **Temperaturgesteuerter Lüfter und Wasserpumpe mit Standby-Schaltung** für geringe Geräuschemission
- ▶ Thermo-Schutzschalter
- ▶ Gasgekühlte und wassergekühlte Ausführung erhältlich
- ▶ Zwei große Lenk- und Bockrollen

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Kraftvoller Drahtvorschub digital geregelt mit Echtzeitüberwachung
- ▶ Übersichtliches Bedienfeld
- ▶ **Zwei leicht ablesbare Digital-Anzeigen mit Holdfunktion** für Schweißspannung, Schweißstrom und schweißbare Materialstärke
- ▶ Übertemperaturanzeige

- ▶ Einfacher Wechsel der Drahtspule
- ▶ Drahtförderrollenwechsel ohne Werkzeug
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Gehäuse der Industriebaureihe nach IP 21 für das Schweißen im Freien
- ▶ Leicht manövrierbar durch robustes Fahrwerk mit großen Rollen

Betriebsarten

- ▶ 2-Taktbetrieb
- ▶ 4-Taktbetrieb
- ▶ Punktieren
- ▶ Synergie-Betrieb
- ▶ Manuell-Betrieb
- ▶ Intervall

Einstellbare Parameter

- ▶ Punkt-/Intervallzeit
- ▶ Schweißleistung

Programme/Kennlinien	Fe/CrNi				Alu			CuSi	
	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
Synergie-Betrieb DCC									
PRO-MIG 230-2 AM	●	●	●					●	●
PRO-MIG 230-4 AM	●	●	●		●	●		●	●
PRO-MIG 280-4		●	●	●					
PRO-MIG 310-4		●	●	●					
PRO-MIG 300-4		●	●	●		●	●		
PRO-MIG 350-4 W		●	●	●		●	●		
PRO-MIG 450-4 WS		●	●	●		●	●		

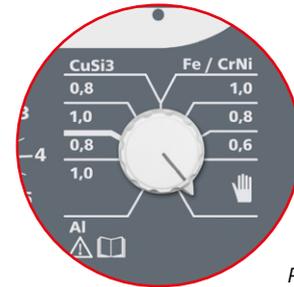
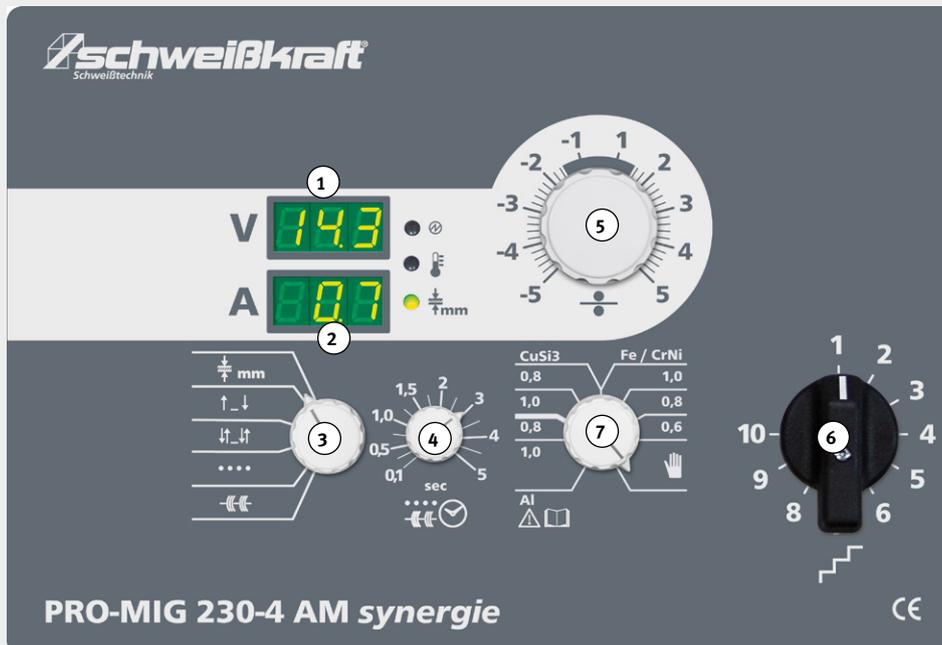


Abb. links Synergie-Programmwahl PRO-MIG 230-4 AM

Bedienelemente

SMI
Schweißkraft Machine Interface



① Digitalanzeige für Schweißspannung, mit Hold Funktion

② Digitalanzeige für Schweißstrom und Materialstärke

③ Betriebsarten: Materialstärkenanzeige, 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall

④ Einstellung der Punkt- und Intervallzeit

⑤ Drehknopf für Drahtgeschwindigkeit und Lichtbogen-Längenkorrektur

⑥ Feinstufenschalter

⑦ Synergie-Programmwahl: Werkstoff-/ Drahtdurchmesser-Programm oder Handbetrieb z.B. für Alu-Schweißen

Kompaktbaureihe, gasgekühlt, für Gasflasche 20l

	MIG-Löten	MIG-Löten	280-4	310-4
PRO-MIG synergie	230-2 AM	230-4 AM		
Art.-Nr.	1081025	1081024	1081028	1081031
€ zzgl. MwSt.	1.565,00	1.795,00	1.965,00	2.135,00
empf. Brenner-Kit	15/25	15/25	25/35	25/35
Art.-Nr.	1091510	1091510	1092510	1092510

Technische Daten				
Draht-Ø Stahl/Edelstahl*	mm	0,6 – 1,0		0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium*	mm	-	0,8 - 1,0	-
Draht-Ø CuSi*	mm	0,8 - 1,0		-
Drahtvorschub	m/min	0,3 – 20		0,3 – 20
Einstellbereich	A	15 – 230	35 – 280 A	35 – 300
Einschaltdauer bei I _{max} 40 °C	%	40		40
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	A	150	180	210
Leerlaufspannung	V	15 – 37	17 – 37	17 – 40
Schaltstufen		10	10	12
Drahtvorschubeinheit	Rollen	2	4	4
Netzanschluss	V	3 x 400		3 x 400
Dauerleistung bei 100% ED	kVA	4,9	6,3	6,6
Absicherung	A	16	16	32
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96	0,96
Isolationsklasse		H		H
Kühlart		AF		AF
Brennerkühlung		Gas		Gas
Schutzart		IP 21		IP 21
Gewicht	kg	68	72	78
Abmessungen (L x B x H)	mm	800 x 320 x 620		
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

*verschweißbare Materialien, programmunterstützt

Industriebaureihe, gas- und wassergekühlt, für Gasflasche 50l

	300-4	350-4 W	450-4 WS
PRO-MIG synergie			
Art.-Nr.	1081030	1081036	1081045
€ zzgl. MwSt.	2.920,00	3.750,00	4.945,00
empf. Brenner-Kit	25/35	400/50	400/70
Art.-Nr.	1092510	1094010	1094011

Technische Daten				
Draht-Ø Stahl/Edelstahl*	mm	0,8 – 1,2		0,8 – 1,2
Draht-Ø Aluminium*	mm		1,0 – 1,2	
Drahtvorschub	m/min		0,3 – 20	
Einstellbereich	A	40 – 300	40 – 350	45 – 450
Einschaltdauer bei I _{max} 40 °C	%		50	
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	A	210	260	320
Leerlaufspannung	V	17 – 42	18 – 43	18 – 51
Schaltstufen		12	20	30
Drahtvorschubeinheit	Rollen		4	
Netzanschluss	V		3x 400	
Dauerleistung bei 100% ED	kVA	6,9	9,6	12,7
Absicherung	A		32	
Leistungsfaktor cos phi		0,96	0,97	0,96
Isolationsklasse			H	
Kühlart			AF	
Brennerkühlung		Gas		Wasser
Schutzart			IP 23	
Gewicht	kg	110	120	137
Abmessungen (L x B x H)	mm	1040 x 560 x 850		1040 x 560 x 1400
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

*verschweißbare Materialien, programmunterstützt

Serienausstattung

PRO-MIG

- Mit 2- oder 4-Rollen-Antrieb
- wahlweise gas- oder wassergekühlt und als Kompakt- oder Kofferanlage
- 2-/4-Takt-Punkt-/Intervall-Steuerung
- Netzleitung mit Stecker 5m
- Zentralanschluss
- Digitalanzeige für Schweißspannung, -strom und Materialstärke
- Betriebs- und Temperaturanzeige
- **jeweils ohne Brenner**
- **ohne Massekabel**
- **ohne Druckminderer und ohne Zwischenschlauchpaket (siehe Zubehör)**





PRO-MIG synergie 230-2 AM bis 310-4
Kompakt-Bauform mit Lenkrollen und großdimensionierten Bockrollen

PRO-MIG synergie 300-4 bis 350-4 W
Industrie-Bauform für bis zu 50 ltr. Gasflaschen, Fahrwerksverbreiterung, Lenkrollen und großdimensionierte Bockrollen.

PRO-MIG synergie 450-4 WS
WS-Ausführung mit Wasserkühlung und separatem, abnehmbarem Drahtvorschubkoffer

Konformität nach DIN EN 1090: Mit Schweißkraft WPQR/WPS Paket zu DIN EN 1090

Mit dem Schweißkraft WPQR/WPS – Paket für die Baureihen PRO-PULS SPEED, PRO-ARC SPEED und PRO-MIG können den Herstellern von Stahltragwerken kostengünstig die Schweißanweisungen (WPS) für die gängigsten Schweißanwendungen zur Verfügung gestellt werden. Damit entfallen für die betroffenen Unternehmen die zeit- und

kostenintensiven Arbeiten für die Erstellung von eigenen Anweisungen und gleichzeitig wird dadurch eine wichtige Anforderung hinsichtlich Zertifizierung und Erhalt von CE-Zeichen erfüllt. Die Mappe mit 12 Verfahrensprüfungen und 169 Schweißanweisungen ist erhältlich unter **Art.-Nr. WPQR-SK** (Weitere Infos auf Seite 40)

Schweißanweisungen (WPS) gültig für:

- PRO-MIG 280-4
- PRO-MIG 310-4
- PRO-MIG 350-4W
- PRO-MIG 450-4 WS



WPQR Paket
Art. Nr. WPQR-SK
600,00

MIG-Löten mit der PRO-MIG

Schweißen ab sensationellen 15 A

Die PRO-MIG 230-4 AM und 230-2 AM eignen sich besonders für den Einsatz in der Dünnblechverarbeitung ab sensationellen 15 A Schweißstrom. Die speziellen Synergieprogramme zum MIG/MAG-Schweißen und MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen machen sie zudem zu idealen Geräten für Kfz-Werkstätten.

Die PRO-MIG 230-4 AM ist mit ihrem kraftvollen 4-Rollen-Antrieb und den zusätzlichen Synergiekennlinien für das Schweißen von Aluminiumwerkstoffen ein echter Allrounder. Jeder der mit dünnen Drähten schweißen muss, sollte auf diesen 4-Rollen-Antrieb nicht verzichten. Damit lassen sich Feinschweißarbeiten an Dünnblechen nochprozesssicherer durchführen.



PRO-MIG 300-4 synergie

Einzigartig in dieser Klasse

Durchgängig bei allen PRO-MIG Typen:

Revolutionäres IWC Bedienkonzept

► Im Gegensatz zu manch anderen Anbietern bekommen Sie die Vorteile des intelligenten Bedienkonzeptes von der kleinsten bis zur größten Anlage.

Digitale Volt- und Ampereanzeige mit Hold-Funktion der verwendeten Parameter

► Ideal bei Zertifizierungs-Schweißarbeiten zur Schweißdatenübergabe. Die verwendeten Parameter bleiben bis zur nächsten Verwendung gespeichert und werden angezeigt.

Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke

► Schnell, einfach und sicher dank Datenbankunterstützung

Besonders hohe Einschaltdauer

Bestes Preis-Leistungsverhältnis

► modernste Technologie und maximale Ausstattung

Ausstattungsoptionen PRO-MIG synergie

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Luftfiltervorsatz PRO-MIG 350-4 W AM und 450-4 WS komplett	1034004	215,00
Fahrgagen für Vorschubkoffer	1033667	113,00

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	1091510	109,00
Brenner-Kit 25/35 SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm ² 4m, DruMi	1092510	139,00
Brenner-Kit 36/50 SMB 36/4m gasgekühlt, Maka 50mm ² 4m, DruMi	1093611	165,00
Brenner-Kit 400/50 SMB 400/4m wassergekühlt, Maka 50mm ² 4m, DruMi	1094010	229,00
Brenner-Kit 400/70 SMB 400/4m wassergekühlt, Maka 70mm ² 4m, DruMi	1094011	239,00
Universal-Brennerhalterung	1090011	19,90

*Brenner-Kit Preise gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes

Verschleißteile-Set

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set SMB 15 bestehend aus: 2 x Haltefeder, 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 0,8 mm, 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 1,0 mm, 1 x Gasdüsenträger SMB 15, 2 x Gasdüse konisch Standard, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten	1091501	25,90
Verschleißteile-Set SMB 25 bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 5 x Stromdüse M6 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6 1,0 mm, 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten	1092501	26,90
Verschleißteile-Set SMB 36 bestehend aus: 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten	1093601	50,90
Verschleißteile-Set SMB 400 bestehend aus: 2 x Düsenstock M8, 2 x Ring, 3 x Gasverteiler braun hochhitze-fest, 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm, 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten	1094001	53,90

Korbspulenadapter

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar	1110001	5,90
Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	11,15

Zwischenschlauchpakete für PRO-MIG 450-4 WS

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zwipa steckbar 1,4 m Länge	1010235	228,00
Zwipa steckbar 5,0 m Länge	1010236	380,00
Zwipa steckbar 10,0 m Länge	1010237	700,00

Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm für 2-Rollenantrieb	1013706	37,00
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm für 2-Rollenantrieb	1013708	37,00
Drahtförderrolle 1,0/1,2 mm für 2-Rollenantrieb	1013710	37,00

Drahtförderrollen für 4-Rollen Drahtvorschub

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 0,6 mm	1033600	80,00
Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 0,8 mm	1033601	80,00
Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 1,0 mm	1033602	80,00
Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 1,2 mm	1033603	80,00
Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 1,6 mm	1033604	80,00
Förderrollenpaar Aluminium mit Zahnkranz 4 x 1,0 mm	1033619	162,00
Förderrollenpaar Aluminium mit Zahnkranz 4 x 1,2 mm	1033620	162,00
Förderrollenpaar Aluminium mit Zahnkranz 4 x 1,6 mm	1033621	162,00
Förderrollenpaar Röhrchendraht mit Zahnkranz 1,2 mm	1033612	123,00
Förderrollenpaar Röhrchendraht mit Zahnkranz 1,6 mm	1033616	123,00
Förderrollenpaar Röhrchendraht mit Zahnkranz 1,8 mm bis 2,4 mm	1033618	123,00



Luftfiltervorsatz



Brenner-Kit



Universal-Brennerhalterung

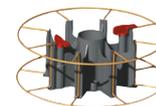


SMB 36

SMB 400



Korbspulenadapter KA 1



Korbspulenadapter KA 2



Zwischenschlauchpakete



Drahtförderrollen



Förderrollenpaar Massivdraht mit Zahnkranz 1,2 mm



Förderrollenpaar Aluminium mit Zahnkranz 4 x 1,0 mm



Förderrollenpaar Röhrchendraht mit Zahnkranz 1,6 mm

DIN EN 1090

Mit Schweißkraft einfach und schnell zur Zertifizierung DIN EN 1090

DIN EN 1090 – Die Norm seit Juli 2014

Die neue DIN EN 1090 ändert Grundlegendes für Hersteller von Bauteilen aus Stahl und Aluminium für Hoch- und Tiefbauten. Seit dem 1. Juli 2014 dürfen Aufträge für Metallbauten nur noch an Betriebe vergeben werden, die

von einer anerkannten Stelle geprüft und zertifiziert sind. Denn dann ist in Europa eine CE-Kennzeichnung für alle Stahl- und Aluminiumtragwerke verpflichtend. Kern der DIN EN 1090 ist die Einführung, Dokumentation und Aufrechterhaltung

eines Qualitätsmanagementsystems zur werkseigenen Produktionskontrolle (WPK), das den gesamten Herstellungsprozess im Unternehmen vom Auftragseingang bis zur Auslieferung erfasst.

Für wen gilt welche EXC-Klasse?

Neu, nach DIN EN 1090, ist die Einteilung nach Ausführungsklassen EXC1 bis EXC4 gemäß Schadensfolge, Beanspruchungskategorie und Herstellungskategorie.

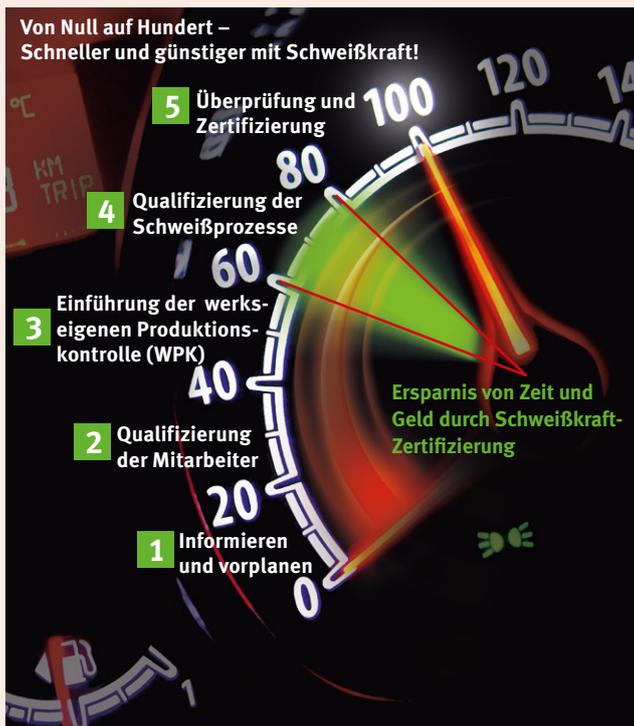
Betriebe im Geltungsbereich der Klasse EXC 1 müssen über eine werkseigene Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1

verfügen und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfbescheinigung nach DIN EN 287-1 einsetzen. Betriebe im Geltungsbereich der Klassen EXC 2, 3 und 4 müssen darüber hinaus weitere Anforderungen erfüllen, wie eine qualifizierte Schweißaufsichtsperson und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach DIN EN 287-1.

Für alle Ausführungsklassen gilt: Die kontinuierliche Qualität der Schweißergebnisse muss durch die im Handbuch zur WPK (Werkseigene Produktionskontrolle) festgelegten Prozesse und Maßnahmen sichergestellt werden.

Klasse	EXC 1	EXC 2	EXC 3	EXC 4
Qualitätsanforderung Personal	Elementar	Standard	Umfassend	Umfassend
Schweißaufsicht	Keine	SFM/ST	SFI	SFI
Prüfpersonal /geprüfte Schweißer	Erforderlich	Erforderlich	Erforderlich	Erforderlich
Qualitäts-Doku Werkstoffe	Nein	Ja	Ja	Ja
Werkstoffzeugnisse	Ja	Ja	Ja	Ja
Rückverfolgbarkeit Werkstoffe	Nein	Teils	Ja	Ja
Schweißnahtbewertungsgruppe	D	C	B	B+

5 Schritte zur CE-Kennzeichnung – so wird es gemacht



Qualifizierung der Schweißprozesse – mit Schweißkraft schneller zum Ziel Schweißanweisungen erstellen

- Bei EXC1 und EXC2 kann Schweißkraft für die Werkstoffe S235 bis S355 gemäß EN ISO 15612 Schweißanweisungen zur Verfügung stellen.
- Bei EXC1 und EXC2 kann Schweißkraft für die Werkstoffe S235 bis S275 gemäß EN ISO 15610 Vorlagen für die Erstellung eigener Schweißanweisungen zur Verfügung stellen.



Das Schweißkraft-Angebot – Jetzt Zeit und Geld im Paket sparen!

Das Schweißkraft WPQR/WPS-Paket für EXC1 und EXC2 – für die Baureihen PRO-ARC SPEED, PRO-PULS SPEED und PRO-MIG gemeinsam in einem Buch.

Für alle Ausführungsklassen werden Schweißanweisungen (WPS) gefordert. REHM WPQR/WPS-Pakete enthalten Schweißanweisungen zu Standardschweißverfahren, die WPQR-zertifiziert sind. Die Schweißanweisungen decken für die Werkstoffe S235 bis S355 die Mehrzahl der Stahlschweißaufgaben ab, die für die Herstellung von Bauprodukten in der Baubranche eingesetzt werden.

Methoden zur Qualifizierung DIN EN ISO 15609	EXC 1	EXC 2	EXC 3	EXC 4
Schweißverfahrensprüfung DIN EN ISO 15614	Nein	X	X	X
Vorgezogene Arbeitsprüfung DIN EN ISO 15613	Nein	X	X	X
Standardschweißverfahren DIN EN ISO 15612	Nein	X bis S275	∅	∅
Vorliegende schweißtechn. Erfahrung DIN EN ISO 15611	X bis S275	X bis S275	∅	∅
Einsatz von geprüften Schweiß- zusätzen DIN EN ISO 15610			∅	∅

X Zulässig ∅ Nicht zulässig

Ihr Vorteile:

- Sie erhalten das Schweißkraft-Buch mit **169 WPS** Schweißkraft-Schweißanweisungen und 12 Verfahrensprüfungen zum Preis von nur 600,00€
- Ihre entsprechenden Schweißkraft-Schweißgeräte erhalten die WPQR-Plakette
- Und Sie können die Schweißkraft WPQR/WPS-Pakete durch eigene Schweißanweisungen erweitern – ohne weitere Verfahrensprüfung

**Schweißkraft
WPQR Paket**
Art.Nr. WPQR-SK
600,00

Erstellung eigener Schweißanweisungen über den Einsatz von geprüften Schweißzusätzen (DIN EN 15610)

Über den Einsatz geprüfter und qualifizierter Schweißzusatzwerkstoffe können für die Ausführungsklasse EXC1, EXC2 bei Stahlsorten bis 275 (höher feste Werkstoffe nicht zulässig) im Blechdickenbereich von 3 bis 40 mm und einem a-Maß ≥ 3 mm eigenständig Schweißanweisungen ohne Verfahrensprüfung erstellt werden.

Über die von Schweißkraft bereitgestellten WPS-Vordrucke wird Ihnen das Erstellen eigener Schweißanweisungen leicht gemacht.

MIG/MAG IMPULS-SCHUTZGAS-SCHWEISSANLAGEN



**Qualität Made
in Germany**



Impuls-Schutzgasschweißgerät **craftmig® Pulse** – modernes MIG-Schweißgerät für den professionellen Einsatz

- ▶ Pulse Funktion: Deutlich weniger Nacharbeit durch spritzerarmes Schweißen
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet
- ▶ Synergie Funktion: Durch Vorwahl von Draht-Ø, Material und Gas automatische Berechnung der Spannung und des Drahtvorschubes
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer
- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden können problemlos verarbeitet werden
- ▶ CRAFT-MIG 201P Pulse mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Craft-MIG 253 Pulse optional mit Wasserkühlung

Verfahren
▶ MIG/MAG
▶ WIG (DC)
▶ Elektroden
Blechdicken
▶ ab 0,8mm Stahl u. Edelstahl (MAG)
▶ ab 1,0mm bei Aluminium (MIG)
Grundwerkstoffe
▶ Un- und Niedrig Legierte Werkstoffe (S235JR)
▶ Hochlegierte Werkstoffe (Edelstahl)
▶ Aluminium-Legierung
Typische Anwendungen
▶ Schlosserei, Maschinenbau, Montage
▶ KFZ Werkstatt, Spengler
▶ Instandsetzung, Reparatur



CRAFT-MIG 201P Pulse



CRAFT-MIG 253 Pulse

Die Steuerung:

- 1 Digitalanzeige für Schweißspannung
- 2 Digitalanzeige für Schweißstromstärke
- 3 LED für Netzanschluss und Überlastungsanzeige
- 4 Wahlkosten für Gas, Drahtefäden, Job und Speicher/Laden
- 5 Schweißprozessauswahl
- 6 Brennerbelegung (2Takt/4Takt)
- 7 Sonderparameter
- 8 Drehknopf für Spannung
- 9 Drehknopf für u.a. Lichtbogenlängenkorrektur

Modell		CRAFT-MIG 201P Pulse	CRAFT-MIG 253 Pulse
Art.-Nr.		1072201	1072253
€ zzgl. MwSt.		1.424,00	1.535,00
Einstellbereich			
MIG/MAG	A	40 – 200	15 – 250
Elektrode	A	10 – 200	10 – 250
WIG DC	A	10 – 200	10 – 250
Einschaltdauer			
bei max. Strom 40°C	%	40	60
Strom bei ED 100% 40°C	A	130	195
Drahtvorschub			
Drahtvorschubeinheit	Rolle	1	
Geschwindigkeit	m/min	1,5 – 24	
Elektrischer Anschluss			
Leerlaufspannung	V	Elektrode: 94,4 WIG: 92,2 MIG/MAG: 84,5	Elektrode: 93,8 WIG: 93,4 MIG/MAG: 77
Erläuterung Leerlaufspannung		Angaben für Anschlussspannung 230 V	
Leistungsaufnahme			
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,7
Wirkungsgrad	%	82,22	85,13
Elektrische Daten			
Anschlussspannung	V	110/230	400
Phase(n)	Ph	1	3
Stromart		AC	
Netzfrequenz	Hz	50/60	
Abmessungen und Gewichte			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	760 x 240 x 440	750 x 240 x 450
Gewicht ca.	kg	27	26,9
Normen und Zulassungen			
Norm		EN 60 974-1; -10	
EMV-Klasse		A	
Kennzeichnung		CE	
Ausstattung			
Arc-Force-Regelung		ja	
Dual Pulse		ja	
Synergie Funktion		ja	
Leistungsfaktorkorrektur		ja	nein



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

LIEFERUMFANG

CRAFT-MIG 201P PULSE

- Schweißbrenner MB 25, 3 m
- Massekabel mit Masseklemme 300A, 25 mm², 3 m
- Gasschlauch 12x6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO₂, groß
- Förderrolle Ø0,8 – 1,0 Stahl

LIEFERUMFANG

CRAFT-MIG 253 PULSE

- Schweißbrenner MB 25, 4 m
- Massekabel mit Masseklemme 300A, 35 mm², 4 m
- Gasschlauch 12x6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO₂, groß
- Förderrolle Ø0,8 – 1,0 Stahl

Drahtförderrollen für CRAFT-MIG 201P PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171010	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171011	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut	1171013	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut	1171015	11,90

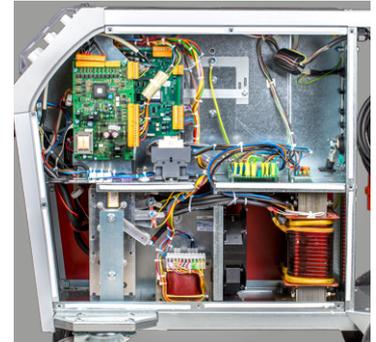
Drahtförderrollen für CRAFT-MIG 253 PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut	1171020	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut	1171021	11,90
Förderrolle 1,0/1,2 mm V-Nut	1171022	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut	1171023	11,90
Förderrolle 1,0/1,2 mm K-Nut	1171024	11,90
Förderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut	1171025	11,90
Förderrolle 1,0/1,2 mm U-Nut	1171026	11,90

Die neue PRO.PULS-Serie – Moderne Schweißtechnologie für höchste Ansprüche

- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Übersichtliche Bedienung
- ▶ Höhere Produktivität und niedrige Fertigungskosten durch Erhöhung der Abschmelzleistung
- ▶ Weniger Verzug durch steuerbare Wärmeeinbringung
- ▶ Deutlich weniger Nacharbeiten durch spritzarmes Schweißen
- ▶ Schnell die optimale Einstellung finden
- ▶ Für jede Anwendung mit dem passenden Schweißprozess ausgestattet
- ▶ Zertifizierte Prozesse nach WPQR
- ▶ Vielseitig und flexibel einsetzbar für alle gängigen Materialien

- ▶ **TOP übersichtliche Bedienung**
- ▶ **TOP Leistung**
- ▶ **TOP Preis/Leistungsverhältnis**



▶ *Bewährte Schweißkraft-Qualität!*

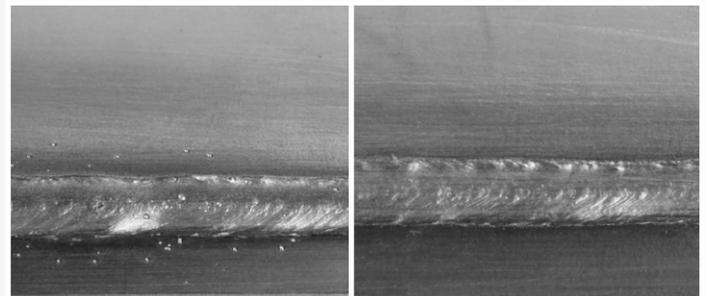


SIE GEWINNEN ZEIT!

MIT PULSEN GELD VERDIENEN

Schon der Begriff „Nacharbeit“ sollte jedem zu denken geben. Erledigte Arbeit sollte fertig sein, nicht nochmals nachgearbeitet werden. Es entstehen vermeidbare Kosten durch Arbeitszeit, Schleifmittel, sowie eine nicht unerhebliche Staubbelastung des Betriebes. Mit den PRO.PULS-Schweißprozessen arbeiten Sie spritzerarm und können die Nacharbeit deutlich reduzieren.

Schweißen jetzt so sauber, wie sonst nur mit WIG-Technik. Der Durchsatz kann durch den Wegfall von Nacharbeit fast verdoppelt werden.



KONVENTIONELLER LICHTBOGEN

SCHWEISSKRAFT PRO.PULS

Die Steuerung:

1. Schweißverfahren

- ▶ Doppelpulsen
- ▶ Pulsen
- ▶ Konventionell
- ▶ E-Hand / Fugen

2. Betriebsart

- ▶ 4-Takt mit/ohne Down-Slope
- ▶ 2-Takt mit/ohne Down-Slope
- ▶ Punkten

3. Digitalanzeige

- ▶ Schweißstrom
- ▶ Drahtvorschub m/min
- ▶ Materialstärke
- ▶ Schweißspannung

4. Regler

- ▶ Schweißenergie



5. Regler

- ▶ Lichtbogenlänge-Korrektur (LBL)

6. Wahlschalter

- ▶ Drahtdurchmesser
- ▶ II/UI-Regler

7. Wahlschalter

- ▶ Schutzgas

8. Wahlschalter

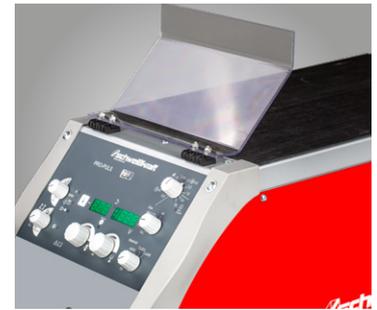
- ▶ Zusatzwerkstoff

Modell	PRO.PULS 230	PRO.PULS 330 W	PRO.PULS 430 W
Art.-Nr.	1085230	1085332	1085432
€ zzgl. MwSt.	4.015,00	5.565,00	6.465,00

Technische Daten			
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,8 - 1,2 A	0,8 - 1,2 A	0,8 - 1,2 A
Draht-Ø Aluminium	1,0 - 1,2 A	1,0 - 1,2 A	1,0 - 1,2 A
Drahtrollen-Ø		38 mm	
Drahtvorschubgeräte		4 Rollen	
Drahtvorschub		max. 24 m/min	
Einstellbereich (MIG/MAG)	10-230 A	10-330 A	10-430 A
Einstellbereich (Elektrode)	20-230 A	20-330 A	20-430 A
Einstellbereich (MIG)	10-230 A	10-330 A	10-430 A
Einschaltdauer bei I _{max} 40°C		60 %	
Dauerbetrieb 60% DC 40°C	230 A	330 A	430 A
Dauerbetrieb 100% DC 40°C	180 A	260 A	340 A
Leerlaufspannung, ca.		78 V	
Netzanschluss 50Hz		3 x 400 V	
Stromaufnahme	8,1 kVA	13,8 kVA	15,8 kVA
Absicherung (träge)	16 A	32 A	32 A
Wirkungsgrad		0,92 cos phi	
Isolationsklasse		H	
Kühlart		AF	
Schutzart		IP 23	
Brennerkühlung	Luft	Wasser	Wasser
Gewicht	125 kg	129 kg	129 kg
Abmessungen (L x B x H)		1030 x 800 x 1270 mm	
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	



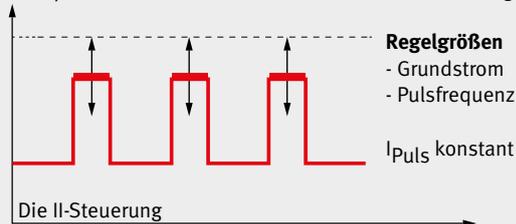
PRO.PULS 230



► Abdeckklappe für Bedienfeld (Standardaustattung)

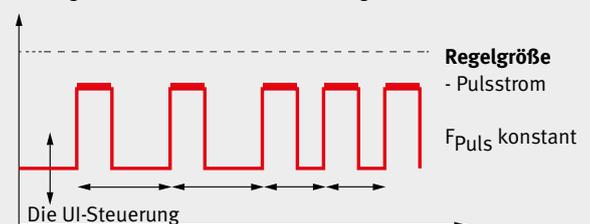
PRO.PULS II: DER SPEZIALIST FÜR Al UND CrNi

Dieser richtungsstabile Impulslichtbogen ist frequenzgesteuert sowohl für Al als auch CrNi: Ein universeller Lichtbogen mit einem breiten Anwendungsbereich. Dank seiner Regelung mit variabler Tropfenfrequenz sorgt er für ein Top-Fließverhalten und sichere Randzonenbenetzung.



PRO.PULS UI: DER SPEZIALIST FÜR STAHL UND CrNi

Dieser richtungsstabile Impulslichtbogen mit seiner perfekten und ultraschnellen Regelung mit variablem Tropfenvolumen ist der universelle Lichtbogen für Stahlschweißungen. Er ist der Top-Lichtbogen für Stahlschweißungen mit hoher Abschmelzleistung.



Brenner für PRO.PULS (gasgekühlt)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MB 26 KD, 4,0 m Länge mit Drucktaster	1052604	149,00

Brenner für PRO.PULS (wassergekühlt)

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SMB 400, 4,0 m Länge, mit Drucktaster	1094004	225,00
MB 240 D, 3,0 m Länge, mit Drucktaster	1052403	278,00
MB 240 D, 4,0 m Länge, mit Drucktaster	1052404	296,00
MB 240 D, 5,0 m Länge, mit Drucktaster	1052405	317,00

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Druckminderer Argon/CO ₂ groß	1700050	55,50
Massekabel 50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	65,90
Massekabel 70 mm ² / 4m lang, komplett	1250270	87,90
Nachrüstsatz Luftfilter	1061353	225,00

Drahtförderrollen

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Förderrolle Massivdraht 0,8/1,0 mm	1033605	31,00
Förderrolle Massivdraht 0,9/1,2 mm	1033611	31,00
Förderrolle Massivdraht 1,0/1,2 mm	1033606	31,00
Förderrolle Aluminium 1,0/1,2 mm	1033609	27,00

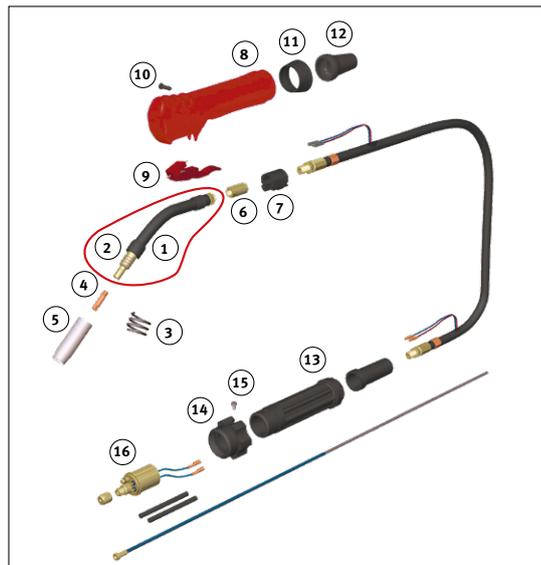
Brenner

Brenner SMB 15 gasgekühlt

Technische Daten:

Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I _{max.} CO ₂	180 A
I _{max.} Mischgas	150 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,6 – 1,0 mm
Stromdüse	M6
Stromdüse Erstausrüstung	0,8 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1091503	SMB 15/3 m mit Drucktaster	69,00
1091504	SMB 15/4 m mit Drucktaster	74,00
1091505	SMB 15/5 m mit Drucktaster	84,00
1091513	SMB 15/3 m für Aluminium	105,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Brennerhals				1091530	1	10,90
	2	Gasdüsenr Träger	M6			1091531	10	26,50
	3	Haltefeder		zylindrisch		1091535	10	6,60
	4	Stromdüse 25 mm	M6		0,6 mm	1091540	10	10,00
		Stromdüse 25 mm	M6		0,8 mm	1091542	10	10,00
		Stromdüse 25 mm	M6		1,0 mm	1091544	10	10,00
		Stromdüse Alu 25mm			1,0 mm	1091547	10	11,00
	5	Gasdüse		konisch	12,0 mm	1091550	10	20,50
		Gasdüse		zylindrisch	16,0 mm	1091554	10	20,50
		Punktgasdüse				1091552	10	40,00
	6	Zwischenstück MS				1091591	10	28,00
	7	Zwischenkörper schwarz				1091588	10	24,00
	8	Griffschale rot				1091517	1	10,00
	9	Drucktaster				1091518	1	5,50
	10	Schraube Griffschale				1091590	10	1,50
	11	Ring				1091592	1	2,20
	12	Knickschutzfeder				1091587	1	4,80
	13	Knickschutz maschinenseitig				1091586	1	4,00
	14	Anschlussmutter				1091581	1	3,05
	15	Schraube Anschlussmutter				1091589	10	3,00
	16	Zentralstecker feste Pins				1091582	1	18,40
		Verschleißteile-Set SMB 15 2 x Haltefeder 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 0,8 mm 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 1,0 mm 1 x Gasdüsenr Träger SMB 15 2 x Gasdüse konisch Standard 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1091501	1	25,90

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28

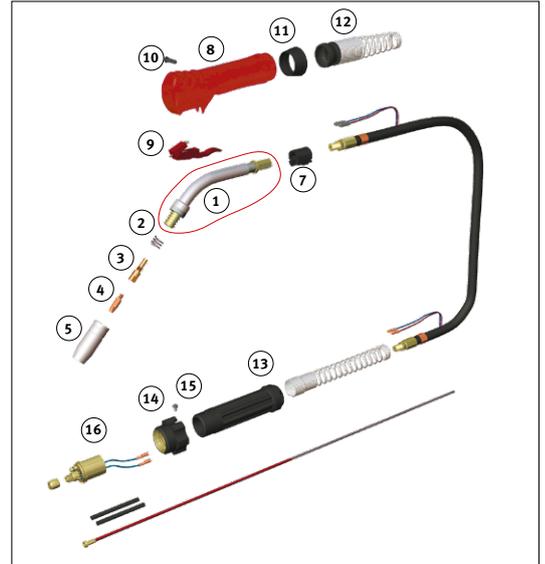
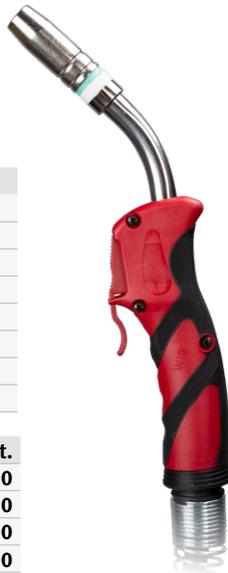
*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Brenner SMB 25 gasgekühlt

Technische Daten:

Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I _{max.} CO ₂	230 A
I _{max.} Mischgas	200 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Anschluss	Euro-ZA
Stromdüse Erstausrüstung	Stahl, 1,0 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1092503	SMB 25/3 m mit Drucktaster	94,00
1092504	SMB 25/4 m mit Drucktaster	99,00
1092505	SMB 25/5 m mit Drucktaster	115,00
1092513	SMB 25/3 m für Aluminium	129,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Brennerhals				1092530	1	22,50
	2	Haltefeder				1092535	10	6,60
	3	Düsenstock				1092560	10	16,90
	4	Stromdüse 28 mm	M6		0,8 mm	1092542	10	13,00
		Stromdüse 28 mm	M6		1,0 mm	1092544	10	13,00
		Stromdüse 28 mm	M6		1,2 mm	1092546	10	13,00
		Stromdüse Alu 28 mm			1,0 mm	1092548	10	18,00
		Stromdüse Alu 28 mm			1,2 mm	1092549	10	18,00
	5	Gasdüse		konisch	14,5 mm	1092550	10	26,50
		Gasdüse		zylindrisch	18,0 mm	1092554	10	28,00
		Punktdüse				1092552	10	55,00
	7	Zwischenkörper schwarz				1091588	10	24,00
	8	Griffschale rot				1091517	1	10,00
	9	Drucktaster				1091518	1	5,50
	10	Schraube Griffschale				1091590	10	1,50
	11	Ring				1091592	1	2,20
	12	Knickschutzfeder				1092561	1	5,00
	13	Knickschutz maschinenseitig				1091586	1	4,00
	14	Anschlussmutter				1091581	1	3,05
	15	Schraube Anschlussmutter				1091589	10	3,00
	16	Zentralstecker feste Pins				1091582	1	18,40
		Verschleißteile-Set SMB 25 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6 0,8 mm 5 x Stromdüse M6 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1092501	1	26,90

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28

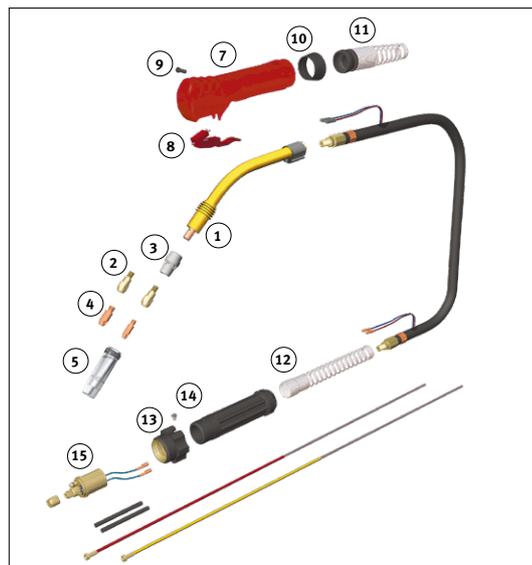
Brenner

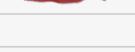
Brenner SMB 36 gasgekühlt

Technische Daten:

Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Mischgas M21
I _{max.} CO ₂	300 A
I _{max.} Mischgas	270 A
Einschaltdauer	60 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6
Stromdüse Erstausrüstung	0,8 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1093603	SMB 36/3 m mit Drucktaster	130,00
1093604	SMB 36/4 m mit Drucktaster	145,00
1093605	SMB 36/5 m mit Drucktaster	160,00
1093613	SMB 36/3 m für Aluminium	164,00

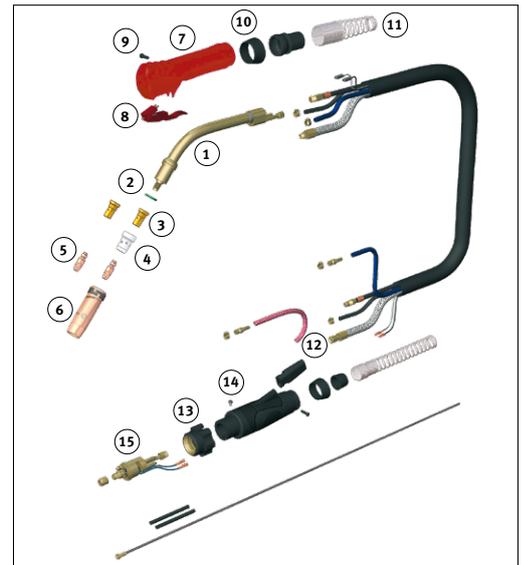


	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Brennerhals				1093630	1	44,00
	2	Düsenstock	M6			1093660	10	16,90
	3	Gasverteiler braun S				1093661	10	18,50
	4	Stromdüse 28 mm	M6		0,8 mm	1092542	10	13,00
		Stromdüse 28 mm	M6		1,0 mm	1092544	10	13,00
		Stromdüse 28 mm	M6		1,2 mm	1092546	10	13,00
		Stromdüse Alu 28 mm			1,0 mm	1092548	10	18,00
		Stromdüse Alu 28 mm			1,2 mm	1092549	10	18,00
	5	Gasdüse		konisch	16,0 mm	1093650	10	42,00
		Gasdüse		zylindrisch	19,0 mm	1093651	10	42,00
		Punktgasdüse				1091552	10	40,00
	7	Griffschale rot				1091517	1	10,00
	8	Drucktaster				1091518	1	5,50
	9	Schraube Griffschale				1091590	10	1,50
	10	Ring				1091592	1	2,20
	11	Knickschutzfeder				1092561	1	5,00
	12	Knickschutz maschinenseitig				1091586	1	4,00
	13	Anschlussmutter				1091581	1	3,05
	14	Schraube Anschlussmutter				1091589	10	3,00
	15	Zentralstecker feste Pins				1091582	1	18,40
		Verschleißteile-Set SMB 36 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 3 x Gasverteiler Standard 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1093601	1	50,90

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

SMB 400 wassergekühlt



Technische Daten:

Kühlung	wassergekühlt
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas
I _{max.} CO ₂	400 A
I _{max.} Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,6 mm
Stromdüse	M8
Ausrüstung ab Werk	Drahtspirale blank

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1094003	SMB 400/3 m mit Drucktaster	210,00
1094004	SMB 400/4 m mit Drucktaster	225,00
1094005	SMB 400/5 m mit Drucktaster	250,00
1094013	SMB 400/3 m für Aluminium	259,00

	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Brennerhals				1094030	1	69,00
	2	Ring				1094031	10	7,00
	3	Düsenstock 25 mm	M8			1094060	10	16,90
	4	Gasverteiler braun hochhitzebeständig				1094061	10	18,50
	5	Stromdüse 30 mm	M8		0,8 mm	1094042	10	17,00
		Stromdüse 30 mm	M8		1,0 mm	1094044	10	17,00
		Stromdüse 30 mm	M8		1,2 mm	1094046	10	19,00
		Stromdüse Alu 30 mm			1,0 mm	1094048	10	17,00
		Stromdüse Alu 30 mm			1,2 mm	1094049	10	17,00
	6	Gasdüse		konisch	16 mm	1092650	10	37,90
		Gasdüse		zylindrisch	19 mm	1092654	10	44,50
		Punktdüse				1092652	10	65,00
	7	Griffschale rot				1091517	1	10,00
	8	Drucktaster				1091518	1	5,50
	9	Schraube Griffschale				1091590	10	1,50
	10	Ring				1091592	1	2,20
	11	Knickschutzfeder				1092433	1	4,30
		Kugelgelenk				1092562	1	3,70
	12	Knickschutz maschinenseitig kpl.				1092434	1	15,30
	13	Anschlussmutter				1091581	1	3,05
	14	Schraube Anschlussmutter				1091589	10	3,00
	15	Zentralstecker feste Pins				1094082	1	27,00
		Verschleißteile-Set SMB 400 2 x Düsenstock M8 2 x Ring 3 x Gasverteiler braun hochhitzebeständig 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten				1094001	1	53,90

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28

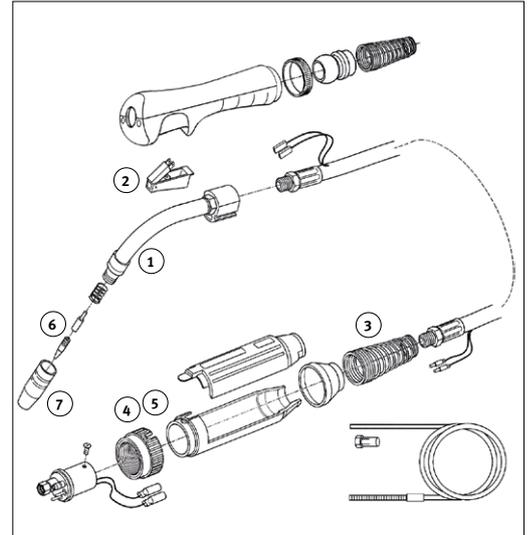
*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Brenner MB 240 D wassergekühlt

Technische Daten:

Kühlung	wassergekühlt
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas
I _{max.} CO ₂	325 A
I _{max.} Mischgas	300 A
Einschaltdauer	100 %
Draht-Ø	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1052403	Brenner MB 240 D/3m mit Drucktaster	278,00
1052404	Brenner MB 240 D/4m mit Drucktaster	296,00
1052405	Brenner MB 240 D/5m mit Drucktaster	317,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Brennerhals				1052430	1	61,61
	2	Drucktaster	M6			1051518	1	16,70
	3	Knickschutz				1054028	1	31,00
	4	Anschlußmutter				1051581	1	8,50
	5	Überwurfmutter	M10			1051585	10	2,50
	6	Stromdüse ECu	M6		0,8 mm	1052542	10	1,55
		Stromdüse ECu	M6		1,0 mm	1052544	10	1,55
		Stromdüse ECu	M6		1,2 mm	1052546	10	1,55
		Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,0 mm	1052547	10	2,09
		Stromdüse ECu Alu-Draht	M6		1,2 mm	1052549	10	2,09
	7	Gasdüse		zylindrisch	17,0 mm	1052454	10	6,20
		Gasdüse		konisch	12,5 mm	1052450	10	3,41
		Punktgasdüse			17,0 mm	1052456	10	10,50

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Under Construction



Zubehör

Schweißbrenner für PRO-PULS SPEED

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner 9W D/3 m, langer Hals	1480903	332,92
Brenner 9W D/4 m, langer Hals	1480904	289,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner 9W FD/3 m, kurzer Hals	1480913	332,92
Brenner 9W FD/4 m, kurzer Hals	1480914	355,25

Schweißbrenner 9W RT

Über einen zusätzlichen Taster am Schweißbrenner können zwischen einem bis vier Arbeitspunkten **vor und während dem Schweißen** abgerufen bzw. eingestellt werden.

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner 9W Rt* Rehmtronic/3 m	1480933	456,75
Brenner 9W Rt* Rehmtronic/4 m	1480934	480,17
Brenner 9W Rt* Rehmtronic/5 m	1480935	501,70

*kurzer Hals

Schweißbrenner 9W S

Über einen am Brenner angebrachten **Potentiometer** kann die Lichtbogenleistung oder die Lichtbogenlänge (LBL) verändert werden. Die Funktion kann am Drahtvorschubkoffer gewählt werden.

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner 9W S*/3 m	1480923	446,60
Brenner 9W S*/4 m	1480924	369,00
Brenner 9W S*/5 m	1480925	487,20

*kurzer Hals

Schweißbrenner 9W Alu

Zum Schweißen von Aluminium Werkstoffen können Brenner mit **spezieller Schutzgasführung und -abdeckung** eingesetzt werden, die sich bei vielen praktischen Einsätzen bewährt haben.

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner 9W Alu*/3 m	1481903	276,00
Brenner 9W Alu*/4 m	1481904	298,00
Brenner 9W Alu*/5 m	1481905	308,00

*kurzer Hals

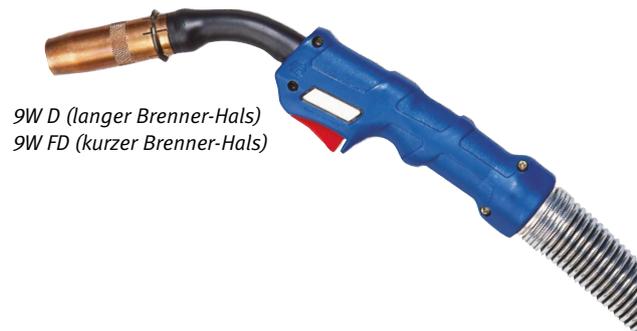
Zwischenschlauchpakete „steckbar“	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zwipa steckbar 1,4m wassergekühlt	1060204	276,00
Zwipa steckbar 5,0m wassergekühlt	1060205	435,00
Zwipa steckbar 10,0m wassergekühlt	1060210	770,00
Zwipa steckbar 15,0m wassergekühlt	1060215	1.000,00

Verschleißteile-Set

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set 9W bestehend aus: 3 x Gasverteiler HD, 3 x Düsenstock M8, 1 x Überwurfmutter, je 10 x Stromdüse 1,0/1,2 mm, 2 x Gasdüse konisch 16 mm, Sortierkasten groß	1480941	59,63

WPQR Paket für PRO-PULS SPEED	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Konformität nach DIN EN 1090	WPQR-SK	600,00

Mit dem Schweißkraft WPQR/WPS – Paket können den Herstellern von Stahltragwerken kostengünstig die Schweißanweisungen (WPS) für die gängigsten Schweißanwendungen zur Verfügung gestellt werden. Damit entfallen für die betroffenen Unternehmen die zeit- und kostenintensiven Arbeiten für die Erstellung von eigenen Anweisungen und gleichzeitig wird dadurch eine wichtige Anforderung hinsichtlich Zertifizierung und Erhalt von CE – Zeichen erfüllt.



9W D (langer Brenner-Hals)
9W FD (kurzer Brenner-Hals)



9W RT



9W S



9W Alu



Zwischenschlauchpakete



Verschleißteile-Set,
Abb. ähnlich



MULTIFUNKTIONSDINVERTER



MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

Multifunktionsinverter EASY-MIG 181 Multi – Das tragbare Multitalent für MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen - mit 230V optimal für jede Baustelle

- ▶ Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode



- Serienausstattung**
EASY-MIG 181 MULTI
- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit 300A Elektrodenhalter
 - 3 m Massekabel 16 mm² mit 300A Masseklemme
 - Brenner MB 15 3 m
 - Gasschlauch 4 m inklusive Schnellverbinder
 - Druckminderer

Die Steuerung:

- 1 Drehknopf zur Einstellung von Schweißspannung oder -strom
- 2 Parameter Drehknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit
- 3 Drucktaste zum Einstellen von 2- oder 4-Takt-Betrieb



- 4 Drehknopf für ARC-Force und Down-Slope
- 5 Drucktaste zum Einstellen von MIG/MAG-, WIG- oder E-Hand-Betrieb
- 6 Anzeige von Schweißspannung, -strom und weiteren vorgenommenen Einstellungen

Modell		EASY-MIG 181 Multi	
Art.-Nr.		1071181	
€ zzgl. MwSt.		669,00	
Einstellbereich			
MIG/MAG	A	40 – 180	
Elektrode	A	10 – 160	
WIG DC	A	10 – 180	
Einschaltdauer			
bei max. Strom 40°C MIG/MAG	%	20	
bei max. Strom 40°C Elektrode	%	20	
bei max. Strom 40°C WIG DC	%	20	
Strom bei ED 100% 40°C MIG/MAG	A	80	
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	80	
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	70	
Leistungsaufnahme			
MIG/MAG	kVA	8,41	
Elektrode	kVA	6,67	
WIG DC	kVA	8,4	
Elektrische Daten			
Anschlussspannung	V	230	
Phase(n)	Ph	1	
Stromart		AC	
Netzfrequenz	Hz	50/60	
Abmessungen und Gewichte			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	525 x 220 x 410	
Gewicht ca.	kg	14,5	
Normen und Zulassungen			
Schutzart		IP 21 S	
Norm		EN 60 974-1; -10	
EMV-Klasse		A	
Kennzeichnung		CE	



Im Innenraum umpolbar für Fülldrähte



Verschleißteile-Set



SMB 25

Fahrwagen

Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
SMB 15/3 m mit Drucktaster	1091503	69,00

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Druckminderer Argon/CO ₂ , groß	1700050	55,50
Verschleißteile-Set „Mini“: <i>bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang, 1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm, 1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm</i>	1100200	79,00
Verschleißteile-Set SMB 25 <i>bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 5 x Stromdüse M6 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6 1,0 mm, 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten</i>	1092501	26,90
Fahrwagen für alle tragbaren SK-Geräte und Gasflasche bis max. 20 L	1090015	199,00

Massekabel komplett mit Klemme

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK4/16 KS13 200A	1250216	29,90
MK4/25 KS13 200A	1250225	38,90
MK4/35 KS13 400A	1250235	49,00



Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SK4/16 KS13 EH260	1250360	39,90
SK4/25 KS13 EH260	1250361	48,90
SK4/35 KS13 EH400	1250362	63,90



Förderrolle

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
0,8/0,9 mm K-Nut	1171001	11,90
0,6/0,8 mm V-Nut	1171002	11,90
0,8/1,0 mm V-Nut	1171003	11,90
0,8/1,0 U-Nut	1171004	11,90

Multifunktionsinverter KOMBI - zum MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen. Leichte und robuste Multifunktionsinverter, ideal für den Baustellen-Einsatz

Hot-Start-Funktion

- ▶ Zündhilfe für die Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode beim Elektrodenschweißen. Durch eine automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.

Arc-Force-Regelung

- ▶ Die Schweißleistung wird beim Elektrodenschweißen zum eingestellten Wert möglichst konstant gehalten. Der Lichtbogen brennt stabil, auch bei schwierigen Elektroden oder Positionen, das Schweißergebnis ist gleichmäßiger.

Anti-Stick-Funktion

- ▶ Im Falle eines Festklebens der Elektrode am Werkstück wird der Schweißstrom abgeschaltet. Die Elektrode glüht nicht aus und lässt sich leicht vom Werkstück ablösen.

MIG-Schweißen ohne Flasche

- ▶ Erweiterter Anwendungsbereich durch Möglichkeit Fülldrähten zu verwenden, dadurch MIG-Schweißen z.B. auf Baustellen auch ohne Gasflasche möglich, ein großes Plus an Mobilität

Einstellbare elektronische Drossel

- ▶ Für optimale Anpassung von Lichtbögen je nach Anforderung von hart bis weich.

Lift-Arc-Zündung

- ▶ Anreizzündung beim WIG-Schweißen mit einem Minimalstrom. Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben.

Bei Modellen mit 4-Rollen Drahtvorschubeinheit

- ▶ Präziser Drahtvorschub, bestens auch für Aluminium-Drähte geeignet.

Blechdicken

- ▶ WIG ab ca. 1 mm
- ▶ MIG/MAG ab ca. 1 mm
- ▶ Elektroden ab ca. 2 mm

Grundwerkstoffe

- ▶ niedriglegierte Werkstoffe
- ▶ hochlegierte Werkstoffe
- ▶ Baustähle
- ▶ beschichtete Baustähle
- ▶ CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch
- ▶ Duplex Stähle
- ▶ Nickel-Basis-Werkstoffe
- ▶ Kupfer
- ▶ Aluminium
- ▶ Sonderwerkstoffe

Typische Anwendungen

- ▶ Anlagen-, Behälter-, Maschinen-, Stahlbau
- ▶ Instandsetzung/Reparatur
- ▶ Fahrzeugbau / Baumaschinen
- ▶ Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- ▶ Baustelle und Montage



KOMBI 171 ED



KOMBI 270



KOMBI 350



KOMBI 171 ED / 270 / 350
Die offene Bauweise erlaubt auch den Einsatz von 15 kg Drahtspulen



Optional erhältliche PULS-BOX
Pulsen in WIG-Funktion mit PULS-BOX; Schweißnahtfehler am Nahtanfang und Nahtende, z.B. beim Rohrschweißen, werden durch Pulsen vermieden.



Modell		KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Art.-Nr.		1087057	1087055	1087056
€ zzgl. MwSt.		1.589,00	2.165,00	2.599,00

Technische Daten				
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	4,0		1,6 - 6,0
Einstellbereich MIG/MAG	A	15 - 170	15 - 270	15 - 350
Leistungsaufnahme MIG	VA	4,4	6,4	8,6
ED bei max. Strom 40°C MIG/MAG	%	50	50	30
Strom bei ED 100% 40°C MIG/MAG	A	125	180	230
Einstellbereich WIG DC	A	5 - 170	5 - 250 A	5 - 320
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,3	5,6	7,8
ED bei max. Strom 40°C WIG DC	%	60	70	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	130	210	260
Einstellbereich Elektrode	A	5 - 170	5 - 250	5 - 320
Leistungsaufnahme Elektrode bei 100%	kVA	4,6	8,0	9,8
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	50	60	40
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	125	195	230
Netzspannung	V	230 ±10		3 x 400 ±10
Leerlaufspannung	V		75	
Drahtvorschubseinheit	Rollen	2		4
Frequenz	Hz		50/60	
Absicherung	A		16	
Schutzart			IP 23S	
Isolationsklasse			F	
Arbeitstemperatur	°C		-10 - +40	
Gewicht ca.	kg	17,5		24,5
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	520 x 200 x 370		760 x 228 x 475
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		
Verfahren				
MIG/MAG			ja	
WIG LIFT-ARC			ja	
Elektrodenschweißen			ja	
Fülldrahtschweißen ohne Gas			ja	



KOMBI 171 ED



KOMBI 270



KOMBI 350

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

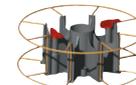
Brenner	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner MIG/MAG SMB 15/3 m mit Drucktaster	1091503	69,00
Brenner MIG/MAG SMB 25/3 m mit Drucktaster	1092503	94,00
Brenner MIG/MAG SMB 36/3 m mit Drucktaster	1093603	130,00
Brenner WIG WP 17 V/4m mit Gasregler für KOMBI 171 ED	1461745	79,00
Brenner WIG WP 26 V/4m für KOMBI 270 und KOMBI 350	1462614	187,00

Schweißplatzausrüstung	€ zzgl. MwSt.
bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE) Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	



Schweißplatzausrüstung

SPA 16 mm ² / KS 10-25 mm ² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A	1240400	69,90
SPA 25 mm ² / KS 35-50 mm ² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A	1240445	89,90
SPA 35 mm ² / KS 35-50 mm ² / Pratica 2 / Masseklemme 600 A	1240450	135,00



Korbspulenadapter KA 2



Korbspulenadapter KA 3



Zentrieradapter

Adapter	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss	1110005	11,15
Korbspulenadapter KA 3, zweiteilig	1110006	11,95
Zentrieradapter für D 200 Spulen, zweiteilig	1110007	25,50

Zubehör KOMBI 171 ED	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Handfernregler mit 5 m Steuerleitung, zur Fernsteuerung des Schweißstroms beim Elektroden- und WIG-Schweißen	1090001	69,00
G-BOX - Adapter für Betrieb mit Stromaggregat. Die G-Box ist ein Adapter für den Betrieb mit Stromgeneratoren. Sie wird einfach zwischen Generator und Schweißgerät geschaltet und schützt den Inverter vor Spannungsspitzen, max. 400 V, Nennstrom 27 A 60%, Ausgangsstrom max. 20 A	1090006	99,00



Handfernregler



PULS-BOX

Zubehör alle Modelle	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
PULS-BOX mit 5m Steuerleitung; ermöglicht das Schweißen von geringen Blechstärken und in Zwangslagen.	1090000	209,00
Fußfernsteuerung , mit 8m Steuerleitung	1090002	259,00
Die Fußfernsteuerung gestattet das Ein- und Ausschalten des Lichtbogens unabhängig von der Brenntaste. Sie ermöglicht dem Schweißer außerdem, den Lichtbogen während des Schweißens an verschiedene Anforderungen anzupassen.		
Fahrgewagen für alle tragbaren SK-Geräte und Gasflasche bis max. 20 L	1090015	199,00
Druckminderer Argon/CO ₂ , groß	1700050	55,50
Gasloser Fülldraht MT-FD 4,5 kg, D200, 0,9 mm*. Preis pro kg: 24,64 €	1132000	110,88
Gasloser Fülldraht MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2mm*. Preis pro kg: 15,17 €	1132001	227,55



G-Box



Fußfernsteuerung



Fahrgewagen

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

*zusätzliche Information siehe Kapitel Schweißdraht unter MIG/MAG-Draht/Fülldraht

Under Construction



INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Inverter WIG-Schweißgeräte DC

Inverter WIG-Schweißgeräte **easytig**[®] –

Tragbarer WIG DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrotypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen



EASY-TIG 181DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

Die Steuerung:

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Digitalanzeige
- 4 TIG 4T/2T/ MMA-Auswahlschalter
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehknopf für Down Slope
- 7 Drehknopf für Post Flow



EASY-TIG 181DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

- 8 Einstellung Elektrodenschweißen
- 9 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahltaste
- 10 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 11 Digitalanzeige - Heißstart - Schweißstrom - Lichtbogenstärke
- 12 TIG Parametereinstellung
- 13 Parameterauswahl- und -einstelltaste



Modell		EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Art.-Nr.		1074018	1074020
€ zzgl. MwSt.		649,00	799,00
Technische Daten			
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Blechdicken	mm	0,5 – 8,0	0,5 – 10,0
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 180	5 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 180	5 – 200
Anschlussspannung	V	230±10%	230±10%
Leerlaufspannung	V	MMA 75,5 TIG 92,6	TIG 60,3 MMA 90,5
Phase	Ph	1	1
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
ED bei I _{max} 40°C Elektrode	%	40	30
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	100	120
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	100	120
Leistungsaufnahme WIG	kVA	3,9	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9	6,9
Stromart		AC	AC
Pulsfrequenz	Hz	–	0,5–200
Zündung		HF	HF
Brennerkühlung		Luft	Luft
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart		IP21S	IP21S
Leistungsfaktor	cos phi	0,6	0,99
Abmessungen (L x B x H)	mm	430 x 150 x 280	500x 150 x 280
Nettogewicht	kg	7,3	9,7



Lieferumfang EASY-TIG 181DC

- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A
- 3 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 300 A
- Brenner ECR17 4 m
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder

Lieferumfang EASY-TIG 201DC PULSE

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme
- 3m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter

Set-Artikel

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
EASY-TIG 201 DC PULSE SET bestehend aus: Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder, Brenner ECR17 4 m, VarioProtect L-W Schweißhelm, 3m Massekabel 16mm ² mit Masseklemme, 3 m Schweißkabel 16 mm ² mit Elektrodenhalter 300 A	1074018SET	698,90
EASY-TIG 201DC PULSE SET bestehend aus: Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder, Brenner TIG 26 4m, VarioProtect L-W Schweißhelm, 3m Massekabel 16mm ² mit Masseklemme, 3m Schweißkabel 16mm ² mit Elektrodenhalter	1074020SET	848,90



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	22,50
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO ₂	1700050	55,50
Steuerleitungsstecker 3-polig	1174010	8,90
25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	38,90



Brenner für EASY-TIG 181DC

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
① WIG-Brenner SR 17 / 4 mtr.	1104044	149,00
① WIG-Brenner SR 17 / 8 mtr.	1104048	194,00



Brenner für EASY-TIG 201 DC PULS

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	205,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	260,00
① 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
① 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	209,00



Zubehör für EASY-TIG 201 DC PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
② Kabelloser Handfernregler	1174004	156,00
③ Fußfernregler 5m	1174009	171,00
④ Kabelloser Fußfernregler	1174007	279,00
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	22,50
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80



Inverter WIG-Schweißgeräte DC PULSE

craftig® – Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodenarten
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Generortauglich
- ▶ CRAFT-TIG 201 DC P Pulse mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ CRAFT-TIG 201 DC P Pulse mit Multivoltage
- ▶ CRAFT-TIG 253 DC PULSE optional mit Wasserkühlung



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern



Generator Friendly



Multivoltage Einsatz weltweit



Power Factor Correction



Generator Friendly



440V Tested in production 220V



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



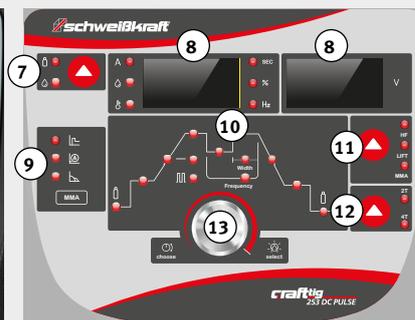
CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Die Steuerung:

- 1 Einstellung Elektrodenschweißen
- 2 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 4 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Parameterauswahl- und -einstelltaste



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 7 Wahl-taste gas- oder wassergekühlt
- 8 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 9 Anzeige MMA
- 10 TIG Parametereinstellung
- 11 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 12 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 13 Parameterauswahl- und -einstelltaste



Modell		CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Art.-Nr.		1074201	1074253
€ zzgl. MwSt.		1.079,00	1.189,00



Technische Daten			
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Blechdicken	mm	0,5 – 10,0	0,5 – 12,0
Einstellbereich WIG DC	A	5 – 200	5 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 200	5 – 250
Anschlussspannung	V	230±10%	400±10%
Leerlaufspannung	V	MMA 90,5/TIG 60,3	MMA 70,5/TIG 60,5
Phase	Ph	1	3
Gesamtleistung	kVA	10,8/7,5	10,6/7,7
Stromaufnahme	A	MMA 47,2/TIG 32,9	MMA 18,6/TIG 13,5
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
ED bei lmax.40°C Elektrode	%	30	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	120	195
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	120	195
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4,7	5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,9	7,1
Stromart		AC	AC
Pulsfrequenz	Hz	0.5~200	0.5~200
Zündung		HF	HF
Brennerkühlung		Luft	Luft / Wasser
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart		IP21S	IP21S
Leistungsfaktor	cos phi	0,6	
Abmessungen (L x B x H)	mm	430 x 150 x 280	480 x 190 x 350
Nettogewicht	kg	7,7	15,1

**Lieferumfang
CRAFT-TIG 201 DC P PULSE**

- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4 m
- Druckminderer
- 3 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme
- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter

**Lieferumfang
CRAFT-TIG 253 DC PULSE**

- 3 m Massekabel 25mm² mit Masseklemme 300 A
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Schlauchklemme
- **Bitte denken Sie an den richtigen Schweißbrenner!**

Set-Artikel

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
CRAFT-TIG 201 DC P PULSE SET bestehend aus: Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder, Brenner TIG 26 4m, Druckminderer, VarioProtect XXL W Schweißhelm, 3m Massekabel 25 mm², mit Masseklemme, 3m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter	1074201SET	1.198,90
CRAFT-TIG 253 DC PULSE SET bestehend aus: 3 m Massekabel 25mm² mit Masseklemme 300 A, 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder, Schlauchklemme, VarioProtect XXL W Schweißhelm	1074253SET	1.308,90



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	22,50
① Kabelloser Handfernregler	1174004	156,00
③ Kabelloser Fußfernregler	1174007	279,00
④ Fußfernregler 5m	1174009	171,00
② 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
② 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	209,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	205,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	260,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	14,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80

Zubehör für CRAFT-TIG 201 DC P Pulse

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m WIG-Brenner TIG 26-2 gasgekühlt	1101126	99,00

Zubehör für CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
⑤ Fahrwagen	1174001	279,00
Kühlgerät 400V / 4 l	1174006	605,00
4m WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104024	175,00
8m WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104028	256,00
4m Up/Down WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104034	226,00
8m Up/Down WIG Schweißbrenner SR18 wassergekühlt	1104038	279,00
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030005	32,58
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030010	45,50
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030025	120,78



Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

easytig® 201 AC/DC PULSE – Tragbare WIG AC/DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrotypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern



EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET

Die Steuerung:

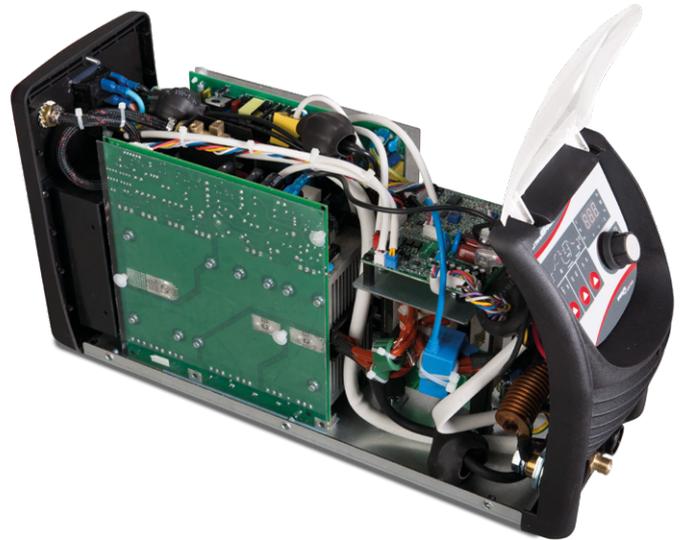
- ① MMA/LIFT/HF TIG-Auswahltaste
- ② AC/DC Auswahltaste
- ③ TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- ④ Parameterauswahl- und -einstelltaste
- ⑤ TIG Parametereinstellung
- ⑥ Anzeige - Schweißstrom





Modell	EASY-TIG 201 AC/DC Pulse
Art.-Nr.	1074021
€ zzgl. MwSt.	1.399,00

Technische Daten		
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 170
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 170
Anschlussspannung	V	230±10%
Leerlaufspannung	V	AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/AC MMA 69,3/DC MMA 69,3
Phase	Ph	1
Netzfrequenz	Hz	50/60
ED bei I _{max} 40°C Elektrode	%	30
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	110
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	95
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9
Stromart		AC
Pulsfrequenz	Hz	0,5~200
Zündung		HF
Brennerkühlung		Luft
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
EMV-Klasse		A
Absicherung träge	A	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9,5
Leistungsfaktor	cos phi	0,6
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 150 x 280
Nettogewicht	kg	9



Lieferumfang
EASY-TIG 201 AC/DC PULSE

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme

Set-Artikel

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET	1074021SET	1.398,90

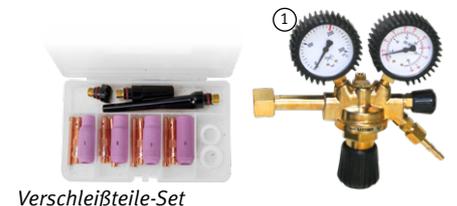
bestehend aus: Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder, Brenner TIG 26 4m, VarioProtect L-W Schweißhelm, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	22,50
① Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO ₂	1700050	55,50
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	14,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
② Fußfernregler 5m	1174009	171,00
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	79,00
bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang, 1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm, 1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm		
Schweißkabel 4 m 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	48,90

Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
③ 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
③ 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	209,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	205,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	260,00



Verschleißteile-Set



Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

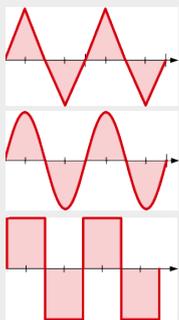
Serie **craftig**® AC/DC PULSE – Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse optional mit Wasserkühlung
- ▶ CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse mit Multivoltage und generatortauglich
- ▶ 9 Programme speicherbar



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:



- Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:**
 - ▶ Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:**
 - ▶ Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere, "weiche" Lichtbogencharakteristik
- Wechselstrom-Quadratwelle:**
 - ▶ Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle



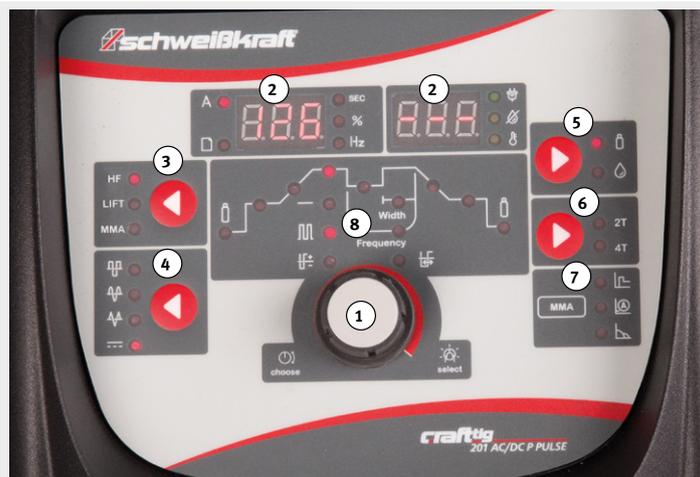
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE



CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

Die Steuerung:

- 1 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Wahl taste WIG HF, Lift Arc und MMA
- 4 Wahl taste AC / DC



- 5 Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 7 Anzeige MMA
- 8 TIG Parametereinstellung



Modell		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Art.-Nr.		1074202	1074323
€ zzgl. MwSt.		1.849,00	3.849,00
Technische Daten			
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10	0,5 – 15
Einstellbereich WIG DC	A	5 – 200	10 – 320
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 200	10 – 320
Anschlussspannung	V	90~275	400±10%
Leerlaufspannung	V	230V: 68/68,1 AC/DC MMA 230V: 70,5/75,6 AC/DC TIG	AC TIG 84,6/DC / TIG 76,4/AC MMA 75,8 DC / MMA 75,6
Phase	Ph	1	3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
ED bei I _{max} 40°C Elektrode	%	35	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	155	250
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	110	250
Leistungsaufnahme WIG	kVA	5	4,8
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,3	6,5
Stromart		AC	AC
Pulsfrequenz	Hz	0.5~1.000	0.5~250
Zündung		HF	HF
Brennerkühlung		Luft / Wasser	Wasser
Norm*		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart		IP21S	IP21S
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,65
Abmessungen (L x B x H)	mm	580 x 190 x 350	630 x 240 x 445
Nettogewicht	kg	15,5	26,2



Lieferumfang CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- Druckminderer
- 3m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme

Lieferumfang CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

- 3 m Massekabel 35 mm² mit Masseklemme 300 A
- Brenner Pro 18 4 m, wassergekühlt
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

*Nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt

Set-Artikel

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET bestehend aus: Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder, Brenner TIG 26 4m, Druckminderer, VarioProtect XXL W Schweißhelm, 3m Massekabel 25 mm ² mit Masseklemme	1074202SET	1.968,90
CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE SET bestehend aus: 3 m Massekabel 35 mm ² mit Masseklemme 300 A, Brenner Pro18 4 m, wassergekühlt, 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder, Wasserkühlgerät, Fahrwagen, VarioProtect XXL W Schweißhelm	1074323SET	3.968,90

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001	22,50
Druckminderer Argon/CO ₂ groß Schweißkraft	1700050	55,50
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	209,00
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	205,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	260,00
⑥ 4m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104024	175,00
⑥ 8m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104028	256,00
⑥ 4m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104034	226,00
⑥ 8m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104038	279,00
① Kabelloser Handfernregler	1174003	189,00
② Kabelloser Fußfernregler	1174007	279,00
③ Fußfernregler 5m	1174009	171,00
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011	14,00
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012	9,80
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030005	32,58
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030010	45,50
Kühlflüssigkeit „RKF 15“ 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030025	120,78

Zubehör für CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
④ 4 l Kühlgerät 230 V	1174002	709,00
⑤ Fahrwagen	1174001	279,00

Brenner für CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m WIG-Brenner TIG 26-2 gasgekühlt	1101126	99,00
4m WIG-Brenner TIG 26 gasgekühlt	1104010	114,00



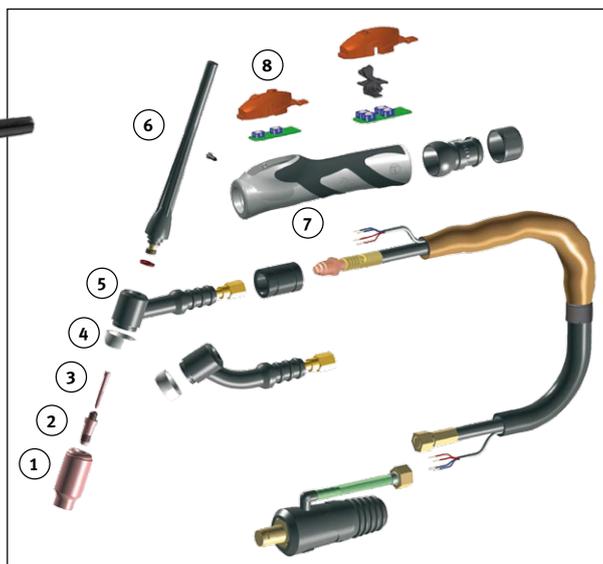
Brenner

Brenner SR17 gasgekühlt

Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 35%)	140 A (DC) 125 A (AC)
Elektroden-Ø	0,5 – 2,4 mm
Gasdurchfluss	1,5 l/min
Anschluss	TSK 50-1/4G

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
1104044	4m WIG-Brenner SR17	149,00
1104048	8m WIG-Brenner SR17	194,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
		Gasdüse 47 mm	1/4"		6,4 mm	1100304	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/16"		8,0 mm	1100305	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	3/8"		9,8 mm	1100306	10	19,00
	1	Gasdüse 47 mm	7/16"		11,2 mm	1100307	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	1/4"		12,7 mm	1100308	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/8"		15,7 mm	1100310	10	19,00
		Gasdüse 30 mm	3/4"		19,0 mm	1100312	10	19,00
		Spannhülsegehäuse			1,0 mm	1100210	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			1,6 mm	1100216	10	29,00
	2	Spannhülsegehäuse			2,4 mm	1100224	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			3,2 mm	1100232	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			4,0 mm	1100240	10	29,00
		Spannhülse			1,0 mm	1100110	10	19,00
		Spannhülse			1,6 mm	1100116	10	19,00
	3	Spannhülse			2,4 mm	1100124	10	19,00
		Spannhülse			3,2 mm	1100132	10	19,00
	4	Teflondichtung für Düse				1100105	10	26,00
	5	Brennerkörper SR17				1100750	1	18,50
	6	Brennerkappe lang 117 mm				1100100	2	7,50
		Brennerkappe kurz 22,5 mm				1100101	2	7,30
	7	Brennerkörper				1100150	1	34,90
	8	Drucktaster				1100151	1	16,90
		Verschleißteile-Set *				1100152	1	34,90
		Verschleißteile-Set „Mini“ **				1100200	1	79,00

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28



* Verschleißteile-Set für SR 17

- 1x Brennerkappe kurz
- 1x Brennerkappe mittel
- 1x Brennerkappe lang
- 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm

- 1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
- 1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
- 1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
- 1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm
- 1x Spannhülse 1,0 mm

- 1x Spannhülse 1,6 mm
- 1x Spannhülse 2,4 mm
- 1x Spannhülse 3,2 mm
- 1x Spannhülse 4,0 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm

- 1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

** Verschleißteile-Set Mini

- 1x Teflondichtung für Düse
- 2x Spannhülse 1,6 mm
- 2x Spannhülse 2,4 mm
- 2x Spannhülse 3,2 mm
- 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm

- 2x Gasdüse d=9,8mm
- 1x Brennerkappe mittel
- 1x Brennerkappe lang
- 1x Brennerkappe kurz
- 1x Teflondichtung

- 1x Gaslinse 1,6 mm
- 1x Gaslinse 2,4 mm
- 1x Gaslinse 3,2 mm
- 2x Spannhülse 1,6 mm
- 2x Spannhülse 2,4 mm

- 2x Spannhülse 3,2 mm
- 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
- 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
- 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
- 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

WIG-Brenner SR18 wassergekühlt Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt

Technische Daten:

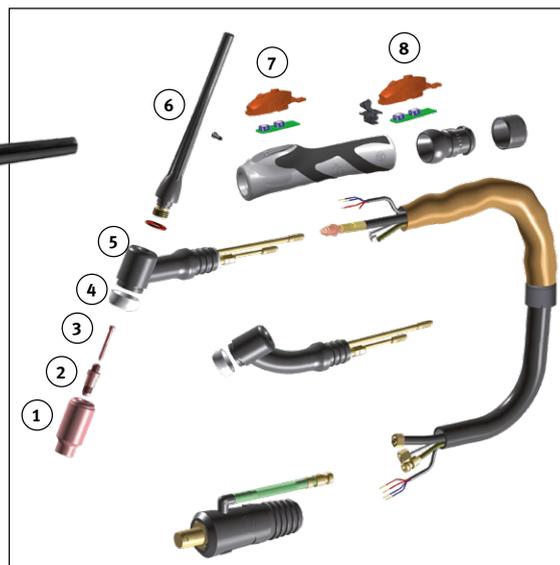
Einschaltdauer (bei 100%)	320 A (DC) 270 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 4,0 mm
Anschluss	TSK 50-1/4G

Bezeichnung

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104024	175,00
8m WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104028	256,00

Bezeichnung

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104034	226,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt	1104038	279,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Gasdüse 47 mm	1/4"		6,4 mm	1100304	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/16"		8,0 mm	1100305	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	3/8"		9,8 mm	1100306	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	7/16"		11,2 mm	1100307	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	1/4"		12,7 mm	1100308	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/8"		15,7 mm	1100310	10	19,00
		Gasdüse 30 mm	3/4"		19,0 mm	1100312	10	19,00
	2	Spannhülsegehäuse			1,0 mm	1100210	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			1,6 mm	1100216	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			2,4 mm	1100224	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			3,2 mm	1100232	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			4,0 mm	1100240	10	29,00
	3	Spannhülse			1,0 mm	1100110	10	19,00
		Spannhülse			1,6 mm	1100116	10	19,00
		Spannhülse			2,4 mm	1100124	10	19,00
		Spannhülse			3,2 mm	1100132	10	19,00
	4	Teflondichtung für Düse				1100105	10	26,00
	5	Brennerkörper SR18				1100850	1	39,00
	6	Brennerkappe lang 117 mm				1100100	2	7,50
		Brennerkappe kurz 22,5 mm				1100101	2	7,30
	7	Brennerkörper				1100150	1	34,90
	8	Drucktaster				1100151	1	16,90
		Verschleißteile-Set *				1100152	1	34,90
		Verschleißteile-Set „Mini“ **				1100200	1	79,00

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28



* Verschleißteile-Set für SR 18

- 1x Brennerkappe kurz
- 1x Brennerkappe mittel
- 1x Brennerkappe lang
- 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm

- 1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
- 1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
- 1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
- 1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm
- 1x Spannhülse 1,0 mm

- 1x Spannhülse 1,6 mm
- 1x Spannhülse 2,4 mm
- 1x Spannhülse 3,2 mm
- 1x Spannhülse 4,0 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm

- 1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm
- 1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

** Verschleißteile-Set Mini

- 1x Teflondichtung für Düse
- 2x Spannhülse 1,6 mm
- 2x Spannhülse 2,4 mm
- 2x Spannhülse 3,2 mm
- 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm

- 2x Gasdüse d=9,8mm
- 1x Brennerkappe mittel
- 1x Brennerkappe lang
- 1x Brennerkappe kurz
- 1x Teflondichtung

- 1x Gaslinse 1,6 mm
- 1x Gaslinse 2,4 mm
- 1x Gaslinse 3,2 mm
- 2x Spannhülse 1,6 mm
- 2x Spannhülse 2,4 mm

- 2x Spannhülse 3,2 mm
- 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
- 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
- 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
- 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Brenner

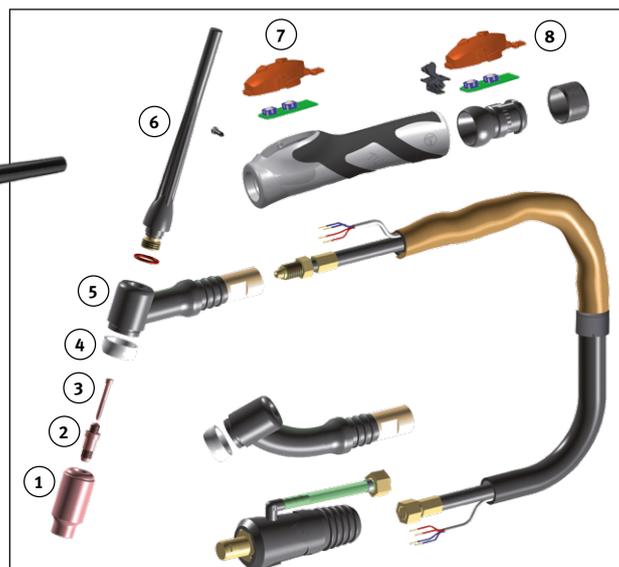
WIG-Brenner SR26 gasgekühlt Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt

Technische Daten:

Einschaltdauer (bei 35%)	180 A (DC)	150 A (DC)
Elektroden-Ø	0,5 – 4 mm	
Anschluss	TSK 50-1/4G	

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004	154,00
8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008	209,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104014	205,00
8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104018	260,00



	Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Durchmesser	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
	1	Gasdüse 47 mm	1/4"		6,4 mm	1100304	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/16"		8,0 mm	1100305	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	3/8"		9,8 mm	1100306	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	7/16"		11,2 mm	1100307	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	1/4"		12,7 mm	1100308	10	19,00
		Gasdüse 47 mm	5/8"		15,7 mm	1100310	10	19,00
		Gasdüse 30 mm	3/4"		19,0 mm	1100312	10	19,00
	2	Spannhülsegehäuse			1,0 mm	1100210	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			1,6 mm	1100216	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			2,4 mm	1100224	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			3,2 mm	1100232	10	29,00
		Spannhülsegehäuse			4,0 mm	1100240	10	29,00
	3	Spannhülse			1,0 mm	1100110	10	19,00
		Spannhülse			1,6 mm	1100116	10	19,00
		Spannhülse			2,4 mm	1100124	10	19,00
		Spannhülse			3,2 mm	1100132	10	19,00
	4	Teflondichtung für Düse				1100105	10	26,00
		Brennerkörper SR18				1100850	1	39,00
	6	Brennerkappe lang 117 mm				1100100	2	7,50
		Brennerkappe kurz 22,5 mm				1100101	2	7,30
	8	Brennerkörper				1100150	1	34,90
		Drucktaster				1100151	1	16,90
		Verschleißteile-Set *				1100152	1	34,90
		Verschleißteile-Set „Mini“ **				1100200	1	79,00

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 28



* Verschleißteile-Set für SR 26

1x Brennerkappe kurz
1x Brennerkappe mittel
1x Brennerkappe lang
1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm

1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm
1x Spannhülse 1,0 mm

1x Spannhülse 1,6 mm
1x Spannhülse 2,4 mm
1x Spannhülse 3,2 mm
1x Spannhülse 4,0 mm
1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm

1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm
1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm
1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm
1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

** Verschleißteile-Set Mini

1x Teflondichtung für Düse
2x Spannhülse 1,6 mm
2x Spannhülse 2,4 mm
2x Spannhülse 3,2 mm
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm

2x Gasdüse d=9,8 mm
1x Brennerkappe mittel
1x Brennerkappe lang
1x Brennerkappe kurz
1x Teflondichtung

1x Gaslinse 1,6 mm
1x Gaslinse 2,4 mm
1x Gaslinse 3,2 mm
2x Spannhülse 1,6 mm
2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm
2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

PROFI-INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE



**Qualität Made
in Germany**



HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS – Ultrakompakter WIG-Hochleistungs-Inverter in modernster Bauweise mit revolutionärem Bedienkonzept. WIG-Schweißen einfach und sicher wie nie!

- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantiert perfektes Heften und Schweißen
- ▶ Arbeiten mit PFC: dadurch ist ein Einsatz an allen Generatoren-Typen möglich sowie weltweiter Einsatz durch Multi-Voltage
- ▶ Einfachste Bedienung durch die einzigartige grafische, dynamische und hochauflösende Displayanzeige
- ▶ Gebaut für die Praxis: Gerät übersteht Stürze aus bis 90 cm Höhe unbeschadet
- ▶ Staubgeschützte Elektronik: Kühlluftführung in speziellem Kanal für optimale Kühlung und Schutz der Elektronik vor Verschmutzung
- ▶ Mit einem Gewicht von 7,1 bis 7,9 kg das leichteste WIG-Schweißgerät seiner Leistungsklasse
- ▶ Serienmäßig hoher Funktionsumfang
- ▶ Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt

Alle 230 A Geräte ...

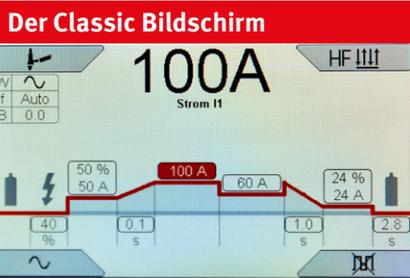
- ▶ vorbereitet für den schnellen Anschluss des Wasserkühlgerätes
- ▶ arbeiten sicher von 100 bis 250 V Netzspannung



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

Die Highlights	HIGH-TIG	HIGH-TIG PLUS
Hochauflösende Displayanzeige	•	•
Hochleistungs-Primärinverter-Technologie	•	•
PFC	•	•
Staubgeschützte Elektronik	•	•
Optimale Kühlung	•	•
Sehr leicht	•	•
Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt	•	•
Mit schnellem Anschluss für Wasserkühlgerätes vorbereitet	•	•
Hyperpuls mit 17.500 Hz		•
DUAL.WAVE Technologie		•
Punktfunktion ab 0,01 Sekunden		•
Zündenergie einstellbar		•
Endstrom einstellbar		•
Startstrom einstellbar		•
AC-Frequenz einstellbar		•
AC-Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar		•
Anzeige Schweißspannung		•
Programme speicherbar		•

Revolutionär einfaches und sicheres Bedienkonzept!



- ▶ Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich

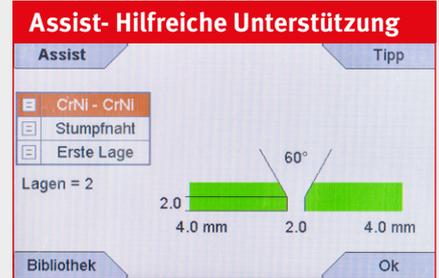


- ▶ Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
- ▶ Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist

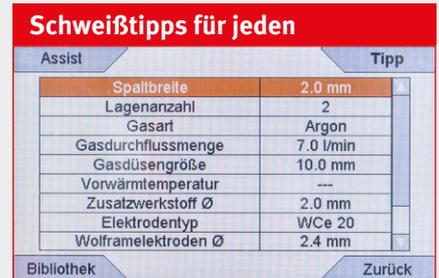


Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten



- ▶ Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis für den Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität



- ▶ Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität



- ▶ Eine Bibliothek sichert kinderleichtes Einstellen. Dies garantiert eine schnelle und sichere Auswahl für einfache und komplexe Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.

Info & Video

Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen! **nur >7,1 kg**

Technische Daten	HIGH-TIG 182 DC	HIGH-TIG 182 AC/DC	HIGH-TIG PLUS 182 DC	HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC	HIGH-TIG 230 DC	HIGH-TIG 230 AC/DC	HIGH-TIG 230 DC PLUS	HIGH-TIG 230 AC/DC PLUS
Art.-Nr.	1084020	1084021	1084022	1084023	1084023	1084024	1084230	1084231
€ zzgl. MwSt.	1.350,00	2.350,00	1.700,00	2.650,00	2.250,00	2.850,00	2.550,00	3.150,00

Einstellbereich WIG	A	4-180			4-230		
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) bei 40 °C WIG	%	40			35		
Netzanschluss	V	1 x 230					
Netzfrequenz	Hz	50/60					
Absicherung	A	16					
Brennerkühlung		Gas/Wasser					
Schutzart		IP 23 S					
Leistungsfaktor cos phi		0,98			0,99		
Leistungsaufnahme bei I _{max.}	kVA	6,1			5,8		
Isolationsklasse		F					
Schweißkabelbuchse	mm	13					
Gewicht	kg	7,1					
Abmessung (L x B x H)	mm	480 x 160 x 320					
Normen		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A					

Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar.
Normen:  - Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A



► Sicher durch schwimmend gelagerte Elektronik

Zubehör-Set für HIGH-TIG-Serie

Bestehend aus:

Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 4m UD GRIP, Massekabel 25 mm², Druckminderer Argon/CO₂

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zubehör-Set	1490035	533,40

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set ABITIG 200	1490102	153,58
Verschleißteile-Set ABITIG 260W	1466260	137,37
Massekabel 25 mm ² 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225	38,90
Elektrodenkabel 25 mm ² 5m 13 mm mit 260 A Halter	1250361	48,90
Druckminderer Argon/CO ₂	1700050	55,50
Gasschlauch 1,4 m	1499002	29,00
Kühlflüssigkeit RCL 5 l	1030005	32,58
Kühlflüssigkeit RCL 25 l	1030025	120,78
Fuß-Fernregler HIGH-TIG 182/230	1499010	484,00
Brenner Duo Kabel 19 Polig	1499011	144,00
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 wassergekühlt	1499012	83,00
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 gasgekühlt	1499013	86,00
Aluminiumtransportbox für HIGH-TIG	1499900	139,00



1700050



Kühlflüssigkeit RCL 5/25 l



Fuß-Fernregler



Aluminiumtransportbox

WIG-Brenner mit 19-poligem Anschlussstecker

Gasgekühlt bis max. 240A DC	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034	300,00
ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038	415,75
Wassergekühlt bis max. 240A DC		
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490054	351,80
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490058	437,07



ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder

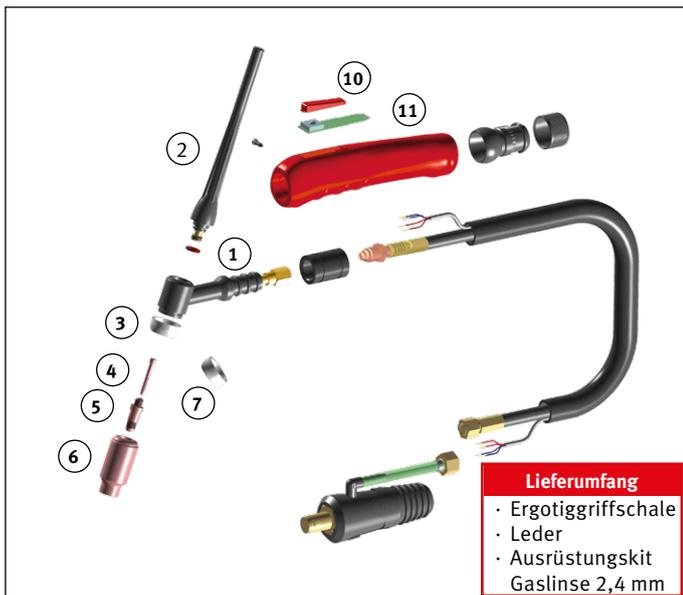


Wasserkühlgerät

Ausstattungsoptionen für HIGH-TIG 230 DC und AC/DC

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Wasserkühlgerät	1499905	880,00

SSR 17 DD mit Poti und Leder, gasgekühlt (für HIGH-TIG 160 DC/HIGH-TIG 170 DC)

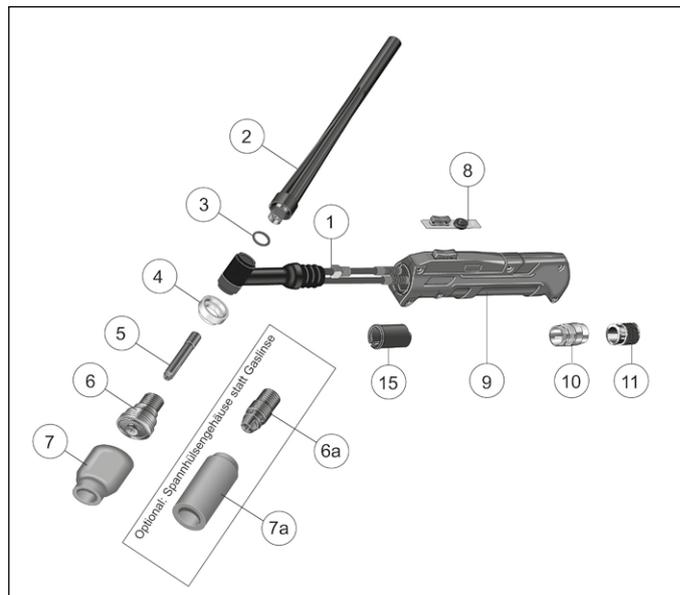


Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SSR 17 DD Poti/4 m	1100174	289,00
SSR 17 DD Poti/8 m	1100178	325,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerkörper SSR 17	1100750	1	18,50
2	Brennerkappe kurz	1100101	2	7,30
	Brennerkappe lang	1100100	2	7,50
3	Teflondichtung für Düse	1100105	10	26,00
4	Spannhülse 1,0 mm	1100110	10	19,00
	Spannhülse 1,6 mm	1100116	10	19,00
	Spannhülse 2,4 mm	1100124	10	19,00
	Spannhülse 3,2 mm	1100132	10	19,00
	Spannhülse 4,0 mm	1100140	10	19,00
5	Spannhülsegehäuse 1,0 mm	1100210	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 1,6 mm	1100216	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1100224	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 3,2 mm	1100232	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 4,0 mm	1100240	10	29,00
6	Gasdüse Ø 6,4 mm	1100304	10	19,00
	Gasdüse Ø 8,0 mm	1100305	10	19,00
	Gasdüse Ø 9,8 mm	1100306	10	19,00
	Gasdüse Ø 11,2 mm	1100307	10	19,00
	Gasdüse Ø 12,7 mm	1100308	10	19,00
	Gasdüse Ø 15,7 mm	1100310	10	19,00
	Gasdüse Ø 19,0 mm	1100312	10	19,00
7	Teflondichtung für Gaslinse	1100107	10	24,00
8	Gaslinse 1,0 mm	1103010	5	34,50
	Gaslinse 1,6 mm	1103016	5	34,50
	Gaslinse 2,4 mm	1103024	5	34,50
	Gaslinse 3,2 mm	1103032	5	34,50
	Gaslinse 4,0 mm	1103040	5	34,50
9	Gasdüse für Gaslinse Gr. 4; Ø 6,4 mm	1100314	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1100315	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 6; Ø 9,8 mm	1100316	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 7; Ø 11,2 mm	1100317	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 8; Ø 12,7 mm	1100318	10	19,00
10	Doppeldrucktaster	1100102	1	15,00
	Potentiometer 10k	1100112	1	43,85
11	Griffschalenhälften für Poti	1100113	1	39,00
	Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	1	79,00

Technische Daten:	SSR 17 DD Poti
Gleichstrom DC:	140 A (35%)
Wechselstrom AC:	125 A (35%)
Elektroden-Ø:	0,5 - 2,4 mm
Gasdurchfluss:	5 - 12 l/min

R-SR 7-20 DD mit Poti stufenlos, wassergekühlt (für HIGH-TIG in Verbindung mit RWK 1000)



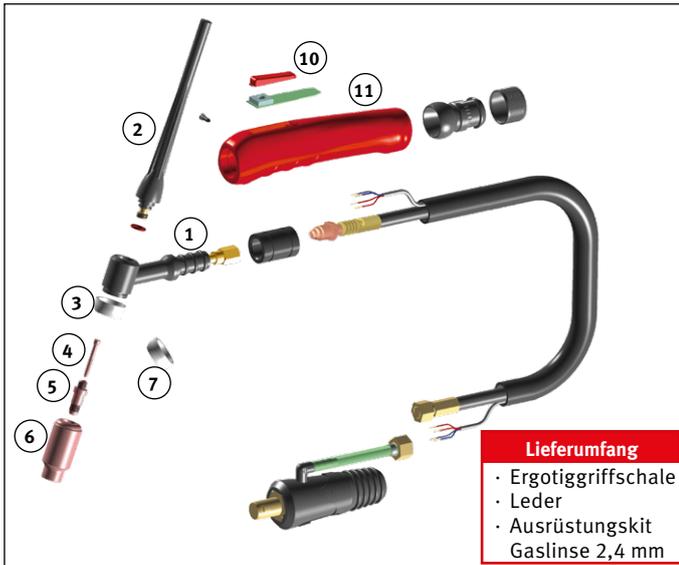
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
R-SR 7-20/4 m DD, Poti, wassergekühlt	1470204	357,50
R-SR 7-20/8 m DD, Poti, wassergekühlt	1470208	437,50

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerkörper R-SR 7-20	1472201	1	15,63
2	Brennerkappe lang	1472202	2	23,58
3	O-Ring	1472203	10	24,00
4	Teflondichtung Gaslinse	1472204	2	4,10
5	Spannhülse 0,5 mm	1472205	10	7,30
	Spannhülse 1,0 mm	1472210	10	7,30
	Spannhülse 1,6 mm	1472216	10	7,30
	Spannhülse 2,4 mm	1472224	10	7,70
	Spannhülse 3,2 mm	1472232	10	7,70
6	Gaslinse 0,5 mm	1472305	5	13,50
	Gaslinse 1,0 mm	1472310	5	13,90
	Gaslinse 1,6 mm	1472316	5	13,90
	Gaslinse 2,4 mm	1472324	5	15,25
	Gaslinse 3,2 mm	1472332	5	15,15
6a	Spannhülsegehäuse 0,5 mm	1472405	10	12,50
	Spannhülsegehäuse 1,0 mm	1472410	10	13,00
	Spannhülsegehäuse 1,6 mm	1472416	10	13,00
	Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1472424	10	14,50
	Spannhülsegehäuse 3,2 mm	1472432	10	14,50
7a	Gasdüse Gr. 4; Ø 6,3 mm	1463054	10	31,00
	Gasdüse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1463055	10	31,00
	Gasdüse Gr. 6; Ø 9,5 mm	1463056	10	31,00
	Gasdüse Gr. 7; Ø 11,0 mm	1463057	10	31,00
	Gasdüse Gr. 8; Ø 12,8 mm	1463058	10	31,00
	Gasdüse Gr. 10; Ø 16,0 mm	1463059	10	31,00
7	Gasdüse Gaslinse Gr. 4; Ø 6,3 mm	1463064	10	31,00
	Gasdüse Gaslinse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1463065	10	31,00
	Gasdüse Gaslinse Gr. 6; Ø 9,5 mm	1463066	10	31,00
	Gasdüse Gaslinse Gr. 7; Ø 11,0 mm	1463067	10	31,00
	Gasdüse Gaslinse Gr. 8; Ø 12,8 mm	1463068	10	31,00
8	Leiterplatte kpl. mit Poti	1472852	1	25,73
9	Griffschale kpl. mit Poti 10kOhm	1472752	1	45,23
10	Schlauchhalter f. Gummischlauch	1473611	1	6,80
11	Klemmteil für Gummischlauch (Poti)	1473612	1	6,10

Technische Daten:	R-SR 7-20
bei 100% ED AC:	220 A
bei 100% ED DC:	220 A
Elektroden-Ø:	0,5-3,2 mm
Gasdurchfluss:	5-12 l/min

SSR 7-17 DD mit Poti und Leder, gasgekühlt

(für HIGH-TIG 160/170 DC Digital und HIGH-TIG 160/170 AC/DC Digital)



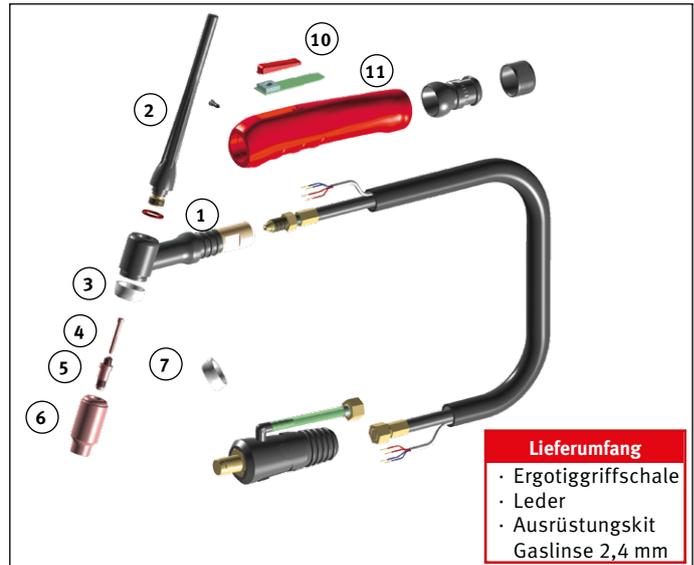
Lieferumfang

- Ergotiggriffschale
- Leder
- Ausrüstungskit
- Gaslinse 2,4 mm

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SSR 7-17 DD Poti/4 m	1101740	232,00
SSR 7-17 DD Poti/8 m	1101780	265,00

SSR 7-26 DD mit Poti und Leder, gasgekühlt

(für HIGH-TIG 200/210 AC/DC Digital)



Lieferumfang

- Ergotiggriffschale
- Leder
- Ausrüstungskit
- Gaslinse 2,4 mm

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SSR 7-26 DD Poti/4 m	1102640	245,00
SSR 7-26 DD Poti/8 m	1102680	289,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerkörper SSR 17	1100750	1	18,50
2	Brennerkappe kurz	1100101	2	7,30
	Brennerkappe lang	1100100	2	7,50
3	Teflondichtung für Düse	1100105	10	26,00
4	Spannhülse 1,0 mm	1100110	10	19,00
	Spannhülse 1,6 mm	1100116	10	19,00
	Spannhülse 2,4 mm	1100124	10	19,00
	Spannhülse 3,2 mm	1100132	10	19,00
	Spannhülse 4,0 mm	1100140	10	19,00
5	Spannhülsegehäuse 1,0 mm	1100210	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 1,6 mm	1100216	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1100224	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 3,2 mm	1100232	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 4,0 mm	1100240	10	29,00
6	Gasdüse Ø 6,4 mm	1100304	10	19,00
	Gasdüse Ø 8,0 mm	1100305	10	19,00
	Gasdüse Ø 9,8 mm	1100306	10	19,00
	Gasdüse Ø 11,2 mm	1100307	10	19,00
	Gasdüse Ø 12,7 mm	1100308	10	19,00
	Gasdüse Ø 15,7 mm	1100310	10	19,00
	Gasdüse Ø 19,0 mm	1100312	10	19,00
7	Teflondichtung für Gaslinse	1100107	10	24,00
8	Gaslinse 1,0 mm	1103010	5	34,50
	Gaslinse 1,6 mm	1103016	5	34,50
	Gaslinse 2,4 mm	1103024	5	34,50
	Gaslinse 3,2 mm	1103032	5	34,50
	Gaslinse 4,0 mm	1103040	5	34,50
9	Gasdüse für Gaslinse Gr. 4; Ø 6,4 mm	1100314	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1100315	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 6; Ø 9,8 mm	1100316	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 7; Ø 11,2 mm	1100317	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 8; Ø 12,7 mm	1100318	10	19,00
10	Doppeldrucktaster	1100102	1	15,00
	Potentiometer 10k	1100112	1	43,85
11	Griffschalenhälften für Poti	1100113	1	39,00
	Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	1	79,00

Technische Daten:	SSR 7-17 DD Poti
Gleichstrom DC:	140 A (35%)
Wechselstrom AC:	125 A (35%)
Elektroden-Ø:	0,5-2,4 mm
Gasdurchfluss:	5-12 l/min

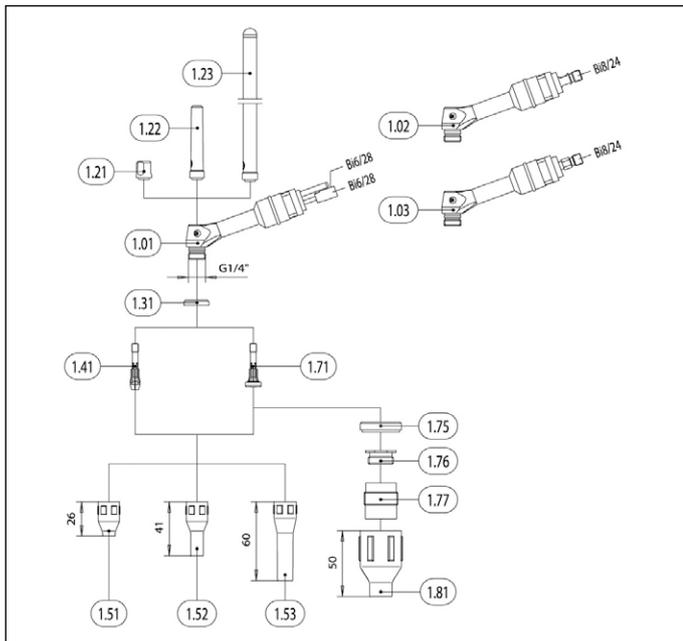
Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerkörper SSR 26	1100650	1	22,50
2	Brennerkappe kurz	1100101	2	7,30
	Brennerkappe lang	1100100	2	7,50
3	Teflondichtung für Düse	1100105	10	26,00
4	Spannhülse 1,0 mm	1100110	10	19,00
	Spannhülse 1,6 mm	1100116	10	19,00
	Spannhülse 2,4 mm	1100124	10	19,00
	Spannhülse 3,2 mm	1100132	10	19,00
	Spannhülse 4,0 mm	1100140	10	19,00
5	Spannhülsegehäuse 1,0 mm	1100210	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 1,6 mm	1100216	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1100224	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 3,2 mm	1100232	10	29,00
	Spannhülsegehäuse 4,0 mm	1100240	10	29,00
6	Gasdüse Ø 6,4 mm	1100304	10	19,00
	Gasdüse Ø 8,0 mm	1100305	10	19,00
	Gasdüse Ø 9,8 mm	1100306	10	19,00
	Gasdüse Ø 11,2 mm	1100307	10	19,00
	Gasdüse Ø 12,7 mm	1100308	10	19,00
	Gasdüse Ø 15,7 mm	1100310	10	19,00
	Gasdüse Ø 19,0 mm	1100312	10	19,00
7	Teflondichtung für Gaslinse	1100107	10	24,00
8	Gaslinse 1,0 mm	1103010	5	34,50
	Gaslinse 1,6 mm	1103016	5	34,50
	Gaslinse 2,4 mm	1103024	5	34,50
	Gaslinse 3,2 mm	1103032	5	34,50
	Gaslinse 4,0 mm	1103040	5	34,50
9	Gasdüse für Gaslinse Gr. 4; Ø 6,4 mm	1100314	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1100315	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 6; Ø 9,8 mm	1100316	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 7; Ø 11,2 mm	1100317	10	19,00
	Gasdüse für Gaslinse Gr. 8; Ø 12,7 mm	1100318	10	19,00
10	Doppeldrucktaster	1100102	1	15,00
	Potentiometer 10k	1100112	1	43,85
11	Griffschalenhälften für Poti	1100113	1	39,00
	Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	1	79,00

Technische Daten:	SSR 7-26 DD Poti
Gleichstrom DC:	240 A (35%)
Wechselstrom AC:	200 A (35%)
Elektroden-Ø:	0,5-4,0 mm
Gasdurchfluss:	5-12 l/min

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Inverter WIG-Schweißgeräte Digital

ABITIG 260 wassergekühlt für HIGH-TIG 182/230

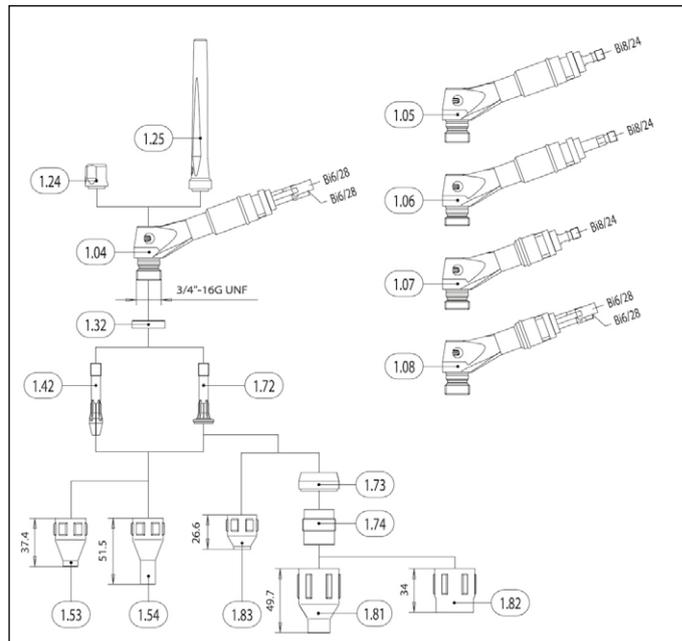


Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
ABITIG 260W 19 4m	1490054	361,65
ABITIG 260W 19 8m	1490058	449,31

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
1.41	Elektrodenhalter 1,6 mm	1466037	5	43,50
	Elektrodenhalter 2,4 mm	1466039	5	43,50
	Elektrodenhalter 3,2 mm	1466040	5	43,50
1.71	Gasdiffusor 1,0 mm	1466049	5	109,50
	Gasdiffusor 1,6 mm	1466050	5	109,50
	Gasdiffusor 2,4 mm	1466052	5	109,50
	Gasdiffusor 3,2 mm	1466053	5	109,50
1.31	Isolator	1466035	10	29,00
1.51	Keramische Gasdüse 6,5 mm	1466041	10	25,00
	Keramische Gasdüse 8 mm	1466042	10	25,00
	Keramische Gasdüse 10 mm	1466043	10	25,00
	Keramische Gasdüse 11,5 mm	1466044	10	25,00
1.21	Brennerkappe, kurz	1466032	1	7,90
1.22	Brennerkappe, mittel	1466033	1	8,50
1.23	Brennerkappe, lang	1466034	1	7,90
	Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W	1461226	1	155,00

Technische Daten:	R-TIG 260 W	
Belastung:	280 A (DC)	260 A (DC)
	195 A (AC)	185 A (AC)
Einschaltdauer:	60 %	100 %
Elektroden-Ø:	1,0 - 3,2 mm	

R-TIG 12-450 W für HIGH-TIG 350 AC/DC



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
R-TIG 12-450 W/4 m, Up/Down, Plug & Play	1465454	359,24
R-TIG 12-450 W/8 m, Up/Down, Plug & Play	1465458	432,76
R-TIG 12-450 W/12 m, Up/Down, Plug & Play	1465455	655,35

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
1.42	Elektrodenhalter 1,6 mm	1466009	5	57,50
	Elektrodenhalter 2,4 mm	1466011	5	57,50
	Elektrodenhalter 3,2 mm	1466012	5	57,50
	Elektrodenhalter 4,0 mm	1466013	5	57,50
	Elektrodenhalter 4,8 mm	1466014	5	57,50
1.72	Gasdiffusor 1,6 mm	1466025	5	117,50
	Gasdiffusor 2,4 mm	1466027	5	117,50
	Gasdiffusor 3,2 mm	1466028	5	117,50
	Gasdiffusor 4,0 mm	1466029	5	117,50
	Gasdiffusor 4,8 mm	1466030	5	117,50
1.32	Isolator	1466008	10	89,90
1.53	Keramische Gasdüse 7,5 mm	1466015	10	27,00
	Keramische Gasdüse 10 mm	1466016	10	27,00
	Keramische Gasdüse 13 mm	1466017	10	28,50
	Keramische Gasdüse, verstärkt 13 mm	1466018	10	28,50
	Keramische Gasdüse 15 mm	1466019	10	28,50
	Keramische Gasdüse, verstärkt 15 mm	1466020	10	28,50
1.24	Brennerkappe, kurz	1466006	1	7,50
1.25	Brennerkappe, lang	1466007	1	12,95
	Verschleißteile-Set R-TIG 12-450 W	1461245	1	185,00

Technische Daten:	R-TIG 450 W	
Belastung:	420 A (DC)	400 A (DC)
	300 A (AC)	280 A (AC)
Einschaltdauer:	60 %	100 %
Elektroden-Ø:	1,6 - 4,8 mm	

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

PROFI-INVERTER ELEKTRODEN-SCHWEISSGERÄTE

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Elektrodeninverter PRO-STICK 161 – 230 Volt-Modell in ultrakompakter und leichter Bauweise

- ▶ Automatischer Hotstart
- ▶ Automatische Arc-Force
- ▶ Integrierte Anti-Stick-Funktion
- ▶ Intelligentes Zündmanagement
- ▶ Ultra-modernes Invertergerät
- ▶ Generatortauglichkeit
- ▶ Vollschutzisoliert
- ▶ Ultra-kompakte und leichte Bauweise

Das Leichtgewicht unter den Elektrodeninverter **nur 2,3 kg**



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

Die Bedienelemente

- ① Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ② Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- ③ Drehknopf für Schweißstromvorwahl



Modell		PRO-STICK 161
Art.-Nr.		1082161
€ zzgl. MwSt.		339,00

Technische Daten		
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 150 A
Einstellbereich WIG	A	5 – 150 A
Einschaltdauer bei I _{max.} 40°C Elektrode	%	20 %
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	100 A
Leistungsaufnahme bei I _{max.} Elektrode	kVA	4,2
Netzanschluss 50/60 Hz AC	V	230 V
Absicherung (träge)	A	16 A
Wirkungsgrad cos phi		0,7
Schutzart		IP 23
Brennerkühlung		Luft
Gewicht	kg	2,3
Abmessungen (L x B x H)	mm	280 x 125 x 140

Schweißkraft-Anlagen tragen das S - Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10/EMV-Klasse A



Lieferumfang
PRO-STICK 161

- Elektrodenhalter
- ohne Massekabel



PRO-STICK 161 SET

Set-Artikel

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
PRO-STICK 161 SET	1082161SET	477,90
<i>bestehend aus: Elektrodeninverter, Transportkoffer, 5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste</i>		

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Transportkoffer	1240003	69,00
stabile Ausführung, gepolstert, feste Abtrennungen im Innenraum, optimal zur Aufbewahrung Ihres Inverters inkl. Schweißplatzausrüstung, WIG-Brenner etc., Abmessungen ca. 590 x 360 x 200 mm		
Schweißplatzausrüstung SPA 16	1240400	69,90
5 m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter und Stecker KS 25, 3 m Massekabel 16mm² mit Stecker KS25 und Masseklemme 200 A, Drahtbürste, Schlackenhammer, Handschutzschild mit Schweißglas und Vorsatzglas, Schweißhandschuhe		



Transportkoffer

Elektrodeninverter

Elektrodeninverter Serie **easystick**[®] – 230 Volt-Modell in Standard-Ausführung

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
 - ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
 - ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
 - ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
 - ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



EASY-STICK 161

Die Bedienelemente

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



Modell	EASY-STICK 121	EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Art.-Nr.	1073012	1073014	1073016
€ zzgl. MwSt.	169,00	199,00	259,00

Technische Daten:

		unversiegelt	unversiegelt	unversiegelt
Platine				
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 3,2	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 120	10 – 140	10 – 160
Blechkicken	mm	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	28	36,6	36,5
Absicherung träge	A	16	16	16
Netzstecker	A	16	16	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>6,4	>8,4	>8,4k
Leerlaufspannung	V	77,9	77,4	69,9
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	3,8	4,5	5
Gesamtleistung	kVA	6,4	8,4	8,4
Anschlussspannung	V	1 Ph / 230	1 Ph / 230	1 Ph / 230
Stromart		AC	AC	AC
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Elektrode Einschaltdauer bei I _{max}	%	25	15	25
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	A	60	55	80
Schutzart		IP21S	IP21S	IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H	H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40	-10~40
Gewicht	kg	4,1	4,3	4,4
Abmessungen (L x B x H)	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.
EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen,
in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Lieferumfang EASY-STICK 121
<ul style="list-style-type: none"> • 2 m Schweißkabel 12 mm² mit Elektrodenhalter 300 A • 2 m Massekabel 12 mm² mit Masseklemme 300 A

Lieferumfang EASY-STICK 141
<ul style="list-style-type: none"> • 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A • 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 300 A

Lieferumfang EASY-STICK 161
<ul style="list-style-type: none"> • 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A • 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 300 A

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Transportkoffer	1174050	38,00
Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250215	16,95
Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A	1250224	42,90
Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8	1250227	38,90
Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	27,90
Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 25mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	36,90

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißplatzausrüstung 25 mm ² ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	89,90



Transportkoffer

Massekabel 4m
komplett mit
Masseklemme



Schweißkabel 5 m

Schweißkabel 4 m



Schweißplatzausrüstung

Elektrodeninverter **craftstick**[®] – 230 Volt-Modelle in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Höhere Einschaltdauer als die EASY-STICK-Serie



CRAFT-STICK 161

Die Bedienelemente

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



Modell		CRAFT-STICK 141	CRAFT-STICK 161
Art.-Nr.		1073141	1073161
€ zzgl. MwSt.		269,00	319,00

Technische Daten:

Platine		versiegelt	versiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 140	10 – 160
Blechkicken	mm	1,0 – 6,0	1,0 – 6,0
Stromaufnahme	A	33,4	36,5
Absicherung träge	A	16	16
Netzstecker	A	16	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>7,7	>8,7
Leerlaufspannung	V	99,6	75,3
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	4,3	5,2
Gesamtleistung	kVA	7,7	8,7
Anschlussspannung	V	1 Ph / 230	1 Ph / 230
Stromart		AC	AC
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Elektrode Einschaltdauer bei I _{max}	%	30	40
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	A	80	90
Schutzart		IP21S	IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Gewicht	kg	4,6	4,9
Abmessungen (L x B x H)	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.

EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Lieferumfang

CRAFT-STICK 141/161

- 2m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter
- 2m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A



Versiegelte Hochleistungsplatine

Zubehör

Massekabel 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250215	16,95
25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250224	42,90
Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	27,90
25mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	36,90

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Transportkoffer	1174050	38,00
Schweißplatzausrüstung 25 mm ² ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	89,90



Transportkoffer

Schweißplatzausrüstung

Elektrodeninverter **craftstick® P** – Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ Geräte mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur), **VRD** (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- ▶ Mindestens 30% ED bei allen Geräten
- ▶ **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- ▶ Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

-  **Generator Friendly**
-  **Power Factor Correction**
-  **440V Tested in production 220V**



Die Bedienelemente

- ① Digitalanzeige
- ② Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ③ Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- ④ WIG



- ⑤ VRD = Spannungsreduzierung im Leerlauf
- ⑥ WIG DC-Funktion
- ⑦ Wahltaete
- ⑧ Drehknopf für Schweißstromvorwahl

Modell	CRAFT-STICK 161 P	CRAFT-STICK 201P
Art.-Nr.	1073162	1073201
€ zzgl. MwSt.	399,00	475,00

Technische Daten:

Platine		versiegelt	versiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Blehdicken	mm	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 22,1 / TIG 14,7	MMA 28,8 / TIG 19,5
Absicherung träge	A	16	16
Netzstecker	A	16	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>5,1	>6,6
Leerlaufspannung	V	MMA 70,6 / TIG 65,6	MMA 68,7 / TIG 65,3
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,4	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,1	6,6
Gesamtleistung	kVA	5,1 / 3,4	6,6 / 4,5
Anschlussspannung	V	1 Ph / 230	1 Ph / 230
Stromart		AC	AC
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG DC	%	30	40
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C Elektrode	%	30	40
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	90	130
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	90	130
Schutzart		IP21S	IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Gewicht	kg	6,7	6,7
Abmessungen (L x B x H)	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A

Lieferumfang
CRAFT-STICK 161P/201P

- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit 300A
- 3 m Massekabel 16 mm² mit 300A Masseklemme

Set-Artikel

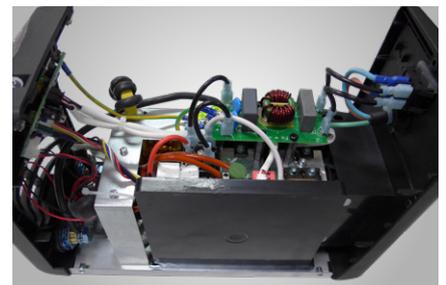
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
CRAFT-STICK 161 P SET bestehend aus: 3 m Schweißkabel 16 mm ² mit 300A, 3 m Massekabel 16 mm ² mit 300A Masseklemme, Transportkoffer	1073162SET	437,00
CRAFT-STICK 201 P SET bestehend aus: 3 m Schweißkabel 16 mm ² mit 300A, 3 m Massekabel 16 mm ² mit 300A Masseklemme, Transportkoffer	1073201SET	513,00

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Transportkoffer	1174050	38,00
Druckminderer Argon/CO ₂ groß Schweißkraft	1700050	55,50
Schweißplatzausrüstung 25 mm ² ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445	89,90
Massekabel 4m 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	38,90
Massekabel 4m 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	49,00
Schweißkabel 4 m 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	48,90
Schweißkabel 4 m 35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	63,90

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WIG-Brenner		
WP 17 V/4 m mit Gasregler (nur für CRAFT-STICK 161P)	1461745	79,00
WP 26 V/4 m mit Gasregler (nur für CRAFT-STICK 201P)	1462614	187,00

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set „Mini“: bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang, 1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm, 1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm	1100200	79,00



Versiegelte Hochleistungsplatine



CRAFT-STICK 201P SET



Transportkoffer



Druckminderer



Schweißplatzausrüstung



Verschleißteile-Set



WP 17 V

craftstick® 253 – 400 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Mit WIG DC Liftarc-Zündung
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Generator Friendly



Die Bedienelemente

- ① Digitalanzeige
- ② Kontrollleuchte Betrieb
- ③ Kontrollleuchte Temperatur

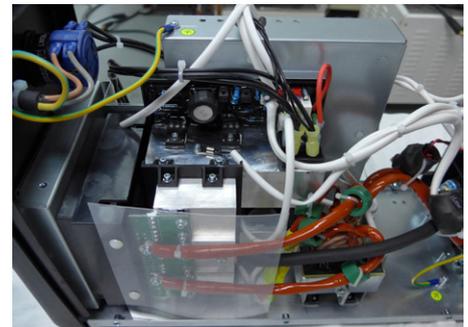


- ④ Wahltaete MMA, MMA VRD, Lift TIG
- ⑤ Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- ⑥ Drehregler für Einstellung „Hot Start“
- ⑦ Drehregler für Einstellung „Arc Force“

Modell	CRAFT-STICK 253
Art.-Nr.	1073253
€ zzgl. MwSt.	699,00

Technische Daten:		
Platine		versiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 5,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 250
Blehdicken	mm	1,0 – 10,0
Einstellbereich WIG DC	A	20 – 250
Stromaufnahme	A	MMA 17,7 / TIG 13,1
Absicherung träge	A	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10
Leerlaufspannung	V	MMA 70,1 / TIG 69,4
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	6,3
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,5
Gesamtleistung	kVA	10 / 7,4
Anschlussspannung	V	3Ph / 400±10%
Stromart		AC
Netzfrequenz	Hz	50/60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG DC	%	60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	200
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	200
Schutzart		IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Gewicht	kg	11,8
Abmessungen (L x B x H)	mm	495 x 190 x 350

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



Versiegelte Hochleistungsplatine

Lieferumfang	
CRAFT-STICK 253	
·	3 m Schweißkabel 25 mm ² mit Elektrodenhalter 300 A
·	3 m Massekabel 25 mm ² mit Masseklemme 300 A

Zubehör

Massekabel 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250216	29,90
25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	38,90
35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	49,00
50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	65,90
70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	87,00

Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250360	39,90
25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	48,90
35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	63,90
50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	80,90
70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	104,90

Druckminderer Argon/CO ₂ groß Schweißkraft	1700050	55,50
---	---------	--------------



Druckminderer

Brenner

Brenner	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WIG WP 26 V/4m	1462614	187,00

Verschleißteile-Set

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	79,00
bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang, 1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm, 1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm		



Verschleißteile-Set

Elektrodeninverter **craftstick® 403 CEL** – 400 Volt-Modell für den industriellen Einsatz, für Zellulose-Elektroden geeignet

- ▶ Modernste Inverter- Technologie
- ▶ WIG Schweißen mit LIFT Zündung
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti Stick:** Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Generator Friendly



VRD safe
Voltage Reduction Device



550 V Tested in production



- 1 Anzeige für Schweißstrom und andere Parameter
- 2 Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms
- 3 Drehknopf zur Hot Start-Regelung
- 4 Drehknopf zur Arc Force-Regelung



- 5 Auswahltaste für Elektrode, WIG oder VRD mit Anzeige
- 6 Warnleuchte für Überspannung, Überstrom oder Überhitzung
- 7 Betriebsstatusanzeige

Modell		CRAFT-STICK 403 CEL
Art.-Nr.		1073403
€ zzgl. MwSt.		1.299,00
Elektrode		
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 8,0
Einstellbereich		
Elektrode	A	20 – 400
WIG	A	20 – 400
Einschaltdauer		
bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
bei max. Strom 40°C WIG	%	60
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	310
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	310
Leistungsaufnahme		
Elektrode	kVA	16,4
WIG	kVA	12,4
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	V	400
Netzfrequenz	Hz	50/60
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>22,4
Gesamt Stromaufnahme	A	32,3 / 25,1
Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	560 x 240 x 440
Gewicht ca.	kg	21,7
Normen und Zulassungen		
Schutzart		IP21S
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
EMV-Klasse		A
Kennzeichnung		CE



Lieferumfang
CRAFT-STICK 403 CEL

- Schweißkabel 3 m 50 mm² mit Elektrodenhalter 500 A
- Massekabel 3 m 50 mm² mit Masseklemme 500 A

Zubehör

Massekabel 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	65,90
70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	87,00

Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	80,90
70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	104,90

Druckminderer Argon/CO ₂ groß Schweißkraft	1700050	55,50
---	---------	--------------

Brenner

Brenner	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WIG WP 26 V/4m	1462614	187,00

Verschleißteile-Set

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verschleißteile-Set „Mini“:	1100200	79,00

bestehend aus: 1x Teflondichtung für Düse, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, 1x Brennerkappe mittel, 1x Brennerkappe lang, 1x Brennerkappe kurz, 1x Teflondichtung, 1x Gaslinse 1,6 mm, 1x Gaslinse 2,4 mm, 1x Gaslinse 3,2 mm, 2x Spannhülse 1,6 mm, 2x Spannhülse 2,4 mm, 2x Spannhülse 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, 2x Wolframelektrode gold 2,4 mm, 2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

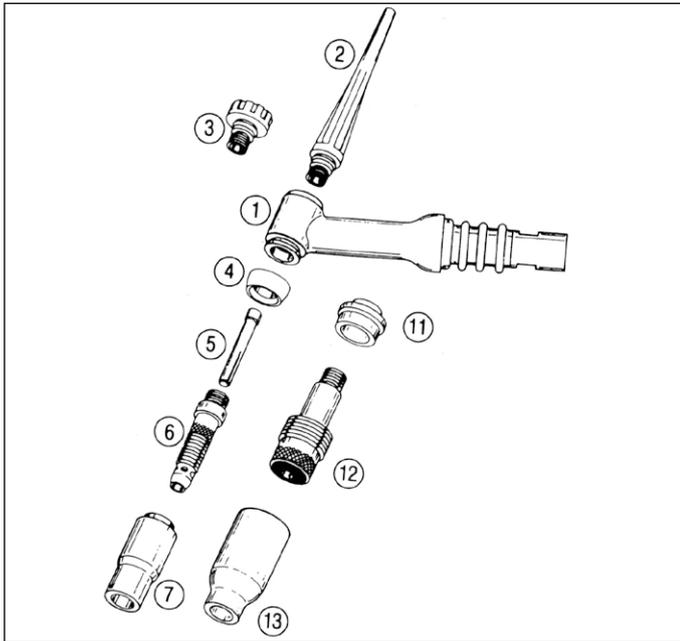


Druckminderer



Verschleißteile-Set

WP 17 V gasgekühlt WP 26 V gasgekühlt



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WP 17 V/4 m mit Gasregler	1461745	79,00
WP 26 V/4m mit Gasregler	1462614	187,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerkörper WP 17	1462750	1	38,50
2	Brennerkappe lang m. O-Ring	1462100	10	75,00
3	Brennerkappe kurz m. O-Ring	1462101	10	75,00
4	Teflondichtung für Düse	1462102	10	46,00
5	Spannhülse 1,0 mm/50 mm	1463111	10	31,00
	Spannhülse 1,6 mm/50 mm	1463117	10	31,00
	Spannhülse 2,4 mm/50 mm	1463125	10	31,00
	Spannhülse 3,2 mm/50 mm	1463133	10	31,00
6	Spannhülsegehäuse 1,0 mm	1463210	10	54,50
	Spannhülsegehäuse 1,6 mm	1463216	10	60,00
	Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1463224	10	60,00
	Spannhülsegehäuse 3,2 mm	1463232	10	60,00
7	Gasdüse Gr. 4; Ø 6,3 mm	1463304	10	31,00
	Gasdüse Gr. 5; Ø 8,0 mm	1463305	10	31,00
	Gasdüse Gr. 6; Ø 9,5 mm	1463306	10	31,00
	Gasdüse Gr. 7; Ø 11,0 mm	1463307	10	31,00
	Gasdüse Gr. 8; Ø 12,8 mm	1463308	10	31,00
11	Teflondichtung für Gaslinse	1462103	10	60,00
12	Gaslinse 1,0 mm	1463510	10	85,50
	Gaslinse 1,6 mm	1463516	10	94,00
	Gaslinse 2,4 mm	1463524	10	94,00
13	Gasdüse für Gaslinse			
	Gr. 4; Ø 6,3 mm	1463604	10	31,00
	Gr. 5; Ø 8,0 mm	1463605	10	31,00
	Gr. 6; Ø 9,5 mm	1463606	10	31,00
	Gr. 7; Ø 11,0 mm	1463607	10	31,00
	Gr. 8; Ø 12,8 mm	1463608	10	31,00
	o. B. Griffschale kpl. m. Mutter	1462752	1	20,90
	Verschleißteile-Set WP 17 V/KM	1463103	1	86,90

Technische Daten:	WP 17
Gleichstrom ED 60%:	150 A

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Wolframelektroden

Wolframelektroden - zu verwenden bei Wolfram Schutzgasschweißen (WIG), Plasma-Schmelzschnitten und verwandte Verfahren

Wolframelektroden "WC 20" grau (thoriumfrei)

- ▶ Umweltverträglichkeit: die optimale strahlungsfreie Alternative zu thoriierten Elektroden
- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen, Plasma-Schweißen, Plasma-Schneiden, Plasma-Spritzen
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Rost-, säure- und wärmebeständige Stähle, Nickel und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z.B. Molybdän Tantal, Niob und deren Kupfer, Titanlegierungen, Legierungen Silizium-Bronze

Größe	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1,0 x 175 mm	1420110	10	12,90
1,6 x 175 mm	1420116	10	15,90
2,4 x 175 mm	1420124	10	32,00
3,2 x 175 mm	1420132	10	54,00
4,0 x 175 mm	1420140	10	92,90



Wolframelektroden "W" grün (rein)

- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen
- ▶ Stromart: Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Aluminium-Bronze, Magnesium und Magnesiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

Größe	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1,0 x 175 mm	1420210	10	14,10
1,6 x 175 mm	1420216	10	17,50
2,4 x 175 mm	1420224	10	35,00
3,2 x 175 mm	1420232	10	59,90
4,0 x 175 mm	1420240	10	102,00



Wolframelektroden „WL 15“ gold (1,5% Lanthan LaO₂)

- ▶ Besonderheit: Sehr gute Zündigenschaften und höchste Standzeit
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1,0 x 175 mm	1420310	10	13,50
1,6 x 175 mm	1420316	10	16,90
2,4 x 175 mm	1420324	10	33,90
3,2 x 175 mm	1420332	10	56,90
4,0 x 175 mm	1420340	10	97,00



Wolframelektroden „WR 2“ türkis (Mischoxide, Thoriumfrei)

- ▶ Besonderheit: Strahlungsfreie Universalelektrode mit hervorragendem Zündverhalten bei besten Belastbarkeitswerten
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: Für alle Grundwerkstoffe geeignet

Größe	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
1,0 x 175 mm	1420410	10	13,50
1,6 x 175 mm	1420416	10	16,90
2,4 x 175 mm	1420424	10	33,90
3,2 x 175 mm	1420432	10	56,90
4,0 x 175 mm	1420440	10	97,00



Elektrodenschleifgerät EG 5 – Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Wolframelektroden

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich
- ▶ Schleifstaub einfach über eine Schublade entnehmbar



Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert



Lieferumfang	
EG 5	
·	Diamantscheibe Ø 90 mm
·	Je eine Spannzange 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm

Modell		EG 5
Art.-Nr.		1692005
€ zzgl. MwSt.		499,00

Technische Daten		
Elektroden Durchmesser	mm	1,6 – 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	°	15 – 60
Drehzahl	min ⁻¹	6500
Diamantscheibendurchmesser	mm	90
Elektrische Daten		
Leistung Antriebsmotor	kW	0,07
Anschlussspannung	V	230
Phase(n)	Ph	1
Stromart		AC
Netzfrequenz	Hz	50
Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	kg	4,1



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
① Diamantscheibe	1692050	49,00
Elektrodenhalter	1692051	52,00
Spannzange 1,6 mm	1692052	14,90
Spannzange 2,0 mm	1692053	14,90
② Spannzange 2,4 mm	1692054	14,90
Spannzange 3,2 mm	1692055	14,90
Spannzange 4,0 mm	1692056	14,90
Spannzange 5,0 mm	1692057	14,90
Schutzglas	1692058	5,40
Hauptschalter	1692059	3,90
Gummifußset	1692060	2,90
Dichtung	1692061	4,90
Befestigungsschraube	1692062	4,90
Distanzscheibe	1692063	4,90

Elektrodenschleifgerät

Elektrodenschleifgerät EG 1 – beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektroden.

- ▶ Zum Schliff von Elektroden von 1,0 - 4,0 mm
- ▶ Minimalster Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 mal
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Optimiert für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Für Elektrodenlängen bis 22 mm
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 15°-180°
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode
- ▶ Leistungsstarker Motor mit 850 Watt

Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC) Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, sollten die Elektroden spitz zum Stromfluss angeschliffen werden! Beim Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab \varnothing 1,6 mm in Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis \varnothing 4,0 mm) bis zu 200 x nachgeschliffen werden!



▶ Integriertes Sichtfenster



▶ Integrierte Absaugung mit Einwegfilterelement



▶ Stufenlose Winkeleinstellung von 15°-180°



▶ Stufenlose Drehzahlregulierung über Stellrad

Lieferumfang EG 1

- Antriebsmotor
- Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe \varnothing 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug, 2 x Inbusschlüssel 2/4 mm, 2 x Maulschlüssel 13-17/13-14
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- im Kunststoffkoffer

Lieferumfang mit Koffer

Elektrodenschleifgerät	EG 1
Art.-Nr.	1690100
€ zzgl. MwSt.	757,00

Technische Daten	
Elektroden- \varnothing	1,0 - 4,0 mm
Schleifwinkel stufenlos	15°-180°
Elektrodenlänge max.	22 mm
Leistung 50-60 Hz	850 W
Netzanschluss	230 V
Drehzahl stufenlos regelbar	8.000 - 22.000 min-1
Diamantscheibe	\varnothing 40 mm
Gewicht	3,8 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	62,00
Elektrodenhalter	1690103	56,40
Spannzange 1,0 mm	1690105	15,20
Spannzange 1,6 mm	1690106	15,20
Spannzange 2,0 mm	1690107	15,20
Spannzange 2,4 mm	1690108	15,20
Spannzange 3,2 mm	1690109	15,20
Spannzange 4,0 mm	1690110	15,20
Filterkassette	1690117	18,95
Entsorgungsbeutel	1690121	1,90

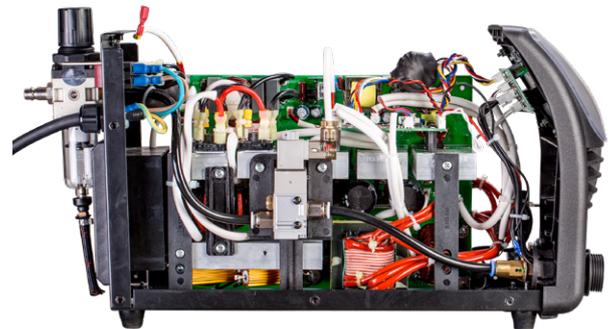
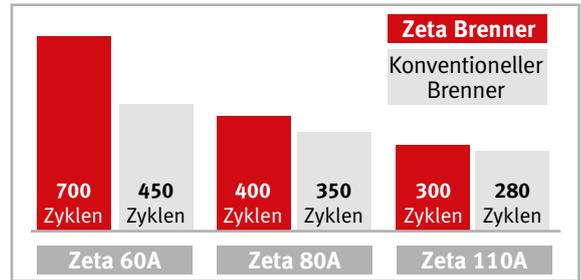
PLASMA-SCHNEIDGERÄTE

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Plasmaschneidergeräte **craftcut**® – Kompakt, wirtschaftlich und leistungsfähig für den professionellen Dauereinsatz

- ▶ Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- ▶ Von Dünoblechen bis zu Grobblechen
- ▶ Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben
- ▶ Lochblechfunktion: Durch den Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten werden



CRAFT-CUT 41
▶ Mit Druckminderer



CRAFT-CUT 41P
▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC ermöglicht Einsatz auch an Kabeltrommeln



CRAFT-CUT 63
▶ Mit Druckminderer



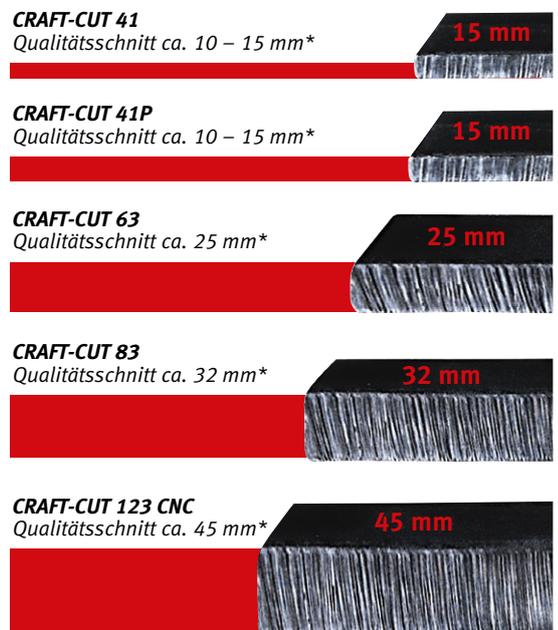
CRAFT-CUT 123 CNC
▶ CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung

Die Bedienelemente

- 1 Digitalanzeige Stromstärke
- 2 Digitalanzeige Druck
- 3 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 4 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 5 Anzeige Luftmangel
- 6 Arbeitslampe für Anschluss Plasmaschneider
- 7 Regler Schneidstrom
- 8 RUN/SET-Schalter: RUN für Schneidanfang; SET für Gastest



Schnittleistung



*in Stahl

Modell		CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
Art.-Nr.		1075041	1075042	1075064	1075084	1075124
€ zzgl. MwSt.		1.140,00	1.390,00	1.795,00	2.995,00	3.315,00
Technische Daten						
Qualitätsschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	10 – 15 (von Absicherung abhängig)		25	32	45
Trennschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	20		30	38	55
Qualitätsschnitt Edelstahl ca.	mm	15		25	32	45
Trennschnitt Edelstahl ca.	mm	20		30	38	55
Qualitätsschnitt Aluminium ca.	mm	14		20	22	30
Trennschnitt Aluminium ca.	mm	16		22	28	35
Einschaltdauer Plasma	%	60	50	90	100	60
Einschaltdauer Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	30	30	61	65	100
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40		20 – 65	20 – 80	20 – 120
Anschlussspannung	V	160-275	90~275	400±10%	400±10%	400±10%
Stromaufnahme	A	33,9	110V: 36,5 / 230V: 21,8	16,1	21,4	33,2
Gesamtleistung	kVA	7,8	110V: 4,0 / 230V: 5,0	9,1	12,1	18,8
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,9	4,8	6,1	8,5	13,8
Spannung bei ED 100% 40°C Plasma	V	92	92	104	106	120
Luftbedarf	l/min	120		140	160	200
Betriebsdruck	bar	5		5	5	5
Leerlaufspannung	V	320	320	450	400	420
Isolationsklasse		H		H	H	H
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 145 x 280	510 x 145 x 280	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Gewicht	kg	8,3	8,1	23	28,7	32,7

Normen: EN 60974-1:2012 & EN 60974-10:2014 / EMV-Klasse A / Schutzart IP21S

Lieferumfang	Lieferumfang	Lieferumfang	Lieferumfang
CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
<ul style="list-style-type: none"> • 6m Plasmabrenner S65 6m • 3 m Massekabel 6 mm² mit Masseklemme 300 A • Zentraladapter Standard • Filterdruckregler mit Stecknippel 	<ul style="list-style-type: none"> • 6m Plasmabrenner Zeta 60A • 3 m Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300 A • Zentraladapter Trafimector • Filterdruckregler mit Stecknippel 	<ul style="list-style-type: none"> • 6m Plasmabrenner Zeta 80A • 3 m Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300 A • Zentraladapter Trafimector • Filterdruckregler mit Stecknippel 	<ul style="list-style-type: none"> • 6m Plasmabrenner Zeta 110A • 3 m Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300 A • Zentraladapter Trafimector • Filterdruckregler mit Stecknippel

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kreisschneidvorrichtung	1333121	71,00
Elektrode mittel	1333110	2,90
Plasmabrenner Zeta 6m inkl. Trafimector	1331000	299,00



Schneidbrenner S65 6m mit Zentralstecker

Zubehör für Craft-CUT 41 / 41P

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Plasmabrenner S65 6m inkl. Zentralanschluss	1332065	269,00

Zubehör für Craft-CUT 63

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Plasmabrenner Zeta 60 A 6m inkl. Trafimector	1331060	369,00

Zubehör für Craft-CUT 83

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Plasmabrenner Zeta 80 A 6m inkl. Trafimector	1331080	369,00

Zubehör für Craft-CUT 123 CNC

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Plasmabrenner Zeta 110 A 6m inkl. Trafimector	1331120	369,00
Automatenbrenner	1331123	745,00
CNC-Stecker für Craft-Cut 123 CNC (14-pol.)	1174030	9,90

Schneiddüsen für Zeta-Brenner

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Schneiddüse 0,8 für Brenner S65	1332101	10	24,00
Schneiddüse 1,0 für Brenner S65	1332102	10	24,00
Schneiddüse Zeta 40 A für Brenner ZETA	1331205	10	39,00
Schneiddüse Zeta 60 A für Brenner ZETA und Zeta 60 A	1331301	10	39,00
Schneiddüse Zeta 80 A für Brenner ZETA und Zeta 80 A	1331401	10	39,00
Schneiddüse Zeta 110 A für Brenner ZETA und Zeta 110 A	1331502	10	59,00
Schneiddüse Zeta 130 A für Brenner ZETA und Zeta 110 A	1331601	10	59,00



Schneiddüsen für Zeta-Brenner

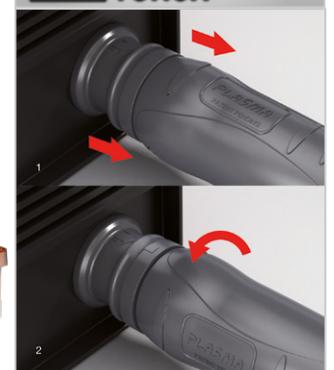
Zeta Starter Sets

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Starter-Set Zeta 40A für Brenner ZETA	1331200	1	69,00
Starter-Set Zeta 60A für Brenner ZETA und Zeta 60 A	1331300	1	69,00
Starter-Set Zeta 80A für Brenner ZETA und Zeta 80 A	1331400	1	69,00
Starter-Set Zeta 110A für Brenner ZETA und Zeta 110 A	1331500	1	69,00
Starter-Set Zeta 130A für Brenner ZETA und Zeta 110 A	1331600	1	69,00

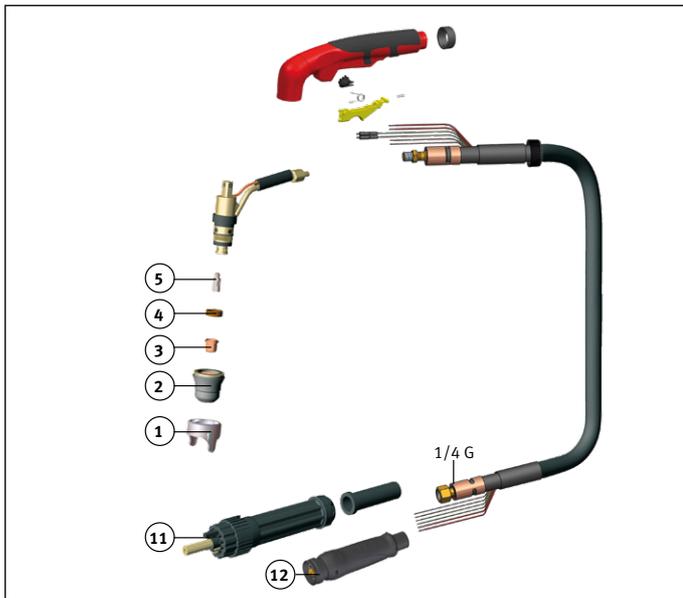


Zeta 60 A, Zeta 80 A, Zeta 110 A

Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel



Plasmabrenner S65 6m inkl. Zentralanschluss für CRAFT-CUT 41 / 41P



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
S65 6m inkl. Zentralanschluss luftgekühlt	1332065	334,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10	24,00
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10	24,00
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10	24,00
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2	26,00
	Abstandsstück	1332104	2	19,90
	Kontaktschutz	1332105	2	39,90
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	2	12,90
1	Führungswagen	1333141	1	35,00
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art.-Nr.: 1332065, 1075041, 1075042)	1332110	1	89,00
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1	71,00

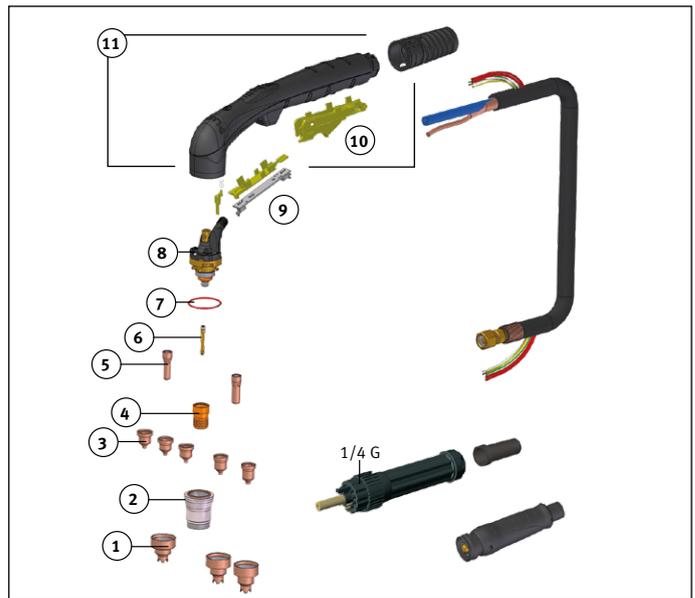


Kreisschneidevorrichtung

***Verschleißteile-Set für S 65 bestehend aus:**

- 5x Elektrode (Art.-Nr.: 1332100)
- 2x Diffusor (Art.-Nr.: 1333112)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1332101)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1332102)
- 2x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1332103)
- 3x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1332104)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)

Plasmabrenner Zeta 60 A 6m inkl. Trafimector für CRAFT-CUT 63



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zeta 60 A 6m inkl. Trafimector luftgekühlt	1331060	409,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
6	Kühlrohr Zeta 40-130A	1331202	4	16,90
5	Plasma-Elektrode Zeta 40-80A	1331203	10	49,00
4	Diffusor Zeta 40-130A	1331204	2	38,00
3	Schneiddüse Zeta 60A	1331301	10	39,00
2	Außenschutzdüse Zeta 40-130A	1331206	2	44,00
1	Abstandsstück Zeta 40-60A	1331207	2	24,00
7	O-Ring Zeta 40 – 130A	1331209	1	5,10
8	Brennerkörper Zeta 40 – 130A	1331210	1	219,00
9	Betätiger der Tastereinheit 40 – 130A	1331211	1	14,00
10	Taster 2-teilig Zeta 40 – 130A	1331213	1	19,00
11	Griffschalen-Set Zeta 40 – 130A	1331214	1	29,00
	Starter-Set Zeta 60A	1331300	1	69,00
	Starter-Set Zeta 40-130A mit Box	1331201	1	309,00
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art.-Nr.: 1075064, 1331000, 1331060)	1331305	1	94,00
	Kreisschneidevorrichtung	1331208	1	74,00



Kreisschneidevorrichtung

***Verschleißteile-Set für ZETA 60 bestehend aus:**

- 3x Elektrode (Art.-Nr.: 1331203)
- 3x Schneiddüse (Art.-Nr.: 1331301)
- 1x Swirl-Ring (Art.-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art.-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art.-Nr.: 1331207)
- 1x Kühlrohr (Art.-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art.-Nr.: 1095000)



Starter-Set Zeta

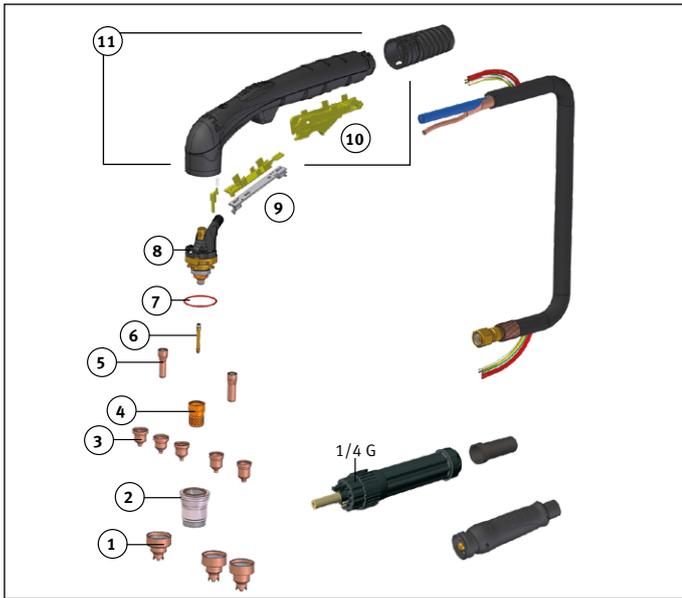


Technische Daten:	
Schweißstrom DC max.	60 A
Einschaltdauer	60 %
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min

Technische Daten:	
Schweißstrom DC max.	60 A
Einschaltdauer	45 %
Luftdruck	5 bar
Druckluftverbrauch	120 l/min

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Plasmabrenner Zeta 80 A 6m
inkl. Trafimector für CRAFT-CUT 83



Bezeichnung Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
Zeta 80 A 6m inkl. Trafimector luftgekühlt 1331080 409,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
6	Kühlrohr Zeta 40-130A	1331202	4	16,90
5	Plasma-Elektrode Zeta 40-80A	1331203	10	49,00
4	Diffusor Zeta 40-130A	1331204	2	38,00
3	Schneiddüse Zeta 80A	1331401	10	39,00
2	Außenschutzdüse Zeta 40-130A	1331206	2	44,00
1	Abstandsstück Zeta 80A	1331402	2	24,00
7	O-Ring Zeta 40 - 130A	1331209	1	5,10
8	Brennerkörper Zeta 40 - 130A	1331210	1	219,00
9	Betätiger der Tastereinheit 40 - 130A	1331211	1	14,00
10	Taster 2-teilig Zeta 40 - 130A	1331213	1	19,00
11	Griffschalen-Set Zeta 40 - 130A	1331214	1	29,00
	Starter-Set Zeta 80A	1331400	1	69,00
	Starter-Set Zeta 40-130A mit Box	1331201	1	309,00
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art-Nr.: 1075084, 1331000, 1331080)	1331405	1	94,00
	Kreisschneidevorrichtung	1331208	1	74,00



Kreisschneidevorrichtung

***Verschleißteile-Set für ZETA 80 bestehend aus:**

- 3x Elektrode (Art-Nr.: 1331203)
- 3x Schneiddüse (Art-Nr.: 1331401)
- 1x Swirl-Ring (Art-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art-Nr.: 1331402)
- 1x Kühlrohr (Art-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art-Nr.: 1095000)

Starter-Set Zeta



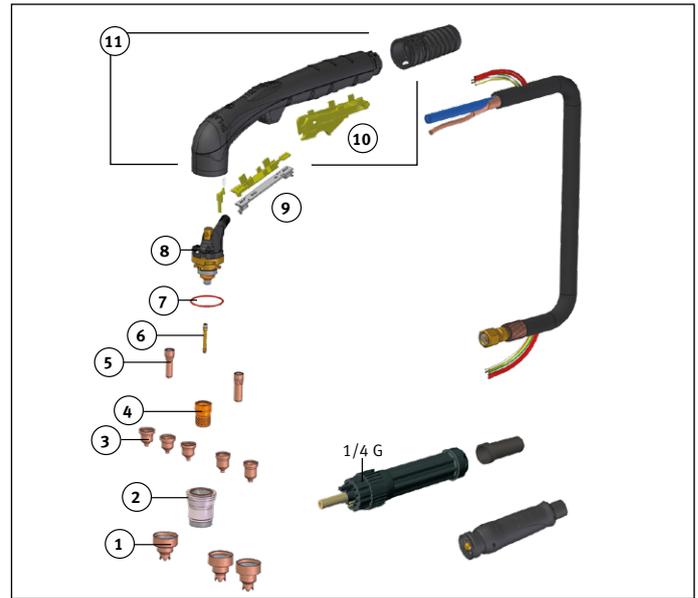
Starter-Set Zeta mit Box

Technische Daten:

Schweißstrom DC max.	80 A
Einschaltdauer	65 %
Luftdruck	5 bar
Druckluftverbrauch	140 l/min

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Plasmabrenner Zeta 110 A 6m
inkl. Trafimector für CRAFT-CUT 123 CNC



Bezeichnung Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
Zeta 110 A 6m inkl. Trafimector luftgekühlt 1331120 409,00

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE*	€ zzgl. MwSt./VE
6	Kühlrohr Zeta 40-130A	1331202	4	16,90
5	Plasma-Elektrode Zeta 110-130A	1331501	10	51,00
4	Diffusor Zeta 40-130A	1331204	2	38,00
3	Schneiddüse Zeta 110A	1331502	10	59,00
3	Schneiddüse Zeta 130A	1331601	10	59,00
2	Außenschutzdüse Zeta 40-130A	1331206	2	44,00
1	Abstandsstück Zeta 110-130A	1331503	2	26,00
7	O-Ring Zeta 40 - 130A	1331209	1	5,10
8	Brennerkörper Zeta 40 - 130A	1331210	1	219,00
9	Betätiger der Tastereinheit 40 - 130A	1331211	1	14,00
10	Taster 2-teilig Zeta 40 - 130A	1331213	1	19,00
11	Griffschalen-Set Zeta 40 - 130A	1331214	1	29,00
	Starter-Set Zeta 110A	1331500	1	69,00
	Starter-Set Zeta 40-130A mit Box	1331201	1	309,00
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art-Nr.: 1075124, 1331000, 1331120)	1331505	1	94,00
	Kreisschneidevorrichtung	1331208	1	74,00



Kreisschneidevorrichtung

***Verschleißteile-Set für ZETA 110 bestehend aus:**

- 3x Elektrode (Art-Nr.: 1331501)
- 3x Schneiddüse (Art-Nr.: 1331502)
- 1x Swirl-Ring (Art-Nr.: 1331204)
- 1x Außenschutzdüse (Art-Nr.: 1331206)
- 1x Abstandsstück (Art-Nr.: 1331503)
- 1x Kühlrohr (Art-Nr.: 1331202)
- 1x Sortierkasten (Art-Nr.: 1095000)

Starter-Set Zeta



Starter-Set Zeta mit Box

Technische Daten:

Schweißstrom DC max.	110 A
Einschaltdauer	85 %
Luftdruck	5 bar
Druckluftverbrauch	155 l/min

ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



CLEANO 3 – das Einstiegsmodell zum Reinigen von WIG/TIG-Nähten

Werkzeuge und Zubehör

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der CLEANO 3 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 1 Programm:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel **Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern**
- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG /TIG Schweißnähte in Sekunden

Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 10 Volt AC
- ▶ Stabiler Tragegriff



Technische Daten	CLEANO 3
Art.-Nr.	1231120SK
€ zzgl. MwSt.	949,00

Technische Daten		
Spannung Primär	V	230
Netzfrequenz	Hz	50/60
Phase(n)	Ph	1
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	10
Ausgangsstrom max.	A	80
Leistung	W	800
Gewicht	kg	7,9
Länge x Breite x Höhe	mm	298* x 145 x 225

*ohne Kabelanschluss

Erstausstattungsset für CLEANO 3 1231120ES 249,00 €

bestehend aus:

- 1x 1231124KK Kunststoffkoffer
- 1x 1236026ST Hochleistungspinsel Brushline
- 1x 1235024KS Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss
- 1x 1235024KR Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss
- 1x 1232500WB Weithalsbehälter, 500 ml
- 1x 1232040DC Elektrolyt C Plus, 1 Liter



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der **BYMAT Preisliste 2020** oder auf www.schweisskraft.de !

Elektrochemische Metallbearbeitung

CLEANO 4 – Einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten dem Profi-Einstiegsmodell. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

Werkzeuge und Zubehör:

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der CLEANO 4 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 4 verschiedene Programme:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG / WIG Schweißnähte in Sekunden

Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 3-Stufen-Schalter.
- ▶ Programme (Reinigen / Polieren / Signieren)
- ▶ Stabiler Tragegriff



Qualität Made in Germany



Info & Video



Technische Daten	CLEANO 4
Art.-Nr.	1231130SK
€ zzgl. MwSt.	1.300,00

Technische Daten	
Spannung Primär	230 V, 50 - 60Hz
Spannung Sekundär	10 / 12 V AC, 12V DC
Ausgangsstrom	80 A
Leistung	800 W
Gewicht	11,9 kg
Abmessung (L x B x H)	345* x 180 x 285 mm
*ohne Kabelanschluss	

Erstausstattungsset für CLEANO 4 1231130ES 249,00 €

bestehend aus:

- 1x 1231124KK Kunststoffkoffer
- 1x 1236026ST Hochleistungspinsel Brushline
- 1x 1235024KS Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss
- 1x 1235024KR Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss
- 1x 1232500WB Weithalsbehälter, 500 ml
- 1x 1232040DC Elektrolyt C Plus, 1 Liter



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der **BYMAT Preisliste 2020** oder auf www.schweisskraft.de !

PREMIUMLINE / BRUSHLINE Zubehör

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
	5024 KR Premiumline Masekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss und Maseklemme	1235024KR	49,50
	5024 KS Premiumline Masekabel schwarz, 3 m mit Bajonettverschluss	1235024KS	45,90
	5024 KL Maseklemme für Schweißkabel	1235024KL	15,90
	502430 Adapter für Brushline und Premiumline	123502430	19,90
	5024 AK Adapter mit Kohleanode 90°	1235024AK	40,00
	6024 VL Ersatzfiltervlies für 6024 RS (Beutel mit 5 Stück)	1236024VL	9,50
	5024 HG Handgriff aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig	1235024HG	129,00
	5024 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 60° Kohleanode	1235024ST	159,00
	5025 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 90° Kohleanode	1235025ST	159,00
	6025 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel A klein 8 mm und Verstellhülse	1236025ST	179,00
	6026 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel B mittel 10 mm und Verstellhülse	1236026ST	189,00
	6027 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel C groß 14 mm und Verstellhülse	1236027ST	199,00
	6025 PI Pinsel A klein 8 mm (blau) und Verstellhülse aus PTFE	1236025PI	72,00
	6026 PI Pinsel B mittel 10 mm (schwarz) und Verstellhülse aus PTFE	1236026PI	75,00
	6027 PI Pinsel C groß 14 mm (rot) und Verstellhülse aus PTFE	1236027PI	80,00
	6025 PO Ersatzpinsel A klein 8 mm (blau)	1236025PO	60,00
	6026 PO Ersatzpinsel B mittel 10 mm (schwarz)	1236026PO	62,00
	6027 PO Ersatzpinsel C groß 14 mm (rot)	1236027PO	66,00



Info & Video
Richtiges Arbeiten mit dem Hochleistungspinsel

Zubehör BYMAT	Produktbeschreibung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
	6025 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) A klein für Ersatzpinsel 6025 PO, Ø 8 mm	1236025VH	12,00
	6026 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) B mittel für Ersatzpinsel 6026 PO, Ø 10 mm	1236026VH	14,00
	6027 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) C groß für Ersatzpinsel 6027 PO, Ø 14 mm	1236027VH	17,00
	Reinigungs- und Signierfilze (aus Nomex) 1206 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 20 Stück 1207 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 100 Stück	1231206SF 1231207SF	7,90 37,90
	Reinigungs- und Signierfilzrollen (aus Nomex) 1208 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 1m x 60mm x 2,6mm, 10 Stk. 1209 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 5 m x 60 mm x 2,6 mm	1231208SF 1231209SF	41,90 19,50
	Polierfilze aus Kevlar - Aramid 1216 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 20 Stück 1217 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 100 Stück	1231216PF 1231217PF	9,90 47,90
	Polierfilzrollen aus Kevlar - Aramid 1214 PF Polierfilzrolle, 1 m x 60mm x 2,5mm, 10 Rollen 1215 PF Polierfilzrolle, 5 m x 60 mm x 2,5 mm 1218 PF Polierfilzrolle, 25 m x 60 mm x 2,5 mm	1231214PF 1231215PF 1231218PF	4,90 32,00 150,00
	Polierfilze aus Kevlar 1219 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 20 Stück 1220 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 100 Stück	1231219PP 1231220PP	29,00 145,00
	Reinigungsfilz aus Aramid 1212 AF Aramidband-Rolle, 5 m x 40 mm x 2 mm 1213 AF Aramidband-Rolle, 25 m x 40 mm x 2 mm	1231212AF 1231213AF	35,00 175,00
	1205 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 10 Stk. 1127 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 100 Stk. (auch für CLASSICLINE)	1231205OR 1231127OR	5,90 57,90
	2500 WB Weithalsbehälter, 500 ml (auch für CLASSICLINE)	1232500WB	2,90
	2100 SF Sprühflasche für Wasser, 1 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232100SF	4,90
	2150 DS Drucksprühflasche für Wasser, 1,5 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE)	1232150DS	20,90

Elektrochemische Metallbearbeitung

Elektrolyte zum Reinigen / Polieren

Elektrolyte zum Reinigen von WIG Schweißnähten	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Pinselfelg NON-DRIP A 500 ml	1232020PG	14,90

Basis: Phosphorsäure

Elektrolyt A, zum Reinigen von glänzenden Stählen		
1000 ml	1232030DH	14,90
5000 ml	1232035DH	67,90

Elektrolyt LF, zum Reinigen von glänzenden Stählen		
1000 ml	1232030LF	19,90
5000 ml	1232035LF	90,00

Elektrolyt B, zum Reinigen von matten Stählen		
1000 ml	1232011DB	14,90
5000 ml	1232015DB	67,90

Zum Polieren von WIG Schweißnähten		
Elektrolyt C, zum elektrochemischen Polieren		
500 ml	1232020DC	15,90
1000 ml	1232021DC	31,90
5000 ml	1232025DC	144,90

Zum Reinigen & Polieren von WIG u. MIG/MAG Schweißnähten		
Elektrolyt C Plus zum elektrochemischen Polieren		
2040 DC – 1000 ml	1232040DC	32,90
2045 DC – 5000 ml	1232045DC	149,00

Elektrolyte zum Signieren

Zum Signieren		
100 ml	1232101ET	9,90
500 ml	1232105ET	44,90
1000 ml	1232111ET	86,90
5000 ml	1232115ET	389,00

Zum negativ Signieren		
100 ml	1232170EN	9,90

Zum hell Signieren, (ähnlich einer Gravur)		
500 ml	1232175EN	44,90
1000 ml	1232171EN	86,90
5000 ml	1232185EN	389,00

Zum dunkel Signieren		
100 ml	1232101EC-S	9,90
500 ml	1232105EC-S	44,90
1000 ml	1232111EC-S	86,90
5000 ml	1232115EC-S	389,00



Zum dunkel Signieren von Chrom Vanadium		
100 ml	1232120EC	9,90
500 ml	1232125EC	44,90
1000 ml	1232126EC	86,90
5000 ml	1232127EC	389,00

Zum Signieren von Ms, Cu, Zinn		
100 ml	1232130EM	9,90
500 ml	1232135EM	44,90

Elektrolyt zum Signieren von Aluminium		
100 ml	1232140EA	9,90
500 ml	1232145EA	44,90

Spezialelektrolyt zum Signieren von Chrom		
500 ml	1232615SC	44,90

Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
100 ml	1232601ER	9,90
500 ml	1232600ER	44,90

Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Nickelanteil		
100 ml	1232601CA	9,90
500 ml	1232600CA	44,90
1000 ml	1232610CA	86,90

Elektrolyte zum Neutralisieren

Neutralyt zum Neutralisieren von Elektrolyt,		
500 ml	1232215NT	5,90
1000 ml	1232211NT	9,90
5000 ml	1232250NT	46,90

Elektrolyte zum Galvanisieren

Elektrolyt zum Galvanisieren - Zink		
100 ml	1232410GZ	11,00
500 ml	1232450GZ	Auf Anfrage

Elektrolyt zum Galvanisieren - Gold		
100 ml	1232510GG	Auf Anfrage
500 ml	1232550GG	Auf Anfrage

Elektrolyt zum Galvanisieren - Silber		
100 ml	1232710GS	Auf Anfrage
500 ml	1232750GS	Auf Anfrage

Vergleich der Elektrolyte

Reinigung mit Kohlefaserpinsel:

- ▶ Elektrolyt C
- ▶ Elektrolyt C Plus
- ▶ Elektrolyt LF
- ▶ Elektrolyt A



Labelprinter und Beschriftungsbänder

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Labelprinter BROTHER P-Touch	123D600VP	276,00



Professionelles Desktop-Beschriftungsgerät mit PC-Anschluss Desktop-gerät zum Beschriften von TZ-Bändern in den Breiten 3,5 bis 24 mm. Inkl. USB-Anschluß für Nutzung an PC und MAC. Es können alle in Windows/Mac installierten Schriften und Symbole verwendet werden. Es können Verknüpfungen zu Datenbanken oder Add-Ins zu Microsoft Excel, Word und Outlook gesetzt werden. z.B. zum Ausdruck von Logos oder Symbolen. Bandbreite 3,5 / 6 / 9 / 12 / 18 und 24 mm, 14 eingebaute Schriftarten, 8 Schriftgrößen sowie 10 Schriftstile, Farbdisplay, Mehrfachausdruck bis zu 99 mal, fortlaufende Numerierung, automatischer Bandschnitt, Barcode-Druck.

Lieferumfang: Hartschalenkoffer, Netzadapter, USB-Kabel, CD-ROM (Software/Treiber PC/MAC), 1 TZ-Schriftbandkassette (24mm schwarz auf weiß), Benutzerhandbuch

Spezialbeschriftungsbänder für Brother P-Touch Geräte		
Spezialbeschriftungsband Brother, 18 mm x 3 m	1231410ST	24,90
Spezialbeschriftungsband Brother, 24 mm x 3 m	1231510ST	29,90
Spezialbeschriftungsband Brother, 36 mm x 3 m	1231610ST	39,90

Labelprinter P-Touch 9700 PC	1239700PC	475,00
------------------------------	-----------	--------



Professionelles Beschriftungsgerät für den PC, für bis zu 36 mm breite Bänder. Für TZ-Schriftbänder in 3,5/6/9/12/18/24 und 36mm Breite, für HG-Schriftbänder in 6/9/12/18/24 und 36 mm Breite, automatische Schneideeinheit für Voll- und Halbschnitt, einstellbare Etiketten Länge, USB- und serielle Schnittstelle, bis zu 20 mm/Sek. Druckgeschwindigkeit und 360 dpi Druckauflösung (TZ), bis zu 80 mm/s Druckgeschwindigkeit oder 720 dpi Druckauflösung (HG), ein und zweidimensionale Barcodes, Import von Excel-Tabellen und Datenbanken, Druck von importierten Grafiken und Logos, Nutzung aller im PC integrierten Schriften und Symbole inkl. umfangreicher Software und Schriftbandkassette.

Spezialbeschriftungsbänder für Labelprinter Casio C500 KL		
Spezialbeschriftungsband Casio, 18 mm x 3 m	1231800XR	35,90
Spezialbeschriftungsband Casio, 24 mm x 3 m	1232400XR	39,90

Schablonen

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
-------------	----------	---------------

- Kurzzeitschablonen**
- geeignet für Anfertigung eigener Vorlagen
 - zum Beschriften mit Schreibmaschine, Kugelschreiber o. Nadeldrucker
 - für fortlaufende Seriennummern, Werkzeugbeschriftungen etc.
 - für Nadeldrucker auch als Endlosrolle lieferbar



Kurzzeitschablone blau, 75 x 180 mm, 100 Stück	1231011KS	136,00
Kurzzeitschablone blau, 215 x 275 mm, 100 Stück	1231015KB	36,00

- Langzeitschablonen**
- Anfertigung individuell nach Ihren Wünschen
 - Anfertigung gemäß der von Ihnen gestellten Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos
 - sehr lange Standzeit: bis zu 5000 Signierungen mit einer Schablone möglich



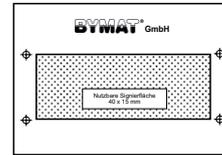
Einmalige Satzkosten für Langzeitschablone

bei belichtungsfähiger Vorlage	1231000SD	15,00
nach Vorlage (z.B. Visitenkarte, Briefkopf, Fax)	1231000SK	30,00

Außenmaß 35 x 40 mm - Nutzfläche 25 x 15 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231001SB	15,90
ungerahmt	1231001SU	10,90
Außenmaß 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - Nutzfläche 54 x 16 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231012SB	18,90
ungerahmt	1231012SU	10,90
Außenmaß DIN A8 (74 x 52 mm) - Nutzfläche 54 x 32 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231002SB	22,90
ungerahmt	1231002SU	13,90
Außenmaß 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - Nutzfläche 85 x 27 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231013SB	35,90
ungerahmt	1231013SU	18,90
Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm) - Nutzfläche 85 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231003SB	45,90
ungerahmt	1231003SU	27,90
Außenmaß 1/2 DIN A6 (148 x 62,5 mm) - Nutzfläche 128 x 42,5 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231014SB	70,90
ungerahmt	1231014SU	36,90
Außenmaß DIN A6 (148 x 105 mm) - Nutzfläche 128 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231004SB	89,90
ungerahmt	1231004SU	55,90
Außenmaß 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - Nutzfläche 170 x 54 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231015SB	108,90
ungerahmt	1231015SU	74,90
Außenmaß DIN A5 (210 x 148 mm) - Nutzfläche 170 x 108 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231005SB	156,90
ungerahmt	1231005SU	115,90
Außenmaß 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - Nutzfläche 257 x 85 mm		
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231016SB	193,90
ungerahmt	1231016SU	148,90
Außenmaß DIN A4 (297 x 210 mm) - Nutzfläche 257 x 170 mm		
im Alurahmen gerahmt	1231006SA	312,90
im Kunststoffrahmen gerahmt	1231006SB	268,90
ungerahmt	1231006SU	223,90
Langzeitschablone Sondergröße	1231007SG	Auf Anfrage

Außenmaß 25 x 40 mm

1231001SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)	1231001SU Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm)
---	---



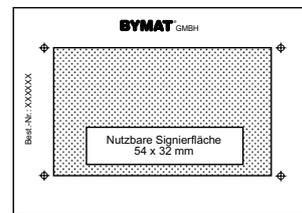
Außenmaß 1/2 A 8 (74 x 36 mm)

1231012SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 54 x 16 mm)	1231012SU Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 54 x 16 mm)
---	---



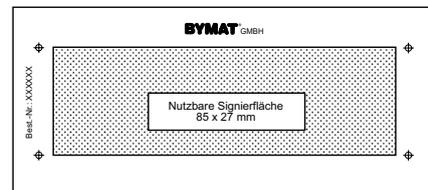
Außenmaß DIN A 8 (74 x 52 mm)

1231002SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 54 x 32 mm)	1231002SU Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 54 x 32 mm)
---	---



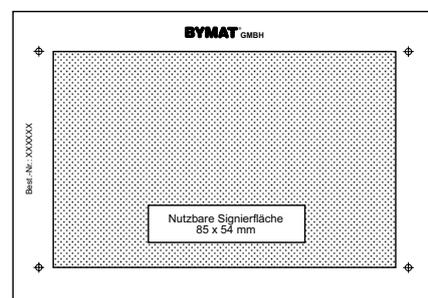
Außenmaß 1/2 A 7 (105 x 47 mm)

1231013SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)	1231013SU Langzeitschablone ungerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche)
---	---



Außenmaß DIN A 7 (105 x 74 mm)

1231003SB Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)	1231003SU Langzeitschablone ungerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche)
---	---



MIG/MAG

Multi-funktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

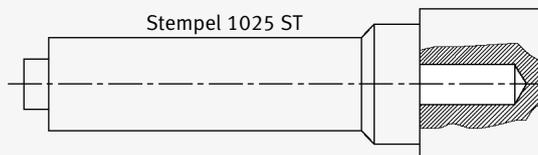
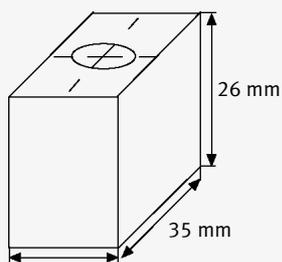
Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

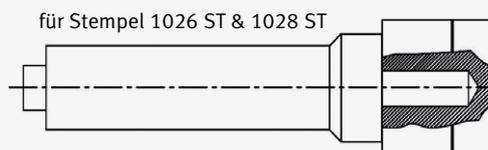
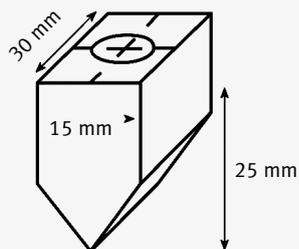
Elektrochemische Metallbearbeitung

Ersatzkohlen für Reinigungs-, Polier-, Signier- und Galvanisierstempel

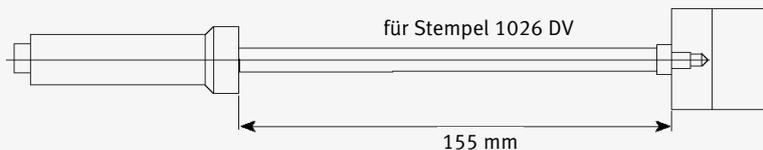
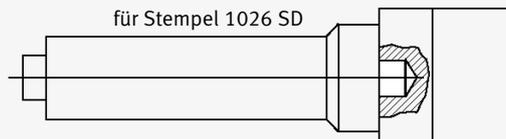
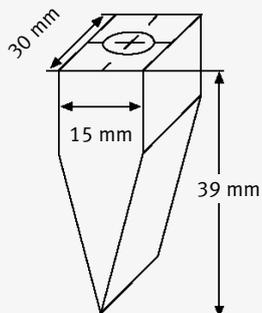
1026 AG Ersatz-Kohle 90°, gebohrt mit M 10 Gewinde für Stempel 1025 ST 1231026AG 19,90



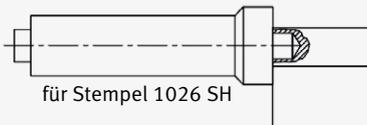
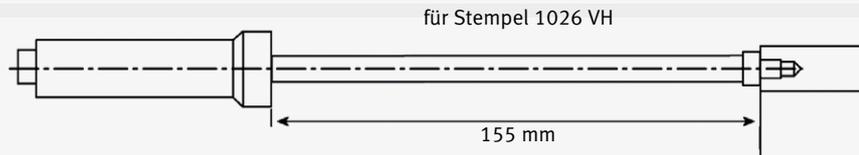
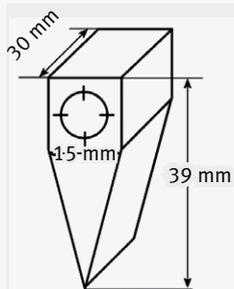
Ersatz - Kohle 60°, gebohrt mit M 10 Gewinde für 1026 ST und 1028 ST 1231026AS 29,90



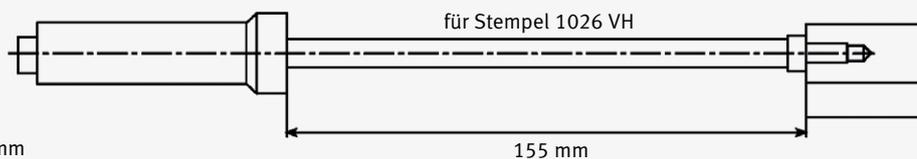
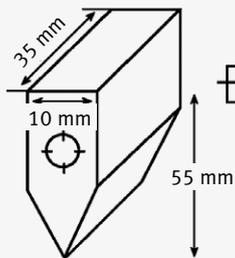
Ersatz-Kohle 30°, gebohrt mit M 10 Gewinde für Stempel 1026 DV und 1026 SD 1231026AD 29,90



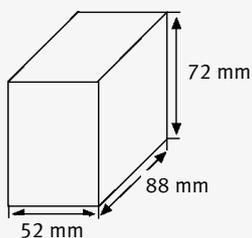
Ersatz - Kohle 30°, seitlich gebohrt mit M 10 Gewinde für 1026 SH und 1026 VH 1231025AD 29,90



Ersatz - Kohle 60°, seitlich gebohrt mit M 6 Gewinde für 1026 VH 1231026AK 27,90



Kohleblock zum Bearbeiten 88 x 72 x 52 mm 1231026BB 123,90



SCHWEISSRAUCHABSAUGANLAGEN



Verfahren	Emissionsrate (mg/s)	Atemwegs- und Lungenbelastende Stoffe	Toxische oder toxisch-irritative Stoffe	Krebserzeugende Stoffe
Unterpulverschweißen	<1	niedrig	niedrig	niedrig
Gasschweißen (Autogenverfahren)	<1	niedrig	niedrig	–
WIG	<1	niedrig	mittel	mittel
Laserstrahlschweißen ohne Zusatzwerkstoff	1 bis 2	mittel	hoch	hoch
MIG/MAG energiearmes Schutzgasschweißen), Löten	1 bis 4	niedrig	mittel	mittel bis hoch
LBH, MIG (allgemein) MAG (Massivdraht) Fülldrahtschweißen mit Schutzgas Laserstrahlschweißen mit Zusatzwerkstoff	2 bis 25	hoch	hoch	hoch
MAG (Fülldraht) Fülldraht Schweißen ohne Schutzgas Autogenes Brennschneiden Lichtbogenspritzen	>25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch

Vergleichstest Mobile Filtergeräte mit Einwegfilter

Testbedingungen

Schweißstrom: 312 A
Schweißspannung: 30,3 V
Drahtdurchmesser: 1,2 mm
Drahtvorschub: 11 m/min

Dauermessung: Schweißzeit und Schweißdrahtverbrauch bis zum Filterwechsel

Gerätetyp	Anwendungshäufigkeit	Filterfläche	Schweißzeit (Lichtbogen ein)	Verbrauch Schweißdraht	Filterstandzeit (Faktor)
SRF Master	gelegentliche Nutzung	13 m ²	6 ¾ h	40,7 kg	100%
SRF Profi	regelmäßige Nutzung	17 m ²	13 h	86 kg	210%
SRF Maxi	intensive Nutzung	42 m ²	33 ¼ h	218 kg	540%

SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den gelegentlichen bis regelmäßigen Einsatz.

SRF Master

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Flexibler durch zusätzlichen Schlauchanschluss hinten

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Schiebegriff und Kabelhalter

SRF Profi

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)

SRF Maxi

Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



• 2 m Absaugarm

• 3 m Absaugarm

• 3 m Absaugarm



SRF Master



SRF Profi



SRF Maxi

Modell	SRF Master	SRF Profi	SRF Maxi
Art.-Nr.	1800020	1800025	1800030
€ zzgl. MwSt.	1.259,00	1.949,00	3.249,00

Technische Daten			
Filter			
Verfahren	3-stufig	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Einwegfilter	Einwegfilter	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 13 m ²	ca. 17 m ²	ca. 42 m ²
Abscheidegrad	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Filtermaterial	Glasfaservlies	Glasfaservlies	Polystervlies
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3	W3
Zusätzliche Filter	Zwei Vorfilter	Vorfilter	Vorfilter (Alu-Gestrick)

Grunddaten			
Absaugleistung	max. 950 m ³ /h	max. 1.100 m ³ /h	max. 1.100 m ³ /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	2 m	3 m	3 m
Sauganschluss	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Elektrischer Anschluss	230V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Schalldruckpegel	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Gewicht	ca. 71 kg	ca. 106 kg	ca. 120 kg
Abmessungen (B x T x H)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	790 x 815 x 1.080 mm

Zubehör SRF Master		
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
1810020	165,00	Hauptfilter
1810021	50,00	Vorfilterkassette
1810022	45,00	10 x Vorfiltermatten

Zubehör SRF Profi		
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
1810025	219,00	Hauptfilter
1810026	65,00	10 x Vorfiltermatten
1810100	240,00	Start/Stopp-Automatik

Zubehör SRF Maxi		
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
1810030	435,00	Ersatzfilter
1810100	240,00	Start/Stopp-Automatik

Zusatzausstattung auf Anfrage

SRF Master XL und SRF Maxi C – Selbstreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen für große Rauch- und Staubmengen. Für den regelmäßigen bis dauerhaften Einsatz.

SRF Master XL

Anwendungsbereich:

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen:

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Staubaustrag in Sammelbehälter
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften:

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Absaugarm bis 4m (optional)



- Automatische Filterabreinigung
- 3m Absaugarm

SRF Maxi C

Anwendungsbereich:

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz

Nutzen:

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Sicherheit durch kontaminationsfreier Staubaustrag in Kartuschen
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften:

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Absaugarm bis 4m (optional)
- ▶ Funkenvorabscheider
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- ▶ Ein/Aus an Absaughaube (optional)



Modell	SRF Master XL	SRF Maxi C
Art.-Nr.	1800040	1800035
€ zzgl. MwSt.	3.689,00	4.769,00

Technische Daten		
Filter		
Verfahren	2-stufig	3-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m ²	ca. 15 m ²
Abscheidegrad	> 99 %	> 99,97 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	PTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3
Zusätzliche Filter	-	Fliehkraft-Vorabscheider

Grunddaten		
Absaugleistung	max. 1.000 m ³ /h	max. 1.100 m ³ /h
Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	3 m	3 m
Druckluftanschluss	5-6 bar	6-8 bar
Elektrischer Anschluss	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Schalldruckpegel	69 dB(A)	72 dB(A)
Gewicht	ca. 135 kg	ca. 135 kg
Abmessungen (B x T x H)	655 x 655 x 1.355 mm	790 x 885 x 1.180 mm

Zubehör SRF Master XL		
Ersatzfilter	1810040	475,00

Zubehör SRF Maxi C		
Ersatzfilter	1810035	775,00
4er Set Staubkartusche	1810036	102,00
Start/Stopp-Automatik	1810100	245,00

Zusatz-ausstattung auf Anfrage

SRF Kompakt und SRF Mini – Leichte Hochvakuum Filtergeräte für kleine bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Bestens geeignet für Einsatz und Anschluss von Rauchgas – Absaugbrennern

SRF Kompakt

Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- ▶ Rauchgas-Absaugbrenner

Nutzen

- ▶ Gut geeignet für wechselnde Arbeitsplätze und Montagefahrzeuge aufgrund geringen Gewichts und eingebauten Rollen
- ▶ Einfache Staubentsorgung durch Staubsammelbehälter
- ▶ Mehrplatzfähig: 2 Anschlussmöglichkeiten für Ansaugstutzen

Eigenschaften

- ▶ Stufenlose Saugleistungsregulierung
- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Von Hand abreinigbare Filterpatrone
- ▶ Zwei Ansaugstutzen

SRF Mini

Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- ▶ Rauchgas-Absaugbrenner

Nutzen

- ▶ Kompakte Bauweise gewährleistet hohe Mobilität für oft wechselnde Arbeitsplätze, beispielsweise mit Brennerabsaugung
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Energiesparendes Arbeiten mit integrierter Start/Stop-Automatik

Eigenschaften

- ▶ Stufenlose Saugleistungsregulierung
- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Funkenvorabscheider
- ▶ Start/Stop-Automatik



SRF Kompakt



SRF Mini



Modell	SRF Kompakt	SRF Mini
Art.-Nr.	1800010	1800015
€ zzgl. MwSt.	1.229,00	1.445,00
Technische Daten		
Filter		
Verfahren	2-stufig	3-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Einwegfilter
Filterfläche	1,35 m ²	12 m ²
Abscheidegrad	> 99 %	> 99 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	Polyestervlies
Filterklasse	-	W3 / H13
Zusätzliche Filter	-	Vorfilter (Alu-Gestrick) Fliehkraft-Vorabscheider
Grunddaten		
Absaugleistung	340 m ³ /h	150 m ³ /h
Sauganschluss	2 x Ø 45 mm	1 x Ø 45 mm
Elektrischer Anschluss	230V	230V
Motorleistung	1,6 kW	2 x 1,0 kW
Schalldruckpegel	74 dB(A)	72 dB(A)
Gewicht	21 kg	25 kg
Abmessungen (B x T x H)	300 x 300 x 690 mm	425 x 365 x 790 mm

Zubehör SRF Kompakt	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzfilter zu SRF Kompakt	1810010	135,00

Zubehör SRF Mini	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzfilter zu SRF Mini	1810015	199,00
① Trolley zu SRF Mini	1810016	135,00
② Rauchgas-Absaugbrenner		Auf Anfrage

Zubehör SRF Kompakt & SRF Mini	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
③ Saugschlauch, D=45 mm, 2,5 m	1810200	70,50
③ Saugschlauch, D=45 mm, 5,0 m	1810201	139,00
③ Saugschlauch, D=45 mm, 10,0 m	1810202	269,00
④ Schlitzdüse 300 mm mit Magnetfuß	1810203	169,00
⑤ Schlitzdüse 600 mm mit Magnetfuß	1810204	182,00

Zusatz-ausstattung auf Anfrage

Under Construction



SCHWEISSSCHUTZHELME

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



VarioProtect[®] solar power

Automatik-Schweißschutzhelm VarioProtect – bewährte Qualität

- ▶ Zum Einsatz beim MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen sowie zum Schleifen.
- ▶ Vollständiger Schutz von Gesicht und Halsvorderseite gegen Strahlung und Funken
- ▶ Wulst oben und unten als zusätzlicher Funkenschutz
- ▶ Beide Hände frei zum Positionieren von Brenner und Material
- ▶ Spezielle Form des Helms schützt die Vorsatzscheibe vor Kratzern, zum Beispiel wenn der Helm abgelegt wird
- ▶ Auf Praxistauglichkeit überprüft durch Schweißtechniker



Das bequeme Kopfband

- ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Kopfband schnell zu wechseln
- ▶ Schweißband austauschbar



Solarzellenbetrieb

- ▶ Solarzellen übernehmen die Grundversorgung der Filterkassette, während die schnellen Reaktionszeiten durch Batterien erreicht wird. Die Batterielebensdauer wird wesentlich verlängert



Gebälseatemschutz

- ▶ Die wirkungsvollste Lösung zur Vermeidung von Schweißrauch: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

Automatik-Schweißschutzhelme

Automatikschweißfilter VarioProtect– voller Durchblick bei effektivem Schutz Ihrer Augen

- ▶ Effektiver Schutz der Augen durch automatisches Abdunkeln nach sehr kurzer Reaktionszeit, sobald der Lichtbogen gezündet wird
- ▶ Elektronisch gesteuerte Flüssigkristallelemente wirken als Blenden, welche den Schweißlichtbogen erkennen und unmittelbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen
- ▶ UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- ▶ Bei einigen Modellen ist die Schutzstufe seitlich außen am Helm stufenlos einstellbar ohne den Helm dazu abnehmen zu müssen
- ▶ Stufenlose Einstellung der Empfindlichkeit
- ▶ Umschaltreaktionszeit von Dunkel nach Hell einstellbar
- ▶ Automatisches Abdunkeln des Schweißfilters deaktivierbar, im Grinding-Modus auch zum Schleifen verwendbar
- ▶ Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden
- ▶ Solarzellen-Betrieb

GREEN DISPLAY

Das Standard Display: Schutz und Durchblick

- ▶ Zuverlässiger Schutz für die Augen



TRUE COLOR DISPLAY

Die nächste Display-Generation: TrueColor

- ▶ True Color Kassette für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbiger Elemente der Arbeitsumgebung



TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD

GREEN DISPLAY SEITENFENSTER

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbiger Elemente der Arbeitsumgebung
- ▶ Seitenfenster mit „Green Displays“
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbiger Elemente der Arbeitsumgebung
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



VARIOPROTECT M-W

Neu

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,5 ms
- ▶ Zwei Sensoren

VarioProtect^{solar power}
GRÜNES DISPLAY



1/1/1/2 in der Klassifizierung

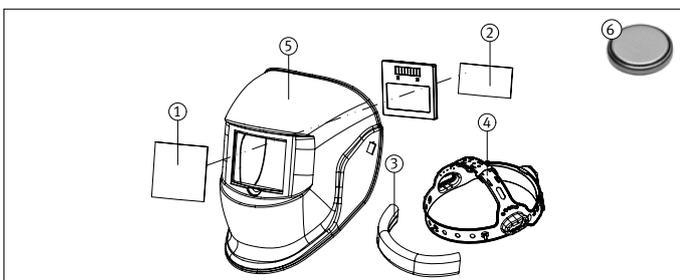


mit wechselbarem Stirnband



Modell	VarioProtect M-W
Art.-Nr.	1653990
€ zzgl. MwSt.	39,90

Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	91 x 42	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,5	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2032)	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		2	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/2	
Schweißmaske			
Material		Polypropylen	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	244 x 295 x 323	
Gewicht ca.	g	430	



Ersatzteile VarioProtect M-W			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662110 6,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662111 4,90
3	Stirnschweißband	1	1662112 0,90
4	Stirnband komplett	1	1662113 7,50
5	Schweißhelmhülle	1	1662114 7,50
6	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107 3,90

VARIOPROTECT L-W

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 4-8 und DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,3 ms
- ▶ Vier Sensoren

VarioProtect^{solar power}
GRÜNES DISPLAY



1/1/2/1 in der Klassifizierung

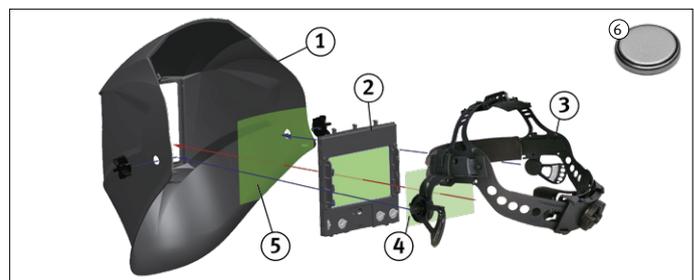


mit wechselbarem Stirnband



Modell	VarioProtect L-W
Art.-Nr.	1653995
€ zzgl. MwSt.	49,90

Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	98 x 43	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	250 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2450)	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		4	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/2/1	
Schweißmaske			
Material		Nylon	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	225 x 215 x 290	
Gewicht ca.	g	490	



Ersatzteile VarioProtect L-W			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662030 17,00
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662040 13,90
3	Kopfband komplett	1	1662032 17,00
	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10
1	Schweißhelm Gehäuse	1	1662041 13,50
2	Filterkassette L-W	1	1662042 45,00

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

Automatik-Schweißschutzhelme

VARIOPROTECT XXL W

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Stufenlos DIN 4-8 und DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,3 ms
- ▶ Vier Sensoren

VarioProtect®
solar power
GRÜNES DISPLAY

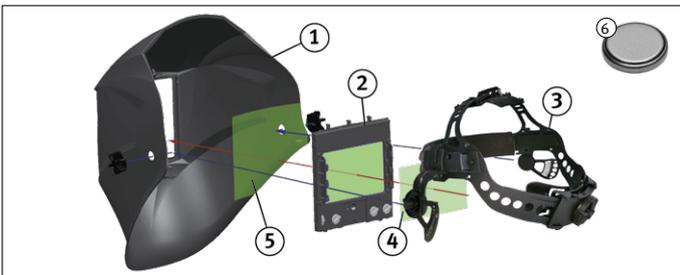


Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

mit wechselbarem
Stirnband

Modell	VarioProtect XXL W		
Farbe	rot	orange	blau
Art.-Nr.	1654010	1654010-2	1654010-3
€ zzgl. MwSt.	119,90		

Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 65	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 3	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2450)	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		4	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/1*	
Schweißmaske			
Material		Polyamidnylon	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	225 x 230 x 290	
Gewicht ca.	g	460	
Gesamtgewicht		460 g	



Ersatzteile VarioProtect XXL W			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662030 17,00
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662031 15,00
3	Kopfband komplett	1	1662032 17,00
	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050 1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051 1,90
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10
1	Schweißhelm Gehäuse	1	1662033 21,15
2	Filterkassette XXL-W	1	1662035 111,00

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

Neu

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

VarioProtect®
solar power
TRUE COLOR DISPLAY

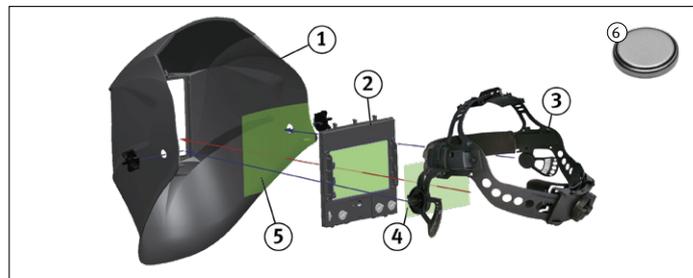


Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

mit wechselbarem
Stirnband

Modell	VarioProtect XXL-W-2 TC	
Art.-Nr.	1654025	
€ zzgl. MwSt.	119,00	

Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 73	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms		
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		1 x Lithium Batterie 3V CR2450	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		4	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/1*	
Schweißmaske			
Material		Polyamid	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	244 x 295 x 323	
Gewicht ca.	g	500	



Ersatzteile VarioProtect XXL-W-2 TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
1	Schweißhelm Gehäuse	1	1662078 14,90
5	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662075 17,90
4	Innere Vorsatzscheibe	10	1662076 15,90
3	Kopfband komplett	1	1662032 17,00
	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
2	Filterkassette	1	1662077 84,00
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036 8,90
	Mittleres Schweißband (Kopf / oben)	1	1662050 1,90
	Hinteres Schweißband (Nacken)	1	1662051 1,90
6	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10

VARIOPROTECT 3XL-W

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ stufenlos DIN 5-9 und DIN 9-13
- ▶ Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm ohne diesen abnehmen zu müssen
- ▶ Extra großes Sichtfeld
- ▶ Reaktionszeit 0,1 ms
- ▶ Vier Sensoren

VarioProtect^{solar power}
GRÜNES DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



mit wechselbarem
Stirnband

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

Neu

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfenster
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms
- ▶ Große Seitenfenster

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



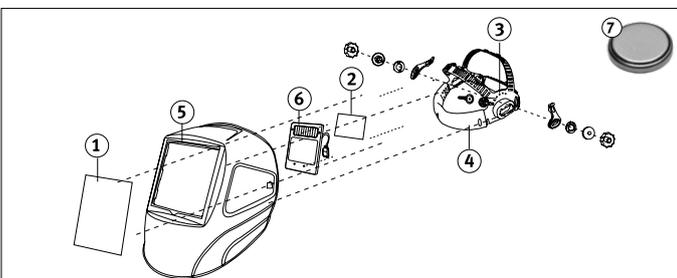
Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



mit wechselbarem
Stirnband

Modell	VarioProtect 3XL-W
Art.-Nr.	1654020
€ zzgl. MwSt.	135,90

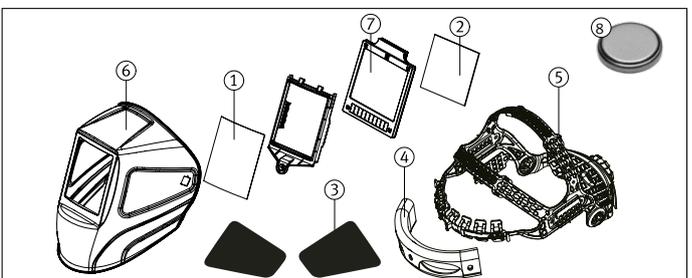
Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 93	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,1	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 - 800	
Dunkle Schutzstufe		DIN 5-9/9-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		2 x Li-Mn Batterie (CR2032)	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		4	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/2	
Schweißmaske			
Material		Polyamid	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	250 x 240 x 300	
Gewicht ca.	g	535	



Ersatzteile VarioProtect 3XL-W				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662101	15,00
3	Kopfband komplett	1	1662102	17,00
4	Stirnschweißband	1	1662103	0,90
5	Schweißhelm Gehäuse	1	1662104	21,50
6	Filterkassette	1	1662105	115,00
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662106	8,90
	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90

Modell	VarioProtect 3XL-W Digital TC
Art.-Nr.	1654030
€ zzgl. MwSt.	189,00

Filterkassette			
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 93	
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04	
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	60 - 1200	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-13	
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)	
Hellstufe		Schutzstufe 4	
Solarzellen		ja	
Batterietyp		2x 3V Lithium Batterie (CR2032)	
Batterie austauschbar		ja	
Anzahl Sensoren		5	
Normen und Zulassungen			
Klasse		1/1/1/1*	
Schweißmaske			
Material		Nylon	
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	252 x 289 x 336	
Gewicht ca.	g	550	



Ersatzteile VarioProtect 3XL W				
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662100	17,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662101	15,00
3	Seitenscheiben-Set	1	1662130	12,90
4	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
5	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
6	Schweißhelmgehäuse	1	1662134	29,00
7	Filterkassette	1	1662135	189,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662106	8,90
8	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107	3,90

Automatik-Schweißschutzhelme

Neu

VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften

VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



▶ Flip-Up System



mit wechselbarem
Stirnband

Neu

VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC/W R-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt

VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



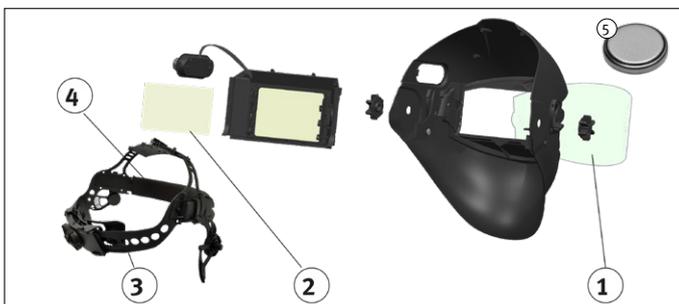
Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



mit wechselbarem
Stirnband

Modell	VarioProtect XXL-W F-TC
Art.-Nr.	1654100
	139,00

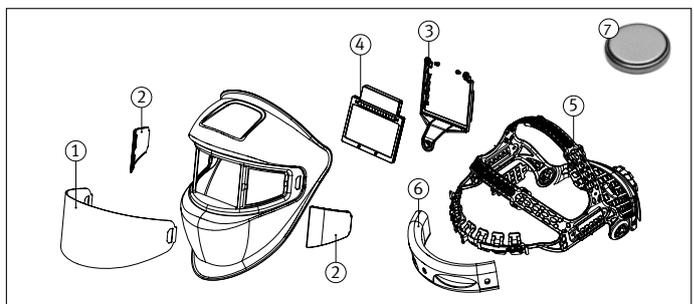
Filterkassette		
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamid
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	144 x 234 x 334
Gewicht ca.	g	500



Ersatzteile VarioProtect XXL-W F-TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662060 38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662061 14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032 17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
5	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050 1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051 1,90
	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036 8,90

Modell	VarioProtect Panorama	W TC rot	W TC silber
Art.-Nr.		1654070	1654060
€ zzgl. MwSt.		119,00	

Filterkassette		
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 67
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	150 – 800
Dunkle Schutzstufe		DIN 5-9/9-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 3
Hellstufe Seitenscheiben		Schutzstufe 5
Solarzellen		ja
Batterietyp		1x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Nylon
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	249 x 298 x 334
Gewicht ca.	g	540



Ersatzteile VarioProtect Panorama S-TC			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662140 29,90
	Innere Vorsatzscheibe	10	1662141 9,90
2	Innere Seitenscheiben-Set	2	1662142 9,90
3	Halterahmen für Filterkassette	1	1662143 1,50
4	Filterkassette	1	1662144 74,00
5	Stirnschweißband	1	1662122 4,50
6	Stirnband komplett	1	1662123 14,00
7	Batterie für VarioProtect CR2032	1	1662107 3,90

Neu

VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



mit wechselbarem
Stirnband



Modell	VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
Art.-Nr.	1654040
€ zzgl. MwSt.	299,00

Filterkassette

Sichtfenster Breite x Höhe	mm	115 x 85
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,04
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	60 – 1200
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-14
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		2x 3V Lithium Batterie (CR2032)
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		5

Normen und Zulassungen

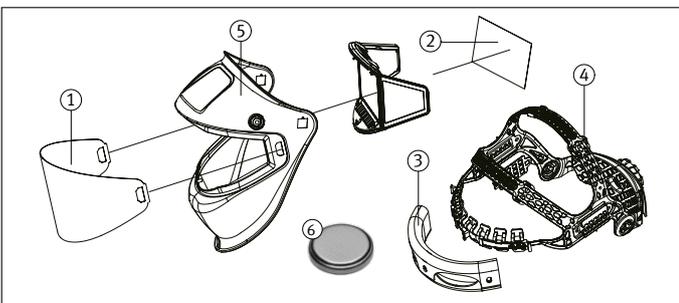
Klasse	1/1/1/1*
--------	----------

Schweißmaske

Material	Nylon
----------	-------

Abmessungen und Gewicht

Länge x Breite x Höhe ca.	mm	249 x 296 x 334
Gewicht ca.	g	570



Ersatzteile VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	10	1662120	29,90
2	Innere Vorsatzscheibe	10	1662121	25,90
3	Stirnschweißband	1	1662122	4,50
4	Stirnband komplett	1	1662123	14,00
5	Schweißhelmgehäuse	1	1662124	24,50
6	Lithium Batterie 3V CR2032	1	1662107	3,90

Automatik-Schweißschutzhelme

Automatik-Schweißschutzhelm VarioProtect XXL-W TC AIR – Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

VarioProtect solar power®

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank **True Color** Kassette
- ▶ Luftfiltersystem versorgt den Schweißer mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmässige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit



Technische Daten		VarioProtect XXL-W TC AIR
Art.-Nr.		1654050
€ zzgl. MwSt.		549,00
Schweißmaske		
Klasse		1/1/1/1
Sichtfenster	mm	83,4 x 100
Material		Nylon
Filterkassette		
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,08
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	100 – 900
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung		stufenlos
Dunkle Schutzstufe		5-9/9-13
UV/IR-Schutz		Permanent DIN 15
Hellstufe		Schutzstufe 4
Anzahl Sensoren		4
Ein/Aus		vollautomatisch
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Knopf-batterie CR2450 3V
Stromversorgung		Solarzellen + austauschbare Batterie
Länge x Breite x Höhe	mm	114 x 133 x 9,5
Gebläseatenschutz		
Luftfluss	l/min	Stufe 1: 170 Stufe 2: 200 Stufe 3: 230
Filter Effizienz		99,99% = 0,3µm
Filtertyp		TH2 P R SL
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 1: 8 Stufe 2: 6 Stufe 3: 4
Batterietyp		Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Geräuschpegel	dB	< 73
Abmessungen und Gewichte		
Gewicht ca.	g	1.370
Erläuterung zu Gewicht		Schweißmaske, Filter, Gurt, Batterie



Lieferumfang VarioProtect XXL-W TC AIR:

- > Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- > Vorsatzscheibe Innen/Außen
- > Vorfilter und Feinstaubfilter
- > Funkenschutzsieb
- > Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
- > Batterieladegerät 120
- > Atemschlauch und Abdeckung (1 m)
- > Durchflussmesser
- > Gepolsterter Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche



► Schweißen in Echtfarben dank True Color Kasette



Ersatzteile VarioProtect XXL-W TC AIR

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662200	14,40
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662201	12,40
3	Kopfband komplett inkl. Luftleitung	1	1662202	22,00
4	Stirnschweißband	1	1662203	3,40
5	Ersatz-Filterkassette	1	1662204	169,90
6	Schweißhelm Gehäuse	1	1662205	36,40
7	Filterabdeckung	1	1662206	15,50
8	Filter	1	1662207	17,50
9	Vorfilter	1	1662208	5,50
10	Funkensperre	1	1662209	1,50
11	Luftfiltersystem	1	1662210	370,00

Ersatzteile

Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
12	Li-ION-Akku	1	1662211	94,00
13	Luftschlauch	1	1662212	19,40
14	Gurtgeschirr	1	1662213	34,00
15	Ladegerät	1	1662214	21,90
16	Luftdurchflusstester	1	1662215	6,40
17	Halterahmen der Filterkassette	1	1662216	1,50
18	Knopfzelle Lithium CR2450 3V	1	1662007	1,09
Zubehör				
19	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662217	9,40
20	Gesichtsschutz aus Stoff	1	1662218	9,50

Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht

► Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

VarioProtect XXL-W TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

► Um Erkrankungen vorzubeugen ist der VarioProtect XXL-W TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen

Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

► Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



Automatik-Schweißschutzhelme

Neu

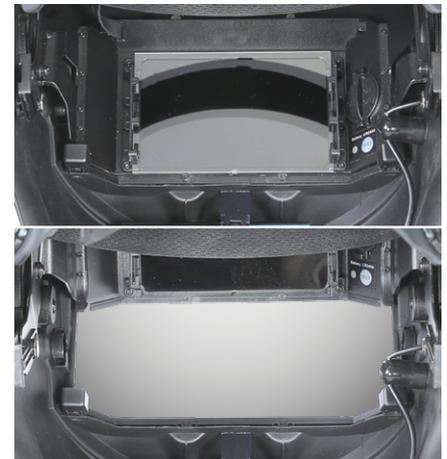
Automatik-Schweißschutzhelm VarioProtect XXL-W F-TC AIR – Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

VarioProtect solar power®

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



▶ Flip-Up System

Modell		VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Art.-Nr.		1654105
€ zzgl. MwSt.		749,00
Filterkassette		
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
Normen und Zulassungen		
Klasse		1/1/1/1*
Schweißmaske		
Material		Polyamid
Gebläseatemschutz		
Luftfluss	l/min	Stufe 1: 180 Stufe 2: 220
Filter Effizienz		
Filtertyp		TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 1: 10 Stufe 2: 9
Batterietyp		Li-ON 14,8V 2,2Ah
Geräuschpegel	dB	<60
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	144 x 234 x 334
Gewicht ca.	g	2500
Erläuterung zu Gewicht		Schweißmaske und Gebläseatemschutz



Lieferumfang VarioProtect XXL-W F-TC AIR:

- > Schweißhelm
- > Luftfiltersystem
- > Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- > Batterieladegerät
- > Atemschlauch mit Hülle 1 m
- > Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- > Schwarze Tragetasche



- ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



- ▶ Großes Sichtfenster 100 x 65 mm
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
- ▶ Stufenlose Einstellung der Dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit
- ▶ Einstellung der Aufhellzeit
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus



- ▶ Stufenlose Einstellung der Dunklen Schutzstufe und der der Empfindlichkeit außen am Helm mit Schweißhandschuhen möglich
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms



- ▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



Ersatzteile VarioProtect XXL-W F-TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1	1662060 38,00
2	Innere Vorsatzscheibe	1	1662061 14,90
3	Stirnband komplett	1	1662032 17,00
4	Stirnschweißband	1	1662023 0,85
5	Hepa filter TH3P R SL	1	1662065 46,90
6	Vorfilter	1	1662066 11,90
7	Funkensperre	1	1662067 6,50
8	Li-Ion-Akku	1	1662068 139,00

Ersatzteile VarioProtect XXL-W F-TC AIR			
Nr.	Bezeichnung	VE	Art.-Nr. € zzgl. MwSt.
9	Gurtgeschirr	1	1662069 49,00
10	Luftschlauch	1	1662070 54,90
11	Ladegerät	1	1662071 46,90
12	Vergrößerungslinse 2,0	1	1662036 8,90
13	Lithium Batterie 3V CR2450	1	1662034 1,10
	Schweißband Kopfoberseite	1	1662050 1,90
	Schweißband Nacken	1	1662051 1,90

Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht

- ▶ Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- ▶ Um Erkrankungen vorzubeugen ist der VarioProtect XXL-W TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen

Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- ▶ Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



Automatik-Schweißschutzhelme

Speedglas® Automatik-Schweißschutzhelme – das Non-Plus-Ultra

Speedglass™ 9100 – Die neue Generation! Schweißerschutz wie maßgeschneidert.

- ▶ **Sicherheit und Komfort wie nie zuvor!**
- ▶ 3M SPEEDglas 9100 Schweißmaske - das Original in neuester Generation mit vielen innovativen Funktionen und Details:
- ▶ Neues optimiertes Schweißmasken-Design
- ▶ Einzigartiges patentiertes Kopfband
- ▶ Neu entwickelte Hightech-Automatikschweißfilter in drei Versionen: 9100V/9100X/9100XX

- ▶ entspricht Augenschutz EN 379, Klasse 1/1/1/2, Reaktionszeit 0,1 ms, Aufhellzeit einstellbar von 40-1300 ms, UV/IR Schutzstufe 13 permanent, Hellstufe 3, Sicherheitsstufe 5, 2x 3V Lithium Batterie

Speedglass™ Filter:

- ▶ Delayfunktion zur individuellen Voreinstellung der Aufhellzeit
- ▶ Zuverlässigste Umschaltreaktion durch erweiterte Empfindlichkeitseinstellungen
- ▶ Punktschweißkomfortmodus schützt vor Ermüdung der Augen

Das neue Kopfband: Millimetergenaue Passform!

Ein leichtgängiger Drehknopf erlaubt die exakte Feinjustierung.

Small, Medium, Large; Einstellung der Kopfweite von Größe 50 bis 64.

Arretierungsstufen bestimmen den Abstand zwischen Gesicht und Maske. Neunfache Rastereinstellung erlaubt einfache Winkelanpassung der Maske.



Zwei verstellbare Querbänder sorgen für erhöhte Maskenstabilität und optimierte Gewichtsverteilung

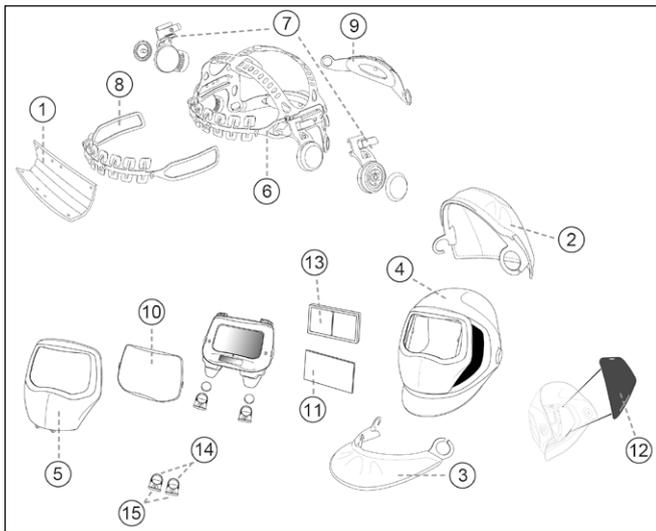
Speziell konstruierte Polster passen sich automatisch der Stirn an

Besonders tiefliegender Dreh- und Gleichgewichtspunkt sorgt für Entlastung der Nackenmuskulatur und ermöglicht eine bessere Handhabung

Schweißmaske ohne Seitenfenster und Automatikschweißfilter		
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Speedglass™ 9100 V	1621970	435,00
Speedglass™ 9100 X	1621960	495,00
Speedglass™ 9100 XX	1621980	565,00

Schweißmaske mit Seitenfenster und Automatikschweißfilter		
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Speedglass™ 9100 V SF	1621971	435,00
Speedglass™ 9100 X SF	1621961	495,00
Speedglass™ 9100 XX SF	1621981	565,00

Automatikschweißfilter zu Schweißmaske		
Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für Speedglass™ 9100 V	1630060	357,50
für Speedglass™ 9100 X	1630061	418,90
für Speedglass™ 9100 XX	1630062	485,50



Ersatzteile Speedglass™ 9100

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE (St.)	€ zzgl. MwSt.
1	Schweißband	1634001	3	20,50
2	Kopfschutz aus TeclaWeld	1634002		53,20
3	Kopf- und Halsschutz aus TeclaWeld	1634003		61,00
4	Schweißmaske mit Seitenfenster ohne Kopfband	1634004		72,50
5	Hitzeschild silber (Frontabdeckung)	1634005		29,00
6	Kopfband inkl. Befestigungsmaterial	1634006		36,20
7	Haltestifte für Kopfband, rechts u. links	1634007		14,50
8	Kopfband, Frontteil	1634008		8,45
9	Kopfband, hinterer Teil	1634009		10,30
10	äußere Vorsatzscheibe, standard	1634010	10	33,20
	äußere Vorsatzscheibe, kratzfest	1634011	10	48,30
	äußere Vorsatzscheibe, hitzebeständig	1634012	10	47,70
11	innere Vorsatzscheibe 9100 V	1634013	5	17,50
	innere Vorsatzscheibe 9100 X	1634014	5	18,70
	innere Vorsatzscheibe 9100 XX	1634015	5	21,20
12	Abdeckfolie für Seitenfenster	1634016	2	18,70
13	Vergrößerungslinse			auf Anfrage
14	Batterien, 2er-Pack	1632012		9,10
15	Batteriehalter, 2er-Pack	1634018		11,50

3M SPEEDglas 9100 Schweißmaske: Mehr Schutz, mehr Komfort!



Neue Seitenfenster für bessere Rundumsicht

Ausatemsystem gegen hohe CO₂-Konzentrationen bei gleichzeitiger Beschlagfreiheit.

Leichte, stoßfeste und strahlungsbeständige Maskenschale mit noch größerer Schutzwirkung

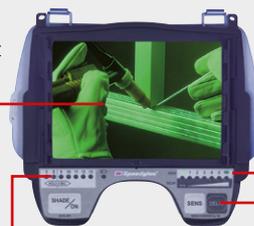
Hitze-reflektierendes Frontschild

Die neue Schweißfiltergeneration: Beste Sicht, viel Funktion!

Die SPEEDglas 9100 Serie umfasst drei neue Automatikfilter, die sich in der Größe unterscheiden:

V: 45 x 93 mm,
X: 54 x 107 mm,
XX: 73 x 107 mm

Sieben individuell vorwählbare Schutzstufen: Schutzstufe 5 für autogenes Schweißen und Schneiden, Stufe 8 für Mikroplasma-schweißen und WIG-Schweißen im unteren Amperebereich sowie variable Schutzstufen 9-13



Zuverlässigste Umschaltreaktion durch erweiterte Empfindlichkeitseinstellungen.

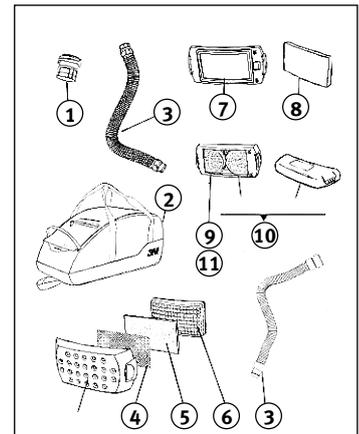
Punktschweißkomfortmodus schützt vor Ermüdung der Augen.

Delayfunktion zur individuellen Voreinstellung der Aufhellzeit

3M™ Speedglas™ 9100 AIR mit 9100V Automatikschweißfilter & Adflo™ Gebläseatemschutz

► Mit seinem eleganten kompakten Design wurde das bereits international ausgezeichnete 3M™ Adflo™ Atemschutzsystem speziell für Ihre Anforderungen beim Schweißen ausgelegt. Der konstante Luftstrom liefert gereinigte Luft, die die Hitze aus der Maske verbannt und Schweißbildung entgegenwirkt. So bietet Adflo den ganzen Tag gleichzeitig erhöhten Schutz und höchsten Komfort.

► Die Motoreinheit befördert die Luft durch Vorfilter und Partikelfilter (sowie Gasfilter, wenn verwendet), um auf diese Weise Gefahrstoffe für die Atemwege herauszufiltern. Dann leitet sie die Luft über den Luftschlauch in die Schweißmaske. Maskenabdichtungen und ein konstanter Nenndurchsatz sorgen dafür, dass keine ungefilterte Luft in die Maske dringt.



Modell	3M™ Speedglas™ 9100 Air Schweißmaske		
	mit 9100V ADF***	mit 9100X ADF***	mit 9100XX ADF***
Art.-Nr.	1623001	1623002	1623003
€ zzgl. MwSt.	1.545,00	1.609,00	1.679,00
Technische Daten			
Schweißfilter	9100V Filter	9100X Filter	9100XX Filter
Lichtbogen-Handschweißen (Elektrode)	*	*	*
MIG/MAG	*	*	*
WIG (>20A)	*	*	*
WIG (1A-20A)	*	*	*
Plasma (Schweißen und Schneiden)	*	*	*
Verborgener Lichtbogen	*	*	*
Heftschweißen	*	*	*
Schleifen (Schweißfilter)	**	**	**
Sichtfeld (Schweißfilter)	45 x 93 mm	54 x 107 mm	73 x 107 mm
Lebensdauer der Batterie	2800 Stunden	2500 Stunden	2000 Stunden
Solarzelle	Ja	Ja	Nein
Klasse	1/1/1/2		
Dunkle Schutzstufe	Schutzstufe 5, 8, 9-13		
Hellstufe	Schutzstufe 3		
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 13 (permanent)		
Auto ON	Nein		
Reaktionszeit hell-dunkel	0,1 ms (+23° C)		
Delay (Aufhellzeit dunkel-hell)	40 – 1 300 ms		
Seitenfenster-Option (SideWindows)	Ja		
Abluftführungskanal	Ja (Version ohne Air)		
Anzahl Sensoren	3		

*Sehr gut geeignet ** gut geeignet
 ***ADF = Auto Darkening Filter = Automatikschweißfilter

Ersatzteile 3M™ Speedglas™ 9100 Air		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Adapter zum Anschluss älterer Luftschläuche	1637000	15,70
	9100 Air Luftkanal	1637001	32,60
	9100 Air Gesichtsabdichtung	1637002	68,80
2	9100 Air Schweißmaske ohne Kopfband, ohne Luftkanal, ohne Gesichtsabdichtung, ohne ADF***	1637003	124,30
	9100 Air Schweißmaske ohne ADF***	1637004	296,90
3	Aufbewahrungstasche	1637020	63,50
	Adflo Filtergebläse mit Luftschlauch QRS, Adapter für QRS Luftschläuche, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funken Sperre, Partikelfilter und Akku ohne Ladegerät und ohne Gürtel	1637030	660,00
	Adflo Filtergebläse mit Luftschlauch QRS, Adapter für QRS Luftschläuche, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funken Sperre, Partikelfilter, Akku, Gürtel und Ladegerät	1637035	859,00
4	Luftschlauch, selbstjustierend (52,5 bis 85 cm) mit QRS	1637005	42,50
	Funken Sperre	1637006	14,50
	Vorfilter, 5er Pack	1637007	18,10
	Partikelfilter THP	1637008	39,90
	Partikelfilter THP, 20er Pack	1637009	734,00
	Geruchsfilter	1637010	50,90
	Geruchsfilter-Matte	1637011	36,20
	Gasfilter A1B1E1	1637012	70,60
	Gasfilter A1B1E1 Filter und Li-ION Hochleistungsakku	1637013	295,00
	Gasfilter A2	1637014	85,90

Automatik-Schweißschutzhelme

3M™ Speedglas™ 100V Automatik-Schweißschutzhelm für Einsteiger

3M™ Speedglas™ Blendschutzfilter: einstufig oder variabel!

Der Blendschutzfilter des 3M™ Speedglas™ 100V hat eine variable Dunkelstufe zwischen

8 – 12 und eine Hellstufe 3. Der Filter des Speedglas 100V ist mit variabel einstellbaren Dunkelstufen von 8-12 ausgestattet, die Hellstufe ist ebenfalls 3.

Zusätzlich bietet der Speedglas 100V drei Empfindlichkeitsstufen zur optimalen Anpassung an die unterschiedlichen Schweißbedingungen:

Für die meisten Lichtbogen-Schweißverfahren geeignet, einschl. E-Hand, MIG/MIG und Hoch-Ampere WIG-Schweißen.

D.h. bestens geeignet für Elektroden-Schweißen und MIG/MAG-Schweißen und eingeschränkt geeignet für WIG-Schweißen im Niedrig-Ampere Bereich sowie bei hoch getakteten Invertern.

Stufe 1 für den Fall, dass andere Schweißer in direkter Nähe arbeiten, **Stufe 2** als Standardeinstellung für die meisten gängigen Schweißverfahren und **Stufe 3** für das Niedrig-Ampere-Schweißen, WIG-Schweißen oder das Schweißen mit hoch getaktetem Inverter.

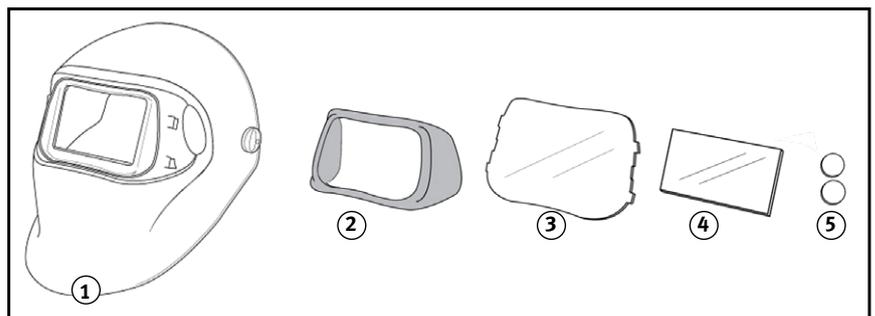


Feststellmöglichkeit der Schutzstufe 3, z.B. für das Schleifen.

Erhöhte Stoßfestigkeit nach Europäischer Norm EN 175 B.

Umschaltzeit hell-dunkel 0,1 ms. Mit neuer Delay-Funktion zur individuellen Bestimmung der Aufhellverzögerung.

3M™ Speedglas™ 100 V Schweißfilter: Fünf einstellbare Dunkelstufen 8 - 12 und eine Hellstufe 3. Drei Empfindlichkeitsstufen.



Modell	3M™ Speedglas™ 100V
Art.-Nr.	1620100
€ zzgl. MwSt.	188,00

Technische Daten	
Schweißeremaske	entspricht EN 175
Innere und äußere Schutzscheibe	entspricht EN 166
Blendschutzfilter	entspricht EN 379
Klassifizierung	1/2/2/3
Umschaltzeit hell-dunkel	0,1 ms (+23°C)
Aufhellverzögerung	100 – 250 ms
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 12 (permanent)
Sichtfeld	44 x 93 mm
Hellstufe	Schutzstufe 3
Dunkle Schutzstufe	Schutzstufe 8 – 12 (variabel)
Solarzellen	keine
Anzahl Sensoren	2
Standzeit Batterie	1.500 Stunden
Gesamtgewicht	440 g

Pos.	Ersatzteile 3M™ Speedglas™ 100V	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1	Schweißmaske, schwarz, mit Kopfband	Stück	1635000	53,50
2	Frontabdeckung, silber	Stück	1635001	16,30
3	Äußere Vorsatzscheiben, Standard (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	1635002	26,00
3	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	1635003	43,50
3	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	1635004	43,50
4	Innere Vorsatzscheibe, Standard (5er-Pack) 42 x 91 mm	Pack	1635005	15,70
5	Batterie, Standard (2er-Pack)	Pack	1635006	9,05
6	Schweißband aus Leder, Standard (1 Stück)	Stück	1635007	18,10

SCHWEISSERSCHUTZ / SCHWEISSZUBEHÖR

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik





WIG

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißerhandschuh Gr. 10	1611000	8,59/Paar

- TOP-Rindnappaleder, beige • sehr weiches und geschmeidiges Leder
- Stulpe aus Spattleder • mit Faden genäht, der Du Pont™ Kevlar enthält
- DIN EN 12477 Ausführung A • Länge: ca. 35 cm



MIG/MAG

Schweißerhandschuh Rindleder Gr. 10,5	1611001	3,59/Paar
---------------------------------------	---------	-----------

- Profi-Qualität • Innenhand aus Vollleder • Handrücken und Stulpe aus Spattleder • mit Baumwollfaden mit DuPont™ KevlarGarn
- gekederte Nähte • Pulsschutz • EN 388 DIN EN 12477 Ausführung A



MIG/MAG

Schweißerhandschuh Rindleder Gr. 10,5	1611002	5,19/Paar
---------------------------------------	---------	-----------

- Standard-Qualität • Innenhand aus Vollleder • gekederte Nähte
- Handrücken und Stulpe aus Spattleder • Pulsschutz
- Länge: ca. 35 cm • EN 388 DIN EN 12477 Ausführung A

Schweißzubehör



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Vollsichtbrille farblos	1600100	10	2,90

- ▶ aus flexiblem, glasklarem Kunststoff
- ▶ Ventilationsöffnung mit Sieb abgedeckt
- ▶ geeignet für Säure, Dämpfe, Staub und zum Schleifen
- ▶ nach EN 166 B 0196 CE



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Schweißerbrille farblos, splitterfrei	1600200	10	7,55
Schweißerbrille 5 A DIN	1600205	10	7,15

- ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Hochklappbare Schweißerbrille P	1600305	10	8,75

- ▶ weicher und stabiler PVC Körper
- ▶ auch für Brillenträger geeignet
- ▶ DIN-Gläser hochklappbar, darunter farblose Gläser
- ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser, farblos, splitterfrei und 5 A DIN
- ▶ nach EN 166 3 4 F 0196 CE



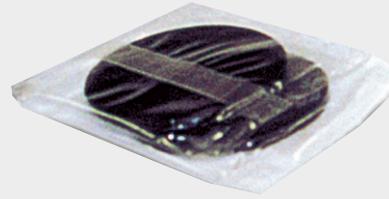
Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Nylonschutzbrille, farblos, splitterfrei	1600400	10	3,45
Nylonschutzbrille 5 A DIN	1600465	10	3,70

- ▶ einfacher Scheibenwechsel durch Rändelschraube
- ▶ weicher Rahmen
- ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
Nylonschutzbrille verstellbar, farblos, splitterfrei	1600500	10	7,30
Nylonschutzbrille verstellbar, 5 A DIN	1600505	10	9,65

- ▶ Bügel in Länge und Neigung verstellbar
- ▶ leichte und bequeme Ausführung
- ▶ Formscheibe 66 x 56 mm gewölbt

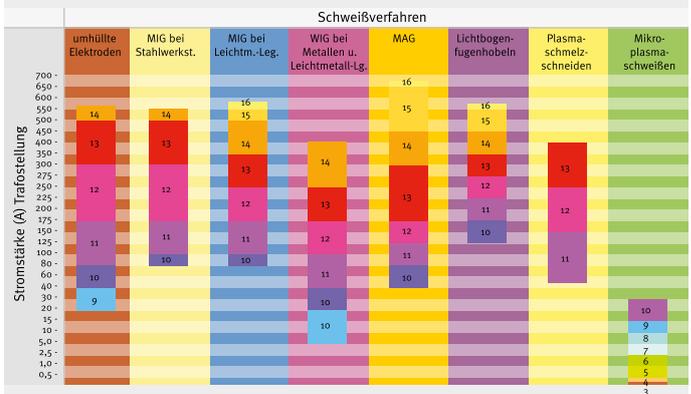


Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
DIN-Gläser, 5 A DIN rund, 50 mm Durchmesser	1600805	10	0,60
DIN-Gläser, farblos, splitterfrei rund, 50 mm Durchmesser	1600800	10	0,85

AULEKTRO - Schweißerschutzglas und seine zweckmäßige Benutzung beim Gasschweißen AULEKTRO 3-8 FW 1 DIN

So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende AULEKTRO-Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).



Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidearbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l

Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

3 FW 1 DIN	leichte Brennschneidearbeiten
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	> 8000 l



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Handschuttschild D	1600610	11,50
<ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Diamantfiber gerade Ausführung ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser 		



Handschuttschild G	1600620	16,20
<ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Glasfiber gekröpfte Ausführung ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser 		



Freisicht-Handschild G	1600600	19,85
<ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Glasfiber gekröpfte Ausführung ▶ mit isolierter Mechanik für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser 		



Kopfschuttschild G	1600710	24,50
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Glasfiber mit Kopfband ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser 		



Kopfschuttschild P	1600720	12,60
<ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Polypropylene mit Kopfband ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser 		



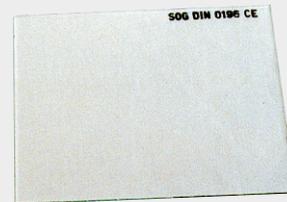
Kopfband mit Ratschenverstellung	1600711	10,90
----------------------------------	---------	-------

- ▶ zu Kopfschuttschild G
- ▶ stufenlos verstellbar
- ▶ mit Stirnschweißband

Kopfband für Kopfschuttschild P	1600721	6,60
---------------------------------	---------	------



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißer-Schutzgläser 90 x 110 nach DIN		
9 A DIN	1601009	1,32
10 A DIN	1601010	1,32
11 A DIN	1601011	1,46
12 A DIN	1601012	1,46
13 A DIN	1601013	1,25
Schweißer-Schutzgläser verspiegelt 90 x 110 nach DIN		
9 A DIN verspiegelt	1601109	3,60
10 A DIN verspiegelt	1601110	3,60
11 A DIN verspiegelt	1601111	3,60
12 A DIN verspiegelt	1601112	3,60
13 A DIN verspiegelt	1601113	3,60



Vorsatzglas (klar)		
90 x 110	1601300	0,25
40 x 110	1601301	0,15
1000 Stundenglas 90 x 110		
Kunststoff CR 39	1601310	1,25



Schweißschutz-Ledermaske	1600050	44,90
<ul style="list-style-type: none"> ▶ aus weichem Leder mit Kevlar Garn genäht ▶ beim Schutzgasschweißen in Zwangslagen ▶ hochklappbare Kunststoffbrille Ø 50 mm 		

TransEco Schutzwand

Schutzwand über 2 Ständer **stellbar** und mobil

- ▶ Beliebig kombinier- und erweiterbar mit vielen Vorteilen:
- ▶ Schutz gegen Strahlung beim Lichtbogenschweißen
- ▶ Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störende Sonneneinstrahlung
- ▶ Sichtschutz beim Schweißen und Schleifen
- ▶ Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- ▶ Bespannung aus TransTec-Folien in bewährter Qualität
- ▶ Standsicher als Einzelwände, Kabinen oder komplette Arbeitsplatzabtrennungen
- ▶ Platzsparende Verpackung (Versand mit Paketdienst möglich)
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1

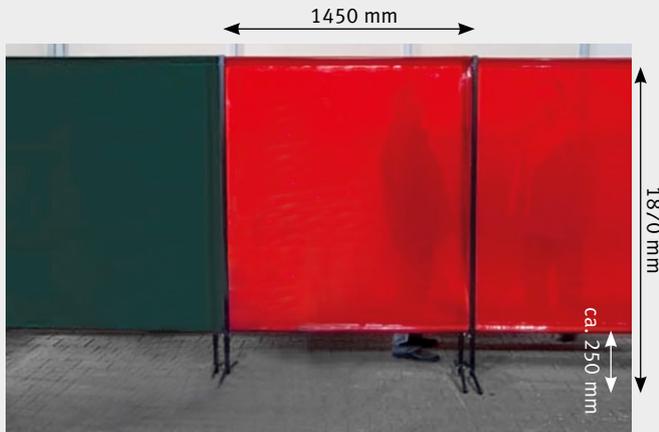


Abbildung zeigt mehrere Schutzwände aneinander gereiht

Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
TransEco Schutzwand 1450 V rotorange 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611450	126,80
TransEco Schutzwände 1450 V dunkelgrün matt 1450 x 1870 mm	9,3 kg	1611451	126,80
TransEco Schutzwände 2050 V rotorange 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612000	148,00
TransEco Schutzwände 2050 V dunkelgrün matt 2050 x 1870 mm	10,5 kg	1612001	148,00

Lieferung erfolgt als Bausatz mit Aufbauanleitung zur Selbstmontage (gilt für TransEco und TransFlex)

TransFlex Schutzwand

Schutzwand **fahrbar** und mobil

- ▶ Basis von TransFlex ist ein stabiler, geschweißter Rahmen aus Vierkantröhre und Rundrohr 1", komplett pulverbeschichtet
- ▶ TransFlex-Grundelemente sind fahrbar und 2100 mm breit.
- ▶ 2 Arme als Ausleger 800 mm breit
- ▶ 3 Vorhänge in 2 Ausführungen: rotorange oder dunkelgrün matt in je 1300 mm Breite x 1600 mm Höhe, ungesäumt
- ▶ 4 Rollen Ø 100 mm, davon 2 mit Bremse

Produktvorteile:

- ▶ Flexibel an wechselnde Schweißsituationen anpassbar
- ▶ Preiswerter Schutz als Einzelwand
- ▶ Ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- ▶ Einfach zu montieren
- ▶ Bodenfreiheit 300 mm
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1



Abbildung zeigt Lieferumfang in montiertem Zustand

Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
TransFlex Schutzwand mit Vorhang ungesäumt, rotorange 3700 x 1950 mm	35kg	1613000	390,20
TransFlex Schutzwand mit Vorhang ungesäumt dunkelgrün matt, 3700 x 1950 mm	35 kg	1613001	390,20

Anwendungsbeispiel:



Zwei TransFlex-Schutzwände kombiniert zu einer geschlossenen Kabine. Außenwände bzw. Ausleger sind schwenkbar

Schweißzubehör



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Pratica 1 (200 A - 35% ED/Elektroden max. 3,2 mm)	1240123	7,05
Pratica 2 (350 A - 35% ED/Elektroden max. 5 mm)	1240143	11,29
Pratica 3 (520 A - 35% ED/Elektroden max. 8 mm)	1240163	12,98

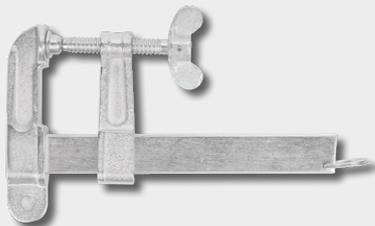
► isoliert nach EN 60974-11 mit bruchfesten Isolierschalen aus Glashartgewebe für Inbus-Kabelschuhanschluss

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Isolierschalen zu Elektrodenhalter		
Pratica 1	1240124	0,66
Pratica 2	1240144	0,80
Pratica 3	1240164	1,09



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Elektrodenhalter Superior 4	1240040	22,25

► 250 A - 35% ED/200 A - 60% ED/Elektroden 2,4-4 mm/
Kabel 25-35 mm²/480 gr. Handgriff und Kopf feuer- und hitzefest
► Körper aus Messing mit isolierter Druckfeder
► Einspannen der Elektrode mittels Drehung des Elektrodenhalterkopfes
► mit Kabelschuhanschluss
► nach EN 60974-11 und IEC 974-11, B200 TÜV CE



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Polyschweißzwinge aus Stahl 400 A	1250140	12,90
Polyschweißzwinge aus Stahl 600 A	1250160	17,50

Temperguss Spannweite 150 mm, Ausladung 80 mm, mit Kabelentlastung



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Masseklemmen		
200 A, mit Kupfergeflecht, 180 mm, M6	1240220	2,90
400 A, m. Kupferlitze, Polverb. Messingband, 200 mm, M10	1240240	6,35
600 A, mit Kupfergeflecht, 200 mm, M10	1240260	6,50



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Masseklemmen Nevada nach BS 638-5 CE		
Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	1240235	11,50
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	1240265	22,60



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Presskabelschuhe 16 mm ²	1250416	10	7,90
Presskabelschuhe 25 mm ²	1250425	10	9,50
Presskabelschuhe 35 mm ²	1250435	10	11,90
Presskabelschuhe 50 mm ²	1250450	10	16,90
Presskabelschuhe 70 mm ²	1250470	10	19,90



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Schraubkabelschuhe CU 25 mm ²	1250525	10	30,50
Schraubkabelschuhe CU 35 mm ²	1250535	10	35,90
Schraubkabelschuhe CU 50 mm ²	1250550	10	38,50
Schraubkabelschuhe CU 70 mm ²	1250570	10	55,50



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Magnetpolklemme MPK 400 A	1240340	33,50
Magnetpolklemme MPK 600 A	1240360	52,20

► sehr gute magnetische Haftung an Rohren



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schlackenhammer	1250300	4,85

► ca. 440 g
► Ovalrohr Ø 28 mm
► Ganzstahl



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißplatzausrüstung		
SPA 16 mm ² /KS 10-25 mm ² / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240400	69,90
SPA 25 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 1/ Masseklemme 200 A	1240445	89,90
SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 2/ Masseklemme 600 A	1240450	135,00
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker ▶ Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker ▶ Schlackenhammer ▶ Drahtbürste 2-reihig ▶ Handschutzschild Polypropylene (CE) ▶ Schweißglas DIN 9 ▶ Vorsatzglas 90x110 mm ▶ Handschuhe 5-Finger 		



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißkabel 5 m konfektioniert		
25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8	1250227	38,90
35 mm ² /16-35mm ² /13 mm Zapfen /M10	1250236	54,50
50 mm ² /35-50mm ² /13 mm Zapfen /M10	1250252	84,50
<ul style="list-style-type: none"> ▶ nach H01 N2 D VDE 0250 ▶ 5 m komplett mit Schweißkabelstecker und Presskabelschuh ▶ zum Anbau einer Masseklemme oder Elektrodenhalters 		



Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißkabel Meterware 16 mm ²	1250316	3,79/m
Schweißkabel Meterware 25 mm ²	1250325	5,45/m
Schweißkabel Meterware 35 mm ²	1250335	8,15/m
Schweißkabel Meterware 50 mm ²	1250350	11,50/m
Schweißkabel Meterware 70 mm ²	1250370	15,90/m

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250, Teil 6
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Kälte und Wärmeflammwidrig



Massekabel 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250215	16,95
25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A	1250224	42,90
16mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250216	29,90
25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225	38,90
35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235	49,00
50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A	1250250	65,90
70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A	1250270	87,00



Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250353	27,90
25mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A	1250354	36,90
16mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250360	39,90
25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361	48,90
35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362	63,90
50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250363	80,90
70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A	1250364	104,90



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt. /VE
Schweißkabel-Kupplungs-Stecker KS 25, 10-25 mm ²	1250635	10	23,90
Schweißkabel-Kupplungs-Stecker KS 50, 35-50 mm ²	1250650	10	53,50



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt. /VE
Schweißkabel-Kupplungs-Buchse KB 25, 10-25 mm ²	1250735	10	25,50
Schweißkabel-Kupplungs-Buchse KB 50, 35-50 mm ²	1250750	10	55,00



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt. /VE
Schweißkabel-Einbau-Buchse EB 25, 10-25 mm ²	1250836	10	25,50
Schweißkabel-Einbau-Buchse EB 50, 35-50 mm ²	1250851	10	50,00

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE



MAG Stahl-Schweißdrähte niedriglegiert



SG 2 Werkstoff-Nr. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
Feinbleche St 12, St 13, St 14
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 4
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.*	€ zzgl. MwSt.*
0,8 mm	1116008	3,15/kg	47,25/Spule
1,0 mm	1116010	3,00/kg	45,00/Spule
1,2 mm	1116012	2,95/kg	44,25/Spule
Dornspule D 300 normalgespult 15,0 kg			
0,8 mm	1110008	3,60/kg	54,00/Spule
Dornspule D 200 normalgespult 5,0 kg			
0,8 mm	1115008	4,35/kg	21,75/Spule
1,0 mm	1115010	3,90/kg	19,50/Spule

*größere Mengen auf Anfrage.

SG 3 Werkstoff-Nr. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
Feinbleche St 12, St 13, St 14
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 16,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1117008	3,69/kg	59,04/Spule
1,0 mm	1117010	3,35/kg	53,60/Spule
1,2 mm	1117012	3,29/kg	52,64/Spule

Fülldraht- Niedriglegiert/rutil, zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758

Niedriglegiert/rutil für folgende Grundwerkstoffe:

Mit MT-FD: St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 bis St52, H1, H11, 17 Mn 4

Korbspule D 200 normalgespult 4,5 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
MT-FD 0,9 mm	1132000	24,64/kg	110,88/Spule
Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg			
MT-CS 1,2 mm	1132001	15,17/kg	227,55/Spule

Mit MT-CS: s185, S235JR, S355Jo, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT

MIG Aluminium-Schweißdrähte



Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.*	€ zzgl. MwSt.*
1,0 mm	1123008	17,95/kg	125,65/Spule
1,2 mm	1123010	16,60/kg	116,20/Spule

Al Mg 5 Werkstoff Nr. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	1125010	18,35/kg	128,45/Spule
1,2 mm	1125012	17,05/kg	119,35/Spule

Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	1126010	18,15/kg	127,05/Spule
1,2 mm	1126012	17,20/kg	120,40/Spule

Al Mg 4.5 Mn Werkstoff Nr. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	1124010	20,25/kg	141,75/Spule
1,2 mm	1124012	19,00/kg	133,00/Spule
Dornspule D 200 2,0 kg			
1,0 mm	1124210	20,25/kg	40,50/Spule

MIG-Schweißdrähte für MSG-Löten

Schweißdraht CuSi 3

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Für Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

Kleinspule D200, 5 kg		€ zzgl. MwSt.	
Ø 0,8 mm	1131620	29,30/kg	146,50/Spule
Ø 1,0 mm	1131619	31,24/kg	156,20/Spule

Korbspule K300, 15 kg		€ zzgl. MwSt.	
Ø 0,8 mm	1131625	28,07/kg	421,05/Spule
Ø 1,0 mm	1131624	27,54/kg	413,10/Spule

Schweißdraht CuAl 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

Kleinspule D200, 5 kg		€ zzgl. MwSt.	
Ø 0,8 mm	1131630	28,86/kg	144,30/Spule
Ø 1,0 mm	1131629	28,86/kg	144,30/Spule

Korbspule K300, 15 kg		€ zzgl. MwSt.	
Ø 0,8 mm	1131635	28,46/kg	426,90/Spule
Ø 1,0 mm	1131634	24,10/kg	361,50/Spule

! Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

**Aufgrund möglicher
Rohstoffpreisschwankungen
Preise freibleibend.**



MAG Edelstahl-Schweißdrähte

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1130208	20,30/kg	304,50/Spule
1,0 mm	1130210	19,20/kg	288,00/Spule
1,2 mm	1130212	19,00/kg	285,00/Spule

Dornspule D 200 5,0 kg

0,8 mm	1130238	20,00/kg	100,00/Spule
1,0 mm	1130231	22,00/kg	110,00/Spule

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Nb 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	1131610	11,99/kg	179,85/Spule
1,2 mm	1131612	14,95/kg	224,25/Spule

Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte

MSG Werkstoff 6-60 Nr. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung:
Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Bagerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
- ▶ Vickershärte: 650 - 775 HV
- ▶ Rockwellhärte: 56 - 62 HR
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	1130110	35,30/kg	529,50/Spule
1,2 mm	1130112	24,50/kg	367,50/Spule
1,6 mm	1130116	24,00/kg	360,00/Spule

! Weitere Fülldrähte für die Auftragschweißung, Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.



MAG Edelstahl-Schweißdrähte

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1130508	25,84/kg	387,60/Spule
1,0 mm	1130510	24,94/kg	374,10/Spule
1,2 mm	1130512	25,60/kg	384,00/Spule

1.4576 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähne Nickelstähle
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1130308	27,80/kg	417,00/Spule
1,0 mm	1130310	26,90/kg	403,50/Spule
1,2 mm	1130312	26,80/kg	402,00/Spule

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15,0 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1130408	21,90/kg	328,50/Spule
1,0 mm	1130410	20,90/kg	313,50/Spule
1,2 mm	1130412	20,90/kg	313,50/Spule

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
0,8 mm	1130708	30,50/kg	457,50/Spule
1,0 mm	1130710	29,00/kg	435,00/Spule
1,2 mm	1130712	28,60/kg	429,00/Spule

Niedriglegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G II	0,15	0,2	0,9	-	-	-

Mittellegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1.615	G III	0,09	0,1	1,1	0,4	-	-

Hochlegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	AWS/AISI	DIN	C max.	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4316	308L-Si	X 2 CrNi 19 9	0,025	0,8	1,7	10	20	-	-	0,015	0,02
1.4551	347-Si	X 5 CrNiNb 19 9	0,07	0,7	1,7	10	19,5	-	12 x C	0,015	0,02
1.4430	316L-Si	X 2 CrNiMo 19 12	0,025	0,8	1,7	12	18	2,7	-	0,015	0,02
1.4576	318	X 5 CrNiMoNb 19 12	0,05	0,7	1,4	11,5	18,5	2,6	12 x C	0,015	0,02
1.4370	307-Si	X 10 CrNiMn 1 8 8 6	0,10	0,7	6,5	9	19	-	-	0,015	0,02
1.4842	310	X 12 CrNi 25 20	0,12	0,5	1,7	20,5	25	-	-	0,015	0,02

Hochlegierte Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

nicht warmbehandelt, bei 20 °C, MIG-Schweißen mit Argon +2% Sauerstoff, WIG- und Plasmaschweißen mit Argon als Schutzgas (Richtwerte)

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit	Härte
1.4316	450 N/mm ²	550 N/mm ²	40 %	70 J	200 HB
1.4551	320 N/mm ²	580 N/mm ²	30 %	65 J	220 HB
1.4430	330 N/mm ²	540 N/mm ²	35 %	80 J	210 HB
1.4576	350 N/mm ²	590 N/mm ²	30 %	50 J	220 HB
1.4842	300 N/mm ²	550 N/mm ²	30 %	65 J	

Hartauftragungen - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	C max.	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4718	MSG 6-60	0,5	3,0	0,4	9,2	-	-	-	-	-

Aluminium Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

Werkstoff-Nr.	DIN	Mn	Mg	Cr max.	Ti max.	Si	Al	Sonstiges
3.3536	AlMg 3	0,4	3,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3556	AlMg 5	0,3	5,0	0,3	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.3548	AlMg 4,5 Mn	0,8	5,0	0,25	0,25	-	Rest	nach DIN 1732
3.2245	AlSi 5	-	-	-	-	5,0	Rest	nach DIN 1732

Aluminium Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
3.3536	175-205 N/mm ²	80-100 N/mm ²	15-20 %
3.3556	100-135 N/mm ²	220-260 N/mm ²	15-25 %
3.3548	110-150 N/mm ²	275-335 N/mm ²	15-20 %
3.2245	min. 50 N/mm ²	120-150 N/mm ²	10-18 %

Aluminium Schweißdrähte - Verwendung

Werkstoff-Nr.	Ampere/Draht-Ø
	0,8 mm
3.2245	75 - 150
3.3536	80 - 150
3.3556	80 - 150
3.3548	80 - 150

Wolfram-Elektroden

Kurzzeichen	Zusammensetzung		Wolfram
	Oxidzusatz	Verunreinigungen	
W	% m/m	% m/m	% m/m
WT 20	0,35 bis 0,55	ThO ₂	Rest
WC 20	1,80 bis 2,20	CeO ₂	Rest

Kurzzeichen	Kennzeichnung	
	Kennfarbe nach RAL	Farb-Nr.
W	grün	6018
WT 20	rot	3000
WC 20	grau	7011

Draht-Ø	Ampere
1,6 mm	24-65 A
2,4 mm	60-120 A
3,2 mm	120-180 A
4,0 mm	150-225 A

Schweißstäbe WIG

**Aufgrund möglicher
Rohstoffpreisschwankungen
Preise freibleibend.**



WIG/TIG Schweißstäbe niedriglegiert 1000 mm

WSG 2 Werkstoff Nr. 1.5125 DIN 8559

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 35 - St 55, St 35,4 - St 55,4, St 33 - St 52,3, St 38,8 - St 45,8, Güte A - E, A 32 - A 36, Kesselblech H 1 - H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- ▶ Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen
Schmilzt gleichmäßig und ruhig ab und eignet sich gut für Zwangslagenschweißung.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450016	7,10/kg	35,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450020	7,00/kg	35,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1450024	6,90/kg	34,50/Pack
3,0 mm	5 kg	1450032	6,85/kg	34,25/Pack

WIG/TIG Schweißstäbe mittellegiert 1000 mm

SG Mo Werkstoff Nr. 1.5424 DIN 8575

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1 - H 4,17 Mn 4,19 Mn 5,19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45,8, ASt 35 - ASt 45
- ▶ Mo-legierte Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen an warmfesten Stählen und höherfesten Feinkorn-Baustählen.
Geeignet für Betriebstemperaturen bis 550°C. Das ruhige und übersichtliche Abschmelzen des Schweißstabes ermöglicht gute Zwangslagenschweißungen.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 mm	5 kg	1457020	7,89/kg	39,45/Pack
2,4 mm	5 kg	1457024	8,76/kg	43,80/Pack
3,0 mm	5 kg	1457032	7,60/kg	38,00/Pack

WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1451010	23,67/kg	118,35/Pack
1,6 mm	5 kg	1451016	19,33/kg	96,65/Pack
2,0 mm	5 kg	1451020	18,67/kg	93,35/Pack
2,4 mm	5 kg	1451024	18,59/kg	92,95/Pack
3,2 mm	5 kg	1451032	18,59/kg	92,95/Pack

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1455010	23,99/kg	119,95/Pack
1,6 mm	5 kg	1455016	19,70/kg	98,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1455020	19,04/kg	95,20/Pack
2,4 mm	5 kg	1455024	18,88/kg	94,40/Pack
3,2 mm	5 kg	1455032	18,69/kg	93,45/Pack

! Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

Lieferung erfolgt jeweils in Umkarton-Mengen (1 oder 3 Packungen)

WIG/TIG Aluminium Schweißstäbe 1000 mm

Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, AlMg Si 0,5, G-Al Mg 3
- ▶ Schweißen von gewalztem und gegossenem Aluminium Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450316	17,90/kg	89,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450320	17,60/kg	88,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1450324	17,30/kg	86,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450332	17,05/kg	85,25/Pack
4,0 mm	5 kg	1450340	16,90/kg	84,50/Pack

Al Mg 5 Werkstoff Nr. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450416	18,50/kg	92,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450420	18,20/kg	91,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1450424	17,80/kg	89,00/Pack
3,2 mm	5 kg	1450432	17,60/kg	88,00/Pack
4,0 mm	5 kg	1450440	17,40/kg	87,00/Pack

Al Mg 4.5 Mn Werkstoff Nr. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, AlMgSi 0,5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450516	19,70/kg	98,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450520	18,80/kg	94,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1450524	18,50/kg	92,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450532	18,10/kg	90,50/Pack
4,0 mm	5 kg	1450540	17,90/kg	89,50/Pack

Al Si 5 Werkstoff Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450616	18,20/kg	91,00/Pack
2,0 mm	5 kg	1450620	17,90/kg	89,50/Pack
2,4 mm	5 kg	1450624	17,50/kg	87,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1450632	17,20/kg	86,00/Pack
4,0 mm	5 kg	1450640	17,00/kg	85,00/Pack

Al 99.5 Werkstoff Nr. 3.0259 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: I 99,5, Al 99, E-Al 99,5
- ▶ Schweißen von Reinaluminium und Aluman
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1450716	17,90/kg	89,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1450720	17,60/kg	88,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1450724	17,20/kg	86,00/Pack
3,2 mm	5 kg	1450732	17,00/kg	85,00/Pack
4,0 mm	5 kg	1450740	16,80/kg	84,00/Pack

Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.

WIG Schweißstäbe für Hartauftrag

W 600 Werkstoff Nr. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggage, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen. **Vickershärte:** 650 - 775 HV. **Rockwellhärte:** 56 - 62 HRC
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,6 mm	5 kg	1456016	34,50/kg	172,50/Pack
2,0 mm	5 kg	1456020	31,80/kg	159,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1456024	30,80/kg	154,00/Pack



Autogen-Schweißstäbe niedriglegiert

G II Werkstoff Nr. 1.0349 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau.
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 mm	5 kg	1450120	5,45/kg	27,25/Pack
2,5 mm	5 kg	1450125	5,30/kg	26,50/Pack
3,0 mm	5 kg	1450130	5,10/kg	25,50/Pack

Autogen Schweißstäbe mittellegiert

G III Werkstoff Nr. 1.6215 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3, 17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 mm	5 kg	1450220	7,80/kg	39,00/Pack
2,5 mm	5 kg	1450225	7,70/kg	38,50/Pack
3,0 mm	5 kg	1450230	7,60/kg	38,00/Pack



Aluminium-Klebeband 50 m

- ▶ Hitzebeständig mit PE-Folienabdeckung, DIN4102 Teil 1 A2. Baustoffklasse nicht brennbar, wenn auf metallischem Untergrund verklebt. DIN4102 Teil1 Klasse B Baustoffklasse schwer entflammbar, wenn auf mindestens schwer entflammbarem Aluminium kaschierten Mineralfaserprodukten verklebt.

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Breite 25 mm	5 kg	1251025	10,90
Breite 38 mm	5 kg	1251038	15,90
Breite 50 mm	5 kg	1251050	18,90

1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1453010	22,03/kg	110,15/Pack
1,6 mm	5 kg	1453016	18,43/kg	92,15/Pack
2,0 mm	5 kg	1453020	17,77/kg	88,85/Pack
2,4 mm	5 kg	1453024	17,69/kg	88,45/Pack
3,2 mm	5 kg	1453032	17,69/kg	88,45/Pack

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1452010	29,21/kg	146,05/Pack
1,6 mm	5 kg	1452016	25,21/kg	126,05/Pack
2,0 mm	5 kg	1452020	24,76/kg	123,80/Pack
2,4 mm	5 kg	1452024	24,55/kg	122,75/Pack
3,2 mm	5 kg	1452032	24,41/kg	122,05/Pack

1.4576 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Aufgrund des Niobzusatzes hat dieser Stahl eine hohe Festigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1454010	29,36/kg	146,80/Pack
1,6 mm	5 kg	1454016	25,39/kg	126,95/Pack
2,0 mm	5 kg	1454020	24,52/kg	122,60/Pack
2,4 mm	5 kg	1454024	24,20/kg	121,00/Pack
3,2 mm	5 kg	1454032	23,99/kg	119,95/Pack

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis ca. 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
1,0 mm	5 kg	1454510	36,10/kg	180,50/Pack
1,6 mm	5 kg	1454516	26,95/kg	134,75/Pack
2,0 mm	5 kg	1454520	26,80/kg	134,00/Pack
2,4 mm	5 kg	1454524	26,70/kg	133,50/Pack
3,2 mm	5 kg	1454532	26,60/kg	133,00/Pack

Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.

Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen, Gusseisen sowie für Auftragsschweißungen

Unsere **Elektroden sind** "Made in Germany". Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweiß Eigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

1. Zulassungen	2. Schweißpositionen
ABS American Bureau of Shipping	PA (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition)
BV Bureau Veritas	PB (h) horizontal (Kehlnähte)
GL Germanischer Lloyd	PC (q) quer (waagrecht Schweißen an senkrechter Wand)
LR Lloyd's Register of Shipping	PE (ü) überkopf
NV Det Norske Veritas	PF (s) steigend (von unten nach oben)
RRS Russian Register of Shipping	PG (f) fallend (von oben nach unten)
PRS Polski Rejestr Statkow	
DB Deutsche Bahn AG	
Ü Übereinstimmungszertifikat	
TÜV Technischer Überwachungsverein	
UDT Urząd Dozoru Technicznego	
3. Stromart	
=+ Gleichstrom, Elektrode am Pluspol	
=- Gleichstrom, Elektrode am Minuspol	
~ Wechselstrom	

Schweißkraft RR6	E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Werksbezeichnung	
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung
Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zünd Eigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 x 250 mm	1 x 172	1,7 kg	1162020	15,50/kg	26,35/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 206*	4,6 kg	1162025	8,39/kg	38,59/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 128*	4,6 kg	1162032	7,25/kg	33,35/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 85*	4,6 kg	1162040	7,49/kg	34,45/Pck

Schweißkraft RR(B)7	E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 nach DIN 1913/DIN EN 499/ AWS A5,1
Werksbezeichnung	
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung
Universalelektrode dick, rutilbasisch-umhüllt, besonders geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen im Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau. Feinschuppige, gut ausgebildete, röntgensichere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Sehr leichte Schlackenentfernung, auch in Wurzellagen.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 350 mm	3 x 242*	4,8 kg	1163025	7,95/kg	38,16/Pck
2,5 x 350 mm	3 x 144*	5,0 kg	1163032	7,49/kg	37,45/Pck

Schweißkraft B(R)10	E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Werksbezeichnung	
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung
Universalelektrode (dick, basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen) mit hohen mechanischen Gütewerten für Industrie und Handwerk zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 350 mm	3 x 205*	4,3 kg	1164025	9,19/kg	39,52/Pck
3,2 x 350 mm	3 x 126*	4,3 kg	1164032	7,65/kg	32,90/Pck

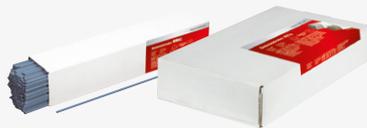
Schweißkraft R(C)3	E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913/8529 /EN 499/AWS A5,1
Werksbezeichnung	
Stromart/Schweißposition	=- ~/PA, PB, PC, PE, PF, PG



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung
Sehr leicht handhabbare Universalelektrode mitteldick, rutilzelluloseumhüllt, mit vielseitiger Verwendbarkeit im Maschinen-, Stahl-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Gut ausgebildete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 x 250 mm	1 x 170	1,6 kg	1161020	15,50/kg	24,80/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 250*	4,8 kg	1161025	8,20/kg	39,36/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 166*	5,0 kg	1161032	7,29/kg	36,45/Pck
2,0 x 250 mm	20 Stück	0,19 kg	1161020SB	4,85/kg	0,92/Pck
2,5 x 350 mm	17 Stück	0,33 kg	1161025SB	4,55/kg	1,50/Pck
3,2 x 350 mm	7 Stück	0,22 kg	1161032SB	3,49/kg	0,77/Pck

Schweißkraft RRC6	E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 nach DIN EN ISO 2560-A, DIN 1913, AWS A 5.1
Werksbezeichnung	
Stromart/Schweißposition	=- ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung
Für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen. Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzverluste. Erzeugt glatte, feinschuppige Nahtoberflächen. Auch auf angerosteten und geprimerten Grundwerkstoffen.

Abmessungen Ø x L	VE/ Umkarton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,0 x 250 mm	1 x 175	1,6 kg	1165020	16,90/kg	27,04/Pck
2,5 x 350 mm	1 x 252*	4,8 kg	1165025	9,95/kg	47,76/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 147*	4,8 kg	1165032	9,55/kg	45,84/Pck
4,0 x 350 mm	3 x 103*	4,8 kg	1165040	9,25/kg	44,40/Pck

Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.

Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

Schweißkraft 4316 AC	
Werksbezeichnung	E 19 9 LR 23, E 308 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 350°C, für korrosionsbeständige Cr- und hitzbeständige Cr- und CrNi-Stähle, für kaltzäh austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen. Werkstoff-Nr.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.6905.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 300 mm	1 x 234	4,2 kg	1166025	31,05/kg	130,41/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 124	4,5 kg	1166032	28,80/kg	129,60/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 67	1,2 kg	1166026	31,05/kg	37,26/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 36	1,3 kg	1166033	28,80/kg	37,44/Pck

Schweißkraft 4430 AC	
Werksbezeichnung	E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C, für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen. Werkstoff-Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 300 mm	1 x 233	4,2 kg	1166125	38,00/kg	159,60/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,9 kg	1166132	35,50/kg	173,95/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 68	1,2 kg	1166126	38,00/kg	45,60/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1166133	35,50/kg	49,70/Pck

Stabelektroden zum Schweißen von Stählen

Schweißkraft 4370 AC	
Werksbezeichnung	E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF
Ø in mm	2,5 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen und Stahlgussorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle, zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung. Das Schweißgut ist voll-austenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
3,2 x 350 mm	1 x 132	4,8 kg	1167032	31,90/kg	153,12/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 92	5,0 kg	1167040	28,30/kg	141,50/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 39	1,4 kg	1167033	31,90/kg	44,66/Pck
4,0 x 350 mm	1 x 24	1,3 kg	1167041	28,30/kg	36,79/Pck

Schweißkraft 4337 AC	
Werksbezeichnung	E 29 9 R23, E 312-16 nach DIN 8556/AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF
Ø in mm	2,0 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungs- und Auftragschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zäherte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 300 mm	1 x 224	4,0 kg	1167125	42,90/kg	171,60/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 136	4,8 kg	1167132	38,50/kg	184,80/Pck
2,5 x 300 mm	1 x 62	1,1 kg	1167126	42,90/kg	47,19/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 37	1,3 kg	1167133	38,50/kg	50,05/Pck

Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.

Stabelektroden zum Schweißen von Gusseisen

Schweißkraft NI	E NI BG 11, E NI-C1
Werksbezeichnung	nach DIN 8573/AWS A5,15
Stromart/Schweißposition	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper-, und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern. Die NI hat ausgezeichnete Schweißigenschaften auch bei geringen Ampere-Einstellungen. Sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzverluste, sowie leichte Schlacken-entfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 350 mm	1 x 74	1,5 kg	1168025	116,90/kg	175,35/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 43	1,5 kg	1168032	103,90/kg	155,85/Pck

Schweißkraft NIFE	E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1
Werksbezeichnung	nach DIN 8573/AWS A5,15
Stromart/Schweißposition	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguss mit lamellar und globularer Graphitstruktur. Auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
2,5 x 300 mm	1 x 82	1,3 kg	1168125	70,90/kg	92,17/Pck
3,2 x 350 mm	1 x 47	1,5 kg	1168132	66,50/kg	99,75/Pck

Stabelektroden für Auftragsschweißungen

Schweißkraft 60 Werksbezeichnung	E 6-UM-60 F/ca. E 307-16
	nach DIN 8555
Stromart/Schweißposition	=+ / w, h, q, s
Ø in mm	2,5 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abrieb-feste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

Abmessungen Ø x L	VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St.	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	€ zzgl. MwSt.
3,2 x 450 mm	1 x 133	6,3 kg	1169032	17,50/kg	110,25/Pck
4,0 x 450 mm	1 x 88	6,3 kg	1169040	16,90/kg	106,47/Pck

Diverse Verpackungseinheiten...



Ihre Vorteile:

- Alle Stabelektroden sind im praktischen Kunststoffpack oder Umkarton verpackt und werden dadurch nicht feucht.
- Viele Typen sind in der günstigen Kleinverpackung erhältlich

1. Zulassungen

- ABS** American Bureau of Shipping
- BV** Bureau Veritas
- GL** Germanischer Lloyd
- LR** Lloyd's Register of Shipping
- NV** Det Norske Veritas
- RRS** Russian Register of Shipping
- PRS** Polski Rejestr Statkow
- DB** Deutsche Bahn AG
- Ü** Übereinstimmungszertifikat
- TÜV** Technischer Überwachungsverein
- UDT** Urzad Dozoru Technicznego

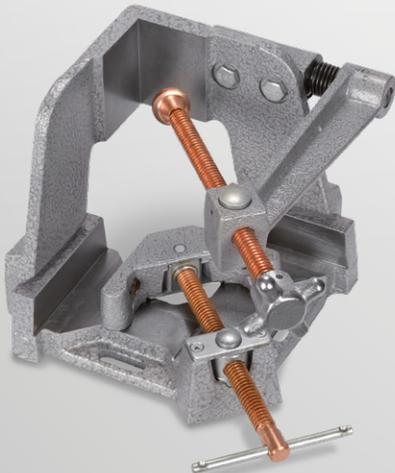
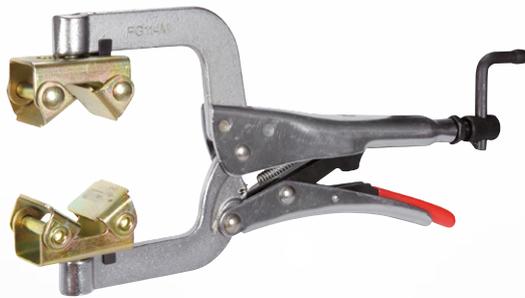
3. Stromart

- =+** Gleichstrom, Elektrode am Pluspol
- =-** Gleichstrom, Elektrode am Minuspol
- ~** Wechselstrom

2. Schweißpositionen

- PA** (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition)
- PB** (h) horizontal (Kehlnähte)
- PC** (q) quer (waagrechtes Schweißen an senkrechter Wand)
- PE** (ü) überkopf
- PF** (s) steigend (von unten nach oben)
- PG** (f) fallend (von oben nach unten)

SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN



Serie USZ - 4-in-1 Ganzstahl-Schraubzwinde mit Knebelgriff

- ▶ vergüteter Gleit- und Festbügel aus einem Stück für federndes und elastisches Spannen
- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ im Lieferumgang V-Spannaufsatz für Rohre sowie ein Zusatzblock zum Überschreiten enthalten
- ▶ oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist leichtgängig und verkantet nicht
- ▶ beste Kraftübertragung beim Anspannen durch die abgerundeten Enden am Knebelgriff
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



Serienmäßig inkl. wechselbarem V-Spannaufsatz und Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen

Zubehör



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,75 zzgl. MwSt.

Klemmen

▶ Standard-Anwendung effizient und einfach ausführbar

Rohre Spannen

▶ mit dem selbstanpassenden V-Spannaufsatz kein Problem

Spreizen

▶ schnelles Umrüsten durch wenige Handgriffe

Überschreiten

▶ Überschreiten mittels aufschraubbarem Zusatzblock



USZ 216

USZ 318

USZ 419

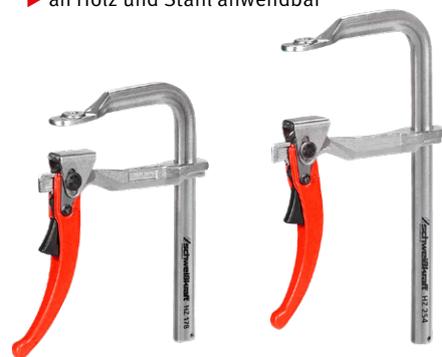
Serie HZ – Hebelzwinde mit Rastermechanismus für effizientes und gegen Vibrationen unempfindliches Spannen

- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- ▶ funktionaler Rastermechanismus für vibrationsssicheres Spannen
- ▶ besonders nützlich bei beengten Arbeitsbedingungen
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das

- Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks in zwei Schritten
- ▶ durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



HZ 178



HZ 178 - Abb. zeigt Lieferumfang

HZ 254 - Abb. zeigt Lieferumfang

Zubehör



V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790005 € 3,79 zzgl. MwSt.



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,75 zzgl. MwSt.



Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen Art.-Nr. 1790007 € 4,99 zzgl. MwSt.

Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt Festbügel	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M 10	1,9 kg	1790001	46,00
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	3,5 kg	1790002	94,00
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	4,0 kg	1790003	105,00
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,2 kg	1790010	55,90
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1,3 kg	1790011	60,50

Serie MSZ – Magnetische Schraubzwinde mit Schnellspannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ▶ für Werkstücke aus Stahl
- ▶ mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ nach dem Positionieren hält die Zwinde magnetisch am Werkstück
- ▶ aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit
- ▶ im Lieferumfang ein V-Spannaufsatz enthalten
- ▶ mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen

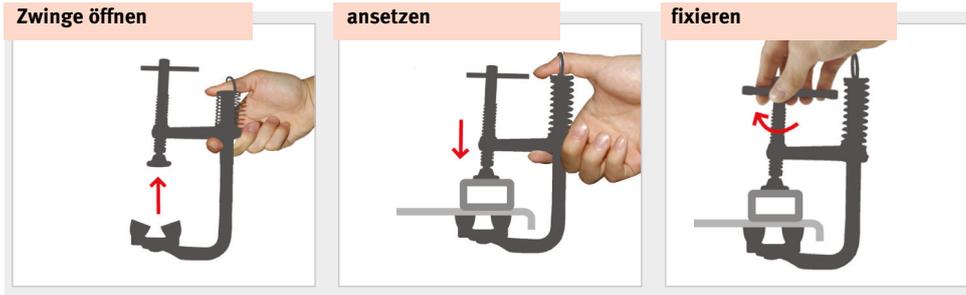


MSZ 90 - Abb. zeigt Lieferumfang



MSZ 140 - Abb. zeigt Lieferumfang

Einfachste einhändige Bedienung in drei Schritten:



Zubehör
Zusatzblock zum Überschreiten
 passend für MSZ 140
 Art.-Nr. 1790022
€ 3,79 zzgl. MwSt.
 · passend für RGZ 280
 Art.-Nr. 1790007
€ 4,99 zzgl. MwSt.

RGZ 280 – Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

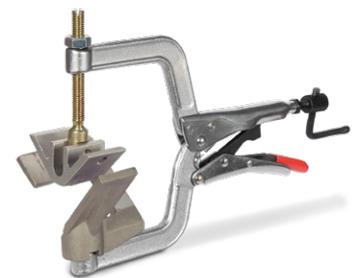
- ▶ mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet für das Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- ▶ einhändig bedienbar



RGZ 280 - Abb. zeigt Lieferumfang, optional erhältlich Zusatzblock zum Überschreiten siehe bei Zubehör oben

Winkel-Gripzange WGZ 76 – die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- ▶ einhändig bedienbar
- ▶ anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetischen Materialien



WGZ 76 - Abb. zeigt Lieferumfang

- ▶ zum Fixieren von rechtwinkligen Verbindungen
- ▶ auch zum Arbeiten mit Holz und synthetischen Materialien
- ▶ für Werkstücke bis 1 1/4 Zoll (32 mm) Dicke (D)

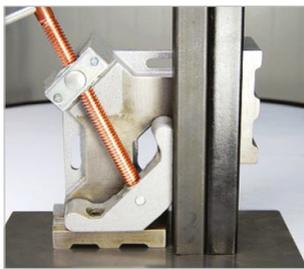
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Querschnitt	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M 6	0,4 kg	1790020	19,50
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0,5 kg	1790021	25,10
Modell	Spannweite min./max.		Länge	Gewinde	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
RGZ 280	40 - 64 mm		280 mm	M 10	1,3 kg	1790090	27,00	
Modell	max. Spannkraft	Spannweite	Ausladung	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	1790080	34,70	

Serie MWS – Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

- ▶ für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- ▶ stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- ▶ automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- ▶ mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks (außer bei MWS-2 56)
- ▶ an der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- ▶ durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen

Serie MWS-2

- ▶ für Werkstücke mit zwei Achsen
- ▶ aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich



▶ gefräste Seiten zum Aufrechten Stellen der Metallwinkelspanner



▶ mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen



▶ Fixierung von T-Verbindungen durch offene Bauweise möglich



▶ auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet

Serie MWS-3

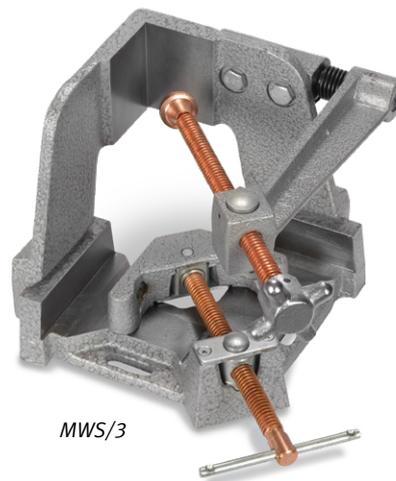
- ▶ für Werkstücke mit drei Achsen
- ▶ schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des dritten Spannarms



▶ mit Schnellspannung für schnelles, komfortables Einrichten (außer bei MWS-2 56)



▶ der dritte Spannarm kann einfach weggedreht werden



Modell	Spannweite	Backen Länge/Höhe	T-Abstand	Befestigungsnut		Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
				Länge	Breite			
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35,5 mm	11 mm	4,0 kg	1790099	119,00
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5,0 kg	1790100	169,00
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10,6 kg	1790101	299,00
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	–	–	11,1 kg	1790102	355,00
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	–	–	19,6 kg	1790103	639,00

Schweißzubehör

SWM-2 30 – Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel

Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SWM-2 30	30 kg	45° / 90°	110 x 95 x 25 mm	0,5 kg	1790029	37,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 9,5 mm Stahlplatte

VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet - für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Gewünschter Winkel zwischen 30° und 270° bequem über Sechskantloch einstellbar
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden

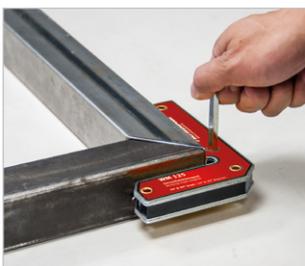


Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
VSWM 15	15 kg	30° – 270° stufenlos	156 x 156 x 20 mm	0,9 kg	1790051	25,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

WM 125 – Zwei Innen- und Außenwinkelmagnete für 90° und 270° Winkel

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Sechskantloch zum Ablösen des Magnetwinkels

Lieferumfang WM 125:

- 1 Winkelmagnet bis 9 kg Haltekraft
- 1 Winkelmagnet bis 15 kg Haltekraft

Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WM 125	9 kg 15 kg	90° / 270°	75,5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm	0,5 kg	1790042	24,90

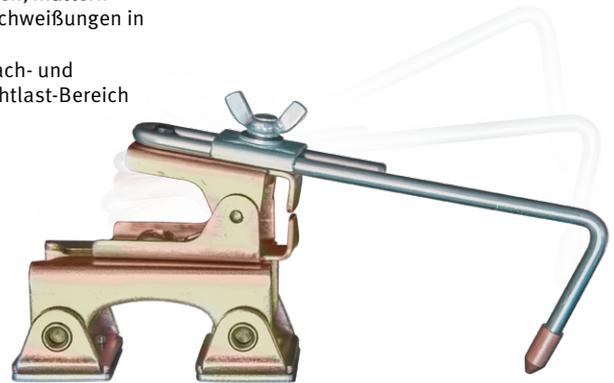
* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte



Schweißzubehör

MHS 203 – Materialhalteanschlag

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar
- ▶ Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftschweißungen in ungleichen Winkeln
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich



Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MHS 203	15 kg		178 x 102 x 102 mm	0,55 kg	1790077	28,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

BHW 100 – WIG-Brennerhalter

- ▶ Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ▶ Verstellbare Kabelhalterung
- ▶ Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen



Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
BHW 100	–	–	Ø89 x 160 mm	0,85 kg	1790078	23,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Serie UGZ – Universalgripzangen

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit
- UGZ 40**
 - ▶ Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
 - ▶ Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit
- UGZ 75**
 - ▶ Große Zangenausladung (64 mm)
 - ▶ V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen



UGZ 40



UGZ 75

Modell	Ausladung	Öffnungsbereich	Werkzeuglänge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
UGZ 40	–	40 mm	300 mm	0,6 kg	1790091	16,90
UGZ 75	64 mm	6 ~ 75 mm	250 mm	0,7 kg	1790092	25,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Serie SWM-2 und SWM – schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

Serie SWM-2



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



SWM-2 35

SWM-2 65

Serie SWM

- ▶ zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet



professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche

zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter



SWM 35

SWM 70

Serie VSWM – verstellbarer Schweißwinkelmagnet - für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- ▶ gewünschter Winkel zwischen 30° und 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren



Winkel bequem an Skala ablesbar

WM 90 – Winkelmagnet

- ▶ Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- ▶ Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar



Lieferumfang WM 90:
· jeweils 2 Winkelmagneten

Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SWM-2 35	40 kg	45° / 90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg	1790030	45,00
SWM-2 65	75 kg	45° / 90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg	1790031	82,90
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg	1790040	145,00
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg	1790041	249,00
VSWM 41	50 kg	30° - 275° stufenlos	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg	1790050	295,00
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0,2 kg	1790071	32,90

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Schweißwinkelmagneten

Permanent-Schweißwinkelmagnet MSWM / SSWM – für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- ▶ Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- ▶ Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren



- MSWM 10**
- ▶ Besonders geeignet für kleine Werkstücke
 - ▶ Zwei Schweißmagneten im Lieferumfang



- SSWM 20**
- ▶ Trotz kleiner Bauweise 20 kg Haltekraft
 - ▶ Für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet
 - ▶ Ein Schweißmagnet im Lieferumfang

Modell	Haltekraft*	Winkel	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MSWM 10	10 kg	30°/60°/45° /90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg	1790060	14,10
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45° /90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg	1790070	20,30

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Massemagnet MM – kompakt, mit bis zu 50 kg Haltekraft

- ▶ V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- ▶ Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- ▶ Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- ▶ Kabelaufwicklung bis 360° möglich



Modell	Stromstärke	Einschaltdauer	Haltekraft	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MM 300	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0,4 kg	1790072	77,90
MM 500	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1,1 kg	1790073	105,90

Magnetische Halteanschlätze MHA – Zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschiessen

- ▶ für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- ▶ MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- ▶ verstellbare Halteanschlätze positionieren und fixieren senkrecht oder waagrecht das Werkstück



MHA 100 -
Abb. zeigt Lieferumfang



MHA 111 -
Abb. zeigt Lieferumfang

Modell	Haltekraft	Abmessungen	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MHA 100	8,0 kg	100 x 76 x 32 mm	0,2 kg	1790074	16,90
MHA 111	8,0 kg	111 x 73 x 38 mm	0,25 kg	1790075	28,90

Magnetische V-Spannaufsätze MVS-SET – Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken

- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ▶ Vier Magnete pro Spannaufsatz
- Lieferumfang:**
 - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 55 x 39 mm, Haltekraft 8 kg
 - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 50 x 26 mm, Haltekraft 6 kg



Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MVS-Set	1790076	29,90

AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Technische Gase und Zusatzwerkstoffe

Technische Gase

- ▶ Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung



Mischgas(82 % Argon, 18% CO₂)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
5 l	1,2 m ³	520 mm	6 kg	1741005	249,00
10 l	2,4 m ³	820 mm	18 kg	1741010	229,00
20 l	4,7 m ³	840 mm	40 kg	1741020	329,00
50 l	11,8 m ³	1515 mm	87 kg	1741050	649,00

Argon (99,996 Vol. %)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
5 l	1,1 m ³	520 mm	6 kg	1741006	255,00
10 l	2,1 m ³	820 mm	17 kg	1741012	255,00
20 l	4,3 m ³	840 mm	40 kg	1741021	379,00
50 l	10,7 m ³	1515 mm	85 kg	1741055	669,00

nur für V2A + ALU (WIG/Alulöten/MIG)

Argon Mischgas (97,5 % Argon, 2,5% CO₂)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
10 l	2,1 m ³	820 mm	17 kg	1744010	255,00
20 l	4,3 m ³	840 mm	40 kg	1744020	379,00

für Schweißungen von V2A (MAG)

Sauerstoff* (Autogen)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
10 l	2,1 m ³	845 mm	20 kg	1743010	245,00
20 l	4,3 m ³	810 mm	40 kg	1743020	349,00
50 l	10,0 m ³	1620 mm	85 kg	1743050	619,00

Acetylen* (Autogen)

Größe	Inhalt	Länge	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
10 l	1,6 m ³	850 mm	25 kg	1742010	405,00
20 l	3,2 m ³	840 mm	42 kg	1742020	585,00
50 l	6,4 m ³	1620 mm	95 kg	1742050	935,00

*nur in Deutschland erhältlich

Füllung¹⁾ Mischgas(82 % Argon, 18% CO₂)

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
5 l	1741105	25,00
10 l	1741011	25,90
20 l	1741022	35,00
50 l	1741025	68,00

Füllung¹⁾ Argon (99,996% Argon)

5 l	1741007	37,00
10 l	1741013	37,00
20 l	1741023	48,00
50 l	1741024	83,00

Füllung¹⁾ Argon Mischgas (97,5% Argon, 2,5% CO₂)

10 l	1744011	37,00
20 l	1744021	48,00
50 l	1744022	79,00

Füllung¹⁾ Sauerstoff

10 l	1743011	25,00
20 l	1743021	37,00
50 l	1743051	45,00

Füllung¹⁾ Acetylen

10 l	1742011	55,00
20 l	1742022	65,00
50 l	1742041	100,00

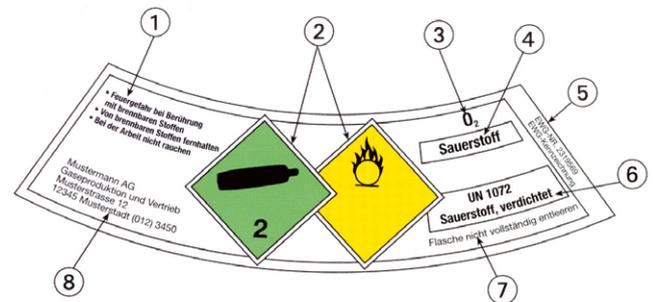
¹⁾Füllung: Preise bei Rückgabe einer Leerflasche. Nur in Deutschland erhältlich.

Lieferung erst ab 8 Füllungen.

Hinweis:

Zusätzlich fallen bei der Lieferung von technischen Gasen Frachtkosten in Höhe von 20,00 € zzgl. MwSt. und ein Öko-Zuschlag in Höhe von 13,05 € zzgl. MwSt. an.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE) und enthält, zum Beispiel für technischen Sauerstoff, die nachfolgend erläuterten Informationen:



Zahlenerklärung:

- 1 Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzettel
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- 5 EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort „Gasgemisch“
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- 8 Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers



FSSG 20 Ltr.
(Abb. ähnlich)

Universal-Flaschenwagen 10-20 Ltr.
(Abb. ähnlich)

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Universal-Flaschenwagen			
für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen	1700005	1	99,00

Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät

- ▶ Flaschenwagen für 2x10 Ltr. oder 2x20 Ltr. Stahlflaschen
- ▶ Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 Ltr. oder 20 Ltr.)
- ▶ Druckminderer Sauerstoff - einstufig und Acetylen - einstufig
- ▶ Schlauchschutzsicherung Acetylen und Sauerstoff
- ▶ komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17)
- ▶ (zum Schweißen von 0,5 - 9 mm, zum Schneiden von 3 - 100 mm)
- ▶ Sauerstoff- und Acetylen-schlauch 10 m lang eingebunden

FSSG 10 Ltr.	1700010	1	1.099,00
FSSG 20 Ltr.	1700020	1	1.329,00

Druckminderer

Sauerstoff	1700030	1	63,90
Acetylen	1700040	1	63,90



Ersatz-Manometer Ø 63 mm, Anschluss G1/4

Acetylen 40 bar	1700041	1	13,90
Acetylen 2,5 bar	1700042	1	13,90
Sauerstoff 315 bar	1700031	1	13,90
Sauerstoff 16 bar	1700032	1	13,90
Argon 315 bar	1700051	1	13,90
Argon 30 Liter	1700052	1	13,90



Gebrauchsstellenvorlagen

Acetylen	1700045	1	22,90
Sauerstoff	1700035	1	22,90



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Teflondichtung CO ² /Argon	1700033	10	12,20
für Anschluss CO ² /ARGON (18 x 11,5 x 2 mm)			



Teflondichtung Sauerstoff	1700034	10	12,20
für Anschluss Sauerstoff (20 x 11 x 2 mm)			



Fiberdichtungen	1700036	10	6,00
für Anschluss Sauerstoff + Argon			



Aluminiumdichtungen (Acetylen)	1700046	10	6,00
--------------------------------	---------	----	-------------



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Manometer-Schutzkappen			
blau - Sauerstoff	1700037	1	3,00
rot - Acetylen und andere Brenngase	1700047	1	3,00
weiß/grau - andere technische Gase	1700057	1	3,00
▶ für Manometer 63 mm Durchmesser			
▶ geschlitzte Ausführung mit Sicherheitsöffnung			



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Manometer-Schutzbügel			
gelbe Ausführung für Brenngas	1700048	1	25,15
blaue Ausführung für Sauerstoff	1700038	1	25,15
▶ zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer			



KEK/17 Set	1700117	1	369,00
▶ Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät			
▶ Schaft-Durchmesser 17 mm			
▶ zum Schweißen von 0,5 - 9 mm			
▶ zum Schneiden von 3 - 100 mm			
▶ im Stahlblechkasten			



Handgriff Type KEK/17	1700127	1	105,00
▶ Schaftdurchmesser 17 mm			



Schneideinsatz Type KEK/17	1700137	1	145,00
▶ Schaft-Durchmesser 17 mm; ohne Düsen			



Führungswagen für KEK 17/25,5 mm	1700150	1	38,90
----------------------------------	---------	---	--------------



Rundführungsstange (Zirkel)	1700151	1	11,90
▶ für Führungswagen KEK 17			



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Schneiddüsen			
Schneiddüse S0 3-12 mm	1700202	1	11,00
Schneiddüse S1 12-25 mm	1700203	1	11,00
Schneiddüse S2 25-50 mm	1700204	1	11,00
Schneiddüse S3 50-100 mm	1700205	1	11,00



Heizdüsen für Brenngas Acetylen

Größe H1 3-100 mm	1700231	1	10,70
Größe H2 100-300 mm	1700232	1	39,90



Schweißensätze Type KEK/17

Größe 1 0,5- 1,0 mm	1700210	1	34,20
Größe 2 1,0- 2,0 mm	1700211	1	34,20
Größe 3 2,0- 4,0 mm	1700212	1	34,20
Größe 4 4,0- 6,0 mm	1700213	1	36,90
Größe 5 6,0- 9,0 mm	1700214	1	37,00
Größe 6 9,0-14,0 mm	1700215	1	39,00

Schaft-Durchmesser 17 mm



Kupferspitzen

0,5-1,0 mm	1700220	1	9,20
1,0-2,0 mm	1700221	1	9,20
2,0-4,0 mm	1700222	1	10,60
4,0-6,0 mm	1700223	1	10,60
6,0-9,0 mm	1700224	1	12,90
9,0-14,0 mm	1700225	1	12,90



Rohrschweißensatz Type KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700118	1	35,50
Größe 3 2-4 mm	1700119	1	35,50
Größe 4 4-6 mm	1700120	1	35,50
Größe 5 6-9 mm	1700121	1	37,90

Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



Rohrschweißensatz-Vorderteile Type KEK/17

Größe 2 1-2 mm	1700122	1	14,90
Größe 3 2-4 mm	1700123	1	14,90
Größe 4 4-6 mm	1700124	1	14,90
Größe 5 6-9 mm	1700125	1	14,90

Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./m
Schläuche			
40m Acetylen 9 x 3,5 rot	1701701	1	103,60
40m Sauerstoff 6 x 5 blau	1701702	1	114,00
40m Zwillingschlauch 6 x 9	1701703	1	186,00



Autogen-Zwillingschläuche verpresst

5 m	1701205	1	35,90
10 m	1701210	1	60,90
15 m	1701215	1	85,50
20 m	1701220	1	110,50

▶ Innen-Ø 6mm, Außen-Ø 9mm



Doppelschlauchklemme Stahl	1701023	20	19,00
-----------------------------------	---------	----	--------------

verzinkter Stahl

▶ 16/16 mm



Magnet-Schweißspiegel	1701050	1	29,55
------------------------------	---------	---	--------------

▶ mit Magnetfuß und beweglicher Führung



Doppelabzweigventil

1/4" rechts, Sauerstoff/Argon mit 6 mm Tüllen	1701037	1	33,90
---	---------	---	--------------

3/8" links, Acetylen/Propan mit 9 mm Tüllen	1701040	1	33,90
---	---------	---	--------------

▶ Muttern und Tüllen



Gasanzünder Pistolenform	1701200	1	4,25
---------------------------------	---------	---	-------------

▶ mit Zündstein 2,6 x 5,0 mm

▶ vernickelt

100 Ersatzzündsteine 2,6 x 5,0 mm	1701201	1	3,60/Pack
-----------------------------------	---------	---	------------------



Gasanzünder Walzenfeile	1701100	1	2,25
--------------------------------	---------	---	-------------

▶ mit Zündstein 3,0 x 20 mm

10 Ersatzzündsteine 3,0 x 20 mm	1701101	1	18,50
---------------------------------	---------	---	--------------

Under Construction



Weichlöten/Anwärmen und Hartlöten

Weichlöten



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Kompletter LötKolben			
Handgriff: G 3/8" L	1711501	1	62,35
▶ bestehend aus: Handgriff, HammerlötKolben 350 g Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz			



Handgriff	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Schlauchanschluss: M 10 x 1 LH	1711502	1	34,50

HammerlötKolben gerade	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
250 g	1711503	1	17,00



HammerlötKolben gekröpft	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
350 g	1711504	1	19,45
500 g	1711505	1	23,95



SpitzlötKolben	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
250 g	1711506	1	16,45
350 g	1711507	1	21,35



Windschutz



Kolbenbrenner



Kolbenhalter

Windschutz/Kolbenbrenner/Kolbenhalter	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Windschutz	1711508	1	4,69
Kolbenbrenner	1711509	1	7,15
Kolbenhalter	1711510	1	7,89



Lötgerät komplett für Propan	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
G 3/8" LH	1711500	1	156,90

▶ Lieferumfang: kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g, Hochdruck-Schlauch (Länge 1,5 m, beidseitig Überwurf-Muttern), Kleindruckregler „MINI“ mit Kleinstflaschenanschluss. Nicht im Lieferumfang: Manometer, Kleinstflasche, Brennerschlüssel.

Anwärmen und Hartlöten



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Propan-Handgriff	1711403	1	27,70
mit Hauptabsperrentil, Momenthebel und regulierbarer Wachfammeinstellung			
Betriebsdruck: 1,5 - 4 bar			
Schlauchanschluss: G 3/8" LH, Anschluss für Einsatz: M 14 x 1			



Propan-Weichlöteinsätze	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Gr. 3 Bohrung 3 mm	1711404	1	15,90
Gr. 5 Bohrung 5 mm	1711405	1	16,50
Gr. 7 Bohrung 7 mm	1711406	1	19,70
Betriebsdruck: 1,5 - 2,5 bar			



Propan - Hartlöteinsätze	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Gr. 12 für Kupferrohre ø 12 mm	1711407	1	20,15
Gr. 14 für Kupferrohre ø 18 mm	1711408	1	29,15
Gr. 17 für Kupferrohre ø 22 mm	1711409	1	29,35
Gr. 20 für Kupferrohre ø 28 mm	1711410	1	35,65
Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar			



Brennerkopf - Edelstahl/Alu	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
ø 30 mm, ca. 600 g/h*; 15,5 kW/h bei 1,5 bar	1711411	1	9,50
ø 40 mm, ca. 2.000 g/h*; 27 kW/h bei 1,5 bar	1711412	1	11,50
ø 50 mm, ca. 3.000 g/h*; 47,6 kW/h bei 1,5 bar	1711413	1	16,10
ø 60 mm, ca. 5.000 g/h*; 70,8 kW/h bei 1,5 bar	1711414	1	17,60
ø 80 mm, ca. 6.200 g/h*; 93,6 kW/h bei 1,5 bar	1711415	1	28,50
Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar			
*Gasverbrauch bei 1,5 bar			



Verbindungsrohr Stahl	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Verbindungsrohr 75 mm lang	1711416	1	11,20
Verbindungsrohr 150 mm lang	1711417	1	11,65
Verbindungsrohr 220 mm lang	1711418	1	11,65
Verbindungsrohr 350 mm lang	1711419	1	12,10
Verbindungsrohr 600 mm lang	1711420	1	13,25
Verbindungsrohr 700 mm lang	1711421	1	14,29
Verbindungsrohr 1.000 mm lang	1711422	1	23,15
einerseits Überwurfmutter M 14 X 1, andererseits AG M 20 x 1			



Hartlötgarnitur für Propan	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
	1711400	1	319,00
▶ bestehend aus: Propan-Handgriff, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss und Manometer, Hartlöteinsätze: Gr. 12, 14, 17, 20, 1,5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder, im Stahlblechkasten			



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Profi - Anwärmset für Propan	1711401	1	93,20

- ▶ bestehend aus: Propan - Handgriff, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf \varnothing 50 mm, Ablagevorrichtung, 5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss ohne Manometer, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

Zubehör



Bezeichnung	Art.-Nr.	1	€ zzgl. MwSt./VE
Kleinstflasche für Propan 425 g	1711520		71,90

- ▶ TÜV geprüft. Nahtlos gezogene Stahlflasche mit Ventil und Haken
- ▶ Anschluss: G 3/8" LH
- ▶ Mit Standfuß



Umfüllstutzen	1711521	1	15,60
---------------	---------	---	-------

- ▶ Zur Befüllung der Kleinstflasche 425 g aus 5 kg und 11 kg Flaschen (Haushaltsanschluss)



Flüssiggas Kleindruckregler „Mini“	1711522	1	27,90
------------------------------------	---------	---	-------

- ▶ Ohne Manometer
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 6 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH
- ▶ LH für Kleinstflasche



Flüssiggas Kleindruckregler	1711523	1	49,20
-----------------------------	---------	---	-------

- ▶ mit Manometer und Kombianschluss
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 18 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH



Schlauchbruchsicherungen - Propan	1711524	1	21,80
-----------------------------------	---------	---	-------

- ▶ Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Zum Wiederöffnen von Hand. Nicht bei Kleinstflaschen vorgeschrieben!
- ▶ 0,5 - 4,0 bar - 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Nenndruck: 0,5 - 4 bar
- ▶ Nenndurchfluss: 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Eingang: G 3/8" LH IG
- ▶ Ausgang G 3/8" LH AG



Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Hochdruck - Schlauchleitungen PB 30			

Hochdruckschlauch 6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711525	1	26,60
Hochdruckschlauch 6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 10000 mm	1711526	1	46,50
Hochdruckschlauch 4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 2000 mm	1711527	1	12,90
Hochdruckschlauch 4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm	1711528	1	20,40

Piezo Lötssystem

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt./VE
Propan-Brennersystem		



Multi Handgriff mit Steck-/Rastanschluss	1711601	1	105,00
--	---------	---	---------------

- ▶ für werkzeuglosen Brennereinsatz
- ▶ Kombination aus Zündautomatik und arretierbarem Momenthebel
- ▶ zum Hart- und Weichlöten, sowie Feinlöten und Schrumpfen, für Propanbetrieb nach dem Bunsenprinzip
- ▶ ergonomischer Kunststoffgriff
- ▶ Zündautomatik für Einhandbedienung auf Hebeldruck
- ▶ Gasregulierung mit separatem Regulier- und Absperrventil
- ▶ Schlauchanschluss drehbar G 3/8 LH
- ▶ Multihandgriff passend zu Hartlötbrenner Gr. 17/19 und zu Weichlötbrenner Gr. 5/7
- ▶ Gasdruck: max. 4 bar
- ▶ Durchgangsleistung: max. 6 kg/h



Hartlötbrenner Gasaustritt 17 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,320	1711602	1	52,60
Hartlötbrenner Gasaustritt 19 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,41	1711603	1	53,70
Weichlötbrenner Gasaustritt 5 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,12	1711604	1	51,40
Hartlötbrenner Gasaustritt 7 mm/ø Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,222	1711605	1	52,75



Abb. ähnlich

Hart- und Weichlöt-Garnitur mit Flasche	1711600	1	275,00
--	---------	---	---------------

- ▶ Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken

DREHTISCHE UND ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNGEN

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



SPS POWER-SERIE – Drehtisch-Positionervorrichtung mit manueller Schwenkung

- ▶ Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe

- SPS POWER 76**
- ▶ Tragkraft 100 kg
 - ▶ Ø 300 mm
- SPS POWER 120 I**
- ▶ Tragkraft 120 kg
 - ▶ Ø 400 mm
- SPS POWER 360 I M**
- ▶ Tragkraft 360 kg
 - ▶ Ø 500 mm

Weitere Modelle & Informationen auf Anfrage

POWER-SERIE	
1500006	SPS POWER 120 I PLC
1500011	SPS POWER 360 I M PLC
Standard-Serie	
1500030	SPS 30
1500050	SPS 50
1500070	SPS 70
1500075	SPS 75
1500150	SPS 150
1500200	SPS 200
S-Serie	
1500031	SPS 30S
1500051	SPS 50S
1500071	SPS 70S
1500076	SPS 75S
1500151	SPS 150S
1500201	SPS 200 S
HC-Serie	
1500052	SPS 50HC
1500077	SPS 75HC
1500152	SPS 150HC
1500155	SPS 150 HC 200
S HC-Serie	
1500053	SPS 50S HC
1500078	SPS 75S HC
S PLC-Serie	
1500079	SPS 75S PLC
1500154	SPS 150S PLC
1500202	SPS 200 S PLC
S HC PLC-Serie	
1500080	SPS 75S HC PLC
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC



Modell	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Art.-Nr.	1500001	1500005	1500010
€ zzgl. MwSt.		2.680,00	3.680,00
Technische Daten			
Tragkraft Horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Tragkraft Vertikal	50 kg	60 kg	180 kg
Drehzahl	0,6 – 6,0 min ⁻¹	0,6 – 6,0 min ⁻¹	0,2 – 6,0 min ⁻¹
Spannung	230 V	230 V	230 V
Stromart	DC	AC	AC
Abmessungen (L x B x H)	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1.079 x 700 x 859 mm
Abmessungen Drehscheibe	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Gewicht	21 kg	60 kg	120 kg

Zubehör		
für SPS POWER 120 I PLC und SPS POWER 360 I M PLC		
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen	1510000	2.732,00
Kreuz-Brennervorstellung, Regulierung manuell	1510005	660,00
50 x 50 mm		

SR POWER 1200 M+F – Rollenbockdrehvorrichtung

- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl

- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

Weiteres Modell & Informationen auf Anfrage

Rollenbockdrehvorrichtungen	
1501350	SR POWER 3500 B M+F

Modell	SR POWER 1200 M+F
Art.-Nr.	1501120
€ zzgl. MwSt.	2.450,00
Technische Daten	
Tragkraft	1.200 kg
Drehzahl	80 – 1.600 mm/min
Werkstück-Ø	20 – 800 mm
Spannung	230 V
Stromart	DC
Abmessungen (L x B x H)	520 x 470 x 390 mm
Gewicht	56 kg



Drehtische und Rollenbockdrehvorrichtung

Schweißpositioniervorrichtung SPV 30 – Tischmodell mit manueller Bedienung Schweißpositioniervorrichtungen SPV 300 / SPV 300 HM– manuelle Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar



SPV 30



SPV 300



SPV 300 HM

Modell		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Art.-Nr.		1540030	1540300	1540305
€ zzgl. MwSt.		495,00	1.099,00	629,00

Technische Daten				
Tisch Neigungswinkel	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg	360	300	300
Tragkraft vertikal	kg	260	150	150
Abmessungen und Gewichte				
Durchmesser Drehscheibe	mm	260	300 x 300	300 x 300
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg	28	135	86

Schweißdrehtisch SDT 350 WM – mit manueller Winkelverstellung
Schweißdrehtisch SDT 500 WE – mit elektrischer Winkelverstellung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

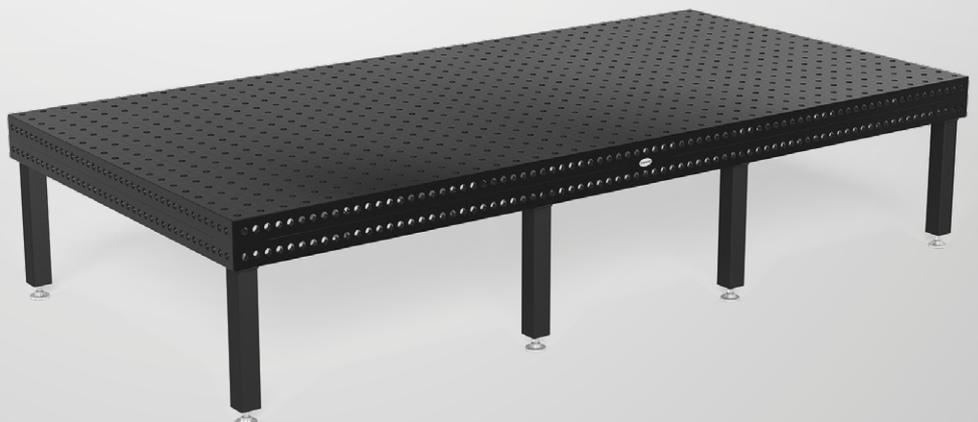
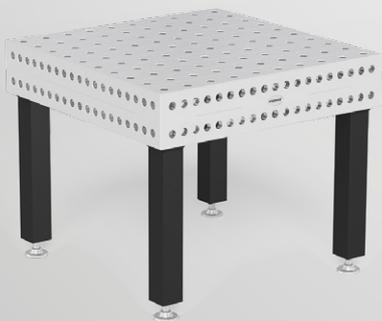
SDT 500 WE

- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf



Modell		SDT 350 WM	SDT 500 WE
Art.-Nr.		1541350	1541500
€ zzgl. MwSt.		949,00	2.225,00
Technische Daten			
Antriebs Typ		elektrisch	elektrisch
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135	-45 – 90
Drehzahl	min ⁻¹	0 – 5	0 – 5
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	350	500
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	120	250
Elektrische Daten			
Aufnahmeleistung	W	125	400
Anschlussspannung	V	230	230
Phase(n)	Ph	1	1
Stromart		AC	AC
Netzfrequenz	Hz	50	50
Abmessungen und Gewichte			
Durchmesser Drehscheibe	mm	330	550
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660
Gewicht ca.	kg	38	220

MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE



Montage- und Schweißstisch MAT 300 S – mit Langlochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- ▶ Nuten im Tisch 10 mm breit
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Tischoberteil ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden



Modell		MAT 300 S
Artikel-Nr.		1520000
€ zzgl. MwSt.		1.075,00

Technische Daten		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	850 – 910
Länge x Breite x Höhe	mm	1200 x 800 x 850
Gewicht	kg	76
Transportverpackungspauschale*		TVP 1=19,00 €

*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Tischoberteil aus Metall	1520001	755,00
Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch	1528100	535,00
Auflage- und Anschlagsschiene 1190 mm	1528120	155,00
Anschlag- und Klemmelement	1528150	25,90
Exzentranspanner Ø 30 mm	1528152	10,00
Drehlager mit Gewindestift für Exzentranspanner Ø 30 mm	1528154	4,25
Anschlagsschraube	1528155	4,40
Platte 200 x 60 mm	1528156	8,90
Platte 180 x 40 mm mit Gewinde	1528157	9,50
Winkel 80 x 40 x 60 mm	1528158	7,50
Winkel 80 x 80 x 60 mm	1528159	9,90
Adapterblock 50 x 50 x 12 mm	1528160	14,50
Schraubstock	1528170	275,00
Wagrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen		
Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528161	69,90
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528162	69,90
Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen		
Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528163	72,90
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528164	72,90
Wagrechtspanner auf Stativ		
Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528165	175,00
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528166	175,00
Senkrechtspanner auf Stativ		
Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528167	180,00
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528168	180,00

▶ Mehr Infos ab Seite 108

Montage- und Schweißtisch MAT 500 S – mit Ø 28 mm Lochplatte und 500 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung:
Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren:
Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar



Modell		MAT 500 S
Artikel-Nr.		1520003
€ zzgl. MwSt.		1.135,00

Technische Daten		
Tragkraft	kg	500
Tischhöhe min. / max.	mm	875 – 940
Länge x Breite x Höhe	mm	1200 x 800 x 875
Gewicht	kg	77
Transportverpackungspauschale*		TVP 1=19,00 €

*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm	1528171	399,00
Waagrechtspanner mit Adapterplatte rund, offen	1528172	72,90
Senkrechtspanner mit Adapterplatte rund, offen	1528173	74,00
Waagrechtspanner mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528174	52,90
Senkrechtspanner mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528175	52,90
Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528179	175,00
Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528181	175,00
Anschlagschiene 1190 mm mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528183	164,90
Klemmbolzen mit Scheibe Ø 28 mm	1528185	22,90
Vario Spannbolzen 28S	1528188	59,90
Vario Spannbolzen 28K	1528189	64,90
Starterset Vario Spannbolzen 28	1528191	699,00
Vario Spannbolzen-Set 28	1528193	489,00

› Mehr Infos ab Seite 108

Montage- und Schweißtisch höhenverstellbar MAT 300 SH – mit Ø 28 mm Lochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung. Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank umfangreichem Zubehör und Hubfunktion universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Stabiles Hubwagen-Gestell „Made in Germany“



▶ Anwendungsbeispiel mit 1528188 Spannbolzen Ø28mm Inbusschlüssel und 1528187 Spannbolzen Ø28mm Klemmhebel



▶ Spannereich der Vario Spannbolzen 0 – 75 mm

Modell		MAT 300 SH
Artikel-Nr.		1520002
€ zzgl. MwSt.		2.035,00

Technische Daten		
Tragkraft	kg	300
Tischhöhe min. / max.	mm	460 – 1060
Länge x Breite x Höhe	mm	1200 x 800 x 460
Gewicht	kg	106
Transportverpackungspauschale*		TVP 1=19,00 €

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm	1528171	399,00
Waagrechtspanner mit Adapterplatte rund, offen	1528172	72,90
Senkrechtspanner mit Adapterplatte rund, offen	1528173	74,00
Waagrechtspanner mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528174	52,90
Senkrechtspanner mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528175	52,90
Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528179	175,00
Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528181	175,00
Anschlagschiene 1190 mm mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528183	164,90
Klemmbolzen mit Scheibe Ø 28 mm	1528185	22,90
Vario Spannbolzen 28S	1528188	59,90
Vario Spannbolzen 28K	1528189	64,90
Starterset Vario Spannbolzen 28	1528191	699,00
Vario Spannbolzen-Set 28	1528193	489,00

› Mehr Infos ab Seite 108

*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör

Zubehör für Langlochplatten

Anschlag- und Klemmelement 1528150 25,90

- › Mit Schnellspanner zur werkzeuglosen Positionierung in Nuten mit Breite 8 - 10 mm



Exzentrerspanner Ø 30 mm 1528152 10,00

- › Aus Stahl mit brüniertes Oberfläche
- › Abmessungen: 100 x 44 mm



› In Verbindung mit Klemmelement (1528150) als Exzentrerspanner einsetzbar

Drehlager mit Gewindestift für Exzentrerspanner Ø 30 mm 1528154 4,25

- › Mit M6 Gewindestift



› In Verbindung mit Platte 180 x 40 mm (1528157), Exzentrerspanner (1528152) und Klemmelement (1528150) zur Werkstückfixierung einsetzbar

Anschlagschraube 1528155 4,40

- › Anschlagdurchmesser 30 mm, Länge 48 mm, Gewinde M8
- › 2 Muttern und 2 Unterlegscheiben Ø 30 mm im Lieferumfang



› In Verbindung mit Winkel (1528158 oder 1528159) und Klemmelement (1528150) als flexibler Anschlag einsetzbar

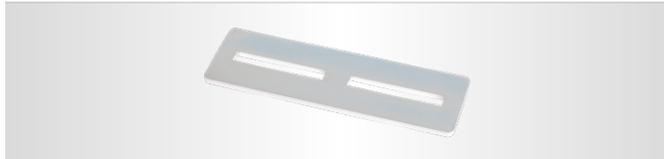
Platte 180 x 40 mm mit Gewinde 1528157 9,50

- › Gewindebohrung M6
- › Langlochbreite 10,5 mm



Platte 200 x 60 mm 1528156 8,90

- › Langlochbreite 10,5 mm



Winkel 80 x 40 x 60 mm 1528158 7,50

- › Langlochbreite 12,5 mm



Winkel 80 x 80 x 60 mm 1528159 9,90

- › Langlochbreite 12,5 mm



Adapterblock 50 x 50 x 12 mm 1528160 14,50

- › Aus Aluminium



Tischoberteil aus Metall 1520001 755,00

- › Nutenbreite 10 mm
- › Länge x Breite x Höhe: 1200 x 800 x 50 mm
- › Gewicht 47 kg



Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- › Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- › Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- › Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- › Zwei Anschlag- und Klemmelemente zur werkzeuglosen Positionierung auf Langlochplatten

mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm 1528120 155,00

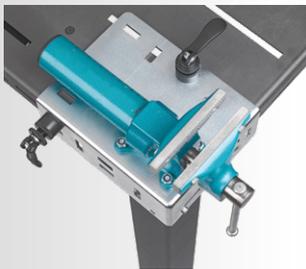


Schraubstock 1528170 275,00

- › Horizontal und vertikal anbaubar
- › Schnellverstellung bei großen Spannweitenunterschieden ohne Betätigung des Schwengels, Voreinstellung der Öffnungsweite anhand einer Skala
- › Spannkraft beträgt 10 kN



Technische Daten		Schraubstock
Spannweite	mm	130
Spanntiefe	mm	65
Backenbreite	mm	120



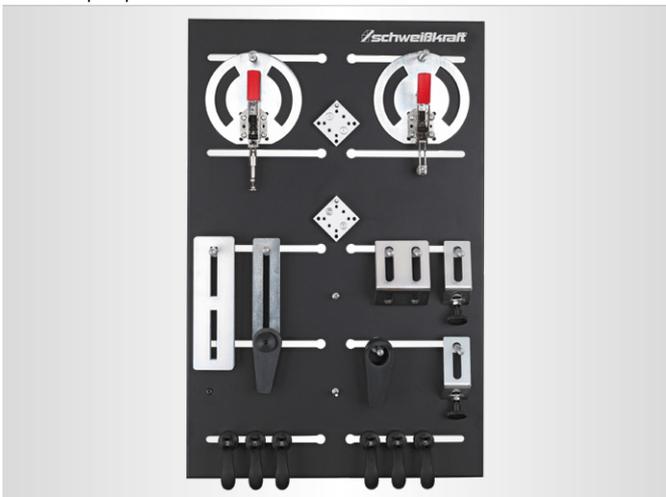
› Abbildung zeigt horizontale Fixierung mit zwei Anschlag- und Klemmelementen (1528150) - nicht im Lieferumfang enthalten

Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch mit Nuten 8 - 10 mm 1528100 535,00

- › Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten
- › Drücken-Drehen-Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- › Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert

Lieferumfang:

- › Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- › 6 Schnellspanner Ø 30 mm
- › 6 Exzentranspanner Ø 30 mm aus PU
- › 4 Drehlager mit Gewindestift für Exzentranspanner Ø 30 mm
- › 1 Adapterplatte rund mit Spanner
- › waagrecht Länge 250 mm
- › 1 Adapterplatte rund mit Senkrechtspanner Länge 250 mm
- › 2 Adapterblock
- › 4 Adapterwinkel 80 x 40 x 60 mm
- › 4 Anschlagschrauben
- › 6 Adapterplatten 180 x 40 mm



Zubehör für Lochplatten

Vario Spannbolzen

- › Kompatibel zu gängigen Schweißtischen, gängigen Anschlagelementen und vorhandenem Zubehör
- › Durch variablen und stufenlosen Spannungsbereich äußerst flexibel einsetzbar
- › Sehr einfach einstell- und bedienbar durch neues und patentiertes Spannsystem
- › Robust und unempfindlich

16 S	1528186	49,90
16 K	1528187	54,90
28 S	1528188	59,90
28 K	1528189	64,90



Modell	16 S	16 K
Artikel-Nr.	1528186	1528187
Klemmung	Inbusschlüssel	Klemmhebel
Anzugsmoment	sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 36
Durchmesser	mm	16

Modell	28 S	28 K
Artikel-Nr.	1528188	1528189
Klemmung	Inbusschlüssel	Klemmhebel
Anzugsmoment	sehr hoch	hoch
Spannbereich	mm	0 – 75
Durchmesser	mm	28



› Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 S mit Inbusschlüssel



› Werkzeuglose Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 K
› Stufenloses Spannen von bis zu drei Anschlagelementen

Vario Spannbolzen-Set

- › je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelbefixierung

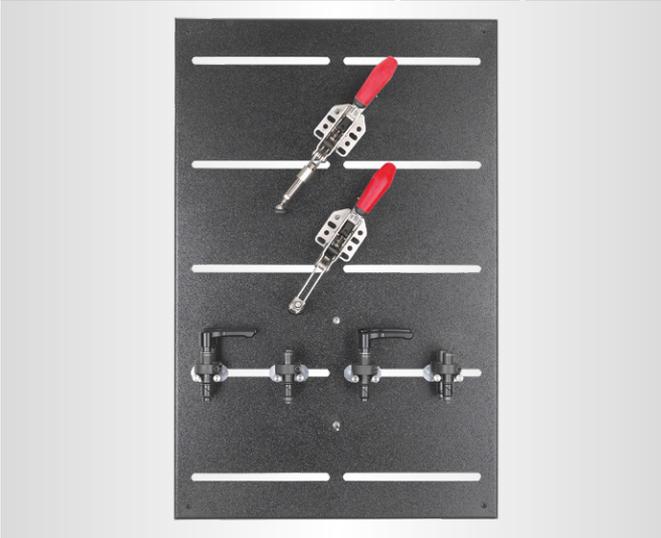
Ø 16 mm	1528192	414,00
Ø 28 mm	1528193	489,00



Starterset Vario Spannbolzen

- › Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- › 1 Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- › 1 Senkrechtspanner mit Klemmbolzen
- › je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelbefixierung

Ø 16 mm	1528190	599,00
Ø 28 mm	1528191	699,00



Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm

1528171 **399,00**

- › Lochdurchmesser 28 mm
- › Deckungsgleiche Lochanordnung zu den Platten von MAT 300 SH und MAT 500 S



Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- › Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- › Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- › Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- › Zwei Klemmbolzen mit Klemmhebel zur werkzeuglosen Positionierung auf Lochplatten

mit Klemmbolzen Ø 16 mm	1528182	149,90
mit Klemmbolzen Ø 28 mm	1528183	164,90



Hochwertige Schnellspanner mit variabler Spannhöhe

- › Stufenlose Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen oder -weiten ohne Nachstellen an der Spindel
- › Verzinkt und passiviert
- › Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente
- › Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende



- › Stufenlose Ausgleichsfunktion ohne Nachstellen der Spindel

Geeignet für Langlochplatten

Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- › Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528161	69,90
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528162	69,90



Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- › Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528163	72,90
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528164	72,90



Waagrechtspanner auf Stativ

- › Höhe des Stativs 300 mm
- › Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm	1528165	175,00
Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528166	175,00



Senkrechtspanner auf Stativ

- › Höhe des Stativs 300 mm
- › Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528167	180,00
Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528168	180,00



Geeignet für Lochplatten Ø 16 oder 28 mm

Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- › Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- › Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm	1528172	72,90
--------------------------------------	---------	-------



Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- › Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- › Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm	1528173	74,00
--------------------------------------	---------	-------



Klemmbolzen mit Scheibe

- › Zum Fixieren der Adapterplatte rund, offen

Ø 16 mm	1528184	15,50
Ø 28 mm	1528185	22,90



Waagrechtspanner mit Klemmbolzen

- › Länge des Spanners 253 mm
- › Spannbereich 0 – 35 mm
- › Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528176	44,90
Ø 28 mm	1528174	52,90



Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

- › Länge des Spanners 244 mm
- › Spannbereich 0 – 40 mm
- › Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528177	44,90
Ø 28 mm	1528175	52,90



Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen für Lochplatten

- › Stativ-Höhe 300 mm
- › Spannbereich 0 – 40 mm
- › Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528180	175,00
Ø 28 mm	1528181	175,00



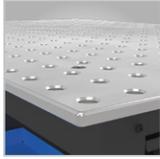
Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen

- › Stativ-Höhe 300 mm
- › Spannbereich 0 – 35 mm
- › Mit Klemmung für Lochplatten

Ø 16 mm	1528178	175,00
Ø 28 mm	1528179	175,00



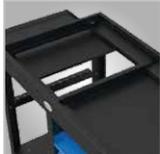
Siegmond Workstation



Lochplatte (1200 x 800 mm)
 ► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7



Füße
 ► Durch die Kombination aus Standfuß und Rolle wird die Siegmund Workstation mobil. Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche. (Rolle optional)



Schmutzschutz
 ► Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen. Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



Traglast
 ► Die Workstation mit Fußteller trägt ein Gesamtgewicht von ca. 1.000 kg. Bitte beachten Sie, dass sich beim Einsatz der Rollen die Traglast auf ca. 400 kg reduziert.



Platzwunder
 ► In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug. Ein Nachrüsten ist jederzeit möglich.

» Durch das intelligente Konzept der Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



Abmessungen Workstation (L x B x H): 1200 x 800 x 850 mm
 Gewicht Workstation ohne Rollen bzw. Schubladen: ca. 144 kg

Siegmond Workstation Basispaket – Der optimale Arbeitsplatz im Baukastensystem für jede Werkstatt

- Individuell anpassbar und erweiterbar auf die jeweiligen Bedürfnisse und Wünsche
- Egal ob Sägen, Bohren oder Schweißen – der absolute Allrounder in jeder Werkstatt!

- Lochplatte beständig gegen Kratzer, mit ausgezeichneter Schlagfestigkeit, hoher Punktlast und langer Lebensdauer

- Zwei Bleche unter der Lochplatte schützen die Werkzeuge vor Schmutz - Zur Reinigung Bleche wie Schubladen herausziehbar

859,00



Workstation Basispaket

948,00



Workstation Basispaket mit 2 Schubladen
 2 St. 180 mm

1.043,00



Workstation Basispaket mit 4 Schubladen
 3 St. 180 mm/1 St. 240 mm

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport	Technische Daten	Siegmond Workstation
Workstation Basispaket	191164001	859,00	TVPS1	TPZWS1	Tischplatte Länge	1200 mm
Workstation Basispaket mit 2 Schubladen	191164003	948,00	TVPS1	TPZWS1	Tischplatte Breite	800 mm
Workstation Basispaket mit 4 Schubladen	191164005	1.043,00	TVPS1	TPZWS1	Tischhöhe	850 mm
Workstation Basispaket inkl. Werkzeug-Set A	191167321	1.108,00	TVPS1	TPZWS1	Tischplatte Materialstärke	12 mm
Workstation Basispaket inkl. Werkzeug-Set B	191167341	1.286,00	TVPS1	TPZWS1	Tischplatte Grundhärte ca.	280 – 340 Vickers
Workstation Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167322	1.197,00	TVPS1	TPZWS1	Bohrungsdurchmesser	16 mm
Workstation Basispaket inkl. 2 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167342	1.375,00	TVPS1	TPZWS1	Bohrungsabstand	50 mm
Workstation Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set A	191167323	1.292,00	TVPS1	TPZWS1	Traglast ca.	1000 kg
Workstation Basispaket inkl. 4 Schubladen inkl. Werkzeug-Set B	191167343	1.367,00	TVPS1	TPZWS1		

Lieferumfang Siegmund Workstation Basispaket

- Lochplatte Werkzeugstahl X8.7
- Zwingenhalterung
- Siegmund Workstation Basisgestell
- Ablage
- Bolzen- und Prismahalterung
- Werkzeugwand inklusive Ablage

Zubehör für Workstation Basispaket



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
① Workstation Basisgestell	194004002	498,00	⑲ Schnellspannbolzen kurz - brüniert	194160510	29,00
② Ablage	194004020	20,00	⑳ Schnellspannbolzen lang - brüniert	194160512	35,00
③ Werkzeugwand inkl. Ablage	194004025	74,00	㉑ Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert	194160522	25,00
④ Ausstattung mit 4 Rollen	194004100	89,00	㉒ Kugelspannbolzen flach lang - brüniert	194160523	31,00
⑤ Schublade 60 mm	194004200	48,00	㉓ Senkbolzen kurz - brüniert	194160528	24,00
⑥ Schublade 120 mm	194004205	53,00	㉔ Absteckbolzen - brüniert	194160540	9,00
⑦ Schublade 180 mm	194004210	58,00	⑳ Verbindungsbolzen kurz - nitriert	194160560N	15,00
⑧ Schublade 240 mm	194004215	64,00	㉕ Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium	194160740	12,00
⑨ Zwingenhalterung	194164030	19,00	㉖ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	52,00
⑩ Bolzen- und Prismahalterung	194164035	23,00	㉗ Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	49,00
⑪ Werkzeug-Set A			㉘ Rohrschraubzwinde Universal - brüniert	194160604	52,00
▶ 2 Schraubzwingen			㉙ Basic Schraubzwinde - brüniert	194160620	41,00
▶ 6 Schnellspannbolzen	194167320	249,00	㉚ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert	194160656	7,00
▶ 4 Anschläge			㉛ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert	194160650	10,00
▶ 1 Inbusschlüssel			㉜ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	31,00
⑫ Werkzeug Set B			⑼ Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert	194000546	11,00
▶ 4 Schraubzwingen			⑽ Inbusschlüssel 4 mm	193160852	9,00
▶ 8 Schnellspannbolzen			⑾ Brennerhalter - brüniert	193160920	18,00
▶ 6 Anschläge	194167340	427,00	⑿ Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	13,00
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel			⓫ Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	13,00
▶ 1 Inbusschlüssel			⓬ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche	193000914	11,00
▶ 1 Schraubstock 100 mm			⓭ CleanBasic 5 Liter	194000915	33,00
⑬ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert	194160403N	16,00	⓮ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	13,00
⑭ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium	194160412	14,00	⓯ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche	194000929	29,00
⑮ Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	26,00	⓰ Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter	194000926	39,00
⑯ Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	31,00	⑵ Standard-Schraubstock 100 mm	194164301	89,00
⑰ Winkel-Einstellschablone - nitriert	194160455N	33,00	⑶ Premium-Schraubstock 100 mm	194004300	132,00
⑱ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert	194160105N	27,00	⑷ Standard-Schraubstock 125 mm	194004303SET	144,00
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	31,00	⑸ Premium-Schraubstock 125 mm	194004302SET	207,00
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert	193160110N	43,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	69,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	194160164N	95,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	143,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	143,00			
			Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
			Aufpreis Plasmanitrierung	156164004XX	100,00

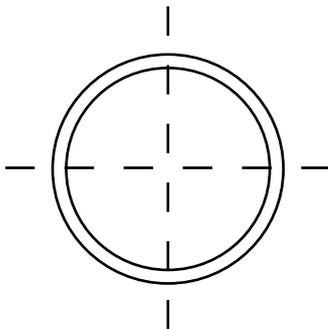
MIG/MAG
Multifunktionsinverter
WIG-Inverter
Elektrodeninverter
Plasma-Schweißgeräte
Elektrochemische Bearbeitung
Elektrodenschleifgerät

System 16 – Für filigrane Anwendungen

► Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.

► Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

BOHRUNG Ø 16 mm



- 1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
- 2. Bohrungen mit Radius 2 mm
- 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- 4. Höhe Seitenwange 100 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
- 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

MATERIAL

► Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

PROFESSIONAL 750

► hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

Modell	PROFESSIONAL 750	PROFESSIONAL EXTREME 8.7
Material	Stahl S355J2+N	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7
Plasmanitrierung	✓	✓
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers	ca. 280 – 340 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers	ca. 450 – 850 Vickers
Materialstärke	ca. 11,5 – 13 mm	ca. 11,5 – 13 mm
Seitenwange	100 mm	100 mm
Skala	✓	✓

Materialien im Vergleich



Professional 750



Professional 750
mit Plasmanitrierung



Professional Extreme 8.7
mit Plasmanitrierung
Seitenwange von Professional Extreme 8.7
aus spezifischem Grundwerkstoff S355J2+N

Modell	PROFESSIONAL 750 ohne Plasmanitrierung	PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung
Härte in Vickers	Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers	Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 750 Vickers	Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7
Grundhärte	★★	★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★	★★★★★	★★★★★★★
Schlagfestigkeit	★★	★★★	★★★★★★★
Kratzfestigkeit	★★	★★★★	★★★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★	★★★★★	★★★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★	★★★★★	★★★★★★★
Punktlast	★★★★	★★★★	★★★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★★★	★★★★★★★	★★★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★	★★★	★★★★★
Lebensdauer	★★	★★★★	★★★★★★★

Schweißstisch Professional 750 aus Stahl S355J2+N – Für filigrane Anwendungen

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen



Professional 750 1500x1500x100

Schweißstisch Professional 750 aus **hochwertigem Stahl S355J2+N**

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport	
Professional 750 1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	128 kg	190160005	909,00	TVPS1	TPZS1	
Professional 750 1000x1000x100			1000 mm		193 kg	190160010	1.223,00	TVPS1	TPZS2	
Professional 750 1200x1200x100		1200 mm	1200 mm		261 kg	190160015	1.483,00	TVPS1	TPZS3	
Professional 750 1200x800x100			800 mm		195 kg	190160025	1.223,00	TVPS1	TPZS2	
Professional 750 1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		281 kg	190160035	1.599,00	TVPS1	TPZS3	
Professional 750 1500x1500x100			1500 mm		397 kg	190160050	2.145,00	TVPS1	TPZS4	
Professional 750 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020	2.066,00	TVPS1	TPZS5	
Professional 750 2000x1200x100			1200 mm		415 kg	190160060	2.490,00	TVPS1	TPZS7	
Professional 750 2400x1200x100		3000 kg	2400 mm		1200 mm	503 kg	190160030	2.906,00	TVPS3	TPZS6
Professional 750 3000x1500x100*		4000 kg	3000 mm		1500 mm	795 kg	1901600502	4.290,00	TVPS3	TPZS8

* Bestehend aus 2 Tischen 1.500 mm x 1.500 mm inkl. 6 Verbindungsbolzen

Schweißstisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches



Professional 750 2400x1200x100

Schweißstisch Professional 750 aus **hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert**

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport	
Professional 750 1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	128 kg	190160005P	995,00	TVPS1	TPZS1	
Professional 750 1000x1000x100			1000 mm		193 kg	190160010P	1.327,00	TVPS1	TPZS2	
Professional 750 1200x1200x100		1200 mm	1200 mm		261 kg	190160015P	1.661,00	TVPS1	TPZS3	
Professional 750 1200x800x100			800 mm		195 kg	190160025P	1.327,00	TVPS1	TPZS2	
Professional 750 1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		281 kg	190160035P	1.758,00	TVPS1	TPZS3	
Professional 750 1500x1500x100			1500 mm		397 kg	190160050P	2.360,00	TVPS1	TPZS4	
Professional 750 2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020P	2.360,00	TVPS1	TPZS5	
Professional 750 2000x1200x100			1200 mm		415 kg	190160060P	2.790,00	TVPS1	TPZS7	
Professional 750 2400x1200x100		3000 kg	2400 mm		1200 mm	503 kg	190160030P	3.220,00	TVPS3	TPZS6
Professional 750 3000x1500x100*		4000 kg	3000 mm		1500 mm	795 kg	190160050P2	4.720,00	TVPS3	TPZS8

* Bestehend aus 2 Tischen 1.500 mm x 1.500 mm inkl. 6 Verbindungsbolzen

Transportzuschläge siehe Seite 168

Schweißstisch Professional Extreme 8.7 aus Werkzeugstahl – Für filigrane Anwendungen

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt. Die Seitenwangen sind aus spezifischem Grundwerkstoff S355J2+N
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport	
Professional Extreme 8.7-1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	128 kg	190160005X07	1.022,00	TVPS1	TPZS1	
Professional Extreme 8.7-1000x1000x100			1000 mm		193 kg	190160010X07	1.331,00	TVPS1	TPZS2	
Professional Extreme 8.7-1200x1200x100		1200 mm	1200 mm		261 kg	190160015X07	1.700,00	TVPS1	TPZS3	
Professional Extreme 8.7-1200x800x100			800 mm		195 kg	190160025X07	1.442,00	TVPS1	TPZS2	
Professional Extreme 8.7-1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		281 kg	190160035X07	1.811,00	TVPS1	TPZS3	
Professional Extreme 8.7-1500x1500x100			1500 mm		397 kg	190160050X07	2.383,00	TVPS1	TPZS4	
Professional Extreme 8.7-2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020X07	2.304,00	TVPS1	TPZS5	
Professional Extreme 8.7-2000x1200x100			1200 mm		415 kg	190160060X07	2.830,00	TVPS1	TPZS7	
Professional Extreme 8.7-2400x1200x100		3000 kg	2400 mm		1200 mm	503 kg	190160030X07	3.339,00	TVPS3	TPZS6
Professional Extreme 8.7-3000x1500x100*		4000 kg	3000 mm		1500 mm	795 kg	190160050X072	4.766,00	TVPS3	TPZS8
Professional Extreme 8.7-4000x2000x100	4000 kg	4000 mm	2000 mm	1297 kg	190160055X07	6.554,00	TVPS3	TPZS9		

* Bestehend aus 2 Tischen 1.500 mm x 1.500 mm inkl. 6 Verbindungsbolzen

Schweißstisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport	
Professional Extreme 8.7-1000x500x100	2000 kg	1000 mm	500 mm	850 mm	128 kg	190160005X7	1.108,00	TVPS1	TPZS1	
Professional Extreme 8.7-1000x1000x100			1000 mm		193 kg	190160010X7	1.435,00	TVPS1	TPZS2	
Professional Extreme 8.7-1200x1200x100		1200 mm	1200 mm		261 kg	190160015X7	1.878,00	TVPS1	TPZS3	
Professional Extreme 8.7-1200x800x100			800 mm		195 kg	190160025X7	1.546,00	TVPS1	TPZS2	
Professional Extreme 8.7-1500x1000x100		1500 mm	1000 mm		281 kg	190160035X7	1.970,00	TVPS1	TPZS3	
Professional Extreme 8.7-1500x1500x100			1500 mm		397 kg	190160050X7	2.598,00	TVPS1	TPZS4	
Professional Extreme 8.7-2000x1000x100		2000 mm	1000 mm		354 kg	190160020X7	2.598,00	TVPS1	TPZS5	
Professional Extreme 8.7-2000x1200x100			1200 mm		415 kg	190160060X7	3.130,00	TVPS1	TPZS7	
Professional Extreme 8.7-2400x1200x100		3000 kg	2400 mm		1200 mm	503 kg	190160030X7	3.653,00	TVPS3	TPZS6
Professional Extreme 8.7-3000x1500x100*		4000 kg	3000 mm		1500 mm	795 kg	190160050X72	5.196,00	TVPS3	TPZS8
Professional Extreme 8.7-4000x2000x100	4000 kg	4000 mm	2000 mm	1297 kg	190160055X7	7.306,00	TVPS3	TPZS9		

* Bestehend aus 2 Tischen 1.500 mm x 1.500 mm inkl. 6 Verbindungsbolzen

Zubehör für Schweißtische System 16 mm



Zubehör	Set 1 System 16*	Set 2 System 16*	Set 3 System 16*	Set 4 System 16*	Set 5 System 16*
Art.-Nr.	193163100	193163200	193163300	193163400	193163500
€ zzgl. MwSt.	1.063,00	2.015,00	2.887,00	4.392,00	5.468,00
21 Zwinge brüniert/nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
22 Zwinge 45°/90° brüniert		2 x	4 x	4 x	6 x
23 Prisma nitriert 90°/120°		4 x	4 x	8 x	8 x
20 Spannbolzen brüniert 53 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
9 Anschlag nitriert 80 mm		4 x	4 x	8 x	8 x
10 Anschlag nitriert 115 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
11 Winkel nitriert 25 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
12 Winkel nitriert 90 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
13 Winkel nitriert 300 mm		2 x	2 x	4 x	4 x
16 + 17 Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14 + 15 Winkel nitriert 500 mm links+rechts			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18 + 19 Winkel nitriert 750 mm links+rechts					1 x + 1 x
24 Werkzeugwagen				1 x	1 x

* Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

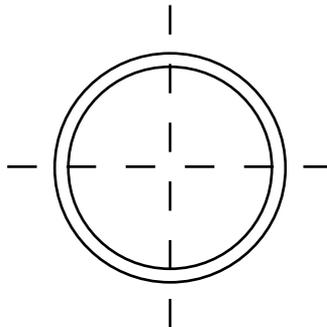
Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 Fuß Grundausstattung 850	193160857X	46,00	15 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	143,00
2 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-950	193160877XX	46,00	16 Anschlag- und Spannwinkel 250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193160161N	96,00
3 Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung 750	193160875XX	52,00	17 Anschlag- und Spannwinkel 250 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193160163N	96,00
4 Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 750	193160876XX	51,00	18 Anschlag- und Spannwinkel 750 GK rechts - nitriert	193160148N	245,00
5 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900	193160879XX	75,00	19 Anschlag- und Spannwinkel 750 GK links - nitriert	193160146N	245,00
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	20 Schnellschraubbolzen kurz - brüniert	193160510	29,00
6 Sub Table Box für System 16	1931609001	383,00	21 Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	52,00
7 Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	13,00	22 Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	49,00
8 Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193160402N	17,00	23 Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	31,00
9 Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	26,00	24 Werkzeugwagen	193160910	459,00
10 Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	31,00	25 Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	13,00
11 Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	31,00	26 Brennerhalter - brüniert	193160920	18,00
12 Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert	193160110N	43,00	27 Inbusschlüssel 4	193160852	9,00
13 Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	69,00	28 Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	13,00
14 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	143,00			

System 28 – Für schwere Anwendungen

▶ Wenn Sie unterschiedliche oder überwiegend große Projekte umsetzen möchten, ist das System 28 ideal. Hier können die Füße Grundausstattung jeweils mit ca. 2.000 kg belastet werden. Das Zubehör bietet Ihnen massive Spannmittel, mit welchen selbst große, schwere Aufbauten sicher in Form gehalten werden können.

▶ Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

BOHRUNG Ø 28 mm



- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 200 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

MATERIAL

▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

▶ hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7 / X8.8, plasmanitriert und BAR-beschichtet

Modell	PROFESSIONAL 750	PROFESSIONAL EXTREME 8.7	PROFESSIONAL EXTREME 8.8
Material	Stahl S355J2+N	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.8
Plasmanitrierung	✓	✓	✓
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers	ca. 280 – 340 Vickers	ca. 360 – 420 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers	ca. 450 – 850 Vickers	ca. 500 – 900 Vickers
Materialstärke	ca. 24,5 – 27 mm	ca. 24,5 – 27 mm	ca. 24,5 – 27 mm
Seitenwange	200 mm	200 mm	200 mm
Diagonalraster	✓	✓	✓
Skala	✓	✓	✓

Materialien im Vergleich



Professional 750



Professional 750 mit Plasmanitrierung



Professional Extreme 8.7 mit Plasmanitrierung.
Seitenwange von Professional Extreme 8.7 aus spezifischem Grundwerkstoff S355J2+N



Professional Extreme 8.8 mit Plasmanitrierung.
Seitenwange von Professional Extreme 8.8 aus spezifischem Grundwerkstoff S355J2+N

Modell	PROFESSIONAL 750 ohne Plasmanitrierung	PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.8 mit Plasmanitrierung
Härte in Vickers	Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers	Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 750 Vickers	Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers	Grundhärte: ca. 360 – 420 Vickers Oberflächenhärte: ca. 500 – 900 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.8
Grundhärte	★★	★★	★★★★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Schlagfestigkeit	★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Kratzfestigkeit	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Punktlast	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★	★★★	★★★★	★★★★★
Lebensdauer	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★

Schweißtisch Professional 750 aus Stahl S355J2+N – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen



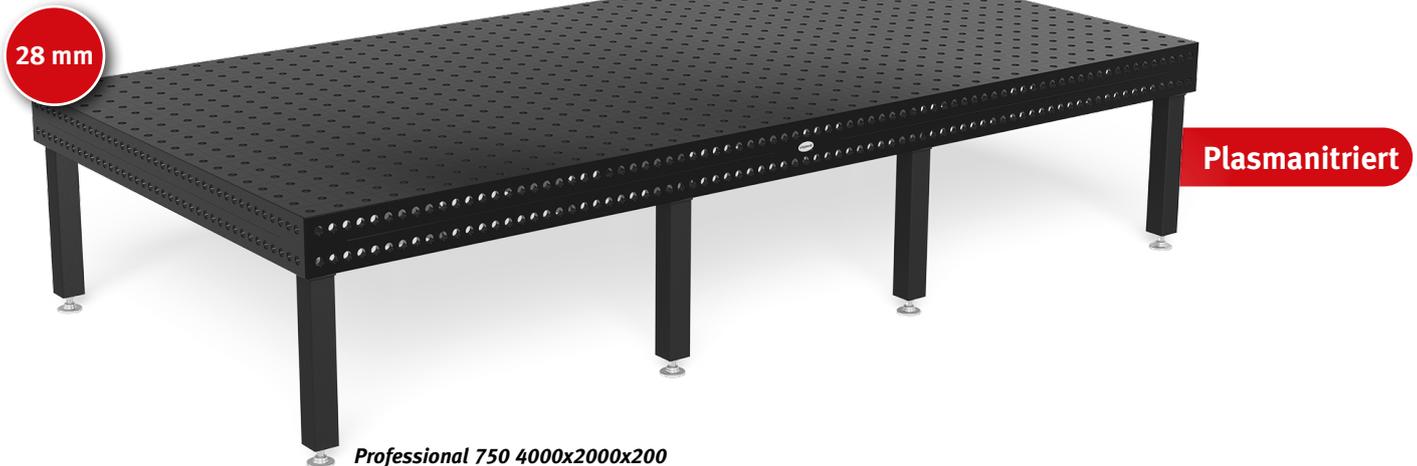
Professional 750 2000x2000x200

Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional 750 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010	1.651,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015	2.188,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025	1.651,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035	2.246,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050	3.071,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020	2.608,00	TVPS2	TPZS12
Professional 750 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060	3.014,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045	4.677,00	TVPS3	TPZS14
Professional 750 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		986 kg	190280030	3.319,00	TVPS3	TPZS15
Professional 750 3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1500 mm	1517 kg	190280040	4.855,00	TVPS3
Professional 750 4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2000 mm	2501 kg	190280055	7.433,00	TVPS3	TPZS17	

Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional 750 4000x2000x200

Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional 750 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010P	1.846,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015P	2.483,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025P	1.846,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035P	2.541,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050P	3.466,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020P	3.003,00	TVPS2	TPZS12
Professional 750 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060P	3.409,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045P	5.272,00	TVPS3	TPZS14
Professional 750 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		986 kg	190280030P	3.814,00	TVPS3	TPZS15
Professional 750 3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1500 mm	1517 kg	190280040P	5.550,00	TVPS3
Professional 750 4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2000 mm	2501 kg	190280055P	8.328,00	TVPS3	TPZS17	

Schweißstisch Professional 750 plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches



Plasmanitriert

Diagonalraster

Professional 750 1000x1000x200

28 mm



Professional 750 4000x2000x200

Schweißstisch Professional 750 aus **hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert und mit Diagonalraster**

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional 750 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010PD	2.078,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015PD	2.772,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025PD	2.078,00	TVPS2	TPZS10
Professional 750 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035PD	2.888,00	TVPS2	TPZS11
Professional 750 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050PD	3.929,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020PD	3.466,00	TVPS2	TPZS12
Professional 750 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060PD	3.929,00	TVPS2	TPZS13
Professional 750 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045PD	5.966,00	TVPS3	TPZS14
Professional 750 2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		986 kg	190280030PD	4.392,00	TVPS3	TPZS15
Professional 750 3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1500 mm	1517 kg	190280040PD	6.128,00	TVPS3
Professional 750 4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2000 mm	2501 kg	190280055PD	9.138,00	TVPS3	TPZS17	

Transportzuschläge

Transportzuschläge	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Transportzuschläge	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Transportzuschlag WS1	TPZWS1	49,90	Transportzuschlag S11	TPZS11	205,00
Transportzuschlag DH1	TPZDH1	72,50	Transportzuschlag S12	TPZS12	215,00
Transportzuschlag S1	TPZS1	84,00	Transportzuschlag S13	TPZS13	226,00
Transportzuschlag S2	TPZS2	95,00	Transportzuschlag S14	TPZS14	236,00
Transportzuschlag S3	TPZS3	125,00	Transportzuschlag S15	TPZS15	258,00
Transportzuschlag S4	TPZS4	137,00	Transportzuschlag S16	TPZS16	342,00
Transportzuschlag S5	TPZS5	178,00	Transportzuschlag S17	TPZS17	546,00
Transportzuschlag S6	TPZS6	258,00	Transportverpackungspauschale WS1	TVPWS1	21,00
Transportzuschlag S7	TPZS7	221,00	Transportverpackungspauschale S1	TVPS1	52,50
Transportzuschlag S8	TPZS8	342,00	Transportverpackungspauschale S2	TVPS2	78,90
Transportzuschlag S9	TPZS9	546,00	Transportverpackungspauschale S3	TVPS3	99,90
Transportzuschlag S10	TPZS10	184,00			

Professional Extreme 8.7 aus Werkzeugstahl plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Plasmanitriert

Professional Extreme 8.7–1500x1000x200

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional Extreme 8.7–1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010X7	2.078,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.7–1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015X7	2.714,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.7–1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025X7	2.078,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.7–1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035X7	2.888,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.7–1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050X7	3.698,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.7–2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020X7	3.351,00	TVPS2	TPZS12
Professional Extreme 8.7–2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060X7	3.756,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.7–2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045X7	5.619,00	TVPS3	TPZS14
Professional Extreme 8.7–2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		986 kg	190280030X7	4.188,00	TVPS3	TPZS15
Professional Extreme 8.7–3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1517 kg	190280040X7	5.952,00	TVPS3	TPZS16
Professional Extreme 8.7–4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2501 kg	190280055X7	9.161,00	TVPS3	TPZS17		

Professional Extreme 8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Plasmanitriert

Diagonalraster

Professional Extreme 8.7–1200x1200x200

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional Extreme 8.7–1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010XD7	2.309,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.7–1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015XD7	3.003,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.7–1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025XD7	2.309,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.7–1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035XD7	3.235,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.7–1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050XD7	4.161,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.7–2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020XD7	3.802,00	TVPS2	TPZS12
Professional Extreme 8.7–2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060XD7	4.265,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.7–2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045XD7	6.314,00	TVPS3	TPZS14
Professional Extreme 8.7–2400x1200x200		2400 mm	1200 mm		986 kg	190280030XD7	4.740,00	TVPS3	TPZS15
Professional Extreme 8.7–3000x1500x200		6000 kg	3000 mm		1517 kg	190280040XD7	6.591,00	TVPS3	TPZS16
Professional Extreme 8.7–4000x2000x200	8000 kg	4000 mm	2501 kg	190280055XD7	10.064,00	TVPS3	TPZS17		

Transportzuschläge siehe Seite 168

Professional Extreme 8.8 Werkzeugstahl plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 900 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional Extreme 8.8 aus **durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert**

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional Extreme 8.8 - 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010X8	2.598,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.8 - 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015X8	3.003,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.8 - 1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025X8	2.598,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.8 - 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035X8	3.154,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.8 - 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050X8	4.161,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.8 - 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020X8	3.767,00	TVPS2	TPZS12
Professional Extreme 8.8 - 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060X8	4.277,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.8 - 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045X8	6.360,00	TVPS3	TPZS14
Professional Extreme 8.8 - 2400x1200x200	6000 kg	2400 mm	1200 mm	986 kg	190280030X8	4.624,00	TVPS3	TPZS15	
Professional Extreme 8.8 - 3000x1500x200		3000 mm	1500 mm	1517 kg	190280040X8	6.939,00	TVPS3	TPZS16	
Professional Extreme 8.8 - 4000x2000x200		8000 kg	4000 mm	2000 mm	2501 kg	190280055X8	10.851,00	TVPS3	TPZS17

Professional Extreme 8.8 Werkzeugstahl plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 900 Vickers

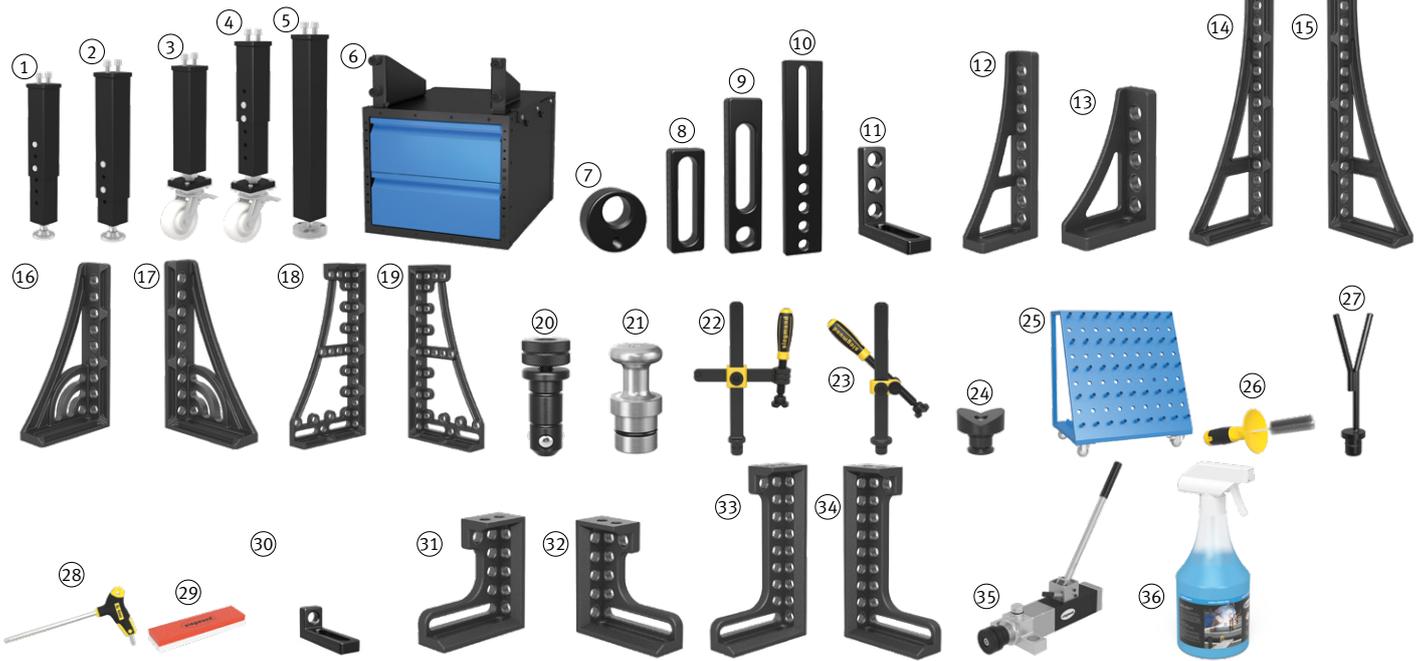
- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional Extreme 8.8 aus **durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert und mit Diagonalraster**

Modell	Traglast	Länge	Breite	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Verpackung	Transport
Professional Extreme 8.8 - 1000x1000x200	4000 kg	1000 mm	1000 mm	850 mm	416 kg	190280010XD8	2.876,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.8 - 1200x1200x200		1200 mm	1200 mm		544 kg	190280015XD8	3.304,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.8 - 1200x800x200		1200 mm	800 mm		408 kg	190280025XD8	2.876,00	TVPS2	TPZS10
Professional Extreme 8.8 - 1500x1000x200		1500 mm	1000 mm		577 kg	190280035XD8	3.466,00	TVPS2	TPZS11
Professional Extreme 8.8 - 1500x1500x200		1500 mm	1500 mm		801 kg	190280050XD8	4.624,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.8 - 2000x1000x200		2000 mm	1000 mm		730 kg	190280020XD8	4.230,00	TVPS2	TPZS12
Professional Extreme 8.8 - 2000x1200x200		2000 mm	1200 mm		843 kg	190280060XD8	4.740,00	TVPS2	TPZS13
Professional Extreme 8.8 - 2000x2000x200		2000 mm	2000 mm		1299 kg	190280045XD8	7.170,00	TVPS3	TPZS14
Professional Extreme 8.8 - 2400x1200x200	6000 kg	2400 mm	1200 mm	986 kg	190280030XD8	5.318,00	TVPS3	TPZS15	
Professional Extreme 8.8 - 3000x1500x200		3000 mm	1500 mm	1517 kg	190280040XD8	7.517,00	TVPS3	TPZS16	
Professional Extreme 8.8 - 4000x2000x200		8000 kg	4000 mm	2000 mm	2501 kg	190280055XD8	11.684,00	TVPS3	TPZS17

Zubehör für Schweißtische System 28 mm



Zubehör	Set 1 System 28*	Set 2 System 28*	Set 3 System 28*	Set 4 System 28*	Set 5 System 28*
Art.-Nr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
statt € zzgl. MwSt.	1.693,00	2.919,00	4.209,00	6.592,00	8.020,00
22 Zwinge nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
23 Zwinge nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24 Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20 Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21 Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
8 Anschlag nitriert 150 mm		6 x	8 x	10 x	12 x
9 Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10 Anschlag nitriert 500 mm	2 x			4 x	4 x
11 Winkel nitriert 175 mm	4 x	4 x	6 x	8 x	12 x
13 Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12 Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16 + 17 Drehwinkel nitriert 500 mm				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14 + 15 Winkel nitriert 750 mm			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18 + 19 Winkel nitriert 800 mm					1 x + 1 x
25 Werkzeugwagen				1 x	1 x

* Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

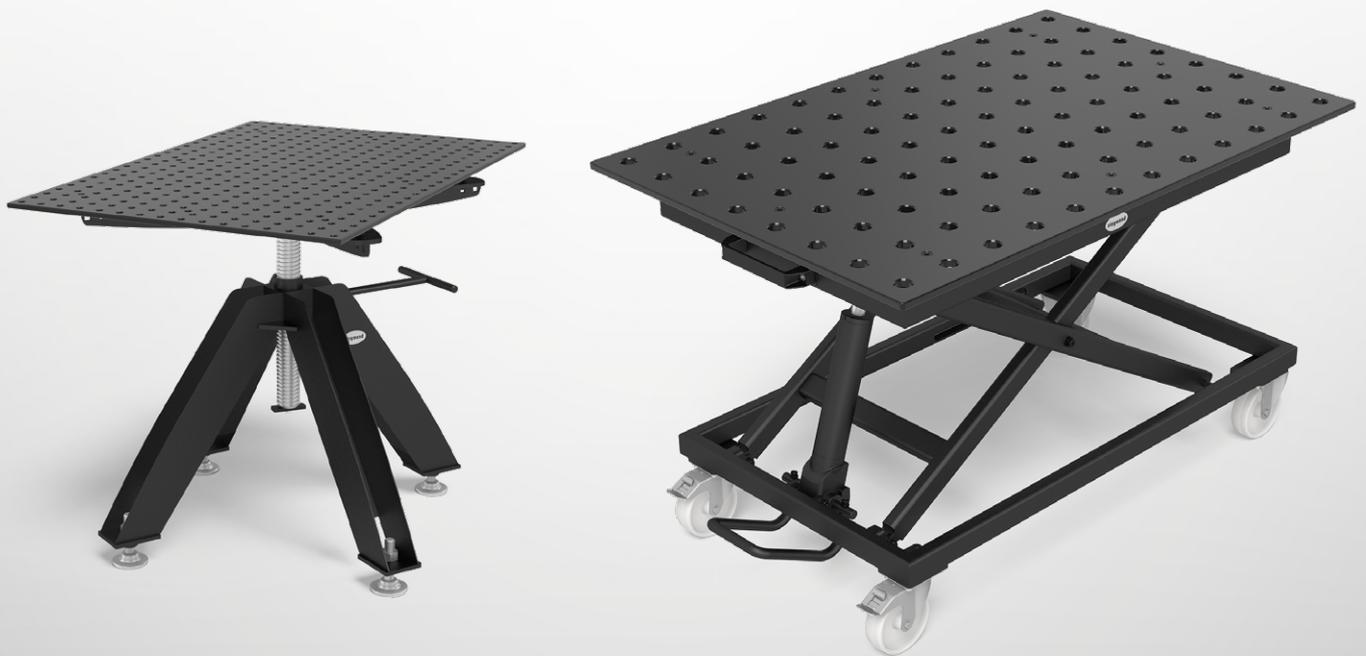
Optionen (nur ab Werk)

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	Ohne Aufpreis
1 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	63,00
2 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	63,00
3 Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	82,00
4 Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	103,00
5 Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	52,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
6 Sub Table Box für System 28	1932809001	383,00	21 Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	21,00
7 Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	20,00	22 Professional Schraubzwinde - nitriert	193280610N	62,00
8 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	29,00	23 Professional Schraubzwinde 45°/90° - nitriert	193280630N	58,00
9 Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	45,00	24 Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	22,00
10 Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	59,00	25 Werkzeugwagen	193280910	555,00
11 Anschlag- und Spannwinkel 175 L - nitriert	193280110N	77,00	26 Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	16,00
12 Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	193280162N	155,00	27 Brennerhalter - brüniert	193280920	24,00
13 Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193280152N	119,00	28 Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	12,00
14 Anschlag- und Spannwinkel 750 G links - nitriert	193280166N	189,00	29 Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	16,00
15 Anschlag- und Spannwinkel 750 G rechts - nitriert	193280167N	189,00	30 Anschlag- und Spannwinkel 175 SL - nitriert	193280109N	61,00
16 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193280164N	218,00	31 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK links - nitriert	193280124N	187,00
17 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193280165N	218,00	32 Anschlag- und Spannwinkel 300 GK rechts - nitriert	193280126N	187,00
18 Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert	193280144N	341,00	33 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193280130N	230,00
19 Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert	193280146N	341,00	34 Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193280132N	230,00
20 Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	41,00	35 Tischpresse	19328004643	933,00
			36 Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	13,00

DREHTISCHE & HUBTISCHE

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



Drehtisch höhenverstellbar – Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe

Ergonomisch arbeiten auf kleinem Raum

► Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

360° Bearbeitung

► Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

AUSFÜHRUNGEN:

Basisgestell stationär – Sicherer Stand

► Das Basisgestell „Stationär“ erhalten Sie mit stabilen Fußtellern für einen sicheren Stand



Basisgestell mobil – Überall einsatzbereit

► Das Basisgestell „Mobil“ ist mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen ausgestattet und bietet Ihnen dieselbe Tragfähigkeit wie bei der stationären Variante



Mobiler Hubtisch

- Mit dem neuen mobilen Hubtisch gelangen Sie schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung der Arbeitshöhe



Drehtisch höhenverstellbar inkl. Lochplatte; Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

Modell	System 16 stationär		System 28 stationär	
	1200x800x12	1200x800x15	1200x800x12	1200x800x15
Art.-Nr.	192DS164004X7	192DS804004X7	192DM164004X7	192DM804004X7
€ zzgl. MwSt.	1.291,00	1.328,00	1.396,00	1.433,00
Verpackung	TPVWS1	TPVWS1	TPVWS1	TPVWS1
Transport	TPZDH1	TPZDH1	TPZDH1	TPZDH1
Technische Daten				
Traglast	912 kg	888 kg	912 kg	888 kg
Länge	1200 mm			
Breite	800 mm			
Tischhöhe	780 – 1100 mm			
Gewicht	158 kg	182 kg	158 kg	182 kg

Drehtisch höhenverstellbar inkl. Basic Tischoberteil; Hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet

Modell	System 16 stationär 1000x1000x50		System 16 mobil 1000x1000x50	
	192DS161010P		192DM161010P	
Art.-Nr.	192DS161010P		192DM161010P	
€ zzgl. MwSt.	1.633,00		1.738,00	
Verpackung	TPVWS1		TPVWS1	
Transport	TPZDH1		TPZDH1	
Technische Daten				
Traglast	843 kg		843 kg	
Länge	1000 mm			
Breite	1000 mm			
Tischhöhe	780 – 1100 mm			
Gewicht	227 kg		227 kg	

Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte, Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

Modell	System 16 mobil 1200 x 800 x 12		System 28 mobil 1200 x 800 x 15	
	192HT164004X7		192HT804004X7	
Art.-Nr.	192HT164004X7		192HT804004X7	
€ zzgl. MwSt.	1.618,00		1.655,00	
Verpackung	TPVWS1		TPVWS1	
Transport	TPZDH1		TPZDH1	
Technische Daten				
Traglast	412 kg		388 kg	
Länge	1200 mm			
Breite	800 mm			
Tischhöhe	700 – 1000 mm			
Gewicht	153 kg		177 kg	

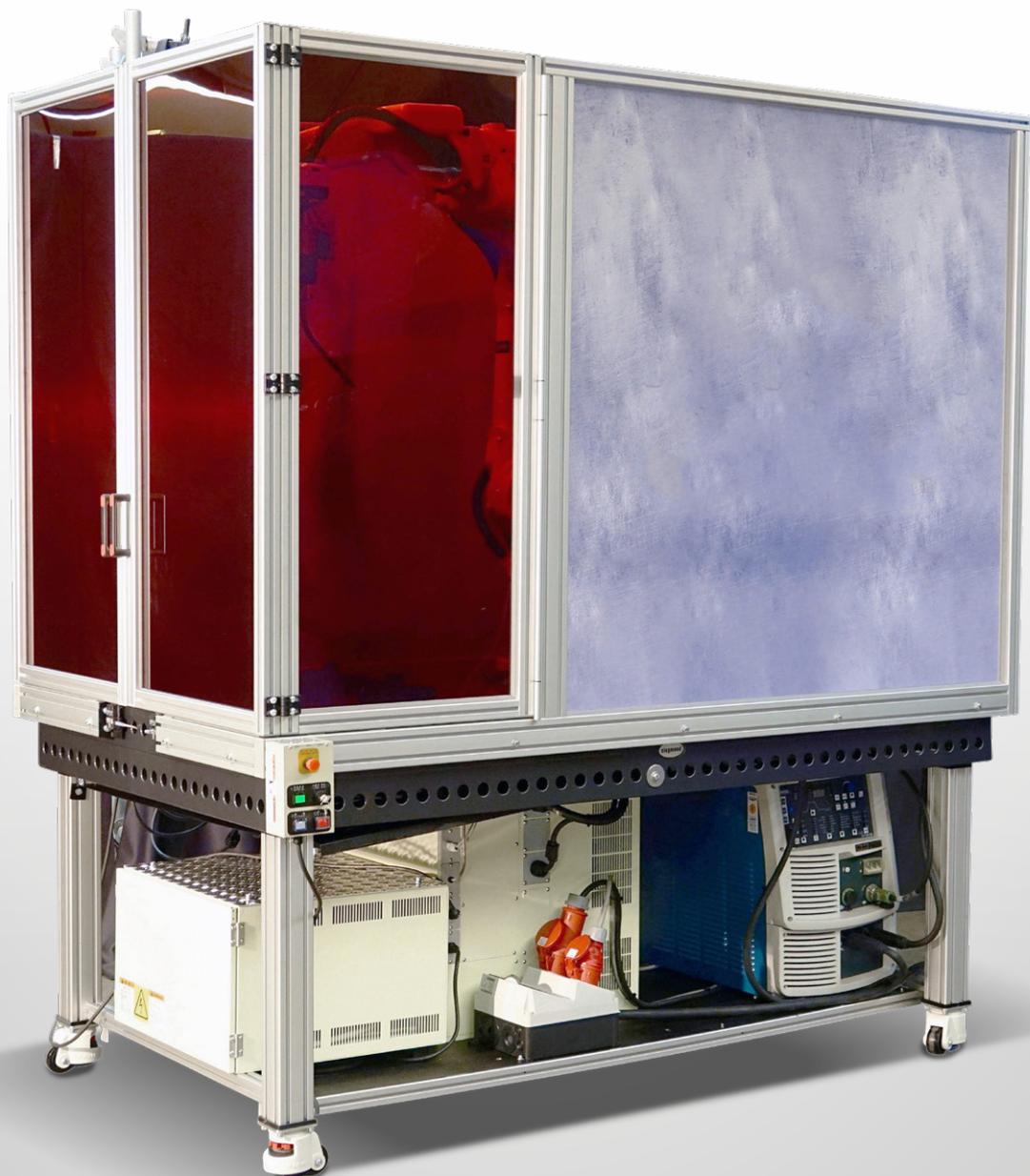


Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
① System 16 Werkzeug-Set A	192DS164004X7	193167320	249,00
► 2 Schraubzwingen	192DM164004X7		
► 6 Schnellspannbolzen	192DS161010P		
► 4 Anschläge	192DM161010P		
► 1 Innensechskantschlüssel	192HT164004X7		
② System 16 Werkzeug-Set B	192DS164004X7	193167340	427,00
► 4 Schraubzwingen	192DM164004X7		
► 8 Schnellspannbolzen	192DS161010P		
► 6 Anschläge	192DM161010P		
► 2 Anschlag- und Spannwinkel	192DM161010P		
► 1 Innensechskantschlüssel	192HT164004X7		
► 1 Schraubstock 125 mm			

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
③ System 28 Werkzeug-Set A	192DS804004X7	193287320	355,00
► 2 Schraubzwingen	192DM804404X7		
► 6 Schnellspannbolzen	192HT804004X7		
► 6 Distanzringe			
► 6 Anschläge			
► 1 Innensechskantschlüssel			
④ System 28 Werkzeug-Set B	192DS804004X7	193287340	638,00
► 4 Schraubzwingen	192DM804404X7		
► 8 Schnellspannbolzen	192DS804004X7		
► 8 Distanzringe	192DM804404X7		
► 6 Anschläge	192HT804004X7		
► 2 Anschlag- und Spannwinkel			
► 1 Innensechskantschlüssel			
► 1 Schraubstock 125 mm			

SCHWEISSROBOTER

 **Schweißkraft**[®]
Schweißtechnik



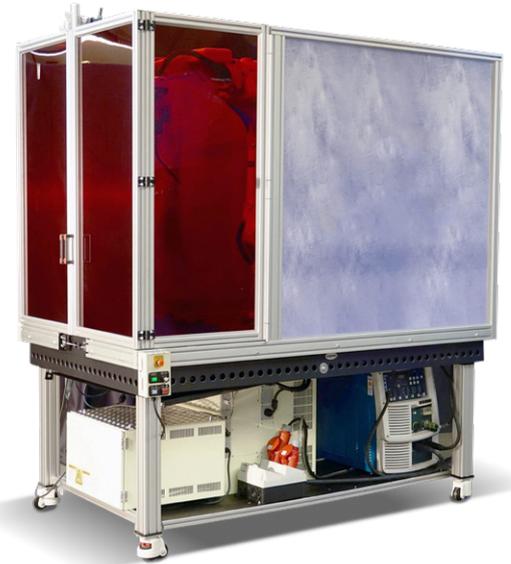
easyweld EASY-ARC – Die mobile Schweißzelle für den Handwerksbetrieb: Einfach, günstig, sicher

- ▶ **Mobile Kompaktbauweise:**
Platzsparend, flexibel und günstig in der Anschaffung
- ▶ **Einfachste Bedienung durch OTC Easy Teach Steuerung:**
Minimaler Zeitaufwand beim Erstellen des Schweißprogramms, auch ohne aufwendige Schulung

- ▶ **Stabiler und präziser Schweißroboter:**
Körperliche Entlastung der Mitarbeiter und optimierte, gleichbleibende Schweißqualität
- ▶ **Sicherheitstechnik nach CE:**
Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung

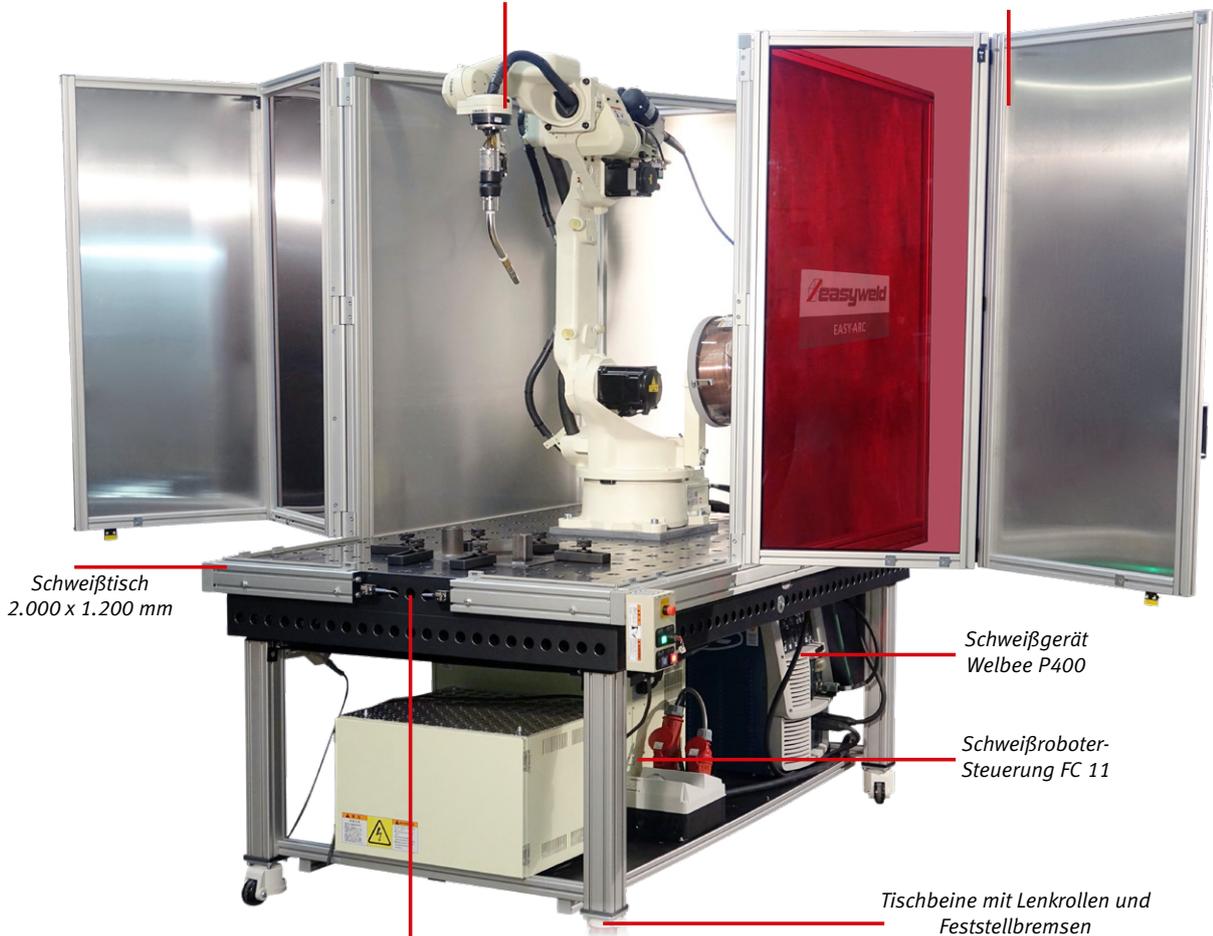


**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?
OPTIMIERTE FERTIGUNG!
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**



Schweißroboter
(wahlweise FD-B6 oder FD-V8)

Leichtbau-Schutzeinhausung inkl. Einricht- und Bestückungstüren



Schweißstisch
2.000 x 1.200 mm

Schweißgerät
Welbee P400

Schweißroboter-
Steuerung FC 11

Tischbeine mit Lenkrollen und
Feststellbremsen

Elektrische Sicherheitsabfrage der
Bestückungstüren

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schweißgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

Schweißroboter

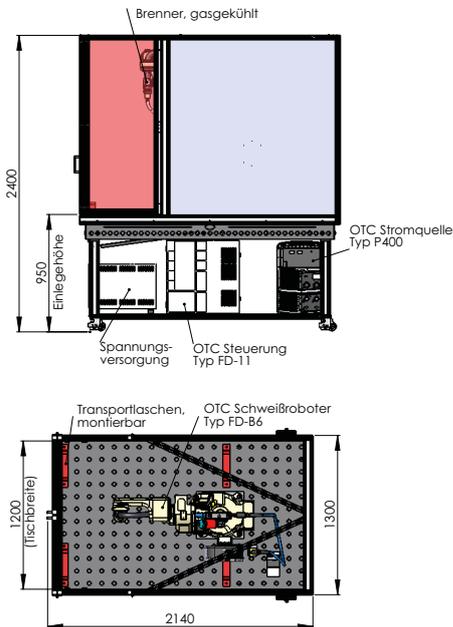
MIG/MAG Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

Modell	Easy Arc 01.01 FD-B6	Easy Arc 01.02 FD-B6	Easy Arc 01.03 FD-B6
Ausstattung	Basisausstattung	Option 01	Option 02
Art.-Nr.	1850000	1850005	1850010
€ zzgl. MwSt.	59.860,00	64.000,00	72.200,00

Ausstattung			
Schweißverfahren		MIG/MAG	
Kühlung	luftgekühlt	wassergekühlt	luftgekühlt
Schweißgerät	Welbee P400	Welbee P500L	Welbee P400
Brenner	RT3500H	RTW5000H	RT3500H
Schweißroboter	FD-B6	FD-B6	FD-B6
Schweißstisch		Professional 750 – 2000 x 1200 mm	
Positionierer	–	–	–

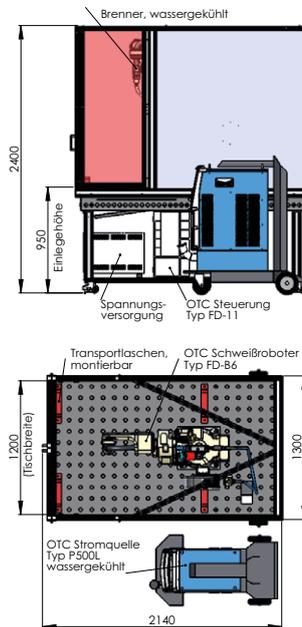
Basisausstattung für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P400

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee P400 (gasgekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-B6 mit integrierter Leitungsführung für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Roboterschweißbrenner mit Zwangsabschaltung



Option 01 für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P500L

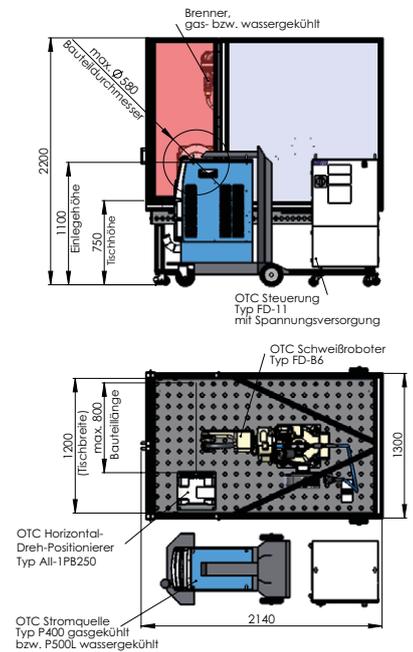
- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)



Option 02 für MIG/MAG-Schweißen* mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung

* Wahlweise mit Schweißmaschine Welbee P400 oder P500L



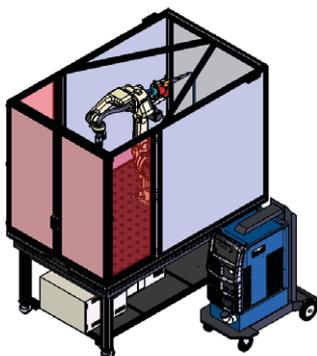
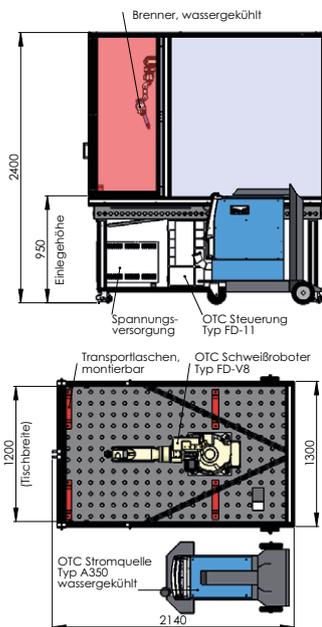
WIG Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

Modell	Easy Arc 02.01 FD-V8	Easy Arc 02.02 FD-V8	Easy Arc 02.03 FD-V8
Ausstattung	Basisausstattung	Option 01	Option 02
Art.-Nr.	1850100	1850105	1850110
€ zzgl. MwSt.	64.000,00	73.150,00	76.340,00

Ausstattung			
Schweißverfahren	WIG		
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Schweißgerät	Welbee A350P	Welbee A350P	Welbee A350P
Brenner	Binzel	Binzel Push-pull	Binzel
Schweißroboter	FD-V8	FD-V8	FD-V8
Schweißstisch		Professional 750 – 2000 x 1200 mm	
Positionierer	–	–	A2-1PPB250

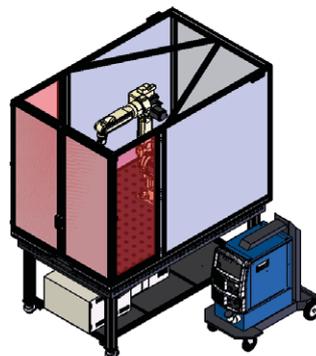
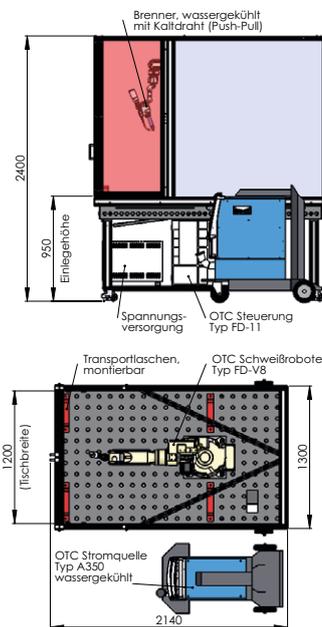
Basisausstattung für WIG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee A350P

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee A350P (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-V8 für maximale Flexibilität
- ▶ Roboterschweißbrenner mit 3D-Zwangsabschaltung



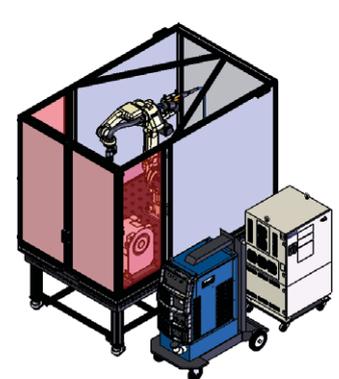
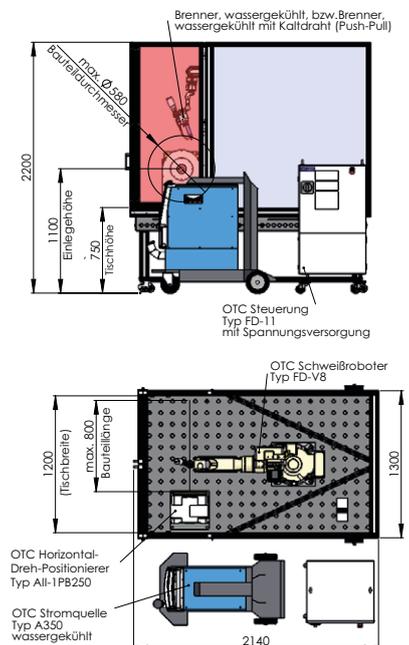
Option 01 für WIG-Schweißen mit Kaltdraht (Push-Pull-System)

- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad



Option 02 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



Schweißroboter Komponenten

Neu

Schweiß Tisch Professional 750 – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Fertigung aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und beschichtet
- ▶ Abmessungen (T x B) 2.000 x 1.200 mm
- ▶ Tischhöhe abhängig von gewählter Variante
- ▶ Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ Bohrungen 28 mm im 100 x 100 mm Raster
- ▶ Traglast 3.200 kg
- ▶ Gewicht ca. 900 kg

28 mm



Professional 750 2000x1200x100

Schweißgerät



Modell	P400 (MIG/MAG)	P500L (MIG/MAG)	A350P (WIG)
Ausführung	gasgekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Netzspannung (± 15 %)	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennleistung max.	18,2 kVA	25 kVA	12,7 kVA (AC) / 12,2 kVA (DC)
Schweißstrom	30–400 A	30–500 A	5–350 A (AC) / 2–350 A (DC)
Schweißspannung	12–34 V	12–39 V	24 V
Schweißstrom / Einschaltdauer (30 %)	400 A	500 A	350 A (AC) / 350 A (DC)
Schweißstrom / Einschaltdauer (60 %)	400 A	500 A	350 A (AC) / 320 A (DC)
Schweißstrom / Einschaltdauer (100 %)	370 A	410 A	270 A (AC) / 300 A (DC)
Schutzart/Kühlung	IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Schaltstufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Maße L x B x H	710 x 395 x 592 mm	710 x 395 x 762 mm	710 x 395 x 592 mm
Gewicht	62 kg	62 kg	68 kg

Schweißroboter

Modell	Schweißroboter	
	FD-B6	Schweißroboter FD-V8
Kinematik	vertikal artikulierter Roboter	
Anzahl der Achsen	6	
Arbeitsbereich (P-Punkt)	R 1.445 mm	R 1.437 mm
Maximale Traglast	6 kg	8 kg
Wiederholgenauigkeit	± 0,08 mm	
Antriebssystem	AC Servo Motor	
Umgebungstemperatur / Luftfeuchte	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %	
Gewicht	145 kg	140 kg
Max. Traglast Oberarm	10 kg	



FD-B6

FD-V8



Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Ermöglicht den vollsynchronen Betrieb mit den Robotern der FD-Serie
- ▶ Die Zentralbohrung in der Flanschplatte ist für die Durchführung von Medien vorgesehen
- ▶ Max. Traglast 250 kg
- ▶ Drehgeschwindigkeit 26 °/s
- ▶ Drehmoment 205 Nm
- ▶ Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm
- ▶ Gewicht 110 kg

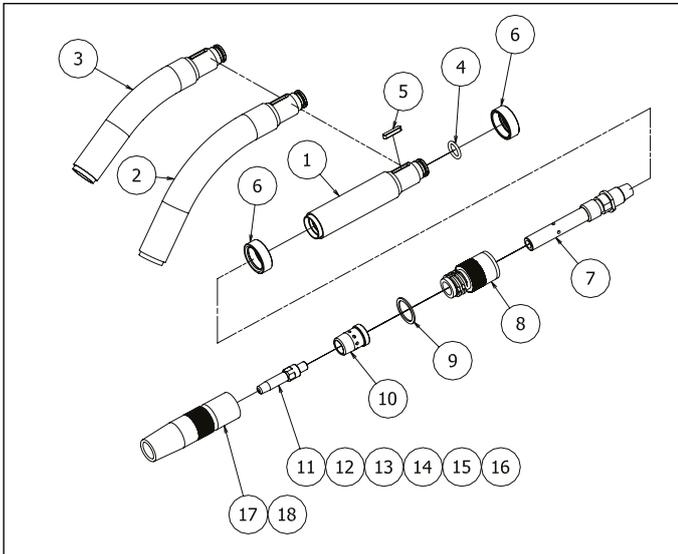


Neu

RT3500H

für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 & Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400

- ▶ Wechselhalssystem gasgekühlt, Stahl 1,0 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 350 A / gasgekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
1	Brennerhals	1851001	1	199,00
4	O-Ring	1851002	2	1,99
5	Passfeder	1851003	1	10,40
6	Teflondichtung	1851004	2	14,60
7	Gasdüsenr Träger	1851005	1	27,10
8	Isolierstück	1851006	1	72,90
9	Scheibe	1851007	1	1,45
10	Düsenstock	1851008	1	48,50
11	Stromdüse Ø 1,2 mm	1851009	10	18,00
12	Stromdüse Ø 0,8 mm	1851010	10	18,00
13	Stromdüse Ø 0,9 mm	1851011	10	18,00
14	Stromdüse Ø 1,0 mm	1851012	10	18,00
15	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851013	10	18,00
16	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851014	10	18,00
17	Gasdüse	1851015	1	10,5

Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißkraft Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten
- Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft
- (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z. B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und
- Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer circa 60 Minuten

Das Expertentraining beinhaltet:

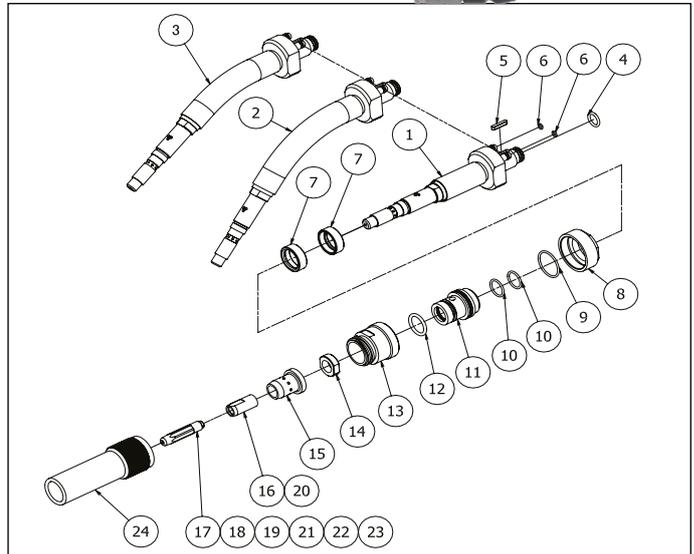
- MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- Dauer nach individueller Vereinbarung, Mindestdauer drei Stunden

Preisliste	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT	66,00
Expertentraining	SCHULUNG-SCHWEIß	66,00

RTW5000H

für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L

- ▶ Wechselhalssystem wassergekühlt, Stahl 1,2 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 500 A / wassergekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
2	Brennerhals	1851020	1	729,00
4	O-Ring	1851002	2	1,99
5	Passfeder	1851003	1	10,40
6	O-Ring H	1851021	2	2,70
7	Gummibuchse	1851022	2	4,99
8	Verschlußmutter	1851023	1	23,40
9	O-Ring	1851024	2	5,90
10	O-Ring	1851025	2	9,90
11	Isolierbuchse	1851026	1	64,00
12	O-Ring	1851027	2	4,10
13	Frontkörper	1851028	1	107,40
14	Mutter	1851029	1	40,50
18	Stromdüse Ø 1,4 mm	1851013	10	18,00
19	Stromdüse Ø 1,6 mm	1851014	10	18,00
15	Düsenstock	1851030	1	51,00
16	Düsenmutter	1851031	1	27,00
17	Düse Ø 1,2 mm	1851032	10	26,40
18	Düse Ø 1,4 mm	1851033	10	26,40
19	Düse Ø 1,6 mm	1851034	10	26,40
20	Düsenmutter	1851035	1	26,90
24	Gasdüse	1851036	1	31,90

Zubehör

Zubehör für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 & Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Programmierspitzen-Set	1851016	16,60
Drahtförderrolle 0,9 / 1,0 / 1,2mm RT3500H	1851017	59,90
Drahtförderrolle 0,8 / 0,9 / 1,0mm RT3500H	1851018	57,90
Drahtführungsschlauch 1,5m RT3500H	1851050	161,00
Drahtführung 1,5mm	1851051	13,60
Drahtführung 0,9 - 1,2mm	1851052	15,00
Drahtführung 0,8 - 0,9mm	1851053	15,00
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	559,00

Zubehör für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Coaxialleitung 0,9m für FD-B6	1851060	559,00

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer Vorführung des Schweißroboters!

Kontakt: (09 51) 96 555-175
easyweld@schweisskraft.de



WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



holzstar.de



metallkraft.de



holzstar.de



cleancraft.de



unicraft.de



aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

Vertrieb Deutschland:
SCHWEISSKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 96103 Hallstadt / Deutschland

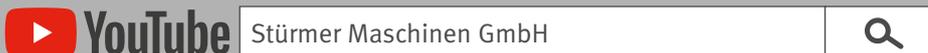
Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
 E-Mail: info@schweisskraft.de



www.schweisskraft.de

Herstellung und Vertrieb Österreich:
Aircraft Kompressorenbau GmbH
 Gewerbestraße Ost 6
 4921 Hohenzell / Österreich
 Tel.: +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0
 E-Mail: info@aircraft.at
 Web: www.aircraft.at

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen all unsere Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte** und **qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:
www.stma.de/youtube-de

Ihr Fachhändler:



Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Dieses stellt eine ausdrückliche **BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS** dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB.

Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig. Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abb. teilweise mit optionalem Zubehör. Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen. Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufragen unter Stürmer Maschinen GmbH.

Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.